

# TABLE ANALYTIQUE DES MATIÈRES

## CONTENUES DANS CE VOLUME

PRÉFACE DU SECOND VOLUME DE LA DEUXIÈME ÉDITION . . . . .	1
 CHAPITRE IX. — DE LA DISPOSITION DES GARES.	
<i>Gares extrêmes.</i>	
Partie consacrée au service de la grande vitesse . . . . .	1
Composition de cette partie de la gare considérée dans son ensemble . . . . .	1
Généralités et dispositions diverses . . . . .	1
Comparaison des différentes dispositions . . . . .	17
des différents modes de manœuvre . . . . .	21
Suite des généralités . . . . .	21
Composition de la partie de la gare consacrée à la grande vitesse, considérée dans ses détails . . . . .	24
Bâtiments des voyageurs et annexes . . . . .	24
Bureau pour la distribution des billets . . . . .	25
pour l'inscription des bagages et salles de dépôt . . . . .	27
de la messagerie . . . . .	28
de réclamation . . . . .	28
Salles d'attentes . . . . .	28
Bureaux divers . . . . .	30
Service des bagages et de la messagerie . . . . .	31
Bagages au départ . . . . .	31
à l'arrivée . . . . .	35
Messagerie au départ . . . . .	36
à l'arrivée . . . . .	36
Douanes . . . . .	36
Marchandises à grande vitesse . . . . .	37
Bureaux de l'administration . . . . .	37
Trottoirs . . . . .	39
Observation sur la manière d'éclairer la halle couverte . . . . .	41
Sol sous la halle . . . . .	41
Bâtiment type . . . . .	41
Partie consacrée au service du matériel et de la traction . . . . .	44
Composition et disposition des remises de voitures . . . . .	44

## TABLE ANALYTIQUE

Composition et disposition des remises de locomotives.	45
Voies de service.	54
Réservoirs de diverses espèces.	55
Magasin de coke.	59
Partie de la gare consacrée au service de la petite vitesse. — Composition de cette partie considérée dans son ensemble.	59
Bâtiments pour le service des marchandises.	59
Halles parallèles, halles perpendiculaires.	60
Avantages des halles parallèles.	60
État comparatif du travail effectué dans les gares de marchandises des principales lignes de chemins de fer, non compris le chemin de ceinture (tableau).	64
Disposition des bâtiments et annexes consacrés au service des marchandises, considérés dans leurs détails.	66
Disposition intérieure des halles.	66
Monte-charges.	72
Premiers appareils construits par M. Armstrong.	72
Appareils dans lesquels l'eau n'est que l'intermédiaire entre la puissance motrice et les opérateurs.	72
Accumulateur.	73
Application aux gares.	73
Puissance des grues et monte-charges.	74
Conduits à préserver contre la gelée.	74
Gares intermédiaires. — Composition et disposition des stations intermédiaires considérées dans leur ensemble.	75
Classification.	75
Disposition des voies. — Position des aiguilles.	76
Disques indicateurs des aiguilles.	77
Voies de garage.	78
Heurtoirs mobiles.	79
— fixes.	79
Coupements de voie.	79
Voies principales.	80
Stations intermédiaires hors classe.	84
— aux embranchements.	88
Emplacement du bâtiment.	90
Composition et disposition des stations intermédiaires considérées dans leurs détails.	91
Signaux.	93
Marquises et abris.	95
Emplacement des buffets.	96
Urinoirs et latrines.	96
Fosses à piquer le feu.	97
Composition et distribution intérieure du bâtiment principal des stations et des bâtiments annexes.	98
Distribution du bâtiment.	99
Bâtiment des douanes.	116
Buffets.	116
Disposition des halles à marchandises.	116
Construction des quais à marchandises.	118
Distribution d'un dépôt.	119
Dimensions des gares ou stations.	119
Dimensions d'ensemble. — Gares extrêmes.	120
Longueur de la gare des voyageurs et des halles couvertes.	120
Surfaces couvertes pour le service des voyageurs.	121

Surfaces des cours. . . . .	122
Surface couverte pour le service de la messagerie et marchandise à grande vitesse. . . . .	123
Surface convertie pour le service du matériel dans les gares de voyageurs. . . . .	123
— pour le service de la marchandise à petite vitesse. . . . .	123
— découverte pour le service de la marchandise à petite vitesse. . . . .	124
— des ateliers pour le service du matériel dans les gares de marchandises. . . . .	124
— occupée par les voies. . . . .	125
Magasins. . . . .	125
Consequences tirées de l'étude des dimensions des gares parisiennes. . . . .	126
Dimensions des gares de voyageurs des chemins anglais, à Londres. . . . .	127
— des grandes gares de marchandises anglaises. . . . .	130
Gares extrêmes du Nord et du Midi à Bruxelles. . . . .	133
Stations intermédiaires, hors classe et d'embranchements. . . . .	134
Gare de Pesth. . . . .	135
— de Valenciennes. . . . .	136
— de Vaise à Lyon. . . . .	137
— de Malines. . . . .	137
— de Tours, Orléans, Bordeaux, Nantes, Angers. . . . .	137
— de Nancy. . . . .	138
— d'Épernay, Montereau, Troyes, Creil et Blesmes. . . . .	139
— d'Ulm. . . . .	140
— de Strasbourg. . . . .	140
— de Metz. . . . .	141
— de Lille. . . . .	141
— de Boulogne. . . . .	141
— de Stuttgart. . . . .	141
— de Calais. . . . .	142
— de Juvisy. . . . .	142
Comparaison. . . . .	142
Stations intermédiaires de première classe. . . . .	144
Surfaces couvertes par les marquises. . . . .	144
Surface occupée par les voies. . . . .	145
Stations des chemins de banlieue. . . . .	145
— intermédiaires de 2 <sup>e</sup> classe. . . . .	147
— — — de 3 <sup>e</sup> classe. . . . .	147
— — — de 4 <sup>e</sup> classe. . . . .	147
Dimensions de détails. . . . .	148
Gares extrêmes. . . . .	148
Salles de bagages au départ (tableau). . . . .	150
— — — à l'arrivée (tableau). . . . .	151
— de messageries au départ (tableau). . . . .	152
— — — à l'arrivée (tableau). . . . .	152
— de douane (tableau). . . . .	153
Récapitulation (tableau). . . . .	153
Comparaison des surfaces de départ et d'arrivée (tableau). . . . .	154
Salles d'attente. . . . .	154
Bureaux. . . . .	156
Quais à marchandises. . . . .	156
État des surfaces de quai nécessaires pour le dépôt et la manutention d'une tonne de chaque nature de marchandises (tableau). . . . .	156
Stations intermédiaires. . . . .	157
Bâtiment. . . . .	157

