

DOCUMENTS

CHEMIN DE FER DE PARIS A STRASBOURG

OUTILLAGE DES ATELIERS D'ÉPERNAY.

1^o Atelier d'ajustage.

5 mach.	2 machines à vapeur de vingt-cinq chevaux.	41,000 ^f	»
	2 chaudières.	15,100	»
10	1 petite machine à vapeur de quatre chevaux, pour élever l'eau dans le réservoir.	4,000	»
	1 tour à roues de machines Crampton.	20,000	»
	2 tours à roues motrices de machines ordinaires.	33,000	»
	2 tours à petites roues de machines.	22,800	»
	5 tours à roues de tenders et de waggons.	45,000	»
	2 gros tours parallèles de 0 ^m ,509 de hauteur de pointes.	22,000	»
	2 tours parallèles à fileter.	7,100	»
	1 tour à recentrer les essieux.	5,650	»
	1 tour sphérique.	4,400	»
	2 tours parallèles à engrenage. Hauteur des pointes. 0 ^m ,420.	5,500	»
28	2 tours parallèles à engrenage. — — — 0 ^m ,570.	4,500	»
	1 tour à fileter.	1,000	»
	5 petits tours parallèles. Hauteurs des pointes. 0 ^m ,200.	2,250	»
	7 tours simples.	7,200	»
	2 tours simples à quatre poupées pour fileter les entretoises de foyer.	2,500	»
	1 tour simple à fileter les entretoises et tourner les écrous.	1,500	»
	4 tours simples et à engrenages à bancs de bois.	2,750	»
	1 grande machine à raboter. Course 3 ^m ,000; largeur 1 ^m ,45.	8,000	»
	1 — — — — — 3 ^m ,000; — — — 0 ^m ,50.	3,000	»
	1 — — — — — 1 ^m ,300; — — — 0 ^m ,50.	2,000	»
8	2 — — — — — » — — — 0 ^m ,50.	5,600	»
	2 — — — — — 1 ^m ,500; — — — 0 ^m ,50.	4,800	»
	1 pet. — — — — — 0 ^m ,250; — — — 0 ^m ,25.	500	»
	1 grande limeuse Wittworth.	4,500	»
4	3 petites limeuses.	4,200	»
	1 grande machine à mortaiser.	11,540	»
4	1 moyenne — — — — —	5,940	»
	2 petites — — — — —	5,660	»
1	1 machine à alaiser les trous des bâtons des manivelles des roues motrices.	3,880	»
A REPORTEE.		304,870	»

	REPORT.	504,870'	»
2	1 grande machine à tarauder.	750	»
	1 petite machine à tarauder.	250	»
10	1 machine à percer radiale.	4,000	»
	1 machine à percer à colonnes.	750	»
	1 machine à percer les trous des rivets des bandages.	500	»
	7 machines à percer montées sur les colonnes des ateliers.	7,400	»
	5 auges en fonte pour meules à repasser.	1,250	»
	1 machine à essayer l'huile.	500	»
	1 presse hydraulique à caler les roues.	2,100	»
	1 scie circulaire.	600	»
	2 marbres à dresser.	1,020	»
	1 roue en bois pour tour.	100	»
	1 machine à vérifier les balances à ressorts des soupapes de locomotives.	450	»
	70 étaux d'ajusteurs.	4,550	»
	120 mètres courants d'établis d'ajusteurs, avec tiroirs.	2,400	»
	9 plaques tournantes de 2 mètres de diamètre.	4,950	»
	TOTAL de l'atelier d'ajustage.	536,440	536,440
<i>2° Atelier des bandages de roues et des forges.</i>			
	2 forges doubles à souder les bandages.	1,500	»
	2 forges simples.	1,000	»
	3 enclumes.	600	»
	1 grue en bois pour ces forges.	250	»
	1 potence en fer.	100	»
	1 four à chauffer les bandages droits.	5,000	»
	2 fours circulaires à chauffer les bandages.	4,000	»
	1 chariot à treuil pour ces fours.	2,000	»
	1 grue en fonte.	5,500	»
	1 machine à cintrer et mandriner les bandages	10,000	»
	1 cuve à refroidir les bandages.	1,000	»
	1 gros marteau-pilon de 1,500 kilogrammes.	15,500	»
	1 chaudière et son fourneau, pour ce marteau.	5,000	»
	1 four à réchauffer.	2,000	»
	1 marteau-pilon de 250 kilogrammes.	4,600	»
	1 marteau-pilon de 80 kilogrammes.	2,400	»
	10 forges maréchaux doubles.	6,500	»
	20 enclumes de 175 kilogrammes chaque.	1,500	»
	5 étaux à chaud (450 ^k).	675	»
	10 potences en fer.	1,000	»
	6 soufflets en cuir.	900	»
	1 grue en bois et fer.	250	»
	1 ventilateur.	750	»
	TOTAL de l'atelier des bandages et des forges.	67,825	67,825
<i>3° Atelier des ressorts et de la chaudronnerie.</i>			
	5 forges doubles.	5,250	»
	2 forges simples.	1,000	»
	12 enclumes (150 ^k).	1,800	»
	A REPORTER.	6,050	404,265

