XVII. Rapitel.

Won ben Folgen ber Fehler in ben Meffungen.

S. 201.

Da wir auf bem Felde Diejenigen Stucke, welche zur Bestimmung ber unbekannten Gros Ben dienen, nie vollkommen genau meffen ton: nen, fondern ben allen Meffingen immer ges wiffe Rebler begeben, Die nach Berbaltniß ber Bute eines Werkzeugs, und der Gorgfalt des Beobachters, bald mehr bald minder erheblich find, fo ift es die Pflicht eines Geometers, Die Umftande zu bestimmen, unter welchen die Rebler in den gemeffenen Stucken, auf Die Bestimmung ber unbekannten, einen großen oder geringen Ginfluß baben; Diefe Lebre von ber Berechnung ber Folgen ber Sehler wird ibm in vielen gallen Unleitung geben, eine gluckliche Muswahl der zu meffen: ben Stucke auf bem Relbe ju treffen, und ift überhaupt bochst wichtig zu einer richtigen und fichern Praxis. ben ged giren feiner, bie auch ben auer Rufe

S. 202. Die Fehler, die ben der unmit: telbaren Messung der Linien vorfallen, habe ich meistens schon im IIIten Kap. bengebracht.

Ben Messung der Winkel sind aber die un: vermeidlichen Fehler weit mannichfaltiger, sie hangen sowohl von dem eingetheilten Rande des Werkzeugs, als auch von dessen Stellung (X. Kap.), der richtigen Bewegung des Fern: rohres (XI. Kap.) und noch mehreren Um: ständen ab; dergestalt, daß es ben einem aus: gemessenen Winkel, weit schwerer ist, den muthmaßlich begangenen Fehler anzugeben, als es ben Messung gerader Linien geschehen kann.

Ben Bestimmung der Winkel auf dem Meße tische, seht Marinoni (de re ichnographica Lib. I. Cap. V. num. 5.) die Mögliche keit des zu begehenden Fehlers auf 5 Minuten, vorausgeseht, daß man nur ein gewöhnliches Diopterlinial zum Bistren braucht, und sonst mit aller möglichen Vorsicht zu Werke geht. Er bestätigt dieses auch durch würkliche Versuche, die man a. a. D. selbst nachlesen kann.

Ben Meffung der Winkel, mit einem Uftro: labio von gewöhnlicher Größe, nemlich von ohngefähr einem Fuße im Durchmeffer, das übrigens mit gehöriger Sorgfalt verfertiget, und mit einem Fernrohre versehen ist, will ich den größten Fehler, der auch ben aller Unf:

merksamkeit und Vorsicht, unvermeidlich ist, auf I bis 2 Minuten ansehen, wovon ich mich durch die Erfahrung überzeugt habe, in dem ich einerlen Winkel zu verschiedenen Zeiten maaß, und die Resultate miteinander verzglich. Denn, wenn gleich in den Abtheilungen des Randes vielleicht keine Fehler von dies ser Größe sind, oder wenn man dieselben auch gleich durch Prüsungen aussindig gemacht hätte, und dem ausgemessenen Winkel die der hatte, und dem ausgemessenen Winkel die da-her rührende Correction gabe, so konnen doch andere Umskände, z. E. eine etwas unrich-tige Stellung des Werkzeugs, eine etwanige Ercentricität, die Unvollfommenheit des Gesichts u. s. w. zufammen genommen, ben einen so kleinen Instrumente, gar leicht einen Irrthum von 1 bis 2 Minuten hervorbringen. Wenn auch gleich in vielen Fällen die Beträchtlichkeit des Fehlers nicht von der angeges benen Größe sehn möchte, so muß man doch in der Theorie von den Folgen der Fehler ein fur allemal etwas bestimmtes festfegen, und hierzu muß man allemal den größten une vermeidlichen Fehler annehmen, der fich von der Beschaffenheit und Große eines Wert, zeugs erwarten lagt.

Ben der gewöhnlichen Ginrichtung und Große der Bouffolen, wird man ben Meffung eines Winkels mit Diesem Werzenge, einen Feb:

Fehler von 15 bis 20 Minuten, wohl schwerlich vermeiden können; daher werde ich ben ber Bouffole den großten unvermeidlichen Fehler auf 15 bis 20 Min. ansetzen.

gemessenen Winkel vorgefallen sind, können nun entweder den Winkel zu groß oder zu klein angeben, d. h. wenn man den ausgemessenen Winkel = A, und die Größe des unvermeidzlichen Fehlers = a fekt, so ist der wahre Winkel entweder A — a oder A + a. Welt ches von benden nun in einem besondern Falle statt sindet, läßt sich nicht entscheiden, sonz dern man muß bendes annehmen, und die Folzgen davon berechnen.

Da solchergestalt die begangenen Fehler balb positiv bald negativ sind, so wird es zur Richtigkeit einer Messung sehr vortheile haft senn, wenn man die Größen zu wiederhole tenmahlen misset, und aus allen das Mittel nimmt. Wenn daher z. E. ein Winkel mit einem Ustrolabio viermahl gemessen würde, und man aus allen vier Resultaten ein Mittel nahme, so wurde man wahrscheinlich den Winkel viermahl genauer sinden, als wenn man ihn z. E. nur einmahl maße.

Da es aber auf dem Felbe eine febr große Verzögerung ber Arbeit fenn wurde, alle Gros

Größen zu wiederholtenmahlen zu messen, so läßt man es meistens, wenn nicht eine aussers ordentliche Schärfe erfordert wird, ben der einmahligen Messung bewenden, und nimmt an, daß man einem so großen Fehler ausgeselt sen, als man von der Natur des gebrauchten Werkzeugs (S. 202.) zu befürchten hat, und sucht nun die Folgen desselben, d. h. dessen Sinfluß auf die unbekannten Größen, zu berechnen.

S. 204. Sest man nun muthmaßlich ein für allemahl einen gewissen Fehler sest, so wird es gar sehr auf die tage der bekannten Größen gegen die unbekannten ankommen, ob die in den gemessenen Linien und Winkeln bez gangenen Fehler, auf die Bestimmung der und bekannten Stücke einen beträchtlichen Einstußhaben, oder nicht. Um hiedon nur in einer Zeichnung ohngefähr einen Begriff zu geben, und den Grund zu den folgenden Untersuchungen zu legen, so will ich annehmen, B Fig. LXIV. sen ein Object auf dem Felde, dessen Weite von A man aus der gemessenen Standlinie AC und den begden Winkeln BAC, BCA bestims men wollte.

Gefeht nun, ber Winkel BCA und die Standlinie AC sepen richtig gemessen worden, den Winkel BAC habe man aber um den kleis nen Winkel BAb falsch gemessen, dergestalt, daß also BAC den wahren Winkel, bAC den Maper's pr. Geometr. II. Th.

falsch gemessenen vorstellet, so erhellet, daß man aus dem Winkel C, der Standlinie AC, und dem unrichtigen Winkel bAC, nicht die wahre Weite AB, sondern eine ganz andere Ab sinden wurde, weil man statt des wahren Drepecks ABC, das unrichtige AbC erhielte. Um so viel also Ab kleiner oder größer ist als AB, so viel beträgt, in Ubsicht der Weite AB, die Folge des Fehlers, den man in Messeng des Winkels BAC begangen hat.

Hier in der Figur ist nun die Standlinie AC so angenommen, daß das Dreneck BAC ohngefähr gleichschenklicht ist.

Man feke aber, die Weite AB ju bestimt: men, hatte man nicht die Standlinie AC, fondern eine andere Ac angenommen, welche mit AB einen febr ftumpfen Winkel cAB mache. Ich will vollig, wie vorbin, anneh: men, Ac und der Winkel c fepen richtig, ber Winkel an A aber, nemlich c AB, wies der um den fleinen Winkel BAB falfch gemef: fen worden, und will fegen, daß BAB = BAb fen, fo erhellet, daß man jest ebenfalls nicht bas mahre Dreneck c.A.B., fonbern wieder Das unrichtige cAB, mithin auch nicht die wahre Weite AB, fondern A & finden murde. Mun wird man aber schon aus ber blogen Zeichnung feben, daß wegen Ac = AC, und BAB = BAb Der Unterschied AB - AB weit be:

beträchtlicher senn wird, als der Unterschied AB — Ab.

Diese Unterschiede drucken aber bie Fehler aus, welche man in der Geite AB zu be: fürchten bat, wenn man felbige entweder aus ber Standlinie Ac, oder AC bestimmen will. Es ift alfo flar, bag wenn man gleich in Meffung des Winkels A an benben Standli: nien einerlen Fehler begienge, berfelbe bennoch ben Muswahl der Standlinie Ac, Die Weite AB mit einer großern Unrichtigfeit geben murbe, als ben der Wahl der Standlinie AC. und daß dief daber rubren muffe, daß ben Unneb: mung ber Standlinie A c, ber Winkel c A B febr ftumpf ift, bingegen CAB an ber Standlinie AC eine schicklichere Große bat. Dieß zeigt, wie febr die richtige Bestimmung ber unbekann: ten Stucke (wie g. E. AB) von einer fchickli: chen Auswahl ber willführlichen oder bekannten Großen abhange, und wie einerlen Fehler in den gemeffenen Stu: chen, gar verschiedenen Ginfluß auf die Beftim: mung der unbefannten baben tonnen. Woraus dann ferner folgt, daß ein Schlechteres Inftru: ment, ben einer schicklichen Auswahl der will: führlichen Standpunkte und Linien, oft eben fo gute Dienste leiftet, als ein gutes Werkzeug, ben Schlimmern Umftanden; daß g. E. ein Rebler von 10 Minuten, ben Dleffung ber Winkel am ber Standlinie AC, vielleicht nicht fo gefährlich Ge 2 ift,

ift, als ein Fehler von 1 Minute, in den Win; teln an der Standlinie Ac.

Dieses Benspiel wird nun einigermaaßen ben Rugen zeigen, den man von der Theorie und Berechnung der Folgen der Fehler, zu erwarten hat.