## TABLE ANALYTIQUE

Salles d'attente.. . . . .	158
Pavillon central. . . . .	159
Bagages et messagerie. . . . .	160
Bureau du chef de station. . . . .	162
— des billets. . . . .	162
Commissaire de surveillance. . . . .	163
Vestibule. . . . .	163
Lampisterie. . . . .	163
Latrines. . . . .	163
Quais à voyageurs. . . . .	163
Bufets. . . . .	164
Stations hors classe. . . . .	164
Résumé comparatif. . . . .	165
Chemin de l'Ouest. . . . .	165
Aménagements des gares intermédiaires au delà de Caen. . . . .	166
Voies, matériel fixe, divers. . . . .	168
Chemins de l'Est, du Nord et du Midi. . . . .	170
Bâtiment. . . . .	170
Vestibule. . . . .	171
Salles d'attente. . . . .	171
Bagages. . . . .	172
Billets. . . . .	172
Chef de gare. . . . .	173
Ateliers. . . . .	174
Maisons de gardes. . . . .	181
Décoration architectonique des gares. . . . .	184

## CHAPITRE X. — DES WAGGONS OU VOITURES EMPLOYÉES SUR LES CHEMINS DE FER.

Généralités. . . . .	191
Châssis. . . . .	195
Appareils de choc et de traction. . . . .	199
Châssis belge. . . . .	201
Plaques de garde. . . . .	204
Attelages. . . . .	206
Suspension. . . . .	210
Boîtes à graisse. . . . .	212
Graissage à l'huile. . . . .	214
Roues. . . . .	226
Bandages. . . . .	234
Essieux. . . . .	235
Caisses. . . . .	239
Waggons de terrassement. . . . .	241
— à ballast. . . . .	242
— à houille. . . . .	243
— à coke. . . . .	243
— pour le charbon de bois. . . . .	244
Maringottes. . . . .	245
Waggons à chaises de poste. . . . .	245
— pour le transport des caisses de diligence. . . . .	245
— à marchandises. . . . .	246
Bâches. . . . .	246

Waggons à bestiaux . . . . .	247
— à lait . . . . .	247
— à chevaux . . . . .	247
— à bagages . . . . .	249
— pour le transport des grandes pièces de bois . . . . .	249
— de la poste . . . . .	249
— à voyageurs . . . . .	250
Des freins . . . . .	262
Freins ordinaires . . . . .	265
— Laignel . . . . .	271
— Bricogne . . . . .	272
— Guérin . . . . .	274
— automoteurs américains et allemands . . . . .	281
Chaufferettes . . . . .	281
Matériel articulé de M. Arnoux . . . . .	282
Cahier de charges pour la fabrication des voitures . . . . .	292
Essieux . . . . .	293
Coussinets . . . . .	293
Boîtes à graisse . . . . .	294
Roues . . . . .	294
Ressorts . . . . .	296
Caisses . . . . .	297
Nécessité d'employer des bois bien secs . . . . .	297
Nature des bois . . . . .	297
Caractères des bois secs . . . . .	298
Tôle employée pour les panneaux . . . . .	298
Peinture des caisses . . . . .	298
Nature des fers . . . . .	299
— du crin et quantité . . . . .	299
Draps . . . . .	300

## CHAPITRE XI. — DES MOTEURS.

Moteur animal . . . . .	301
Chevaux . . . . .	301
Plans automoteurs . . . . .	302
Système funiculaire . . . . .	311
Emploi du système funiculaire sur le chemin de Blackwall . . . . .	311
Plans inclinés de Liège . . . . .	315
Dispositions diverses des tambours . . . . .	320
Plan incliné de Styring-Vendel . . . . .	321
Système atmosphérique . . . . .	324
Système anglais . . . . .	324
— de Saint-Germain . . . . .	330
Opinions diverses sur le système atmosphérique . . . . .	338

## CHAPITRE XII. — DES MACHINES LOCOMOTIVES.

Histoire des locomotives . . . . .	352
Tableau indiquant les accroissements successifs de poids, puissance d'éversion, etc., dans les locomotives depuis trente ans . . . . .	356
George et Robert Stephenson . . . . .	358

