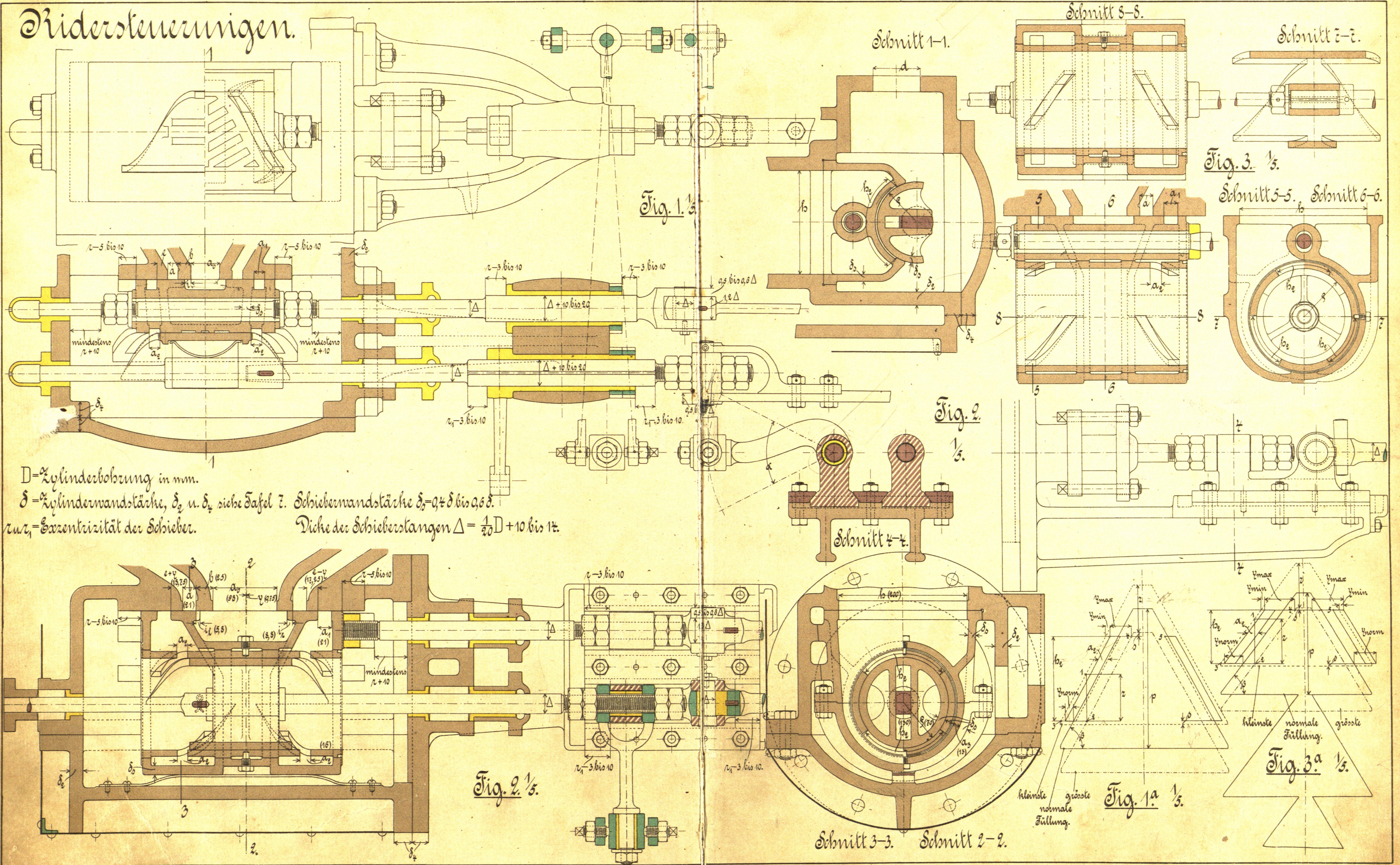


Drückersteuerungen.



