



- Kr K 651 Zischhähne
- Kr K 652 Ablaßhähne
- V Kr K 702 Sechskant-Verschußschrauben ohne Bund
- V Kr K 703 Sechskant-Verschußschrauben mit Bund
- Kr K 705 Kernstopfen
- Kr K 706 Schlitzstopfen
- Kr K 731 Dichtringe
- Kr K 801 Spannschlösser

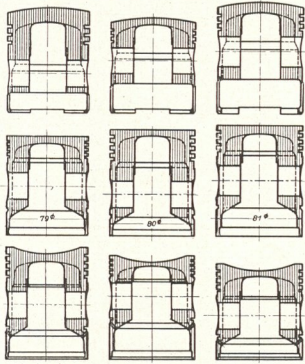
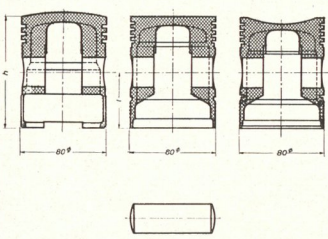
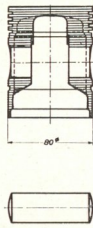
FAKRA	<i>Ersparnisse durch Normung von Kolben</i>		FAKRA
<i>Bisher</i>	<i>1. Schritt</i>	<i>2. Schritt: Einheits-Kolben</i>	
 <p style="font-size: small; margin-top: 5px;"> verschiedene Längen verschiedene Bodenformen verschiedene Anzahl Ringe verschiedene Buchsen verschiedene Kolbenbolzen verschiedene Lagen der Kolbenbolzenbohrung </p> <p> 3 Firmen verwenden Kolben mit 79ϕ 3 Firmen verwenden Kolben mit 80ϕ 3 Firmen verwenden Kolben mit 81ϕ </p> <p style="text-align: center; font-weight: bold;"> <i>Es sei der Bedarf von 9 Firmen mit je 400 Kolben zu decken, so daß von jeder Ausführungs-Art dann herzustellen sind:</i> 400 Stück </p> <p style="font-size: x-small;"> <i>Geringe Fertigungsziffer, da keine hochwertigen Einrichtungen möglich, hohe Lohn- und Bearbeitungskosten, hohe Abschreibungen.</i> </p> <p style="text-align: center; font-weight: bold;"> <u>Stückpreis M 14.-</u> </p>	 <p style="font-size: x-small; margin-top: 10px;"> Nach 3 verschiedene Bodenformen, aber: Vereinheitlichung der verschiedenen Ausführungsarten auf 3 Grundtypen mit gleichem Durchmesser 80 (an Stelle von 79,80 und 81) mit gleicher Länge h mit gleicher Anzahl Kolbenringen mit gleicher Lage der Kolbenbolzenbohrung l </p> <p> 3 Firmen verwenden nach außen gewölbte Form 3 Firmen verwenden flache Form 3 Firmen verwenden nach innen gewölbte Form </p> <p style="text-align: center; font-weight: bold;"> <i>Gestatten bessere Einrichtungen.</i> </p> <p style="text-align: center; font-weight: bold;"> <u>Stückpreis M 10.-</u> </p>	 <p style="text-align: center; font-weight: bold; margin-top: 20px;"> <i>Alle Firmen verwenden den Einheitskolben</i> </p> <p style="text-align: center; font-weight: bold;"> 3600 Stück </p> <p style="font-size: x-small;"> <i>Die hohe Fertigungsziffer erlaubt Anwendung hochwertiger Fabrikationsanlagen, geringe Lohnkosten, geringe Abschreibung, kürzeste Bearbeitungszeit</i> </p> <p style="text-align: center; font-weight: bold;"> <u>Stückpreis M 7.-</u> </p>	

Bild 56

- Kr K 821 Befestigungsschellen, Vornorm
- Kr K 822 Befestigungsschellen, Vornorm
- Kr K 823 Befestigungsschellen, Vornorm
- Kr K 901 Gabelgelenke
- Kr K 902 Gabelgelenke
- Kr K 903 Gabelgelenke
- Kr K 904 Gabelköpfe aus Vierkantstahl
- Kr K 905 Gabelköpfe, gepreßt
- Kr K 906 Bolzen mit Kopf
- Kr K 907 Glatte Bolzen
- Kr K 908 Gewindebolzen
- Kr K 909 Stangenköpfe
- Kr K 951 Winkelgelenke mit Schraubsicherung
- Kr K 952 Kugelpfannen für Winkelgelenke