Séguin l'aîné . . . . .	559
Description générale de la locomotive . . . . .	562
Généralités . . . . .	562
Boîte à feu . . . . .	564
Corps cylindrique . . . . .	565
Boîte à fumée . . . . .	565
Réservoir de vapeur . . . . .	569
Prise de vapeur . . . . .	570
Cylindres . . . . .	570
Mécanisme de transmission . . . . .	572
Châssis et roues . . . . .	574
Dispositions d'ensemble des machines locomotives . . . . .	576
Modèles divers . . . . .	576
Machines à voyageurs marchant à une vitesse moyenne . . . . .	577
Type Sharp-Roberts, 1840 . . . . .	577
Ancien type Stephenson, 1845 . . . . .	578
Allongement du corps cylindrique . . . . .	579
Exiguité du foyer . . . . .	579
Dôme pyramidal . . . . .	580
Châssis intérieur, avantages et défauts . . . . .	580
Cylindres extérieurs, avantages et inconvénients . . . . .	582
Mécanisme intérieur, inconvénients . . . . .	584
Tiroirs horizontaux et verticaux . . . . .	584
Type du chemin de Lyon en 1846 . . . . .	584
— du chemin du Nord . . . . .	585
— du chemin de Strasbourg (1846 et 1848) . . . . .	586
— de l'Ouest Buddicom . . . . .	587
— d'Orléans Polonceau . . . . .	587
— des machines américaines . . . . .	587
— à quatre roues du chemin de Turin à Gênes . . . . .	590
Anciennes machines à quatre roues . . . . .	590
Avantages respectifs des machines à quatre ou à six roues . . . . .	590
Autre type Stephenson . . . . .	593
Machines anglaises pour le service des voyageurs à moyenne vitesse . . . . .	593
Machines allemandes pour les trains de voyageurs marchant à de moyennes vitesses . . . . .	594
Machines marchant à de grandes vitesses . . . . .	595
Types des chemins d'Orléans et de l'Ouest . . . . .	595
— des chemins du Nord, de l'Est et de Lyon (Crampton) . . . . .	595
Comparaison des types précédents . . . . .	597
Type anglais Mac-Connell . . . . .	597
— Crampton modifié, ou type badois . . . . .	599
Machines exposées à Londres . . . . .	599
Type Stephenson à arbre coudé . . . . .	400
Machines anglaises pour les trains express . . . . .	401
— allemandes pour le service à grande vitesse . . . . .	401
Machines mixtes . . . . .	401
Type du Nord . . . . .	402
Types de l'Est et de Lyon . . . . .	402
— mixtes du chemin d'Orléans . . . . .	403
Nouveau type du Nord, système Engerth . . . . .	404
Machine mixte du chemin de Sceaux . . . . .	404
Machines mixtes des chemins anglais . . . . .	406
— mixtes des chemins allemands et américains . . . . .	406

Machines à marchandises . . . . .	408
Type de l'Est . . . . .	408
— du Nord . . . . .	408
— du Bourbonnais . . . . .	408
Machine des Ardennes . . . . .	409
Type Engerth du Sommering . . . . .	409
— modifié sur les chemins français . . . . .	411
Machines à marchandises des chemins anglais . . . . .	412
— à marchandises des chemins allemands . . . . .	413
Machines-tenders . . . . .	414
Machine-tender du chemin d'Orléans . . . . .	414
— du Midi . . . . .	414
— d'Auteuil . . . . .	414
Nouvelle machine-tender du Nord . . . . .	415
Machines-tenders des chemins anglais . . . . .	416
Dispositions de détail des machines locomotives . . . . .	418
Appareil de vaporisation . . . . .	418
Foyer . . . . .	418
Grilles . . . . .	422
— Marsilly et Chobrzynsky . . . . .	422
Cendrier . . . . .	427
Tubes . . . . .	429
Chaudière proprement dite . . . . .	431
Réservoir de vapeur . . . . .	431
Boîte à fumée . . . . .	435
Cheminée . . . . .	435
Armatures de la chaudière . . . . .	435
Chemise extérieure de la chaudière . . . . .	435
Soupapes de sûreté . . . . .	434
Bouchon fusible du foyer . . . . .	436
Niveau d'eau . . . . .	436
Robinets d'épreuve . . . . .	437
Manomètres . . . . .	437
Siffler . . . . .	440
Trou d'homme . . . . .	440
Robinets et tampons de vidange . . . . .	440
Grille de la boîte à fumée . . . . .	441
Appareil de Klein . . . . .	442
Échappement . . . . .	443
Registre et autres appareils pour modérer ou suspendre le tirage . . . . .	445
Régulateur . . . . .	446
Tuyau de conduite de la vapeur . . . . .	448
Mécanisme moteur et de distribution . . . . .	449
Cylindres et boîtes à vapeur . . . . .	449
Pistons . . . . .	456
Anciens pistons à ressort . . . . .	458
Piston Vancamp . . . . .	460
— Ramsbottom . . . . .	460
— suédois . . . . .	461
Têtes de piston et glissières . . . . .	462
Bielles . . . . .	465
Manivelle . . . . .	470
Distribution . . . . .	471
Avance . . . . .	480

## TABLE ANALYTIQUE

Récouvrement.	482
Relations entre l'avance angulaire et le recouvrement.	486
Détente variable.	489
Disposition Cabry.	491
Coulisse mobile de Stephenson.	493
— fixe.	496
Détente à deux tiroirs.	498
Système Meyer.	498
Systèmes Gonzenbach et Delpèche.	501
Excentriques.	503
Coulisse.	504
Leviers de changement de marche.	504
Pompes alimentaires.	506
Du train.	509
Châssis.	509
Roues et essieux.	514
Boîtes à graisse, glissières, etc.	516
Ressorts.	517
Tender.	520
Contenance.	520
Éloignement des dépôts.	520
Système d'attelage.	520
Caisse.	520
Prise d'eau.	522
Tuyaux de raccordement.	522
Frein.	523
Roues.	524

## CHAPITRE XIII. — DIMENSIONS DES MACHINES, CAHIER DES CHARGES, DURÉE ET CONSOMMATION EN COMBUSTIBLE.

Dimensions.	525
Dimensions des éléments principaux.	525
Surface de chauffe totale.	525
Rapport des surfaces de chauffe.	526
Surface de chauffe du foyer.	526
— des tubes.	526
— de la grille.	526
Longueur des boîtes à feu.	527
Largeur des boîtes à feu.	527
Profondeur.	527
Écartement des parois.	527
Longueur du corps cylindrique.	527
Diamètre intérieur du corps cylindrique.	528
Dimensions de la boîte à fumée.	528
— de la cheminée.	528
Diamètre des cylindres.	528
Course des pistons.	528
Inclinaison des cylindres.	529
Avance.	529
Diamètre des roues.	529
Fusées.	529
Pompes. — Course.	529