D = Zylinderbohrung in mm.
 δ = Zylinderwandstärke, δ_2 u. δ_3 siehe Tafel 7. Schieberwandstärke $\delta_2 = 0,4 \delta$ bis $0,6 \delta$.
 r u. r_1 = Exzentrizität der Schieber.
 Dicke der Schieberstangen $\Delta = \frac{1}{20} D + 10$ bis 14 .

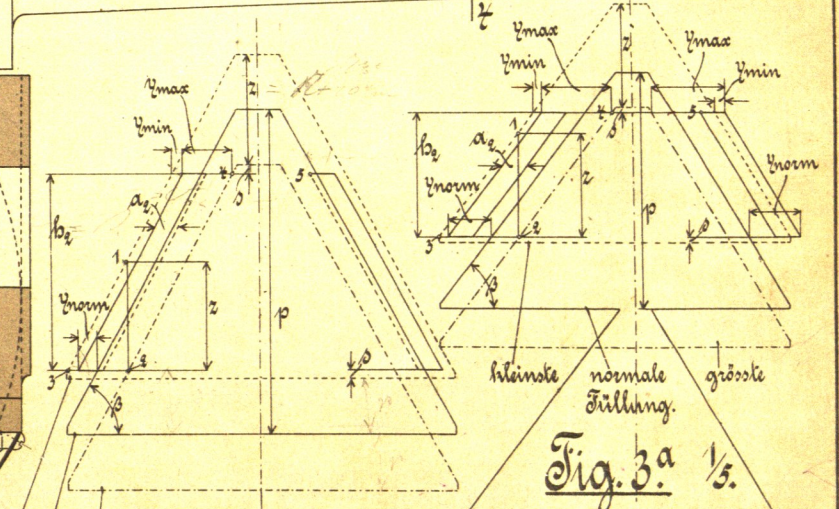


Fig. 3^a 1/5.

Fig. 1^a 1/5.

Fig. 2 1/5.

Fig. 1 1/5.

Fig. 2 1/5.

Fig. 3 1/5.

Schnitt 5-5. Schnitt 6-6.

Schnitt 3-3. Schnitt 2-2.

Schnitt 4-4.

Schnitt 8-8.

Schnitt z-z.

Handwritten notes at the bottom left of the page, including the number "102202" and some illegible text.

Ridersteuerung.

D = Zylinderbohrung in mm.
 δ = Zylinderwandstärke, δ_2 u. δ_3 siehe Tafel 2.
 Schieberwandstärke $\delta_3 = 0,4 \delta$ bis $0,5 \delta$.
 r u. r_1 = Exzentrizität der Schieber.
 Dicke der Schieberstangen
 $\Delta = \frac{1}{20} D + 10$ bis 14 .

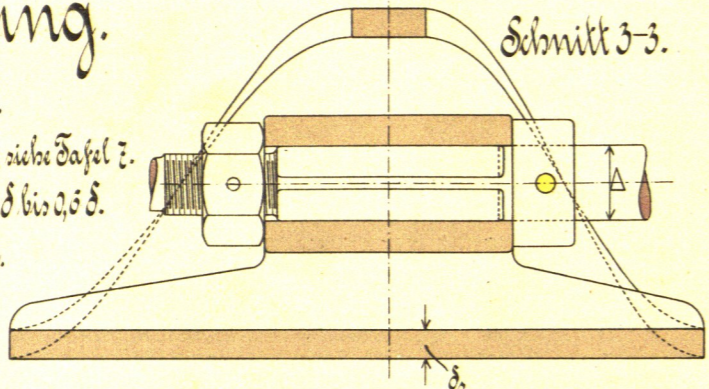


Fig. 2. 1/3.