Die allgemeine Theorie hievon, aber bloß sonthetisch vorgetragen, sindet sich in Marien oni's oberwähnten Werke, im zwenten Theile. Sein Vortrag ist aber so weitläuftig, und mit so beschwerlichen Demonstrationen und Figuren begleitet, daß man gar leicht daben ermüdet. — Und am Ende siehet man doch nicht ein, wore auf eigentlich die Sache ankomme.

Ich werde daher diese Theorie nicht sonthez tisch, sondern analytisch behandeln, und mich hierzu der trigonometrischen Sase bedienen, die ich im vorhergehenden bereits bengebracht habe, weil hiedurch die Lehre theils allgemeiz ner, theils sehr viel kurzer und weniger ermüz dend, vorgetragen werden kann. Diesenigen, welche sich vor etwas Buchstabenrechenkunst fürchten, durfen freylich dieses Kapitel nicht lesen, allein diese wurden auch Marinoni's verwickelte sonthetische Beweise nicht einsehen.

Da auf dem Felde die unbekannten Stucke, durch ein oder mehrere Drepecke, an denen mair

man eine zureichende Anzahl von Seiten und Winkeln misset, bestimmt werden, so wird die Theorie von den Folgen der Fehler in zusammengesehten Fällen sich auf die Theorie derselzben in einzeln Drenecken gründen. Ich werde also erstlich zeigen, worauf die Sache ben bloßen Drenecken ankomme, und dann von zussammengesehtern Fällen einige Benspiele geben, woraus man denn gar leicht sehen wird, wie man in jedem Falle verfahren musse.

Theorie von den Folgen der Fehler in einzeln Drenecken,

S. 205. Bekanntermaaßen ist ein Drepeck durch dren gegebene Stücke bestimmt, vorausz gesetzt, daß es nicht lauter Winkel sind. Die Lehre von den Folgen der Fehler kommt nun darauf an.

Wenn die dren gegebenen Stücke eines Drepecks etwas falsch gemessen, also etwas größer oder kleiner genommen würden, als sie in der That sind, zu berechnen, in wieserne eines von den gesuchten Stücken des Drepecks, dadurch verändert oder unrichtig werde. Diese Veränderung heißt dann die Folge der in den gemessenen Stücken vorgefallenen Fehler, in Ubsicht des unbekannten Stückes.

Man konnte die Frage schon durch die ges meine Trigonometrie auflosen, und so megen auch diesenigen versahren, die mit der Buchsta: benrechnung nicht zurecht kommen konnen.

Gefegt, Die Grundlinie eines Drenecks mare 100 Ruthen, und die benden Winkel an ihr 50°; 128°; man wollte berechnen, was in ei: ner von den benden übrigen Seiten, g. E. Der: jenigen, welche dem Winkel von 50° gegen: überstehet, und die ich a nennen will, fur ein Fehler entstände, wenn man fatt ber mabren Grundlinie von 100 R. z. E. eine von 100 R. 8 Ruß, fatt ber mahren Winkel 500, 128°, die falfch gemeffenen 50° 4'; 128° 5', annahme, und alfo jum vorausfette, daß in Meffung der Grundlinie ein Fehler von 8 Fußen, in dem einen Winkel ein Fehler von 4', und in dem andern ein Fehler von 5' begangen worden ware, und zwar baß man die ermabnten Gro: Ben um fo viel ju groß gemeffen batte, fo fonnte man auf folgende Urt verfahren.

Man berechne erstlich die Seite a, aus den Größen 100 R. 8 Fuß; 50° 4'; 128° 5'. Und hierauf diese Seite a aus den Größen 100 R.; 50°; 128°. Bende Resultate ziehe man von einander ab, so wird alsdann der Rest, die Folge der in der Grundlinie und den Winkeln, beganz genen Fehler, in Ubsicht auf die Seite aanzeigen,

Wenn ich erstlich aus 100 Ruthen 8 Fuß, 50° 4'; 128° 5' die Seite a berechne, so finde ich dieselbe = 23800 Fuß

aber aus 100 R.; 50°; 128° wird fie= 21950 Fuß

Unterschied = 1850Fuß

Hieraus erhellet, daß die Seite a um 1850 Fuß ungewiß ware, wenn man in den Winkeln an der Grundlinie, nur einen Fehler von 4 bis 5 Minuten begangen hatte, und der Fehler der Grundlinie selbst nur 8 Fuß betrüge.

Auf diese Art wurde man nun auch in ans bern Fällen bloß durch gemeine Trigonometrie, die Folge der begangenen Fehler berechnen. Allein da man theils immer zwen Drevecke, nemlich das sehlerhafte und das wahre auflösen muß; und übrigens auch in vielen Fälzlen die Rechnung solchergestalt zu weitläuftig ausfällt, so will ich diese Methode bloß denzienigen überlassen, die nicht mit der Buchstabenrechnung zurechte kommen können, und nun zeigen, wie man weit bequemer und allgemeizner durch algebraische Formeln zum Endzweck gelange.

5. 206. Wenn eines Drenecks PQR Fig. LXV. Seiten PR = q; QR = p; PQ = r, und die gegenüberstehenden Winkel Q, P, R, genannt werden, so hat man fur die Austosun: gen

gen der Vrenecke, folgende zwen allgemeine trigonometrischen Formeln

I) p fin R = r fin P

II) q2+r2-2 qr cofP=p2(Trig. S.XVII)

Diese benden Auflösungen enthalten fast alle vorkommenden Fälle, und wenn man in jeder dieser Formeln, allemahl dren Größen als bestannt ansiehet, so läßt sich daraus die 4te durch Rechnung sinden.

Es scheinet zwar der Fall, wo aus den zwen Winkeln P, Q, und der dazwischen lie: genden Seite r, das übrige gesucht würde, nicht mit unter diesen benden Formeln enthalzten zu senn. Allein wenn man einiges Augen: merk auf die erste Formel richtet, so wird man sinden, daß dieser Fall auch in ihr begriffen ist. Denn wenn man die benden Winkel P, Q, von 180° abziehet, so hat man den Winkel R, man sehe also nur in die Formel (I) statt R den Werth 180° — P— Q, so hat man die Auslösung für den Fall, wo aus zwen Winkeln, und der dazwischen liegenden Seite das übrige bestimmt wird.

Ferner ift auch der Fall, wo aus den ben; den Seiten und dem eingeschossenen Winkel, einer von den benden übrigen Winkeln gesucht wurde, nicht mit unter den benden Formeln begrif;

begriffen. Ich habe aber denfelben mit Fleiß ausgelassen, weil es auf dem Felde febr felten porkommt, daß man einen Winkel sucht.

Da nun solchergestalt diese Formeln allges mein die Verhältnisse zwischen den bekannten und gesuchten Größen eines Drenecks ausdrüschen, so erhellet, daß man vermittelst derselben auch allgemein wird bestimmen können, um wie viel sich die gesuchten Größen verändern, wenn man die bekannten Größen etwas falsch gemessen hätte, und sie also etwas anders annahme, als sie würklich sind.

Da man ferner die in den gemessenen Großen begangenen Fehler, als Beränderung gen dieser Größen ansehen kann, weil sie etwas größer oder kleiner angenommen werden, als sie würklich sind, so siehet man leicht, daß die Untersuchung darauf ankomme, zu sinden, um wie viel sich obige bende Formeln verändern, wenn man jede Größe ihr, sich etz was verändern läßt.

Aus dem vorhergehenden (Trig. S. XXVII) ift bekannt, daß wir die Beranderung einer Größe mit dem davor gesetzten Buchstaben d bezeichnen.

Die Ausbrückungen dp, dq, dr, dQ, dP u. f. w. werden also die Werthe bezeichnen,

um die des Drenecks Seiten p, q, r, oder Winkel Q, P u. s. w. größer oder kleiner genommen werden, als sie würklich sind; sie bezeichnen folglich die vorgefallenen Fehler in den Seiten oder Winkeln, dergestalt, daß, wenn p, q, Q u. s. w. die wahren Größen sind, p + dp; q + dq; Q + dQ u. s. w. die fehlerhaften darstellen.

Wenn die falsch gemessenen Stücke größer sind, als die wahren, so mussen die Werthe von dp, dq u, s. w. positiv senn; hingegen negativ, wenn die Größen zu klein gemessen worden.

Wir wollen nun untersuchen, wie man auf eine bequeme Weise, in jedem Falle das Verzhältniß zwischen den Fehlern, oder zwischen den Werthen von dp, dq, dQ u. s. w. in einem Drepecke bestimmen könne; und da dp, dq, dQ u. s. w. in einem Drepecke bestimmen könne; und da dp, dq, dQ u. s. w. in Absicht der Größen p, q, Q selbst, als sehr geringe angenommen werzden, so können wir dazu, die zu Ansange dies Guches bengebrachten Formeln (Trig. S. XXV. 1c.) für die Aenderungen der Producte, Quotienten u. s. w. mit Nuhen gebrauchen.

Aufgabe.

S. 207. In einem Drenecke PQR sind gemessen worden; die benden Win:

Winkel P, Q, und die Grundlinie r, man verlangt zu wissen, um wie viel sich eine von den benden übrigen Seiten, z. E. p, verändere, wenn die Größen P, Q, r etwas falsch gesmessen worden.

Unfl. I. Man verlangt also in dem Drens ecke PQR, das Verhaltniß zwischen den Wers then dp, dQ, dP, dr.

II. Um baffelbe ju finden, suche man erftlich bie Gleichung zwischen ben Großen P, Q, r, p.

III. Sie ist nach der I. Formel des 206. S. folgende

p sin (180° - P - Q) = r. sin P ober p sin (P + Q) = r sin P.

IV. Man überlege nun, daß, wenn in die: fer Formel sich die Größen p, r, P, Q um etwas verändern, sich auch die Producte p sin (P+Q), r sin P, verändern, und weil diese Producte gleich sind, so werden auch ihre Uenderungen gleich senn.