Tuyau d'aspiration et de refoulement . . . . .	530
Poids des machines . . . . .	530
Répartition du poids sur les essieux . . . . .	530
Dimensions des parties composantes des éléments principaux . . . . .	531
Foyer . . . . .	531
Grille . . . . .	531
Porte et trou d'homme . . . . .	532
Diamètre, épaisseur, écartement des tubes . . . . .	532
Trous de la plaque du foyer . . . . .	532
Boîte à fumée . . . . .	533
Corps cylindrique . . . . .	533
Cheminée . . . . .	533
Registre . . . . .	533
Tuyaux des prises de vapeur . . . . .	533
Tiroirs . . . . .	533
Tuyau d'échappement . . . . .	533
Cylindres . . . . .	534
Boîte du tiroir . . . . .	534
Tension . . . . .	534
Couvercles . . . . .	534
Robinets purgeurs . . . . .	535
Pistons . . . . .	535
Bielles . . . . .	535
Excentriques . . . . .	536
Coulisse . . . . .	536
Appareils de changement de marche (leviers) . . . . .	536
Châssis . . . . .	536
Ressorts . . . . .	537
Cahier de charges . . . . .	538
Durée des machines . . . . .	542
Durée des différentes parties de la machine . . . . .	542
— de la machine entière . . . . .	543
— des différentes parties d'un wagon . . . . .	544
Consommation en combustible . . . . .	544
Combustibles employés . . . . .	544
Houille . . . . .	544
Briquettes . . . . .	545
Bois . . . . .	545
Coke . . . . .	545
Anthracite . . . . .	545
Tourbe . . . . .	545
Mesure de l'effet produit par le combustible . . . . .	545
Réduction de la consommation par la détente . . . . .	545
Quantité d'air exigé pour la combustion du coke . . . . .	546
Puissance d'évaporation du coke . . . . .	546
— du bois . . . . .	546
Influence de la friabilité du coke sur la consommation . . . . .	546
Eau contenue dans le coke . . . . .	546
Puissance d'évaporation relative du coke, du charbon et du bois . . . . .	547
Consommation des machines par kilomètre parcouru . . . . .	547

## TABLE ANALYTIQUE

<b>CHAPITRE XIV. — DESCRIPTION DÉTAILLÉE DE CERTAINS TYPES DE MACHINES.</b>	
Introduction . . . . .	550
<i>Locomotives à grande vitesse.</i>	
Système Crampton . . . . .	551
Type du chemin du Nord . . . . .	551
Conditions générales d'établissement . . . . .	551
Détails d'exécution . . . . .	553
Chaudière . . . . .	553
Mécanisme . . . . .	554
Bâts et roues . . . . .	554
Tenders . . . . .	555
Type du chemin de l'Est . . . . .	556
— allemand . . . . .	556
Système Mac-Connell . . . . .	558
Type français . . . . .	558
Système à trois cylindres . . . . .	561
Type Stephenson . . . . .	561
<i>Machines à moyenne vitesse.</i>	
Système à roues indépendantes . . . . .	563
Type du chemin d'Orléans . . . . .	563
Description générale . . . . .	563
Distribution . . . . .	564
Corps cylindrique . . . . .	564
Pompes . . . . .	564
Consommation en combustible . . . . .	566
Vitesse . . . . .	566
Pression . . . . .	566
Robinets . . . . .	566
Type prussien. — Borsig . . . . .	570
Système à quatre roues couplées . . . . .	572
Type du chemin d'Orléans . . . . .	572
— — — de l'Est . . . . .	574
— mixte du chemin du Nord . . . . .	577
Conditions générales d'établissement . . . . .	577
Détails d'exécution . . . . .	581
Chaudière . . . . .	581
Mécanisme . . . . .	582
Bâts et roues . . . . .	582
<i>Machines à petite vitesse.</i>	
Système à six roues couplées . . . . .	583
Type du chemin d'Orléans . . . . .	583
Système Engerth . . . . .	587
Type du chemin du Nord . . . . .	587
Conditions générales d'établissement . . . . .	587
Détails d'exécution . . . . .	590
Chaudière . . . . .	590

Mécanisme. . . . .	591
Bâtis et roues. . . . .	591
Type du chemin de l'Est modifié. . . . .	593
<i>Machines pour fortes rampes et très-petite vitesse.</i>	
Type unique du chemin du Nord. . . . .	594
Conditions générales d'établissement. . . . .	594
Détails d'exécution. . . . .	602
Chaudière. . . . .	602
Mécanisme. . . . .	603
Bâtis et roues. . . . .	603
<i>Machines-tenders.</i>	
Type d'Orléans. . . . .	604
— d'Auteuil. . . . .	607
<i>Machines américaines.</i>	
Description générale. . . . .	609
Dômes et prise de vapeur. . . . .	610
Châssis et cylindres. . . . .	611
Mécanisme. . . . .	611
Tiroirs. . . . .	611
Pompes. . . . .	611
Répartition du poids. . . . .	611
Ressorts. . . . .	611
Décoration de la machine. . . . .	611
Machines très-puissantes. . . . .	611
— à grande vitesse. . . . .	611
— auxiliaires d'alimentation. . . . .	612
Roues, ressorts, etc.. . . . .	612
Coulisse et réglage des tiroirs. . . . .	612
Cabine du mécanicien. . . . .	613
Sifflets. . . . .	614
Cloche. . . . .	614
Boîte à sable. . . . .	614
Manomètre et robinets d'épreuve. . . . .	614
Lampe. . . . .	614
Cow-catcher. . . . .	614
Tenders. . . . .	615
Trucks (bogie-frame). . . . .	615
Cylindres, boîtes à vapeur et tiroirs. . . . .	615
Pistons. . . . .	616
Glissières, coquilles, bielles. . . . .	616
Pompes. . . . .	616
Châssis. . . . .	616
Mode d'attache des cylindres extérieurs à la chaudière. . . . .	618
Foyer. . . . .	619
Corps cylindrique. . . . .	620
Tubes. . . . .	620
Cheminée. . . . .	621
Boîtes à fumée. . . . .	621
Plaques de garde. . . . .	622

