

plit la boîte à tiroir pénètre dans la capacité 1 du cylindre et force le piston à marcher dans le sens indiqué par la flèche, tandis que

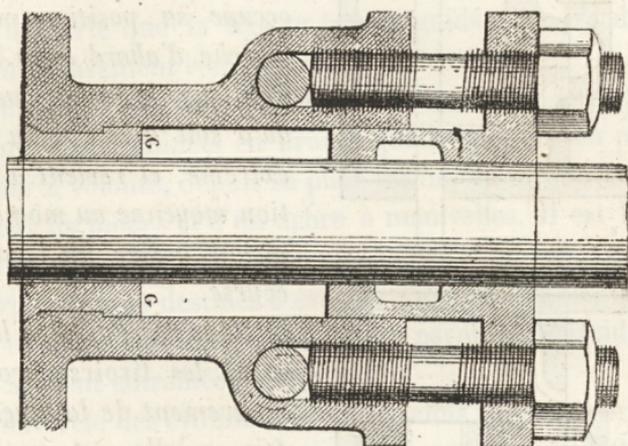


Fig. 529. — Stuffing-box, ou presse-étoupes.

celle qui est contenue dans la capacité 2 s'échappe dans l'atmosphère. L'inverse a lieu pour la position du tiroir qui est représentée dans la figure B. Enfin, quand le tiroir occupe la position C, il intercepte toute communication du cylindre soit avec la boîte à vapeur, soit avec le tuyau d'échappement. La position C, que nous appellerons *position moyenne*, parce qu'elle partage en deux parties égales le chemin que doit parcourir le tiroir pour passer d'une des *positions extrêmes* A à l'autre B, convient au tiroir quand le piston est à l'une des extrémités de sa course. En effet, si nous nous reportons à la figure C, nous verrons qu'il suffit de déplacer le tiroir d'une très-faible quantité dans un sens ou dans l'autre, pour que la vapeur soit admise sur l'une ou l'autre face du piston et s'échappe du côté où elle remplit déjà le cylindre. Il en résulte que, *toutes les fois que le piston est au bout de sa course, le tiroir doit être au milieu de la sienne*. Si nous poursuivons cet examen, nous voyons également que, *pour que le piston se mette à marcher dans un sens quand il est près d'une des extrémités de sa course, il faut que le tiroir marche aussi dans le même sens*.

Des deux faits que nous venons de constater, nous déduisons la règle suivante :