V. Ich suche nun erftlich die Aenderung des Products p sin (P + Q) wenn ich anneh: me, daß sich p um dp, P um dP, Q um dQ verandern.

VI. Dieß finde ich nach der Formel Trig. S. XXXIV. indem ich das dortige x = p, das dortige y = fin (P + Q) setze; so wird wegen d (xy) = xdy + ydx hier

 $d(p \sin (P+Q)) = pd \sin (P+Q) + \sin (P+Q) dp$.

Mun ift aber d fin (P+Q) die Veranderung eines Sinus, und kann daher nach (Trig. S. XXXVIII.) berechnet werden, wenn man das dortige a = P + Q sehet, dieß giebt demnach wegen da = dP+dQ (Trig. S. XXXI.) den Werth von

d fin $(P+Q) = (dP+dQ) \cdot col(P+Q)$

Mithin wird die Beranderung des erwähnten Products

 $= p(dP+dQ) \cdot cof(P+Q) + fin(P+Q) \cdot dp$.

VII. Auf gleiche Weise suche ich die Ber: anderung des Products r. fin P, wenn sich nemlich r um dr, P um dP andert.

Man seke also in die Formel (Trig. S. XXXIV.) jekt x = r, y = sin P, so wird

d (r. sin P) = r. d sin P+fin P. dr Aber d sin P = dP. cos P, daher die Veränderung des Products r. sin P

= r, dP, cof P + fin P. dr.

VIII. Die benden Werthe für die Beander rungen der erwähnten Producte einander gleich geseht, geben nun eine Gleichung zwischen den Größen dP, dQ, dr, dp, d. h. eine Gleichung zwischen den Fehlern in den Winkeln und Seiten eines Drenecks, und es erhellet leicht, daß, wenn dren von diesen Größen, z. E. dP, dQ, dr, gegeben waren, man die 4te dp durch Rechnung sinden könne, wodurch also angezeigt würde, was die in den benden Winkeln P, Q, und der Standlinie r begangenen Fehler sur einen Jerthum in der Seite p hers vorbringen.

Allein da die Gleichung, welche sich aus (VI. VIII.) ergiebt, etwas weitläuftig ausfällt, und wir noch einige Reductionen vornehmen müßten, sie auf den kurzesten Ausdruck zu brinz gen, so will ich zeigen, wie man in der jestigen Aufgabe, die Gleichung zwischen den Fehzlern dP, dQ, dr, dp noch auf eine weit leichztere Art sinden konne.

IX. Weil nemlich die Gleichung III, aus ein paar Producten bestehet, die einander gleich sind, so erhellet, daß die Logarithmen bersels ben gleich senn muffen. Es ist also

 $1p + 1 \sin (P + Q) = 1r + 1 \sin P$.

X. Folalich hat man auch dlog p+dlog fin (P+Q)=dlog r+dlog fin P.

XI. Aber aus Trig. S. XLVI. (bas dors tige x = p gesetht) ist

 $d\log p = B \cdot \frac{dp}{p}$; und eben so $d\log r = B \cdot \frac{dr}{r}$

Ferner ist aus Trig. S. XLVII. bas bortige a = P gesetht,

d log fin P = B. dP. cot P und eben so d log sin (P + Q) = B. (dP + dQ). cot (P + Q) diese Werthe nun in die Gleichung X. substituirt, und durchgangig mit B dividirt, geben

$$\frac{dp}{P} + dQ\cot(P+Q) = \frac{dr}{r} + (\cot P - \cot(P+Q))dP$$

XII. Nun ist aber cot
$$P = \frac{\text{col } P}{\text{fin } P}$$
 und

$$\cot (P + Q) = \frac{\cot (P + Q)}{\sin (P + Q)}$$
 baber

$$\cot P - \cot (P+Q) =$$

$$\frac{\operatorname{fin}(P+Q)\operatorname{cof} P-\operatorname{fin} P\operatorname{cof}(P+Q)}{\operatorname{fin} P\operatorname{fin}(P+Q)}$$

XIII. Diefer Werth alfo in die Gleichung XI. substituirt, giebt

$$\frac{dp}{p} + dQ \cot(P+Q) = \frac{dr}{r} + \frac{\sin Q}{\sin P \sin (P+Q)}, dP$$

wo ich kunftig der Kurze halber cot (P+Q) = N und

$$\frac{\text{fin } Q}{\text{fin } P \text{ fin } (P+Q)} = M \text{ mithin}$$

$$\frac{dp}{p} + N dQ = \frac{dr}{r} + M dP$$

segen will.

XIV. Diese Gleichung zwischen ben Fehlern in den Seiten und Winkeln ift nun ohnstrei; tig so kurz als möglich, und hat den Bortheil,

daß die Glieder dp, dr bloß von ben Seis

ten des Direnecks, hingegen NdQ, MdP bloß von den Winkeln desselben abs hangen, welches zu verschiedenen Folgerungen nuglich senn kann.

Zugleich ist diese Gleichung auch besonders bequem, die Verhältnisse der Fehler dp, dr ju ihren jugeborigen Seiten ju finden; benn die Quot. dp, dr brucken

eigentlich aus, wie groß die Fehler dp, dr, in Absicht ihrer zugehörigen Seiten p, r, sind, und oft verlangt man nicht den absoluten Werth des Fehlers, sondern vielmehr dessen Verhalt: niß zur zugehörigen Größe.

Wenn man alfo g. E. fur ben Quotienten

dp den Werth 1000 fande, so zeigte Dieses

an, daß man um ein Taufendtheilgen des ganzen gefehlet hatte, dergestalt, daß, wenn z. E. die Seite p = 1000 Ruthen ware, der Fehler derfelben 1 Ruthe betruge.

Uebrigens ist hier noch zu bemerken, daß die Werthe von dP, dQ, die Fehler in den Winkeln, nicht in Minuten und Secunden bez deuten, sondern vielmehr in Decimaltheilgen des Sinns totus, der durchgangig = 1 gez seht worden: werden aber dP, dQ wurklich in Secunden angenommen, so muß man statt dP,

dQ, eigentlich die Werthe $\frac{dP}{206264}$, $\frac{dQ}{206264}$, sehen, damit man ihren Werth in Decimaltheis Ien des Sinus tot. erhalte.

Die

Die gefundene Formel wird nun dienen, in jedem Falle die Folge der Fehler, und deren Verhältniß zu den zugehörigen Größen zu finden. So z. E. wenn man in dem Drenz ecke PQR, die benden Winkel P, Q, und die Grundlinie r', um dP, dQ, dr, falsch gemesz sen hatte, und wollte deren Erfolg auf die Seite P, finden; so dürfte man uur in obiger

Gleichung ten Werth von P fuchen.

Also würde

$$\frac{\mathrm{d}p}{P} = \frac{\mathrm{d}r}{r} + \mathrm{MdP} - \mathrm{NdQ}.$$

Wollte man z. E. aus ben falfch gemeffenen Großen P. Q, p, ben Fehler in der Grunds linie r bestimmen, so hatte man

$$\frac{dr}{r} = \frac{dp}{p} - MdP + NdQ u. f. w.$$

Woraus also erhellet, daß, wenn von den 4 Fehlern d.P., d.Q., dr., d.p., dren als gegeben angesehen werden, man den 4ten durch Rech; nung finden konne.

XV. Die bisherige Rechnung sest zum vor: aus, daß, wenn die wahren Großen P, Q, p, r sind, die fehlerhaften P+dP, Q+dQ. Mayer's pr. Geometr. II. Th. p + dp, r + dr heissen, mithin die Fehler dP. dQ, dp, dr, positiv sind, d. h. die Großen P, p, Q, r zu groß gemessen worden.

Es erhellet, daß wenn die Seiten und Winkel zu klein gemessen waren, man in obis ger Formel XIII, die Werthe dQ u. s. w. als negativ betrachten musse.

Wenn in einer von den Größen P, Q, r, p, keine Fehler vorgefallen sind, so siehet man ihre Veranderung als o an; in solchen Fällen werden also dP, dQ u. s. w. = o gesetzt. 3. E. wenn man die Grundlinie r als richtig gemessen annahme, so ist dr = o mithin bloß

$$\frac{\mathrm{d}p}{p} = \mathrm{MdP} - \mathrm{NdQ}.$$

Und wenn auch Q richtig gemeffen worden,

so hatte man nur
$$\frac{dp}{p} = MdP$$

Woraus man also den Fehler fande, wel; cher in der Seite p. bloß von dem falsch ge; messenen Winkel P herruhrte.

Ueberhaupt wird also die allgemeine Gleischung (XIII) unter den verschiedenen Voraus:

segungen, die man den Werthen von dP, dQ u. s. w. giebt, eine Menge einzelner Falle in sich enthalten, die man ben hrn. Marinoni durch weitläuftige Demonstrationen und Figuern aus einander gesest findet.

XVI. Um das bisherige mit einem Benzspiele zu erläutern, so will ich seßen, in dem Drepecke PQR, sepen die Grundlinie PQ = r = 100 Ruthen, P = 30° 6'; Q = 140° 8' würklich gemessen worden, man wollte daraus die Seite RQ = p sinden, und zugleich anz geben, wie zuverlässig die Seite p gefunden würde, wenn die Grundlinie r um 2 Fuß, der Winkel P aber um 5 Minuten, und der Winkel Q um 4 Minuten falsch und zwar zu größ gemessen worden wäre. Die wahren Grözsen würden also folgende senn: r = 100 Ruthen - 2 Fuß = 998 Fuß; P = 30° 6' - 5' = 30° 1'; Q = 140° 8' - 4' = 140° 4', und die Werthe von dr = + 2 Fuß; dQ = + 4' = + 240''; dP = +5' = + 300''.