**CHAPITRE XV. — DÉTERMINATION, PAR LE CALCUL ET PAR L'EXPÉRIENCE, DES RÉSISTANCES AU MOUVEMENT DES WAGGONS SUR LES CHEMINS DE FER.**

Détermination analytique des résistances normales . . . . .	624
Résistance en plaine et en ligne droite . . . . .	624
Résistance due aux frottements . . . . .	624
— de l'air . . . . .	625
Résistance sur une rampe en ligne droite . . . . .	627
— dans les courbes . . . . .	628
Équation générale du travail . . . . .	632
Détermination des coefficients . . . . .	632
Expériences diverses . . . . .	632
Moyens d'expérimentation . . . . .	632
Expériences de M. Wood . . . . .	634
— sur les frottements, par M. de Pambour . . . . .	636
— sur la résistance de l'air, par M. de Pambour . . . . .	636
— sur la résistance totale, de MM. Gouin et Lechatelier . . . . .	638
Résumé fait par les auteurs du <i>Guide du mécanicien constructeur</i> . . . . .	639
Expériences de M. Gooch . . . . .	641
— faites par M. Polonceau . . . . .	642
Mode d'expérimentation . . . . .	643
Influence de la pente et de la courbure sur la résistance . . . . .	644
Expériences de traction. — Tableau général donnant en kilogrammes l'effort moyen de traction par tonne brute remorquée, pour un profil de voie à rampes et à courbes variables, à une vitesse uniforme de 25 kilomètres à l'heure. — Graissage à la graisse . . . . .	645
Comparaison de la résistance des waggons du Nord et d'Orléans . . . . .	646
Influence du graissage . . . . .	647
— du diamètre des roues . . . . .	648
— de la voie sèche ou humide . . . . .	648
— de la charge . . . . .	649
Expériences de M. Poirée sur le frottement . . . . .	650
— de MM. Bochet et Garella . . . . .	651
— de M. Kinnear Clark . . . . .	652
Tableau synoptique indiquant la résistance par tonne de 1,000 kilogrammes de machine, de tender et de train, à différentes vitesses uniformes et sur des pentes ascendantes variées . . . . .	654
Substitution de la valeur des coefficients dans l'équation générale du travail . . . . .	656
Valeur des coefficients . . . . .	656
Discussion de la formule . . . . .	657
Formule de M. Harding . . . . .	660
— de M. Redtenbacher . . . . .	661
Détermination des résistances accidentnelles . . . . .	661
Comparaison de la résistance sur les différentes voies de communication . . . . .	663

**CHAPITRE XVI. — THÉORIE DES LOCOMOTIVES.**

Étude analytique du travail de la locomotive et des résistances qu'elle doit vaincre . . . . .	665
Travail de la machine . . . . .	665
Problème à résoudre . . . . .	665
Admission . . . . .	666

Détente . . . . .	668
Échappement anticipé . . . . .	669
— proprement dit . . . . .	669
Compression . . . . .	670
Travail à contre-vapeur . . . . .	670
Résistances à vaincre . . . . .	671
Differentes natures de résistances . . . . .	671
Résistance des trains . . . . .	671
— propre à la machine . . . . .	671
Équation du travail moteur et du travail résistant . . . . .	673
Vapeur produite . . . . .	673
— utilisée . . . . .	673
Influence des surfaces de chauffe . . . . .	674
Quantité de coke brûlé . . . . .	675
Éléments influant sur le tirage . . . . .	676
Difficultés pour arriver à l'équation du travail moteur et du travail résistant . . . . .	678
Influence de l'adhérence sur la charge traînée par la locomotive . . . . .	679
Formules de M. de Pambour . . . . .	679
Insuffisance des ces formules . . . . .	679
Influence de l'ouverture du régulateur sur la résistance . . . . .	680
Expériences diverses ayant pour objet de déterminer le travail moteur et le travail résistant . . . . .	680
Expériences de MM. Gouin, Lechatelier, Gooch, Bertera . . . . .	680
Influence de la quantité d'eau entraînée . . . . .	682
— de la détente opérée par la diminution de la course du tiroir . . . . .	682
Contre-pression de la vapeur pendant la marche rétrograde du piston . . . . .	683
Effets de l'échappement variable . . . . .	685
Vide dans les boîtes . . . . .	685
Eau entraînée et vapeur condensée dans les conduits et cylindres . . . . .	686
Expériences de M. C. Polonceau . . . . .	687
Mode d'expérimentation . . . . .	687
Machines essayées . . . . .	687
Machine à voyageurs de la Compagnie d'Orléans n° 94 (ancien 136), construite dans les ateliers de M. Gouin . . . . .	688
Résultats des essais (tableau) . . . . .	689
Admission . . . . .	690
Détente . . . . .	690
Avance à l'échappement . . . . .	691
Contre-pression . . . . .	692
Machine à voyageurs de la Compagnie d'Orléans n° 93 (ancien 135), construite dans les ateliers de M. Gouin. — Application du cylindre à enveloppe par M. Polonceau, en 1852. — Les plateaux d'avant et d'arrière n'ont pas d'enveloppe de vapeur . . . . .	694
Résultats des essais (tableau) . . . . .	695
Admission . . . . .	695
Détente . . . . .	696
Avance à l'échappement . . . . .	696
Contre-pression . . . . .	697
Compression . . . . .	698
Machine à marchandises de la Compagnie d'Orléans n° 404 (ancien 47), construite par Stephenson en 1845. — Modifiée en 1849 par M. Polonceau pour l'application d'une distribution avec deux tiroirs indépendants . . . . .	699
Résultats des essais (tableau) . . . . .	700
Admission . . . . .	701