	REPORT.		
	6,050 ^f	404,265 ^f	
2 étaux à chaud (400 ^k)	560	»	
20 étaux d'ajusteurs (50 ^k)	1,280	»	
4 marbres en fonte à dresser	750	»	
1 machine à cintrer les ressorts	835	»	
1 laminoir à ressorts	4,600	»	
1 machine à couper les tôles	5,600	»	
1 machine à percer les tôles	5,800	»	
2 grosses meules à aiguiser	1,000	»	
1 presse à essayer les tubes en laiton	175	»	
Cuves et fourneaux à nettoyer et sécher les tubes	600	»	
6 soufflets en cuir	900	»	
1 ventilateur	700	»	
20 mètres d'établis en bois avec tiroirs	550	»	
TOTAL de l'atelier des ressorts et de la chaudronnerie	25,200	25,200	
<i>4^e Atelier de montage des locomotives et tenders.</i>			
2 chariots roulants pour locomotives	5,000	»	
1 chariot roulant pour tenders	2,000	»	
2 grues roulantes de montage	10,000	»	
1 grande grue à lever les machines et tenders	12,500	»	
170 étaux d'ajusteurs	11,050	»	
500 mètres courants d'établis et 200 tiroirs avec serrures	6,000	»	
TOTAL de l'atelier de montage	46,550	46,550	
TOTAL GÉNÉRAL		476,015	

RÉCAPITULATION

Atelier d'ajustage	356,440 ^f	} 476,015 fr.
Atelier des bandages de roues et forges	67,825	
Atelier des ressorts et de la chaudronnerie	25,200	
Atelier de montage	46,550	

NOTA. Le chiffre de 476,015 fr. ne comprend que l'acquisition des outils ci-dessus; il faudrait ajouter environ 16 pour 100 pour l'installation, comprenant les transmissions de mouvement, les fondations et la pose des outils. (76,160 fr.)

Les voies de fer, grandes plaques tournantes et cheminées des machines à vapeur ne sont pas comprises dans cette dépense.

L'outillage des ateliers d'Épernay a été récemment complété par les outils suivants :

1 marteau-pilon de 90 kilog.	2,400 ^f	} 25,400 fr.
1 marteau-pilon de 500 kilog.	6,000	
2 grosses forges pour les divers marteaux	5,000	
1 machine radiale	4,500	
1 machine à aléser les cylindres	4,500	
3 ou 4 petits tours	5,000	

CHEMIN DE FER DE PARIS A STRASBOURG

OUTILLAGE DE L'ATELIER DE MONTIGNY.

1° Atelier d'ajustage.