Weil nun fur Diefen Fall

$$\frac{dp}{p} = \frac{dr}{r} + MdP - NdQ$$

fo erhalt man folgendes

$$\frac{dr}{r} = \frac{2}{998} = \frac{r}{499} = 0,002$$
Sf 2

Fer:

Ferner

dieß giebt also

$$\frac{NdQ!}{206264} = -0,006655$$

der eigentliche Werth von NdQ ist hier aus

ber Ursache negativ, weil die Cotangente von 170° 5' oder der Weth von N, negativ ift,

Ferner ift fur bas Glied

$$\frac{\text{MdP}}{206264} \text{ ober } \frac{\text{fin Q dP}}{\text{fin P fin (P + Q 206264})}$$

$$\log \text{fin Q} = 1 \text{ fin 140° 4'} = 9,8074646 - 10$$

$$1 \text{dP} = 1 \text{ 300} = 2,4771213$$

$$\log \text{ bes 3åblers} = 2,2845859$$

$$1 \text{ fin P} = 1 \text{ fin 30° 1'} = 9,6991887 - 10$$

$$1 \text{ fin P} = 1 \text{ fin 30° 1'} = 9,6991887 - 10$$

$$1 \text{ 206264} = 5,3144252$$

$$\log \text{ bes Menners} = 4,2496865$$

$$\text{alfo log } \frac{\text{M dP}}{206264} = 3,0348994 - 5$$

nemlich nachbem bie Charafteriftit des log. des Bablers um 5 Ginheiten vermehret worden, alfo

$$\frac{M dP}{206264} = 0,01083.$$

Unter denen im Exempel angenommenen

$$\frac{dp}{P} = 0,002 + 0,01083 - (-0,006655)$$

$$= 0,002 + 0,01083 + 0,006655$$
oder
$$\frac{dp}{p} = + 0,01948$$
 bennahe = 0,02.

Die angenommenen Fehler in den Messungen von P, Q', r, wurden also einen solchen Einfluß auf die Seite p haben, daß man nur bis auf war oder bis auf war bis auf bis ben 50 Ruthen schon eine ganze Ruthe, also etwas sehr erhebliches betragen wurde. So zeigt denn dieser Bruch bis bertagen wurde. So zeigt denn dieser Bruch bis bereihaupt bloß die Größe des Fehlers ap in Verhaupt bloß die Größe des Fehlers ap in Verhaupt bloß dur Seite p an. Wollte man den wahren oder absoluten Fehler ap in Ruthen und Fußen aussinden, so durste man nur aus den oben angenommenen Datis die Seite p würktlich berechnen, und ihren 50ten Theil nehmen.

Ich will aber hier diese leichte Rechnung selbst nicht anstellen.

XVII. Dieses Exempel setze voraus, daß alle Größen auf dem Felde zu groß gemessen wurden; es ist klar, wenn einige davon zu klein gemessen worden waren, man nur die zugehörigen Werhe dQ u. s. w. verneint neh; men musse. Dieß verandert also in der ganzen Rechnung nichts, als daß man bloß die

Zeichen der Glieder dr, NdQ, MdP jedes:

mahl gehörig nimmt.

Jum Crempel wenn die Seite r um 2 Fuß in klein gemessen worden, das übrige aber mit vorhergehendem Exempel einerlen bliebe, so mare

$$\frac{dp}{p} = -0,002 + 0,01083 + 0,00665$$

$$= +0,01548.$$

Ware aber auch der Winkel Q um 4 Mi: nuten ju flein gemessen worden, so batte man

$$\frac{dp}{p} = -0,002 - 0,01083 + 0,00665$$

= - 00618.

Im lettern Benfpiele mare alfo ber Feb: ler in ber Seite p auch negativ, betruge aber

nur ohngefahr 0,006, oder 1 ber Seite p,

ware alfo ben weiten nicht fo betrachtlich, als wenn alle Großen auf dem Felde zu groß ges meffen worden waren, wie in (XVI).

XVIII. Machdem folchergestalt, für gewisse Werthe von dQ, dr, dp, die Großen MdP u. f. w. einmal berechner sind, so kann man gar leicht finden, unter welchen Umständen ber

Werth von dp am größten wird. Man fiehet

nemlich, daß in dem obigen Benspiele dp am

größten wird, wenn alle Größen P, Q, r zu groß gemessen worden, oder wenn dQ, dP, dr insgesammt positiv find, benn in diesem

Falle wurden alle Werthe dr, MdP u. f. w.

zusammenaddirt (XVI). Singegen in XVII. wurden einige Glieder bejaht, andere verneint,

welches denn nothwendig für dp einen gerin:

gern Werth hervorbringen mußte.

XIX. hieraus zeigt fich zugleich ber Bor: theil, den die bisber gewiesene algebraische De: thode, die Folgen ber Fehler zu berechnen, in Absicht ber in S. 205. erwähnten gemeinen tri: gonometrischen Methode bat. Rach letterer mußte man fur jede Voraussehung, Die man ben Werthen von dQ, dr, dP, in Abficht des + oder - geben fann, zwen Drepecte bes rechnen, um den Werth von dp ju finden; und da es fich nicht fo leicht überfeben laft, wie man in einem gemiffen Ralle, Die Werthe von dQ, dr, dP bejaht ober verneint neb: men muß, um das größte dp ju finden, fo wird man offenbar eine Menge von Drepecken bes rechnen muffen, bis man die größte Rolge ber begangenen Fehler findet. Dieß ift aber bin: gegen ben ber algebraischen Berechnung nicht nothwendig; benn wenn man fur gegebene do, dP; dr, einmahl die Werthe von MdP,

dr u. f. w. berechnet fat, so braucht man

weiter nichts, als diese Glieber bald positiv bald negativ zu nehmen, und so ihre Summe zu untersuchen; woraus denn gar bald erhellen wird, wird, wie man die für dQ, dP, dr ange:
nommenen Größen positiv oder negativ nehmen
musse, damit man das größte dp, oder den
größten Einfluß der Fehler, in Absicht der
Seite p, finde. Um sich von der Weitlauf;
tigkeit der gemeinen trigonometrischen Methode
noch mehr zu überzeugen, so lese man hierüber
nur z. E. den 187. S. von Wilkens Lau;
des vermessungen, wo in dem dortigen
Erempel sieben Drenecke ausgelöset werden, um
den größten Fehler der Seite p zu sinden.

Es ist flar, daß es für einen vorgegebenen Fall, nothwendig ist, unter allen den Wer; then, die $\frac{d\,p}{P}$, erhalten kann, vorzüglich auf

den größten Rücksicht zu nehmen, weil die; ser die größte mögliche Zuverlässig: keit der gesuchten Seite p bestimmt. Denn ob man gleich nicht weiß, welche von den gegebenen Größen P, Q, r, zu groß oder zu klein gemessen worden, und man folglich un: gewiß ist, welche von den sür dP, dQ, dr angenommenen Werthen man positiv oder negativ nehmen musse, so muß man doch unter allen den Voraussezungen, die man in Absicht des + oder — diesen Größen dP, dQ, dr geben kann, gerade diesenige wählen, welche sür dp

P ben größten Werth giebt, weil diefer Fall

wurklich vorhanden fenn kann, und baber die möglichste Zuverlässigkeit entscheidet, welche in der Seite p zu erwarten stehet.

Cinige Folgerungen aus bem bisherigen.

S. 108. I. Wenn die Grundlinie r sowohl, als auch der Winkel Q als richtig gemest sen angenommen wird, mithin dr=0, dQ=0 sind, so hat man bloß

$$\frac{dp}{p} = MdP.$$

Fur diesen Fall wird demnach der Fehler in der Seite p, oder der Werth von dp zu p selbst sich verhatten wie M:r, d. b.

wie
$$\frac{\sin Q}{\sin P \sin (P+Q)}$$
: r

vorausgesett, daß der Fehler in der Messung des Winkels P, also der Werth von dP im mer derselbe bleibe. Da nun M bloß von den Winkeln P und Q abhängt, so wird der Fehler in der gesuchten Seite p bald größer bald klei: ner senn mussen, je nachdem die Standlinie r gegen p diese oder jene tage hat.

II. Es fragt sich nun, wie muffen die Wins fel P, Q an der Standlinie beschaffen senn,

damit einerlen Fehler im Winkel P einen so geringen Einfluß, als möglich, auf die gegen: überstehende Seite p habe, oder der Werth

von
$$\frac{dp}{p}$$
 so klein als möglich ausfalle?

Da der Winkel Q als gegeben oder richtig gemessen angenommen wird, so wird die Frage darauf ankommen, wie groß muß man P neh: men, damit die Große M oder der Bruch

fin P fin (P + Q) den kleinsten Werth erhalte.

denn dp verhalt sich wie diese Große M.

Um dieses zu entscheiden, so erinnere man sich ans der tehre von Brüchen, daß, wenn eines Bruchs Zähler unverändert bleibt, der Bruch desto kleiner werde, je größer sein Nen: ner wird. Da nun ben oberwähntem Bruche der Zähler sin Q unverändert bleibt, weil Q als gegeben angesehen wird, so wird dieser Bruch einen desto kleinern Werth haben, je größer sein Nenner, also das Product sin P sin (P + Q) ist. Um aber zu sinden, was man für P annehmen müsse, daß dieses Product am größten werde, so überlege man folgendes:

Weil an $(P+Q) = \sin(180^\circ - P - Q)$ so ist and das erwähnte Product

Man seke in Trig. S. XIII. 10. das dort tige $\beta = 180^{\circ} - P - Q$ das dortige $\gamma = P$, so wird

$$\lim_{n \to \infty} \frac{1}{2} \cos(180^{\circ} - 2P - Q) = \frac{1}{2} \cos(180^{\circ} - 2P - Q) = \frac{1}{2} \cos(180^{\circ} - Q)$$

Weil nun ½ cof (180° — Q) wegen des gegebenen Winkels Q, als unveränderlich anz gesehen wird, so erhellet, daß das oberwähnte Product am größten senn werde, wenn cof (180° — 2P — Q) den größten möglichen Werth hat.

Nun ist aber kein Cosinus größer als ber Sinus totus, oder als der Cosinus von 0°, es erhellet also, daß, wenn 180° — 2P — Q = 0 ist, alsdann cos (180° — 2P — Q) den größten möglichen Werth haben werde.