## TABLE ANALYTIQUE

Détente.	701
Avance à l'échappement.	701
Contre-pression.	701
Compression.	702
Machine express de la Compagnie d'Orléans, n° 268, construite aux ateliers d'Ivry.	
— Étudiée en 1853 par M. C. Polonceau.	702
Résultats des essais (tableau).	703
Admission.	703
Détente.	704
Avance à l'échappement.	705
Contre-pression.	705
Compression.	705
Même machine 268. — Distribution modifiée, recouvrement intérieur supprimé.	706
Résultats des essais (tableau).	706
Machine à marchandises de la Compagnie d'Orléans, n° 736 (ancien 550); construite aux ateliers d'Ivry. — Cylindres ordinaires de 0,420 de diamètre.	
— Étudiée en 1854 par M. C. Polonceau.	706
Résultats des essais (tableau).	707
Admission.	708
Détente.	709
Avance à l'échappement.	710
Contre-pression.	710
Compression.	710
Même machine 736 (ancien 550). — Distribution modifiée.	711
Résultats des essais (tableau).	711
Détente.	712
Rendement de la détente, le travail de la vapeur pendant l'admission étant pris pour unité (tableau).	713
Avance à l'échappement.	713
Contre-pression.	714
Compression.	714
Comparaison des résultats obtenus sur la machine 736, avant et après la modification de la distribution.	714
Résumé.	714
Considérations générales.	715
Recouvrement intérieur.	715
Avance linéaire du tiroir.	716
Emploi de deux tiroirs.	716
Enveloppe de vapeur.	717
Expériences de MM. Kinnear Clark et Gooch.	720
Pertes de pression au passage du régulateur et des conduits de la chaudière.	720
Perte de force provenant de l'échappement.	722
Perte de force provenant de la compression.	723
Pression effective dans le cylindre.	723
Travail de la détente.	724
Pression soufflante ou pression à l'orifice d'échappement.	724
Eau entraînée ou condensée.	724
Dimensions de la chaudière.	725
Boîte à feu.	725
Éléments influant sur le rapport de la surface de chauffe du foyer à celle des tubes.	726
Vide produit dans la boîte à fumée.	726
Influence des dimensions de la cheminée sur le vide.	726
De l'influence de la forme du tube soufflant sur le tirage.	727

Des vides relatifs dans la boîte à fumée et dans la boîte à feu. . . . .	728
Circonstances influant sur la section de l'orifice d'échappement. . . . .	729
Détermination des dimensions de la cheminée. . . . .	729
Influence du volume de la boîte à fumée et détermination des dimensions de cette boîte. . . . .	729
Rapport entre la section de l'orifice d'échappement et celle de la grille dans des circonstances données. . . . .	729
Influence des dimensions de la grille et de la surface de chauffe sur l'évaporation. . . . .	730
Influence du rapport de la surface de chauffe à la surface de grille sur l'évaporation. . . . .	731
Développement des lumières d'introduction. . . . .	731
Lumières. . . . .	732
Rapprochements entre l'opinion des constructeurs anglais et celle des constructeurs français. . . . .	732
Boîte à feu. . . . .	732
Tube d'échappement. . . . .	732
Boîte à fumée. . . . .	732
Section du tuyau et de l'orifice d'échappement. . . . .	732
Rapport de la surface de chauffe à la surface de la grille. . . . .	733
Longueur du corps cylindrique et des tubes. . . . .	734
Dimensions de l'orifice d'échappement. Hauteur de la cheminée. . . . .	734
Parties composantes de la cheminée. . . . .	735
Écartement des essieux extrêmes. . . . .	736
Répartition du poids sur les essieux. . . . .	737
Position du centre de gravité. . . . .	740
Instabilité des machines locomotives. Moyens employés pour y remédier. . . . .	741
Jeu de la coulisse. . . . .	743
Règles de M. Lechatelier. . . . .	746
Chemins de fer de l'Est. État des dimensions des machines à marchandises et des machines mixtes (tableau). . . . .	750
Charge des trains de marchandises selon la puissance des machines (tableau). . . . .	752
Du travail développé par les machines locomotives dans leur service ordinaire. . . . .	754

**CHAPITRE XVII. — DES NOUVEAUX SYSTÈMES ADOPTÉS OU PROPOSÉS DANS LE BUT DE PERFECTIONNER LA VOIE OU LE MATERIEL DES CHEMINS DE FER.**

Locomotive à air comprimé de M. Andraud. . . . .	758
Machines rotatives. . . . .	760
Waggons du chemin de Sceaux à roues folles avec essieux parallèles. . . . .	760
Système Laignel. . . . .	761
Waggon articulé à deux fûts. . . . .	765
Système Edmond Roy. . . . .	764
— Verpilleux. . . . .	766
Locomotive Flachat. . . . .	767
Machine Beugnot. . . . .	768
Système Jouffroy. . . . .	771
— Séguier. . . . .	775
— Amberger, Nicklès et Cassal. . . . .	775
— Pecqueur. . . . .	777
Chemins éoliens. . . . .	777

Appareil Giffard. — Description . . . . .	778
— — — Théorie . . . . .	782
Note sur le tiroir Jobin . . . . .	782
Système Belleville . . . . .	783
Des différents essais tentés pour substituer la houille au coke dans les locomotives . . . . .	784
Considérations générales . . . . .	784
Essais des mélanges de houille et de coke . . . . .	785
— avec la houille seule . . . . .	785
Appareil Dumery . . . . .	785
Essais faits en Angleterre . . . . .	786
Inconvénients des grilles à échelons ou inclinées . . . . .	786
Appareils anglais . . . . .	787
Appareil Jenkins . . . . .	787
— Marcam . . . . .	788
— Lees . . . . .	788
— Douglas . . . . .	789
— Douglas modifié . . . . .	789
— Beattie . . . . .	789
Conclusion . . . . .	789
Foyer Clark . . . . .	790
— Cudwroth . . . . .	790
— Wilson . . . . .	790
— du London and North-Western railway . . . . .	790
Conclusion . . . . .	791
Foyer Tenbrinck . . . . .	791
Combustion des houilles sèches . . . . .	793
Locomotives sur les routes ordinaires . . . . .	793

