

parler; quatre boulons, dont les têtes et les écrous sont logés dans l'épaisseur de la fonte afin de ne pas faire saillie sur le corps du piston, réunissent les deux disques.

Le plateau *d'd'*, ainsi que les écrous des boulons, doit se trouver du côté du couvercle du cylindre, afin qu'on puisse visiter la garniture du piston sans le sortir complètement.

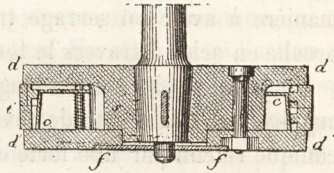


Fig. 535. — Coupe d'un piston.

Un *frein ff*, formé d'une plaque de tôle échancrée de manière à embrasser les écrous et à ne pas les laisser tourner, est également encastré dans le plateau mobile et tenu en place au moyen d'une forte *goupille* que traverse l'extrémité de la tige du piston; enfin l'on goupille aussi les boulons, afin qu'ils ne puissent ni tourner ni sortir de leurs logements.

Dans plusieurs machines construites tout récemment, la tige est terminée par deux cônes dont les grandes bases sont séparées par une embase cylindrique (fig. 534). Les deux plateaux sont alors

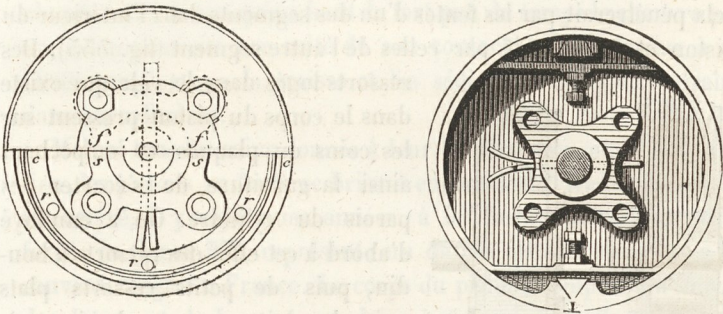


Fig. 534. — Pistons.

presque exactement semblables et serrés sur cette embase par les quatre boulons, au lieu d'être clavetés sur la tige. Ce système a l'inconvénient grave de laisser prendre du jeu aux plateaux sur la tige.

Une des meilleures dispositions consiste à fixer à vis le plateau