Alifo ift das Product fin Pfin (180° —P—Q) ober auch fin P fin (P+Q) am größten, mit hin der oberwähnte Bruch am fleinsten, wenn

der Winkel P = 900 - 1 Q ift.

Nun ift aber ferner der Winkel Rin bem biss ber betrachteten Drenecke = 180° - P - Q, folglich statt P den gefundenen Werth 90° - ½ Q substituirt

R= 180° - 90° +
$$\frac{1}{2}$$
Q - Q = 90° - $\frac{1}{2}$ Q
Es ist also R = P

d. h. die Standlinie r Fig. I XV, die mit der auszumessenden Weite p, einen gegebenen Winskel Q macht, muß so lang genommen werden, daß der Winkel R = P werde, mithin das Dreneck gleichschenklicht, und die Standlinie r = p sen. Unter solchen Umständen wird der Fehler, den man in Messung des Winkels P begehet, den kleinsten Einfluß auf die Seite p haben, weil alsdann das Product MdP am kleinsten senn wird.

Celle o al bergamen, tich, ber

III. Es wird also für einen geges benen Winkel Q, die Entfernung p am vortheilhaftesten gefunden, wenn man die Standlinie r, so viel als möglich, der auszumessenden Ents fernung p gleich zu nehmen sucht. Ob sich gleich dieses auf dem Felde nicht immer thun läßt, so muß man es doch, wenn es angehen kann, nicht unterlassen. Nach dem Augenmaaße wird man übrigens immer schon ohngefähr die Weite p, so genau schäsen köns nen, als nothig ift, um die Lange der Stand: linie r darnach einzurichten.

IV. Wenn ich den in (II) gefundenen Werth von P in die Formel für M substituire, so finde ich

$$\frac{\mathrm{d}p}{p} = \mathrm{MdP} = \frac{\operatorname{fin} Q \, \mathrm{d}P}{\operatorname{cof} \frac{1}{2} \, Q \, \operatorname{cof} \frac{1}{2} \, Q}$$

welches sich wegen sin $Q = 2 \sin \frac{1}{2} Q \cosh \frac{1}{2} Q$ (Erig. S. XIII, 2.)

in
$$\frac{dp}{p} = \frac{2 \sin \frac{\pi}{2} Q}{\cot \frac{\pi}{2} Q} dP = 2 \tan \frac{\pi}{2} Q \cdot dP$$
verwandelt.

Worans also erhellet, daß, wenn die Stand: linie r, die vortheilhafteste Lage hat, um die Seite p zu bestimmen, sich der Grad der Zu:

halte, wie die Tangente des halben Winkels Q den die Standlinie r mit der auszumessen; den Seite p machet. Es wird also wegen des in dem Winkel P zu befürchtenden Fehlers dP,

der Werth von dp besto kleiner senn, je klei:

ner man Q nimmt.

Je mehr also die Lange der Stand: linie r, der auszumessenden Entfer: nung p gleich kommt, und einen desto kleinern Winkel Q, sie mit der Seite p macht, desto zuverlässiger wird die Seite p gefunden, oder desto geringern Einstuß hat der im Winkel P begangene Fehler auf die Seite p.

V. Da wir in (III) gefehen haben, daß die Standlinie r ohngefahr fo lang senn muß, als die auszumessende Entfernung p, so erhel: let, daß, wenn man auf eben die Art aus den benden Winkeln P, Q, an der Standlinie, auch die andere Seite des Prenecks, nemlich q, am richtigsten bestimmen wollte, man auch q = r nehmen musse.

Wher wenn p = q = r, so ist das Drepeck PQR gleichseitig, und folglich jeder Winkel $= 60^{\circ}$.

Woraus denn folgt, daß, wenn zwen Seizten eines Drepecks auf dem Felde, mit der Standlinie Winkel von 60 Graden machen, oder Winkel, die wenigstens nicht viel von 60 Graden abweichen, alsbann die Standlinie die vortheilhafteste Lage habe, bende Seiten die: ses Drepecks zu bestimmen.

Je mehr aber die Winkel an einer Stand: linie auf dem Felde, von 60 Graden abwei: chen, den, mit besto größerer Unrichtigkeit findet man die Seiten Dieses Drepecks.

Hieraus erhellet, wie schablich es sen, Drepecke auf dem Felde, aus solchen Standlinien zu bestimmen, an denen die Seiten dies ser Drepecke, sehr spike oder stumpfe Winkel machen.

VI. Wenn bemnach Fig. LXVI. S, R, W, T, U mehrere Objecte auf dem Felde find, beren lagen fowohl unter fich, als gegen Die angenommene Standlinie PQ, vermittelft ber Drenecke PSQ, PRQ u. f. w. badurch bestimmt werben follen, baß man Die Geiten PS, QS; PR, RQ, diefer Drenecfe, aus ber Standlinie PQ, und den Winkeln an ihr berech: net, fo ift flar, daß, wenn in diefen Winkeln fleine Rebler begangen werden, die Lage eines jeden Objecte mit einiger Unrichtigfeit bestimmt werden wird. Unter allen Objecten wurde aber dasjenige am richtigften bestimmt werden, bef: fen Winkel an der Standlinie fo nahe ale mog: lich an 60 Graden kommen. Bier wurde es das Object R fenn. Singegen ben Objecten wie T, U, welche ben P, Q, febr ungleiche Winkel TPQ, TQP; UPQ, UQP, machen, wird der Grad der Zuverläffigfeit, in Un: febung der Bestimmung ihre Lage gegen die Standlinie PQ, befto geringer ausfallen, je mehr die ermabnten Winkel von 60 Graden abweis abweichen, d. h. je ungleichseitiger die Drepecke UPQ, QTP sind; denn desto größer ist als; dann der Ginfluß, den die in den gemessenen Winkeln begangenen Fehler, auf die Berech; nung der Seiten PT, QT; PU, QU u. s. w. haben.

Man wird demnach die Lage folder Db: jecte wie T, U, nicht vortheilhaft aus einer Standlinie wie PQ, an welcher fo ftumpfe Winkel wie POT, PQU, vorfommen, be: ftimmen; fondern ficherer verfahren, wenn man fur fie eine neue Standlinie PM, unter einem bekannten Winkel gegen Die erftere PQ, annimmt und miffet, fo daß nunmehr Die Drenecke, wie TPM, UPM nicht mehr fo ftumpfwinklicht ausfallen, und alfo eine gro: Bere Buverlaffigfeit in der Berechnung der Ent: fernungen PT. MT; PU, MU, aus der neuen Standlinie, und ben Winkeln an ibr, julaffen. Gebr oft wird auch ben Entwerfung ganger Landschaften, ein Ort wie R, der be: reits aus der erften Standlinie be: ftimmt worden ift, wieder zu einem neuen Standpunkte, alfo g. E. PR ju einer neuene Standlinie gemablt, um daraus die Object wie T und U, welche gegen PQ, eine ju un: bequeme Lage batten, ju bestimmen. Begreif: lich darf aber R fein Punkt fenn, ber nicht felbft fcon mit einem binlanglichen Grade ber Buverlaffigfeit, aus ber Maper's pr. Geometr. II. Eb. Gg Stands Standlinie PQ bestimmt ware. Läßt sich ein solcher nicht finden, so daß er zugleich eine vortheilhafte Standlinie, z. E. PH für die Objecte T und U, verschaffte, so muß man frenlich sonst eine Standlinie von vortheilz hafter Lage entweder unmittelbar messen, oder abstecken, und aus PQ trigonometrisch bes stimmen.

Ueberhaupt ist denn eine der wichtigsten Rezgeln für den Feldmesser, daß, wenn er ger wisse bereits bestimmte Punkte braucht, um daraub wieder andere Bestimmungen herzuleizten, er nur solche auswähle, welche am richtigsten bestimmt worden, und die geringste Unzhäusung oder Fortpflanzung der Fehler besorgen lassen, und so wird ein Feldmesser, wenn er sich auch nur mittelmäßiger Werkzeuge bezdient, oft was genaueres leisten, als ein ander rer, der benm Gebrauche der besten Werkzeuge, aus Mangel nöthiger Kenntnisse, nicht die vorztheilhaftesten Umstände auszuwählen weis.

VII. Da Fig. LXV. eines Dreneckes PRQ Seiten QR, PR, mithin auch der Punkt R am sichersten gesunden wird, wenn jeder von den benden Winkeln P, Q, nahe an 60° kömmt, so seke man nur in obige Formel,

$$\frac{dp}{p} = \frac{\operatorname{fin} Q dP}{\operatorname{fin} P \operatorname{fin} (P + Q)} - \cot (P + Q) dQ$$

Q = 60°; P = 60°; so findet man den Jeh: ler in der Seite p, welcher auch ben der vor: theilhaftesten tage der Standlinie, noch statt finden kann, wenn die Winkel P, Q etwas fehlerhaft gemessen worden.

Dieg giebt bemnach

$$\frac{dp}{p} = \frac{dP}{\sin 60^{\circ}} + \tan 30^{\circ} \cdot dQ.$$

Es ist flar, daß eben diefer Ausdruck auch ben Fehler dq in ber andern Seite q des

Drenecks geben wird, weil q, p gleiche lagen gegen die Standlinie r haben. Nehme ich nun an, daß in benden Winkeln P, Q einer: Ien Fehler begangen werden, und zwar die größten, die benm Gebrauche eines gewissen Wintelmessers unvermeidlich sind, setze ich also dP = dQ, so wird der Fehler, welcher in jez der von den benden Seiten des Drenecks dar: aus entspringet

$$t = \frac{dp}{p} = \frac{dq}{q} = \left(\frac{r}{\sin 60^{\circ}} + \tan 30^{\circ}\right) dP.$$

Mun ift aber

$$\frac{1}{\sin 60^{\circ}} = \frac{1}{\cos 30^{\circ}} = \sec 30^{\circ} = 1,15470$$

und tang 30° = 0,57735

also
$$\frac{dp}{p} = 1,73205$$
 . dP

wo man eigentlich statt dP seken muß $\frac{dP}{206264}$

wenn dP in Secunden gegeben murde.