## RÉSUMÉ DU TRAITÉ

## ET PRINCIPES QUI DOIVENT PRÉSIDER A LA CONSTRUCTION DES CHEMINS DE FER.

Comparaison des voies de communication . . . . .	795
Routes . . . . .	795
Canaux et rivières . . . . .	796
Histoire des chemins de fer . . . . .	797
Origine des chemins de fer . . . . .	797
— — — à grande vitesse . . . . .	797
Construction des grandes voies ferrées dans les différents pays . . . . .	797
Notions générales . . . . .	797
Avantages des chemins de fer sur les autres voies de communication . . . . .	797
Variation de la résistance . . . . .	798
Chemins à bandes saillantes et à bandes plates . . . . .	798
— à une et deux voies . . . . .	798
Tracé des chemins de fer . . . . .	799
Tracés directs et indirects . . . . .	799
Tracé des vallées et des plateaux . . . . .	799
Emplacement des gares de voyageurs relativement au centre des villes . . . . .	799
Répulsion des habitants des villes pour les gares . . . . .	799
Gares de marchandises placées en dehors des grandes villes . . . . .	799
— communes . . . . .	800
Maximum d'inclinaison des rampes et pentes . . . . .	800

018 Mode de répartition des pentes . . . . .	800
018 Inclinaison avantageuse . . . . .	801
018 Concentration des fortes pentes . . . . .	801
018 Inconvénients des courbes de petit rayon . . . . .	801
018 Tranchées ou souterrains courbes . . . . .	802
028 Parties du tracé qui admettent des courbes de petit rayon . . . . .	802
028 Courbes tournées en sens contraire . . . . .	802
028 Rayon minimum des courbes . . . . .	802
028 Passages à niveau . . . . .	803
028 Inconvénients des points de rebroussement . . . . .	803
028 Passage des souterrains . . . . .	803
198 Les déblais ne doivent pas être nécessairement compensés par les remblais . . . . .	803
198 Action des vents . . . . .	805
198 Influence des neiges . . . . .	805
198 Considérations stratégiques . . . . .	804
228 Tracé au point de vue financier . . . . .	804
228 Embranchements . . . . .	804
228 Étendue des gares ou stations . . . . .	804
228 Dimensions de la voie . . . . .	805
<i>Frais de construction . . . . .</i>	806
Devis et prix de construction . . . . .	806
528 Moyenne des prix . . . . .	806
528 Avant-projet . . . . .	807
628 Études définitives . . . . .	807
628 Subdivision des moyennes . . . . .	807
628 Terrain occupé . . . . .	808
198 Cube et prix des terrassements . . . . .	808
198 Prix des éléments de la voie . . . . .	808
198 Devis du matériel roulant . . . . .	808
Marchés à passer pour l'exécution des chemins de fer . . . . .	809
198 Graves défauts des marchés à forfait . . . . .	809
198 Marchés sur séries de prix . . . . .	809
<i>Terrassements et ouvrages d'art . . . . .</i>	810
Terrassements . . . . .	810
628 Dépôts et emprunts . . . . .	810
628 Véhicules employés . . . . .	810
628 Terrassements au wagon . . . . .	811
628 Assèchement des tranchées . . . . .	811
628 Confection des grands remblais . . . . .	812
628 Reconstruction des talus éboulés . . . . .	813
Ouvrages d'art . . . . .	813
728 Avantages ou inconvénients eu égard aux matériaux employés . . . . .	813
Construction de la chaussée . . . . .	815
<i>Établissement de la voie . . . . .</i>	815
828 Conservation des traverses . . . . .	816
828 Forme et dimensions . . . . .	816
828 Rails divers . . . . .	816
828 Coussinets-éclisses . . . . .	817
828 Poids des rails . . . . .	817
828 Durée des traverses . . . . .	818
— des rails . . . . .	818
828 Cahier de charges . . . . .	818
828 Voies sur plateaux et Barberot . . . . .	818
0 Passages à niveau, clôtures, contre-rails . . . . .	819

## TABLE ANALYTIQUE

Disposition des passages à niveau.	819
Clôtures.	819
Contre-rails.	819
<i>Accessoires de la voie.</i>	819
Changements de voie divers.	819
Croisements.	820
Plaques tournantes.	820
Chariots.	820
Grues hydrauliques.	820
Signaux fixes.	820
<i>Disposition des gares.</i>	821
Gares extrêmes.	821
Couverture des trottoirs.	821
Service des marchandises.	821
Voies diverses entre trottoirs.	821
Cours.	822
Plaques aux extrémités.	822
Chariots.	822
Heurtoirs.	822
Salles d'attente et de bagages.	822
Salles pour la messagerie.	823
Distribution des billets.	823
Embarcadères.	823
Contrôle.	823
Dimensions et disposition des salles d'attente.	823
Cabinets et urinoirs.	823
Octroi.	824
Bureaux.	824
Trottoirs.	824
Sol entre les voies.	824
Halle couverte.	824
Gares ou stations intermédiaires.	824
Disposition des voies.	824
Remises de wagons.	825
Halles à marchandises.	825
Remises de locomotives.	825
Urinoirs.	826
Trottoirs.	826
Buffets.	826
Distribution intérieure du bâtiment des salles d'attente.	826
Halles à marchandises et remises.	827
Halles à marchandises.	827
Trottoirs des halles.	827
Clôture des halles.	828
Halles perpendiculaires, inclinées ou parallèles.	828
Surface des quais.	828
Ateliers.	828
Remises de wagons.	829
— de locomotives.	829
Réservoirs.	830
Magasins de coke.	830
Architecture des gares.	830
<i>Waggons.</i>	830
Disposition générale.	830