1 Machine à vapeur horizontale à haute pression, complète avec sa chaudière, ses tuyaux en cuivre, pompe à eau froide, et en général tous les accessoires nécessaires à sa marche, tels que clefs, manomètres, fourneaux, deux chaudières à vapeur.			
Machine et sa chaudière.	15,000	00	
Nouvelle chaudière.	3,115	60	21,615
Fourneau et tuyaux.	5,500	00	60
1 réservoir à eau alimentant la machine à vapeur et les bornes-fontaines des ateliers avec tuyaux en cuivre, robinets, etc.	1,500		»
16 colonnes en fonte supportant la transmission du mouvement des machines à percer et des treuils.	2,750		»
2 treuils tournants fixés aux colonnes.	550		»
1 tour parallèle de 0 ^m ,330 de hauteur de pointes, banc en fonte de 4 ^m ,000 de longueur avec chariot, etc.	4,500		»
1 tour à essieux de 0 ^m ,300 de hauteur de pointes, banc en fonte de 3 ^m ,600 de longueur avec chariot, etc.	2,200		»
2 tours parallèles à fileter de 0 ^m ,270 de hauteur de pointes, banc de 3 ^m ,700 de longueur avec chariot, etc.	7,100		»
1 tour simple de 0 ^m ,210 de hauteur de pointes, banc en fonte de 4 ^m ,00 de longueur avec support.	1,200		»
1 tour simple de 0 ^m ,210 de hauteur de pointes, banc en fonte de 2 ^m ,400 de longueur avec support, etc.	900		»
1 petit tour à fileter à banc triangulaire de 1 ^m ,500 de longueur.	750		»
1 tour de l'école de Châlons de 0 ^m ,300 de hauteur de pointes, banc en fonte de 4 mètres de longueur avec support, etc.	1,400		»
1 tour simple de 0 ^m ,300 de hauteur de pointes, banc en fonte de 2 ^m ,500 de longueur avec support, etc.	700		»
1 tour double à tourner les roues motrices avec banc en fonte, 2 chariots, etc.	14,000		»
4 tours doubles à tourner les roues de waggons avec bancs en fonte, 2 chariots, etc.	55,000		»
1 machine à raboter à crémaillère et à plateau mobile, d'une course de 1 mètre et 0 ^m ,450 de largeur.	2,800		»
1 machine à raboter à crémaillère et à plateau mobile d'une course de 1 ^m ,500, etc.	2,580		»
1 machine à raboter à levier et à plateau mobile, d'une course de 0 ^m ,500, etc.	2,800		»
1 machine à mortaiser de 0 ^m ,140 de course avec bâti en fonte, etc.	2,800		»
A REPORTER.			104,923
			60

REPORT.	104,925' 60	»	»
1 machine à mortaiser de 0 ^m ,200 de course avec bâti en fonte, etc.	3,500	»	»
1 machine à mortaiser de 0 ^m ,200 de course avec bâti en fonte, etc.	2,355	»	»
1 machine à aléser verticale avec bâti en fonte, tablier circulaire, etc.	2,200	»	»
1 étau-limeur complet de 0 ^m ,140 de course.	1,200	»	»
1 limeuse avec bâti en fonte, etc.	1,400	»	»
3 machines à percer fixées aux colonnes avec plateau tournant et variable.	2,250	»	»
1 machine à percer radiale avec bâti en fonte et 1 ^m ,500 de rayon de développement.	4,500	»	»
1 machine à tarauder avec bâti en chêne.	450	»	»
1 marbre à dresser de 2 mètres de longueur avec bâti en chêne.	250	»	»
2 auges en fonte pour meules à aiguiser.	400	»	»
2 forges portatives de 0 ^m ,60 carré avec soufflet.	290	»	»
28 étaux d'ajusteurs d'un poids d'environ 50 ^k chacun.	1,820	»	»
40 mètres d'établis en chêne avec tiroirs.	780	»	»
TOTAL.	126,298 60	126,298' 60	
<i>2° Forges et montage.</i>			
2 forges quadruples avec bâti en fonte et fer, et huit feux de forges, enclumes, etc.	4,150	»	»
3 étaux à chaud et un à tarauder.	750	»	»
1 ventilateur de 0 ^m ,60 de diamètre et 0 ^m ,25 de large.	650	»	»
20 étaux d'ajusteurs, de monteurs et de chaudronniers.	1,300	»	»
1 chariot pour locomotives.	2,500	»	»
1 grue roulante.	4,500	»	»
1 marteau-pilon.	2,400	»	»
1 grande grue pour lever les locomotives.	12,500	»	»
TOTAL.	28,750	28,750	»
<i>3° Ateliers des waggons.</i>			
38 établis de menuisiers.	1,900	»	»
3 scies circulaires.	1,500	»	»
1 tour simple de 0 ^m ,320 de hauteur de pointes, banc en fonte de 4 ^m ,00 de longueur avec support, etc.	1,200	»	»
1 tour à bois de 0 ^m ,280 de hauteur de pointes, banc en fonte de 3 mètres de longueur avec support, etc.	1,100	»	»
2 treuils tournants fixés aux colonnes.	350	»	»
1 treuil à engrenage monté sur semelle en bois, montant en fonte.	140	»	»
2 auges moyennes de meule à aiguiser.	500	»	»
3 forges portatives avec tuyaux de fumée.	750	»	»
40 étaux d'ajusteurs.	2,600	»	»
50 mètres d'établis avec tiroirs.	1,000	»	»
3 chariots à voitures et waggons.	4,500	»	»
TOTAL.	15,320	15,320	»
TOTAL GÉNÉRAL.		170,368 60	

RÉCAPITULATION

Atelier d'ajustage.	126,298 ^r 60	} 170,368 ^r 60.
Forges et montage.	28,750 »	
Atelier des waggons.	15,320 »	

NOTA. Le chiffre de 170,368 fr. 60 c. ne comprend que l'acquisition des outils ci-dessus; il faudrait ajouter environ 16 pour 100 (27,260 fr.) pour l'installation, comprenant les transmissions de mouvement, les fondations et la pose des outils.