Diese Formel wird also zeigen, wie genau wegen der Fehler in den Winkeln P, Q, an der Grundlinie, die Seiten p, q, des Drensecks, auch ben der vortheilhaftesten Lage der Grundlinie, gefunden werden können.

Wenn ein Winkelmesser die Winkel nur bis auf i Minute genau misset, wie genau können auch ben der vortheilhaftesten Lage der Grundlinie, die benden Seiten des Orenecks gefunden werden.

Man setze in unsere Formel dP = 1' = 60"

$$\frac{dp}{p} = \frac{1,73205.60}{206264} = \frac{104}{206264}$$
 bennahe oder bennahe $\frac{dp}{p} = \frac{5}{10000} = \frac{1}{2000}$.

Man

Man kann also ben jeder Seite p, q des Dren:

ecks nur bis auf 1 ihrer lange ficher, fenn.

Das heißt, man wurde für jede 2000 Rus then, die in der Seite des Dregecks enthalten waren, um I Ruthe fehlen.

Fur einen Winkelmeffer, ber nur bis auf 2 Minuten ficher mage, mare bie Zuverlaffige

feit in jeder Seite des Drenecks nur 1000

Kann man semnach ben Ausmessung der Winkel, vermittelst eines Ustrolabit von gewöhn: licher Größe, auch ben aller nothigen Sorgfalt, für einen Winkel von 1 Minute nicht gut stehen (h. 202); so erhellet, daß vermittelst eines solchen Werkzeugs, auch ben den vor: theilhaftesten Umständen, die Seiten eines Drepecks auf dem Felde nicht genauer, als

etwas bis auf 1 ihrer lange sicher gefunden

werben konnen. Um wie viel geringer wurde alfo die Zuverlässigkeit ausfallen, wenn die Standlinie gegen die benden Seiten des Dreys ecks eine minder vortheilhafte Lage hatte? Bisher wurde vorausgesetzt, daß die Stand: linie ihre gehörige Richtigkeit habe, also dr = 0 sen. Ware aber selbst auch die Stand: linie etwas sehlerhaft gemessen worden, so würde daher die Unrichtigkeit in Bestimmung der benden Seiten des Drenecks noch größer ausfallen.

VIII. Daraus folgt denn, wie genaue Werkzeuge erfordert werden, wenn man auf dem Felde nicht um den 1000ten Theil des ganzen fehlen will, wie viele Gorgfalt also ein Geometer anwenden nuffe, wenn er sich von der Wahrheit nicht sehr enefernen will.

Da sich nun überdem Feldmesser oft noch aus Rachlässigkeit oder Bequemlich, keit Fehler erlauben, in der Meinung, daß sie nicht viel auf sich haben, so ist wohl leicht zu erklären, wie so viel unrichtige Risse und Charten entstanden sind.

IX. Die Untersuchungen von (VI) an, bet treffen eigentlich die Lage der Standlinie, wenn bende Seiten des Drenecks zu: gleich mit möglichster Zuverlässigkeit bestimmt werden sollen. Aber frenlich könnte der Grad der Zuverlässigkeit größer senn, wenn man nur eine Seite p suchte. Denn man dürfte nach (IV) die Standlinie nur unter einen sokleinen Winkel Q gegen die gesuchte Seite p legen,

legen, daß der Werth von dp = tang & QdP

(II) fo unbetrachtlich murbe, als man ver: lanat. Allein wenn bende Seiten eines Dren: ecfs jugleich, mit ber möglichften Genauigfeit gefunden werden follen, fo find die vortheil: hafteften Umftande, wenn die Winkel an ber Standlinie, fo nabe ale moglich, an 60° fom: men. Diefer Fall ift nun eigentlich ben Grund: legung ber Landschaften und Bestimmung ber Lage ber Derter gegen eine gewiffe Standlinie wichtig, weil die Lage eines Ortes, wie R gegen die Standlinie PQ, nicht bloß durch eine, fondern durch bende Geiten bes Drenecks jugleich bestimmt wird, und folglich jede mit moglichfter Buverlaffigfeit gefunden werden muß, wenn R bie richtigfte tage gegen P, Q ba: ben foll.

X. Da es nicht allemaßt in des Feldmeffers Gewalt stehet, die vortheilhaftesten Umstände einer Standlinie auf dem Felde auszuwählen, so werde ich, wenn anders die Umstän; be nicht gar zu mißlich sind, die mögelichste Zuverlässigkeit, in Bestimmung zwener Seiten eines Drenecks, aus einer Standlinie,

etwa auf 1 ihrer lange fegen, bergeftalt,

daß man auf jede 400 Ruthen, um eine Ruthe

Ruthe ungewiß ift. Ginen Rebler von biefer Große fann man einem Feldmeffer wohl verzei: ben, ba, im Durchschnitt genommen, Diefe Genauigkeit, in Bestimmung der Lage der Derter gegen eine Standlinie immer noch erträglich, und wohl schwerlich, ben einem Winkelmeffer, der nur, wie ich vorausfege, bis auf zwen Minuten genau miffet, ju ver: meiden ift, ja ich zweifle febr, ob in ben meiften gewöhnlichen Meffungen noch diefe Ge: nauigkeit fatt findet. Benm Gebrauche bes Megtisches wird begreiflich die Zuverläffigfeit noch geringer fenn, ba ben biefem Werkzeuge die unvermeidlichen Fehler noch größer find, als benm Uftrolabio. In den meiften Fallen tann man immer fegen, daß benm Gebrauche des Meftisches, in Bestimmung zweper Gei: ten eines Drenecks aus einer Standlinie, Die Genauigkeit derfelben fich wohl schwerlich auf ihrer lange erftrecken wird. Berfuche ton: nen auch leicht felbst davon überzeugen.

Aufgabe.

S. 209. In einem Drenecke PQR, sind die benden Seiten q, r, und der eingeschlossene Winkel P, etwas falsch gemessen worden, man ver: langt zu wissen, in wie ferne daz durch die Seite p unrichtig werde; oder wenn die Fehler der Größen

q, r, p, P, wie bisher mit dq, dr, dp, dP bezeichnet werden, die Gleischung zwischen dq, dr, dp, dP zu sins den. Ich nehme übrigens die Werthe von dq, dr, dp, dP positiv an, dergestalt, daß, wenn q, r, p, P die wahten Größen sind, q + dq, r + dru. s. w. die fehlerhaften vorstellen.

Aufl. I. Aus (S. 206. II.) ift die Gleischung zwischen p, q, r, P folgende

$$p^2 = q^2 + r^2 - 2 qr \cdot cof P.$$

II. Man suche nun, um wie viel sich jedes Glied dieser Gleichung verändert, wenn pum dp, q um dq u. s. w. wachsen, und setze die Veränderung von p2 gleich der Sum; me der Veränderungen der Glieder

III. Wenn p um dp zunimmt, so wächst das Quadrat von p um 2 p dp (Trig. S. XXXIV.) oder es ist d (p²) = 2 pdp. Auf gleiche Weise ist d (q²) = 2 qdq; d (r²) = 2 rdr.

IV. Um ju finden, um wie viel sich das Product 2 gr col P verandert, wenn q um dq, r um dr, P um dP junehmen, so willich

ich ber Kurze halber das Product 2 gr cof P = X fegen, und es kommt also darauf an, ben Werth von dX zu finden.

Mun ift, wenn man auf benden Seiten to: garithmen nimmt

$$12+1q+1r+1cof P = 1X$$

folglich aus (Erig. S. XLVI. XLVII. 2.), und weil d log 2 = 0 ift, indem sich die 2 nicht verändert, erhält man

$$\frac{dq}{q} + \frac{dr}{r} - dP \text{ tang } P = \frac{dX}{X}$$

oder auf benden Seiten mit X = 2 gr cof P multiplicirt

2 rdq cofP + 2 q dr cofP - 2 qrdP fin P=dX.

V. Weil nun aus (I. II.)

d (p²) = d(q²) + d (r²) — dX senn muß, so erhält man nach gehöriger Substitution der Wethe aus (III. IV.) folgende Gleichung

pdp = qdq + rdr - q cofP dr - r cofP dq + qr dP fin P

welche sich in folgenden Ausdruck zusammen

pdp = (q - r col P) dq + (r - q col P) pr + qr fin P, dP, VI.

VI. Diese Gleichung stellt also die Relation zwischen ben Fehlern dp, dq, dr, dP, vor, dergestalt, daß wenn dren von diesen Fehlern gegeben sind, man den 4ten, welcher also die Folge der erstern dren darstellet, sinden kann. Diese Gleichung ist aber nicht kurz genug, auch nicht geschieft die Werthe

haltniffe ber Fehler zu ihren zugehörigen Gro: Ben, zu bestimmen. Aus bieser Urfache wol: Ien wir mit dieser Gleichung noch einige Ber: anderung vornehmen.

VII. Man stelle sich in dem Drenecke PQR, von Q, R Perpendiculärlinien auf die gegen: überstehenden Seiten vor, so wird man in den sich ergebenden rechtwinklichten Drenecken gar leicht finden, daß

q-rcofP=pcofR, r-qcofP=pcofQ fen Diese Werthe also in (V) substituirt, geben

pdp = p col R dq + p col Q dr + qr fin P dP.
oder durchgangig mit p² bividirt

$$\frac{dp}{p} = \frac{cofR}{p} dq + \frac{cofQ}{p} dr + \frac{q \cdot r}{p \cdot p} fin P dP$$

ober

oder

$$\frac{dp}{p} = cofR \cdot \frac{q}{p} \cdot \frac{dq}{q} + cofQ \cdot \frac{r}{p} \cdot \frac{dr}{r} + \frac{q}{p} \cdot \frac{r}{p} fin P dP$$

Uber in dem Drenecke PQR ift

$$\frac{q}{p} = \frac{\sin Q}{\sin P}; \quad \frac{r}{p} = \frac{\sin R}{\sin P}$$

(Weil fich die Seiten wie der gegenübersteben: ben Winkel Sinuffe verhalten).

