

Gubrauer- und Meyer'sche Steuerung.

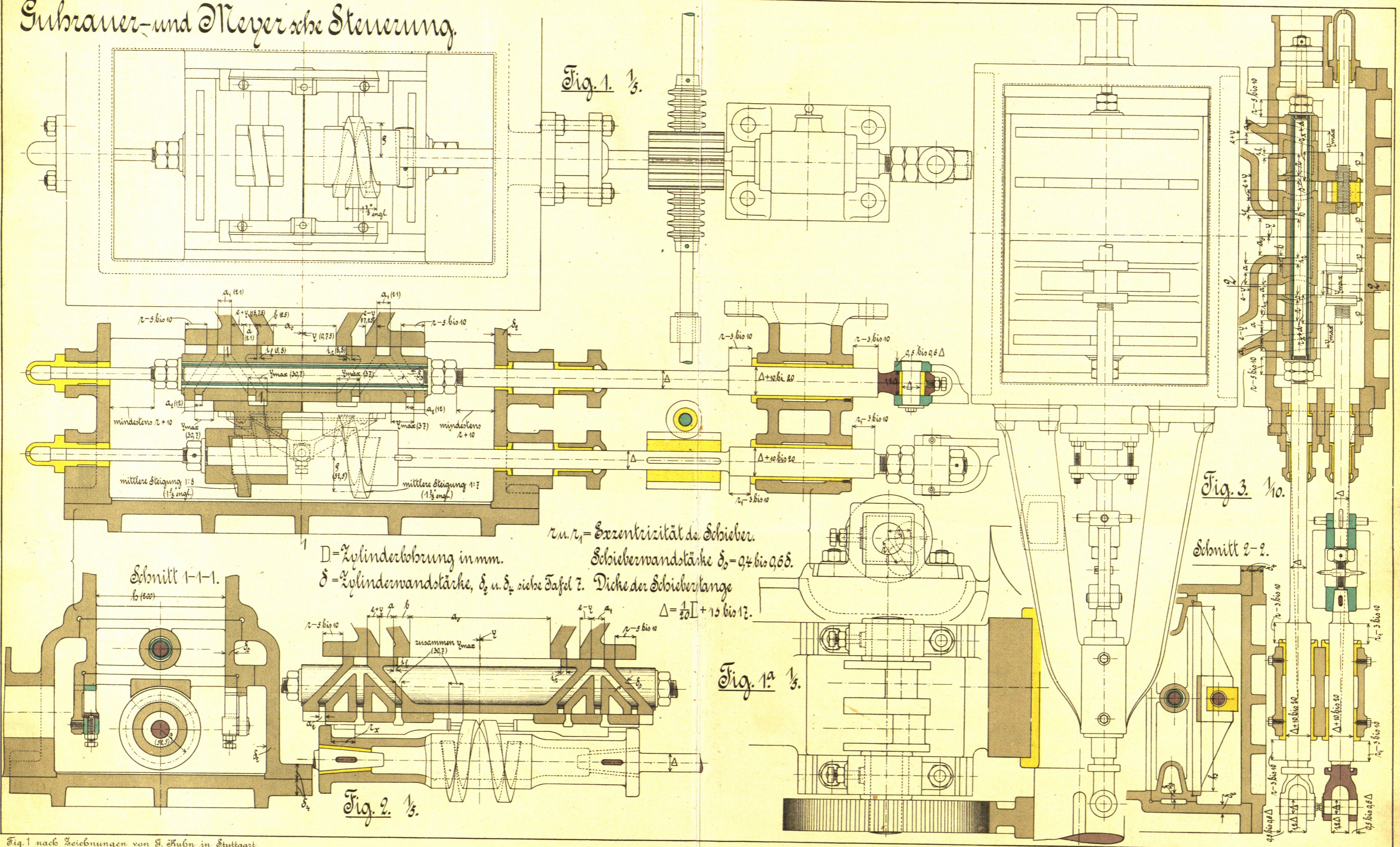


Fig. 1 nach Zeichnungen von S. Kubin in Stuttgart.
 Fig. 3 nach Zeichnungen der Södlitzer Maschinenfabrik in Södlitz.

r u. r_1 = Exzentrizität des Schieber.
 Schieberwandstärke $\delta_s = 0,4$ bis $0,6 \delta$.
 δ = Zylinderwandstärke, δ_2 u. δ_3 siehe Tafel 7. Dicke der Schieberkante
 $\Delta = \frac{1}{20} D + 15$ bis 17 .

Schnitt 1-1-1.
 $f_0 (200)$

Fig. 3. 1/10.
 Schnitt 2-2.

Fig. 1a. 1/3.

Fig. 2. 1/3.