Les voies de fer, grandes plaques tournantes et cheminées des machines à vapeur ne sont pas comprises dans cette dépense.

L'outillage de cet atelier a été récemment complété par les outils suivants :

1 presse à caler les roues.	2,500 fr.	} 16,550 fr.
1 marteau-pilon de 250 ^k	4,600	
1 machine à raboter.	2,800	
1 limeuse.	1,400	
1 scie circulaire.	450	
1 grand marbre à dresser.	800	
1 grue pour monter les roues sur le tour.	1,000	
1 grosse meule à aiguiser.	500	
2 petits tours.	2,500	

ATELIER DE LA VILLETTE ET CARROSSERIE.

1 machine à vapeur de 16 chevaux à haute pression sans condensation avec ses deux chaudières.	20,400 fr.
Fourneau et tuyaux.	4,500
1 machine à monter l'eau, avec sa chaudière et son fourneau.	4,500
5 tours à roues de waggons.	50,000
1 tour parallèle à fileter.	3,600
1 tour à bois.	1,100
1 tour à boulons.	900
1 machine à raboter.	2,580
1 machine à mortaiser.	2,335
2 petites limeuses.	2,800
1 grande machine à percer.	1,785
2 petites machines à percer.	1,000
2 meules à aiguiser.	400
5 petites plaques tournantes à raison de 550 fr.	2,750
2 forges doubles avec enclumes et étau chaud.	2,340
1 ventilateur.	750
80 étaux d'ajusteurs à raison de 65 fr.	5,200
125 mètres d'établis d'ajusteurs.	2,255
1 chariot pour les machines.	2,500
1 chariot pour les waggons.	600
1 grue pour lever les machines.	12,500
2 scies circulaires.	1,000

TOTAL. 125,795 fr.

La somme de 125,795 fr. ne représente que la dépense pour l'acquisition des outils; il faudrait ajouter environ 16 pour 100, soit une somme de 20,000 fr., pour leur installation, transmissions de mouvement, fondations et pose.

On a ajouté dernièrement à cet outillage :

1 petit marteau-pilon évalué.	2,400 fr.
1 scie verticale.	4,000
1 tour à roues de locomotives.	14,000
1 machine à faire des coins.	1,000
1 grande meule à aiguiser.	500
TOTAL.	21,900 fr.

LONGUEUR DES HALLES COUVERTES DE PLUSIEURS GARES DE CHEMINS DE FER.

100 mètres de longueur couvrent un train de 15 voitures.

Gare du Mans.	150 ^m ,00
Gare de Nantes.	120 00
Gare de Bordeaux.	120 00
Gare des Aubrais.	120 00
Gare de Toulouse.	100 00
Gare de Wissembourg.	94 00
Gare de Nevers.	95 00

Cette dernière gare n'est encore que la tête d'un embranchement de 12 kilomètres.

Halle des marchandises de Toulouse.	150 ^m sur 22 ^m .
Halle des marchandises de Limoges.	100 sur 20

(Extrait des *Nouvelles Annales de la construction.*)

PRIX DIVERS ACTUELS DU MATÉRIEL

Prix d'une locomotive à voyageurs Stephenson.	42,000 fr.
— — à 4 roues couplées.	45,000
— — à marchandises (poids 24 t.).	48,000
— — Crampton.	55,000
— — à marchandises (très-puissante, avec tender, mod. Sommering).	95,000
— — tender pour service de gares.	35,000
Prix d'un tender de machine Stephenson contenant 5 ^m ⁵ d'eau, pesant 8,500 kilog.	9,150
— — — Crampton cont. 6 ^m ⁵ d'eau, pesant 10 ton.	11,000
Prix d'une voiture de 1 ^{re} classe (modèle Strasbourg, roues et ressorts compris).	10,000
— — à coupé (modèle Strasbourg).	11,000
— — de 2 ^e classe (— sans guérite).	5,300
— — — (— avec guérite et freins).	6,100
— — à impériale du chemin de Vincennes.	7,100
— — mixte (—).	7,500
— — de 3 ^e classe (— sans guérite).	5,000