Also wird

$$\frac{dp}{p} = \frac{\sin Q \cos R}{\sin P} \cdot \frac{dq}{q} + \frac{\sin R \cos Q}{\sin P} \cdot \frac{dr}{r}$$

$$+ \frac{\sin Q \sin R}{\sin P} \cdot dP$$

Rennt man also die Factoren, womit $\frac{dq}{q}$, $\frac{dr}{r}$

dP, multipliciret find, A, B, C, fo wird

$$\frac{dp}{p} = A \cdot \frac{dq}{q} + B \cdot \frac{dr}{r} + C dP,$$

welches die gesuchte Gleichung zwischen ben Wer:

then von dp, dq, dr , dP ift. Statt

dP

dP muß man aber aus obigen Grunden ei:

gentlich dP fegen, wenn dP in Secuns

ben gegeben ift.

Die Werthe von A, B, C find nun bes fannte Größen, weil man alle Winkel des Drepecks PQR als gegeben ansehen kann, wenn q, r, P gegeben sind.

Fur Seiten ober Winkel, die zu klein ges meffen worden, find dp, dq, dr, dP nega: tig, ober = o fur Großen, die richtig gemess fen worden.

Einige Folgerungen.

S. 210. I. Wenn man mit Marinoni (de re ichnograph. Lib. I. Cap. V. S. V. num I.) annimmt, daß die Fehler in den gesmessenen kinien, diesen kinien selbst proportional sind, wenn man also q: r = dq: dr,

oder
$$\frac{dq}{q} = \frac{dr}{r}$$
 setzt, so wird

 $\frac{dp}{p} = (A + B) \frac{dq}{q} + C dP$ aber

$$A+B = \frac{\sin Q \cos R + \sin R \cos Q}{\sin P} = \frac{\sin (Q+R)}{\sin P}$$

$$= \frac{\sin P}{\sin P} = 1 \text{ folglish}$$

$$\frac{\mathrm{dp}}{\mathrm{p}} = \frac{\mathrm{dq}}{\mathrm{q}} + \mathrm{C} \, \mathrm{dP}$$

Unter dieser Voraussehung des Herrn Mas rinoni, die sich durch die Erfahrung zu be: stätigen scheint, wird also die Formel (5. 209. VII.) ungleich einsacher.

II. Ift übrigens auch ber Winkel Prichtig gemessen, folglich dP = 0, so ist bloß

$$\frac{\mathrm{d}\mathrm{p}}{\mathrm{p}} = \frac{\mathrm{d}\mathrm{q}}{\mathrm{q}}$$

ober p : q = dp : dq folglich

$$p + dp$$
; $q + dq = p : q$

ober die fehlerhaften Seiten verhalten fich wie die mahren. Eben dieses gilt auch in (I), wo man aus der Proportion q:r = dq: dr schliesset

$$q + dq : r + dr = q : r$$

III. Man siehet hieraus, daß, wenn die Feh: ler der Seiten q, r, eines Drenecks, in dem Berhaltnisse der Seiten selbst stehen, der ein: geschlossene Winkel P aber keine Beranderung leidet, das fehlerhafte Dreneck dem mahren abnlich senn musse.

IV. Andere Folgerungen, in Absicht der Zeichen + ober —, die man den Werthen von dq, dr, dP geben kann, sind eden so, wie in vorhergehender Aufgabe, anzustellen, und man wird mit geringer Muhe aus der allgemeinen Gleichung

$$\frac{dp}{p} = A \frac{dq}{q} + B \frac{dr}{r} + C dP$$

alle einzelnen Falle herleiten konnen, wenn man fie nothig bat, baber ich mich ben diefer Auf: gabe nicht langer aufhalten will.

Aufgabe.

f. 211. In einem Drenede PQR, wo man zwischen ben Größen r, R, p, P, ober zwenen Winkeln und ben gegenüberstehenden Seiten, folgen: be Gleichung

$$p \text{ fin } R = r \text{ fin } P$$

hat, die Gleichung zwischen ben Feh: lern dp, dr, dR, dP, zu finden.

Anfl. Man könnte hier eben wie in der erstern Aufgabe verfahren, und untersuchen, um wie viel die benden Producte p sin R, r sin P sich verändern, wenn p um dp, R um dR u. s. w. sich verändern; alsbann die Uenderungen der benden Producte einander gleich sehen.

Sier kann man aber durch Logarithmen tur: zer fo verfahren.

so wird
$$\frac{dp}{p} + dR \cot R = \frac{dr}{r} + dP \cot P$$
.

welches die gesuchte Gleichung zwischen den Fehlern ift, wo man denn ein für allemahl merken muß, daß, wenn dR, dP, oder die Fehler in den Winkeln, in Secunden anges nommen werden, man statt dP, dR allemahl

dP 206264 2c. fegen muß.

Unmerfung.

S. 212 Das bisherige mag zureichen in Drenecken die Verhaltnisse zwischen den Fehr

Iern ber Seiten und Winkel zu finden, und die bengebrachten dren Aufgaben werden die gewöhlichsten Falle in sich enthalten, die benm Feldmessen vorkommen.

Nunmehr wird man einsehen, wie die Bezrechnung der Fehler und ihrer Folgen in zu: sammengesehrern Fällen, sich auf die einsachern bisher bengebrachten Fälle gründe. Um hiez von nur ohngesähr ein Benspiel benzubringen, so will ich annehmen, man suche z. B. nach der Aufgabe S. 184 die Weite AB, aus CD und den an der Standlinie CD gemessenen Winkeln. Um nun den Sinfluß zu sinden, den die Fehler in Messung der erwähnten Winkel, auf die gesuchte Weite AB haben, so würde man etwa auf folgende Art verfahren.

Ich wurde 1) den Fehler berechnen, welscher aus den unrichtig gemessenen Winkeln ACD, ADC, auf die Seite AC des Dreysecks ACD erfolgte. Man siehet leicht, daß dieses nach der Auslösung des 207 ses gesches hen kann. Auf diese Art fande ich also den

Werth von dAC, wo dAC den Fehler ber

Seite AC und ber Quotient dAC wie bekannt,

bas Verhaltniß des Fehlers jur jugeborigen Große ausdrückt.

2) Auf eben die Art wurde ich in dem Dren; ecfe BCD, aus den falsch gemessenen Winkeln BCD, BDC, den Fehler der Seite BC, oder

den Werth von $\frac{\mathrm{dBG}}{\mathrm{BC}}$ berechnen.

3) Wurde ich endlich in dem Drenecke ACB, aus den Fehlern $\frac{dAC}{AC}$, $\frac{dCB}{CB}$, der benden Seiten AC, BC, und dem Fehler des eingeschlossenen gemessenen Winkels ACB, den Werth von $\frac{dAB}{AB}$ nach der Aufgabe des 209.

Ses finden.

Man durfte nemlich in der Auflösung des 209. S. statt der Werthe $\frac{dq}{q}$, $\frac{dr}{r}$ nur die ges fundenen $\frac{dAC}{AC}$, $\frac{dCB}{BC}$ und statt dP den Fehsler des Winkels ACB substituiren, so erhielte

man

man den Werth von $\frac{dp}{p}$ oder hier von $\frac{dAB}{AB}$,

alfo die Unrichtigfeit der gesuchten Weite AB.

Man wird leicht begreifen, daß ben würklischer Unwendung, diese Rechnung etwas weits läuftig ausfallen wird.

Man fann fich aber unterschiedene Vortheile baben machen. Um nur einen zu ermabnen: Weil man in dem Drenecke ACB, gur Bes rechnung des Reblers der Seite AB, die ben: ben Winkel CAB, CBA, wiffen muß, fo fann man Dieselben bloß, nachdem man die gange Rigur ABCD, nach einem verjungten Daage ftabe, vermoge ber an der gemeffenen Grund: linie CD bekannten Winkel, entworfen bat, burch einen Transporteur meffen. Wenn man baburch frenlich diese Winkel nicht so genau, als durch Rechnung findet, fo schadet es doch nichts, ben Berrchnung des Fehlers in der Weite AB; man mache ben Berfuch, und nehme in der Formel des f. 209. VII, Die Winkel O. R. etwas größer ober fleiner, als fie wirklich find, fo wird diefes auf die Be:

stimmung des Werthes von dp feinen fonder:

lichen Ginfluß haben.

Man könnte den Fehler in der Weite AB noch auf eine andere Urt sinden, nehmlich, daß man die Formel suchte, wodurch AB, aus der Standlinie CD, und den Winkeln an ihr, bestimmt würde, und hierauf, wie ben den Drenecken gewiesen worden, auf eine ähnliche Art die Veränderungen dieser Formel berecht nete, welche aus den tehlerhaft gemessenen Größen entständen; allein die Rechnung wird doch noch immer weitläuftig bleiben, weil die Formel, wodurch AB bestimmt wird, sich nicht auf einen einsachen und kurzen Ausdruck brinzgen läßt.

In Fallen, wo die unbekannte Größe durch eine bequeme Formel ausgedrückt werden kann, läßt sich die Berechnung der Folgen der Feh: ler gleichfalls ohne Schwürigkeit bewerkstelli: gen, wie folgende benden Benspiele, die ich, zu vollständigerer Erläuterung, noch benbringen will, ausweisen.

Benspiele, die Folgen der Fehler in zu- sammengesetzten Fallen zu berechnen.

S. 213. 1. Wir haben ben der Aufgabe bes 191. Se folgende Gleichung fur Die Hohe Kw, die wir x nennen wollen, gefunden

$$x = \frac{b \sin \beta \sin \alpha}{\sin (\alpha - \beta)}$$

Es frågt sich, wenn b, \beta, \alpha, um db, d\beta, d\alpha, falsch gemessen worden, wie unrichtig man das burch den Werth von x sindet.