Ressorts . . . . .	851
Graissage . . . . .	851
Roues . . . . .	851
Caisses des waggons de terrassement . . . . .	851
Waggons à houille . . . . .	852
— à voyageurs . . . . .	852
Rapport du poids mort . . . . .	852
Waggons à bagages . . . . .	852
Matériel américain . . . . .	853
Attelage . . . . .	853
Freins . . . . .	853
Matériel articulé . . . . .	853
<i>Machines fixes et gravité</i> . . . . .	854
<i>Machines locomotives</i> . . . . .	854
Histoire . . . . .	854
Premières locomotives . . . . .	834
Force croissante des locomotives . . . . .	835
Avantages précieux des locomotives . . . . .	835
Différents types . . . . .	835
Machines à voyageurs . . . . .	835
— à marchandises . . . . .	836
Répartition du poids sur les essieux . . . . .	837
Foyer . . . . .	837
Grille . . . . .	837
Tubes . . . . .	838
Tuyaux de vapeur . . . . .	838
Régulateur . . . . .	838
Pistons . . . . .	838
Échappement . . . . .	838
Roues . . . . .	838
Coulisse . . . . .	838
Avance, recouvrement . . . . .	838
Pression, détente, compression . . . . .	838
Compression . . . . .	838
<i>Détermination des résistances à vaincre sur les chemins de fer</i> . . . . .	838
Résistances en plaine et en ligne droite . . . . .	838
Frottements . . . . .	839
Résistance de l'air . . . . .	839
— sur une rampe . . . . .	859
— dans les courbes . . . . .	839
Équation du travail . . . . .	839
<i>Détermination des coefficients</i> . . . . .	840
Frottement sur les fusées . . . . .	840
— au pourtour des roues . . . . .	840
Résistance de l'air . . . . .	840
— sur les rampes . . . . .	840
— dans les courbes . . . . .	840
Discussion de la formule . . . . .	841
Surélévation du rail extérieur dans les courbes . . . . .	841
Résistances accidentielles . . . . .	842
— sur chemins de fer et autres voies . . . . .	842
<i>Théorie des locomotives</i> . . . . .	842
Problème à résoudre . . . . .	842
Adhérence . . . . .	842

152 Puissance . . . . .	843
152 Résultats d'expériences . . . . .	843
152 Perte de pression . . . . .	843
152 Détenue . . . . .	844
252 Échappement anticipé . . . . .	844
252 Eau entraînée ou condensée . . . . .	844
252 Pression soufflante . . . . .	844
252 Vide dans les deux boîtes . . . . .	844
252 Consommation de coke . . . . .	844
252 Surfaces de chauffe et de grille . . . . .	844
252 — du foyer et des tubes . . . . .	844
252 — et volume de vapeur par coup de piston . . . . .	845
152 Section des tuyaux . . . . .	845
158 Nouveaux systèmes . . . . .	845
158 Machines électriques . . . . .	845
158 — rotatives . . . . .	845
658 Système Laignel . . . . .	845
658 Machines à air comprimé . . . . .	845
658 Systèmes divers pour augmenter l'adhérence . . . . .	845
658 Appareils fumivores . . . . .	846
758	
152	
152	
152	
152 APPENDICE.	
352	
Comparaison des voies de communication . . . . .	847
Chemins de fer livrés à l'exploitation depuis la publication du premier volume . . . . .	848
852 France . . . . .	848
852 Allemagne . . . . .	851
852 Suisse . . . . .	853
852 Angleterre . . . . .	854
852 Russie . . . . .	854
852 Espagne . . . . .	854
852 Portugal . . . . .	856
852 Suède et Norvège . . . . .	856
852 Pays-Bas . . . . .	857
852 Turquie . . . . .	857
852 Égypte . . . . .	857
852 Mexique . . . . .	857
852 Inde . . . . .	858
852 Autres pays . . . . .	858
Tracé . . . . .	858
Travaux d'art . . . . .	860
652 Fondations du pont de Kehl . . . . .	860
652 Pont suspendu du Niagara . . . . .	864
652 Percement du mont Cenis . . . . .	864
Fabrication des rails . . . . .	869
152 Généralités . . . . .	869
152 Choix du procédé . . . . .	870
152 Surveillance de la fabrication . . . . .	870
152 Rails en fer puddlé . . . . .	870
152 Composition des paquets . . . . .	871
152 Mode de laminage . . . . .	871
152 Cassure . . . . .	872

Fabrication belge . . . . .	872
— du Phénix . . . . .	872
— du Creusot . . . . .	872
— de Styring-Wendel . . . . .	872
— d'Anzin . . . . .	873
— du pays de Galles . . . . .	873
— du Staffordshire . . . . .	874
Cahier de charges . . . . .	874
Perfectionnement au frein automoteur Guérin . . . . .	876
Accessoires de la voie . . . . .	877
Machines locomotives . . . . .	877
Distribution de la vapeur avec un seul excentrique . . . . .	877
Nouvelles notes sur le frottement . . . . .	878

## DOCUMENTS.

Chemin de fer de Paris à Strasbourg . . . . .	881
Outilage des ateliers d'Épernay . . . . .	881
Récapitulation . . . . .	883
Outilage de l'atelier de Montigny . . . . .	884
Récapitulation . . . . .	886
Atelier de la Villette et carrosserie . . . . .	886
Longueur des halles couvertes de plusieurs gares de chemins de fer . . . . .	887
Prix divers actuels du matériel . . . . .	887
Prix de revient des caisses à charbon de bois . . . . .	888
— coke de M. de Wendel . . . . .	888
Observations sur les types des stations du chemin de l'Ouest de Caen à Cherbourg . . . . .	889
État général des dépenses faites pour la construction des stations du chemin de fer de Caen à Cherbourg . . . . .	892-893-894-895

FIN DE LA TABLE ANALYTIQUE DES MATIÈRES DU SECOND VOLUME.