Prix d'une voiture de 3 ^e classe (avec guérite et freins)	6,123 fr.
Longueur de caisse de 1 ^{re} —	5 ^m ,50
— — de 2 ^e —	5 00
— — de 3 ^e —	5 75
Prix d'un waggon à bagages	5,000 fr.
— — à bestiaux	3,500
— — à houille (pouvant porter 10 tonnes)	3,400
— — plat à marchandises	3,000
Prix d'un truck à chaise de poste	3,000
Prix d'un waggon mixte du Midi en bois de <i>teack</i> . Longueur de la caisse 7 ^m , sans roues, ressorts, boîtes à graisse et plaques de garde	11,000
Prix d'une voiture de 1 ^{re} classe d'Orléans en <i>teack</i> . Longueur 6 ^m , sans roues, ressorts, boîtes à graisse	12,000
Prix d'une machine à marchandises (Engerth)	107,000
— paire de roues montée (Strasbourg), pesant 750 kilog.	547, 50
Prix d'une boîte à graisse ancien modèle	18
— — nouveau modèle	27
Prix des ressorts acier fondu (actuellement), le kilogramme	0,95
Poids d'un ressort de suspension pour waggon de 10 tonnes	35 k.
— — de traction — — — —	60
— — de suspension de voiture à voyageurs	45
— — de traction — — — —	70

PRIX DE REVIENT DES CAISSES A CHARBON DE BOIS.

Détail approximatif du prix de revient d'une banne :

Ferrements	50 fr
Bois pour la carcasse	15
Façon (charronnage)	12
Rhabillage en fascines	7
Montage	6
Frais généraux	10

TOTAL 100 fr.

PRIX DE REVIENT DES CAISSES A COKE DE M. DE WENDEL.

La barre de fer qui traverse en haut la largeur de la caisse est destinée à maintenir l'écartement des côtés.

Détail du prix de revient :

Bois de chêne	121,55
Bois de sapin	17 95
Fers des cornières	43 10
Ferremets divers	117 46
Houille pour forge	1 02
Peinture	16 »
Main-d'œuvre	21 »
{ Forge et ajustage	12 »
{ Menuiserie	60 27
Frais généraux	60 27

TOTAL 501,55

OBSERVATIONS

SUR LES TYPES DES STATIONS DU CHEMIN DE L'OUEST DE CAEN A CHERBOURG.

(Voir les tableaux plus loin.)

La station de Bayeux est la seule station de 1^{re} classe sur laquelle nous possédions des renseignements. Les stations d'Isigny, Carentan et Sainte-Mère-Église, bien qu'étant de 2^e classe, comme celle de Valognes, ont coûté des prix plus ou moins élevés.

Ainsi, la station de Valognes ayant coûté.	77,526 fr.
celle d'Isigny a coûté.	57,515
celle de Carentan.	84,570
celle de Sainte-Mère-Église.	66,288

Dans toutes ces stations, le bâtiment des voyageurs est de mêmes dimensions, si ce n'est toutefois à Isigny, où il a 295 mètres carrés de superficie. Les quais à voyageurs sont partout semblables, et les cabinets d'aisances ont également même étendue, exception faite d'Isigny, où il n'en existe pas en dehors du bâtiment des voyageurs. Les hangars à marchandises, enfin, qui, à Valognes, Sainte-Mère-Église et Carentan, ont 510 mètres de surface, n'en ont que 480 à Isigny.

Les différences dans ce prix total tiennent surtout à des différences dans les prix élémentaires dans les localités où se trouvent les stations, au plus ou moins d'étendue de certaines dépendances, et à l'existence d'aménagements supplémentaires, qui, nécessaires sur certains points, ne le sont pas sur d'autres.

Ainsi, le mètre carré du bâtiment des voyageurs coûtant, à Valognes et à Sainte-Mère-Église.	140 fr.
en a coûté, à Carentan.	160
et n'est revenu, à Isigny, qu'à.	105

Le mètre carré d'annexe, de cabinets d'aisances, coûtant, à Valognes et à Sainte-Mère-Église.	58 fr. 50 cent.
a coûté, à Carentan.	78 50

Le mètre carré de lampisterie coûtant, à Valognes et à Sainte-Mère-Église.	38 fr. 50 cent.
à Carentan, s'est élevé à.	49

Le mètre carré de hangar à marchandises coûtant, à Valognes	50	»
a côté, à Sainte-Mère-Église.	55	70
à Carentan.	55	»
et à Isigny.	50	»

Lorsque, à Valognes, nous trouvons une remise pour 6 waggons, nous n'en trouvons aucune à Sainte-Mère-Église, et nous en trouvons pour 5 waggons seulement à Carentan. A Carentan, on rencontre comme à Sainte-Mère-Église un bâtiment machine fixe de 28 mètres carrés de superficie, tandis qu'à Valognes il a 40 mètres. A Isigny, ce bâtiment n'existe pas. — Si à Valognes et à Carentan les écuries peuvent contenir 10 chevaux et les remises 5 voitures, à Isigny l'écurie ne peut contenir que 6 chevaux et la remise 5 voitures, à Sainte-Mère-Église l'écurie 4 chevaux et la remise 2 voitures.