Weil die Formel fur x fich hier bequem durch Logarithmen in einzelne Theile zerlegen laft, indem

1x = 1b+1 sin β+1 sin α-lin (α-β) ift, so darf man nur die Beranderung eines jeden einzeln Theiles dieser Formel suchen, und die Beranderungen, die auf benden Seiten dieser Gleichung herauskommen, wieder in eine Gleichung bringen, so wird man das Berhaltniß zwischen den Fehlern, oder den Größen dx, db, dβ, dα, finden.

Weil also dlog x=dlog b+dlsin \beta+dls a-dls (\alpha-\beta) ist, so erhalt man aus den oben bengebrachten Trig, Sas. XLVI. XLVII.

$$\frac{dx}{x} = \frac{db}{b} + d\beta \cot \beta + d\alpha \cot \alpha -$$

- (da - dβ) cot (a-β) oder wenn man der Rurze halber

 $\cot(\alpha-\beta)+\cot\beta=M$; $\cot\alpha-\cot(\alpha-\beta)=N$ [exet, so wird

$$\frac{dx}{x} = \frac{db}{b} + Md\beta + Nd\alpha$$
 welches

welches die gesuchte Gleichung ift, wodurch die Unrichtigkeit in der Sohe x bestimmt wird.

II. Fur die Aufgabe des 194. S. erhielten wir

folgende Gleichung; KI =
$$\frac{\text{a fin } \gamma \tan \alpha}{\text{fin}(180^{\circ} - \beta - \gamma)}$$

Um wie viel wird sich die Hohe KI andern, wenn die Großen a, y, a, B, um da, dy, da dB falsch gemessen worden?

Hier laßt sich durch logarithmen die Formel wieder bequem in einzelne Theile zerlegen 1Kl=la+lsin 7+l tang a-lsin(180°-\beta-\gamma)

oder

1K I = la + l fin γ + l tang α - l fin (β + γ)

baher wird nach Trig. S. XLVI. XLVII.

$$\frac{dKI}{KI} = \frac{da}{a} + d\gamma \cot \gamma + \frac{2 d\alpha}{\sin 2\alpha} -$$

 $-(d\beta + d\gamma) \cot (\beta + \gamma)$

oder wenn ich der Rurge halber

$$\cot (\beta + \gamma) = M; \frac{2}{\sin 2a}$$
 oder

2 colec 2 $\alpha = N$, $\cot \gamma - \cot (\beta + \gamma) = L$ feke, so ist

$$\frac{dKI}{KI} = \frac{da}{a} + L d\gamma + N d\alpha - M d\beta$$

welches

welches die gesuchte Gleichung zwischen ben Fehlern ift.

Ans diefer Formel wird fich leicht herleiten laffen, daß, je fleiner der Winkel a, und die Standlinie a ift, defto großer die Unrichtigkeit

in der Sohe KI fen, weil der Quotiente KI

unter folden Umftanden machft.

Es ist daher nicht vortheilhaft, aus sehr entfernten Standpunkten, Soben zu meffen, weil alsdann gewöhnlich der Winkel a sowohl, als auch die Standlinie a nicht von gehöriger Größe genommen werden konnen.

Mehrere Erempel benzubringen murde unnd:

Man wird aus dem bisherigen zureichend einsehen, worauf sich die Berechnung der Fehrler gründe, und wie man vermittelst der zu Anfange dieses Buches gegebenen Formeln, für die Veränderungen der Producte, Quostienten u. s. w. gar leicht in allen Fällen die Berechnung der Fehler und ihrer Folgen wird anstellen können. Diesenigen Fälle, die in der Ausübung am meisten vorkommen, sind in den Ausgaben dieses Kapitels enthalten.

Will man das bisherige auf die verschiedernen Messungsarten mit diesen oder jenen Werkzeugen anwenden, so darf man nur aus der Natur der gebrauchten Werkzeuge, die unvermeidlichen Fehler schähen, die ben Messsung der besannten Stücke begangen werden können, solche statt dR, dQ, dr u. s. w. in obige Formeln substituiren, um daraus die Zuverlässigseit eines gesuchten Stücks zu berrechnen. Mäse man z. E. in (s. 211.) die Winkel mit einem Ustrolabio, ben dem man für einen Fehler von 2 Minuten nicht gut stehen könnte, so seste man dR = dP = 120 Secunden, und würde die Linie r mit einer

Kette gemeffen, fo mußte fatt 'dr ber Grad

der Zuverlässigkeit gesetzt werden, den eine solche Kette verstattete. Dieß hangt nun von der Beschaffenheit des Terrains, worauf man mißt, und von der Summe aller der Fehler ab, welche nach (s. 33. 40. 46.) im Visiren, im Einsehen der Kettenstangen u. d. gl. begangen werden können. Mißt man z. E. auf einem sehr lockern Boden, wo auch ben der äusserzsten Sorgsalt die Kettenstäbe leicht aus dem toche, wo sie eingeseht werden, sich etwas verrücken, so wird die Wahrscheinlichkeit, in Messung einer Linie zu sehlen, weit größer senn, als auf einem sosten, also für

ben erstern Fall bie Große dr weit bettachlis

der als im lettern angenommen werden muf: sen. Man konnte da wohl leicht auf 500

Schuh um einen fehlen, also $\frac{\mathrm{d}\,\mathrm{r}}{\mathrm{r}}=\frac{\mathrm{I}}{5\,\mathrm{o}\,\mathrm{o}}$ ses

gen, wenn die Kette etwa 5 Ruthen enthielte. Es wird überhaupt aber wohl schwer halten, hierinn etwas bestimmtes festzuseben.

Will man den Grad der Zuverlässigkeit benm Auftragen der Drepecke auf das Paspier berechnen, so bedarf es wohl keiner Erinnerung, daß alsdann z. E. statt dP, der Fehler gesett werden muß, dem man z. E. ben dem Gebrauche des Transporteurs oder anderer Werkzeuge zum Austragen der Winzkel, unvermeidlich ausgeseht ist; was für Fehzler im Austragen der Linien nur allein wegen der Unvollkommenheit der Augen begangen wers den können, ist bereits (h. 85.) gezeigt worz den. Ob aber nun z. E. ein berechneter Fehler in einer gesuchten Größe, auf dem Papiere merklich ausfällt, wird die Größe des verjüngsten Maaßstabes ausweisen.

Auf den Formeln S. 207 u. f. grunden sich nun auch die von verschiedenen Schriftstellern ange:

angegebenen Regeln von Muswahl ber Stand: linien; was davon in ber Musibung vorzug: lich brauchbar ift, habe ich theils fcon benge: bracht, theils werde ich auch in der Folge noch gelegentlich bavon reden. Die meiften Borfchriften, Die aber fur die Musmahl ber Standlinien in gufammengefehten Fallen, von Schriftftellern gegeben werden, find fo verwickelt und eingeschrantt, daß meines Grachtens die Musübung feine betrachtlichen Bortheile bavon ju erwarten bat. Much ift Die Theorie davon großen Schwürigkeiten un: terworfen, und führt auf Rechnungen und Conftructionen, Die ben arbeitfamften Reldmef: fer ermuden wurden. Man febe nur, mas Lambert (Bentrage jur practifchen Geometrie S. 418. 420.) hievon ermabnt: Aber gefest, man habe nun auch, nach ber Theorie, fur die Entwerfung einer gemiffen Menge von Objecten die Schicklichfte Standlinie ausgefunden, wird man fie auch immer auf bem Felde fo annehmen ton: nen, wie fie der Theorie nach beschaffen senn follte? Wird man aus ihr auch alle Punfte feben tonnen, die man entwerfen will? Une berer Sinderniffe ju geschweigen. Da über: baupt die Musmahl der beften Standlinie auf dem Relde felten in des Reldmeffers Ge: ftalt ftebet, fo wird er oft Standpunfte mab: Ien muffen, die zwar der Theorie nach nicht Die vortheilhaftesten find, die aber boch noch immer

immer eine erträgliche tage baben, und fich burch andere Umftande, g. E. durch ihre Be: quemlichkeit, burch Die Mussicht, Die man an ihnen baben kann u. f. w. vorzuglich empfehlen. Und folche Standlinien auszufinden, braucht man feine weitlauftigen Rechnungen, fonbern nur einige Renntniß ber Gegend, und einen vorläufigen, auch nur maßig richtigen, etwa nach bem Mugenmaaße, oder fonft auf eine andere Urt entworfenen Grundrif, beraleichen man doch immer, wo man genauere Bermef: fungen anftellen will, ben Privatperfonen, in 2fr: chiven u. d. al. erhalten fann. Da ferner eine einzige Etandlinie felten zureicht, eine gemiffe Ungahl von Dertern richtig aufzunehmen, fo fann man aus neuen Standlinien theils Dieje: nigen Derter, Die man aus ber erftern ichon bestimmt batte, berichtigen, theils auch Dieje: nigen Derter aufnehmen, gegen die die erfte Standlinie eine ju unschickliche Lage batte: Und so wird man immer durch den Gebrauch mehrerer Standlinien, alle nothige Genauig: feit erhalten.

Wer übrigens von Auswahl der Standlis nien, und überhaupt von der bisherigen Theorie, ausser den schon angeführten Schriften der Brn. Marinoni und Lambert, noch mehreres nachlesen will, dem konnen auch solz gende Schriftsteller dienen. Wolfii Elem. Trigonom. latinae. §. 58 feq. Bouguer Figure de la Terre Sect. 11. art. 3.

Hrn. Hofr. Kastners Ubhandl. von ben Fehlern benm Feldmessen, welche man in den Abh. der Königl. Schwed. Acad. der Wiss. Jahr 1753. sinder, und Hrn. Bar. Fried. Palmquists das hin gehöriger Auffaß in den Abh. d. Königl. Schwed. Acad. fürs Jahr 1769. (nach der Kästn. Uebers.)

Karl Schefers Trigon. Berfuch von der Wahl des Standes benm Feldmeffen (Wien 1766).