Il en est des stations de 5^e classe comme de celles de 2^e.

La station de Sottevast ayant coûté.	38,374	fr.
celle de Couville a coûté.	38,374	
celle de Martinvast.	37,122	
celle de Montebourg.	34,789	
celle de Lamolay.	55,341	
celle d'Andrieu.	60,774	

Les différences s'expliquent de la manière suivante :

Les prix élémentaires varient :

Ainsi le mètre carré de bâtiment pour les voyageurs coûtant, à Sottevast.	160	fr.
a côté, à Montebourg.	120	
et à Bretteville.	180	
dans les autres stations de 5 ^e classe, comme à Sottevast.	160	

Le mètre carré de cabinets d'aisances coûtant, à Sottevast, à Lemolay, à Bretteville et à Andrieu.	96	fr. 50 cent.
n'a coûté, à Montebourg, que.	76	50

Le mètre carré de lampisterie coûtant, à Sottevast et dans les autres stations précitées.	58	50
n'est revenu, à Montebourg, qu'à.	45	25

Le mètre carré de hangar à marchandises coûtant, à Sottevast, Couville, Lemolay et Andrieu.	50	fr. » cent.
a côté à Montebourg, Martinvast et Bretteville.	55	70

A Couville et à Martinvast, les dépendances sont les mêmes qu'à Sottevast, et les prix sensiblement les mêmes.

Les dimensions des bâtiments à voyageurs, des cabinets d'aisances, de la lam-pisterie, des écuries et des remises, sont les mêmes dans toutes les stations de 3^e classe. Les quais à voyageurs et les hangars à marchandises sont de mêmes dimensions à Sottevast, Couville, Martinvast et Montebourg. Les hangars à mar-chandises aussi sont égaux en superficie à Bretteville et dans les stations susnom-mées. Mais, à Montebourg, à Lemolay, à Bretteville et à Andrieu, il existe des abris que l'on ne trouve pas à Sottevast; à Andrieu, on trouve un dépôt de ma-chines qui n'était pas nécessaire à Sottevast; à Lemolay et à Andrieu, enfin, les hangars à marchandises sont presque le triple de ce qu'ils sont à Sottevast.

STATION DE BAYEUX	
MÉTRES-CARRÉS ET TRINCES ÉTALÉES — TYPE DE 1 ^{re} CLASSE	
14 830	Bâtiment à voyageurs, 1 ^{re} classe
2 300	Quai à voyageurs avec bordure en pierre
4 183	Quai à marchandises
8 076	Quai à marchandises, 1 ^{re} classe (côté d'usage)
2 808 50	Lampisterie, électricité
12 200	Hangar à marchandises, 2 ^e classe
800	Hangar à marchandises pour colis, etc.
108 50	Quai à marchandises
115	Quai à marchandises
1 185	Quai à marchandises à terre
1 200	Quai à marchandises à terre
200	Quai à marchandises à terre
12 000	Quai à marchandises à terre
1 088	Quai à marchandises à terre
2 025	Quai à marchandises à terre
415 50	Quai à marchandises à terre
523 65	Quai à marchandises à terre
2 023	Quai à marchandises à terre
1 020	Quai à marchandises à terre
1 200	Quai à marchandises à terre
1 000	Quai à marchandises à terre
2 012 50	Quai à marchandises à terre
2 001	Quai à marchandises à terre
120	Quai à marchandises à terre
120	Quai à marchandises à terre
120 005 50	Quai à marchandises à terre
STATION DE VILLAGES	
MÉTRES-CARRÉS ET TRINCES ÉTALÉES — TYPE DE 2 ^e CLASSE	
20 175	Bâtiment à voyageurs, 2 ^e classe
1 200	Quai à voyageurs avec bordure en pierre
20 125	Bâtiment à voyageurs

DES DÉPENSES FAITES POUR LA CONSTRUCTION DES STATIONS

DÉSIGNATION DES OUVRAGES ET NATURE DES TRAVAUX.	MONTANT DES DÉPENSES PAR OUVRAGE.
STATION DE BAYEUX.	
REZ-DE-CHAUSSÉE ET PREMIER ÉTAGE. — TYPE DE 1 ^{re} CLASSE.	
Bâtiment de voyageurs, 1 ^{re} classe.	44,850 ^f »
Quais de voyageurs avec bordure en pierre.	3,900 »
Abri opposé à la station.	4,462 »
Annexe, 1 ^{re} classe. Cabinet d'aisances.	8,076 »
— — Lampisterie, télégraphie.	5,868 50
Hangar à marchandises, 2 ^e classe.	15,500 »
Bureaux, magasins pour colis, etc.	800 »
Quai découvert.	792 50
Quai à bestiaux.	713 »
Grue à chargement, 6 tonnes.	1,765 »
— — 1 tonne 1/2.	1,200 »
Pont à bascule de 20 tonnes.	250 »
Remises pour locomotives et pour trains.	15,000 »
Grande fosse à piquer le feu.	1,998 »
Remise à waggons.	5,625 »
Quai à chaises de poste.	475 50
Quai pour chevaux.	523 05
Écurie pour camionnage.	5,052 »
Remise pour voitures.	1,989 »
4 grues d'alimentation.	1,200 »
Bâtiment machine fixe.	1,600 »
Support de réservoir.	2,012 20
Fosses à piquer le feu sur les voies.	2,664 »
Magasin à coke	750 »
Gabarit.	150 »
DÉPENSE TOTALE DE LA STATION.	126,995 75
STATION DE VALOGNES.	
REZ-DE-CHAUSSÉE ET PREMIER ÉTAGE. — TYPE DE 2 ^e CLASSE.	
Bâtiment à voyageurs, 2 ^e classe.	26,775 »
Quai à voyageurs avec bordure en pierre.	1,950 »
A REPORTER.	28,725 »

GÉNÉRAL

DU CHEMIN DE FER DE CAEN A CHERBOURG.

PRIX DE DÉBOURSÉ POUR LES CONSTRUCTIONS

AU MÈTRE LINÉAIRE OU AU MÈTRE SUPERFICIEL.

$31^m,50 \times 9,50 = \frac{44.850,00}{299^m,25}$, le mètre superficiel.	=	150 fr. » cent.
$\frac{5.900,00}{260^m,00}$ de longueur, le mètre linéaire.	=	15 »
$25^m,00 \times 4,00 = \frac{4.462,00}{98^m,00}$, le mètre superficiel.	=	48 50
$22^m,00 \times 5,50 = \frac{8.075,00}{124^m,00}$, le mètre superficiel.	=	66 50
$22^m,00 \times 5,50 = \frac{5.868,50}{124^m,00}$, le mètre superficiel.	=	48 50
$30^m,00 \times 17,00 = \frac{15.300,00}{510^m,00}$, le mètre superficiel.	=	30 »
$8^m,00 \times 4,00 = \frac{800,00}{32^m,00}$, le mètre superficiel.	=	25 »
$\frac{792,50}{50^m,00}$ de longueur, le mètre linéaire.	=	15 85
$\frac{715,00}{45^m,00}$ de longueur, le mètre linéaire.	=	15 85
$40^m,00 \times 15,00 = \frac{15.000,00}{600^m,00}$, le mètre superficiel.	=	25 »
$\frac{1.998,00}{50^m,00}$ de longueur, le mètre linéaire.	=	66 »
$25^m,00 \times 9,00 = \frac{5.625,00}{225^m,00}$, le mètre superficiel.	=	25 »
$\frac{475,50}{50^m,00}$ de longueur, le mètre linéaire.	=	15 85
$\frac{525,05}{35^m,00}$ de longueur, le mètre linéaire.	=	15 85
$15^m,00 \times 8,00 = \frac{5.052,00}{120^m,00}$, le mètre superficiel.	=	42 10
$15^m,00 \times 6,00 = \frac{1.989,00}{90^m,00}$, le mètre superficiel.	=	22 10
$8^m,00 \times 5,00 = \frac{1.600,00}{40^m,00}$, le mètre superficiel.	=	40 »
$6^m,00$ de diamètre = $\frac{2.012,20}{55^m,50}$, le mètre superficiel.	=	40 »
$\frac{2.664,00}{40^m,00}$ de longueur, le mètre linéaire.	=	66 60
$25^m,00 \times 2,00 = \frac{750,00}{50^m,00}$, le mètre superficiel.	=	15 »
$22^m,50 \times 8,50 = \frac{26.775,00}{191^m,25}$, le mètre superficiel.	=	140 »
$\frac{1.950,00}{150^m,00}$ de longueur, le mètre linéaire.	=	15 »

DÉSIGNATION DES OUVRAGES ET NATURE DES TRAVAUX.	MONTANT DES DÉPENSES PAR OUVRAGE.
REPORT	28,725 ^f »
Annexe. Cabinet d'aisances	4,987 15
— Lampisterie et magasin	5,282 12
Hangar à marchandises, 2 ^e classe	15,500 »
Bureaux et magasins pour colis	640 »
Quai découvert	792 50
Quai à bestiaux	654 »
Grue de 6 tonnes	1,765 »
— 1 tonne 1/2	1,200 »
Pont à bascule de 20 tonnes	250 »
Remise pour 6 waggons	4,500 »
Quais à chevaux et à chaises de poste	654 »
Écurie pour 10 chevaux	5,052 »
Remise pour 5 voitures	1,989 »
Grue d'alimentation	1,200 »
Fosse à piquer le feu	2,664 »
Bâtiment machine fixe	1,600 »
Support de réservoir	2,012 »
Gabarit	150 »
Jardin et clôture	150 »
DÉPENSE TOTALE DE LA STATION	77,526 75
STATION DE SOTTEVAST.	
REZ-DE-CHAUSSÉE ET PREMIER ÉTAGE. — TYPE DE 3 ^e CLASSE.	
Bâtiment à voyageurs, 3 ^e classe	21,580 »
Quai à voyageurs avec bordure en pierre	1,950 »
Annexe. Cabinet d'aisances	3,256 »
— Lampisterie et magasins	1,974 38
Hangar à magasin, 3 ^e classe	4,680 »
Quai découvert	596 25
Grue de 6 tonnes	1,765 »
Pont à bascule de 20 tonnes	250 »
Écurie pour 4 chevaux	1,692 42
Remise pour 2 voitures	579 87
Gabarit	150 »
Jardin et clôture	100 »
DÉPENSE TOTALE POUR LA STATION	58,573 92

PRIX DE DÉBOURSÉ POUR LES CONSTRUCTIONS

AU MÈTRE LINÉAIRE OU AU MÈTRE SUPERFICIEL.

$15^m,50 \times 5,50 = \frac{4,937,15}{83^m,25}$, le mètre superficiel.	=	58 fr. 50 cent.
$15^m,50 \times 5,50 = \frac{5,282,12}{83^m,25}$, le mètre superficiel.	=	58 50
$50^m,00 \times 17,00 = \frac{15,500,00}{310^m,00}$, le mètre superficiel.	=	50 »
$8^m,00 \times 4,00 = \frac{640,00}{52^m,00}$, le mètre superficiel.	=	20 »
$\frac{792,50}{50^m,00}$ de longueur, le mètre linéaire.	=	15 85
$\frac{654,00}{40^m,00}$ de longueur, le mètre linéaire.	=	15 85
$25^m,00 \times 9,00 = \frac{4,500,00}{225^m,00}$, le mètre superficiel.	=	20 »
Ensemble $\frac{654,00}{40^m,00}$, le mètre linéaire.	=	15 85
$15^m,00 \times 8,00 = \frac{5,052,00}{120^m,00}$, le mètre superficiel.	=	42 10
$15^m,00 \times 6,00 = \frac{1,989,00}{90^m,00}$, le mètre superficiel.	=	22 10
$8^m,00 \times 5,00 = \frac{1,600,00}{40^m,00}$, le mètre superficiel.	=	40 »
$6^m,00$ de diamètre = $\frac{2,012,00}{50^m,50}$, le mètre superficiel.	=	40 »
$17^m,00 \times 8,00 = \frac{21,580,00}{156^m,00}$, le mètre superficiel.	=	160 »
$\frac{1,950,00}{150^m,00}$ de longueur, le mètre linéaire.	=	15 »
$7^m,50 \times 4,50 = \frac{5,256,00}{55^m,75}$, le mètre superficiel.	=	96 50
$7^m,50 \times 4,50 = \frac{1,974,58}{55^m,75}$, le mètre superficiel.	=	58 50
$12^m,00 \times 13,00 = \frac{4,680,00}{156^m,00}$, le mètre superficiel.	=	50 »
$\frac{596,25}{25^m,00}$ de longueur, le mètre linéaire.	=	15 85
$6^m,70 \times 6,00 = \frac{1,692,42}{40^m,00}$, le mètre superficiel.	=	42 10
$5^m,70 \times 4,50 = \frac{579,87}{25^m,65}$, le mètre superficiel.	=	22 10