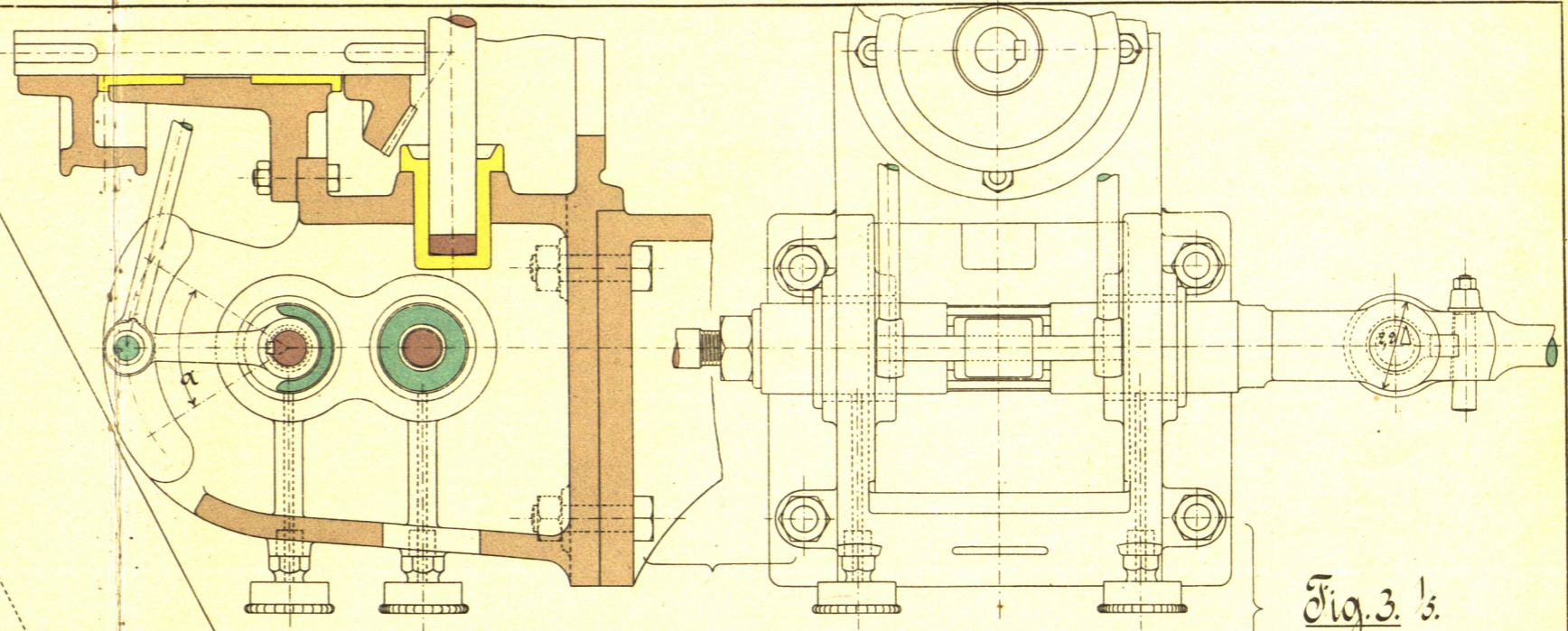


Fig. 3. 1/3.

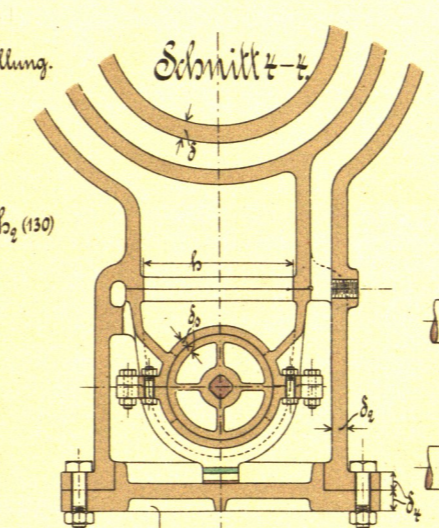
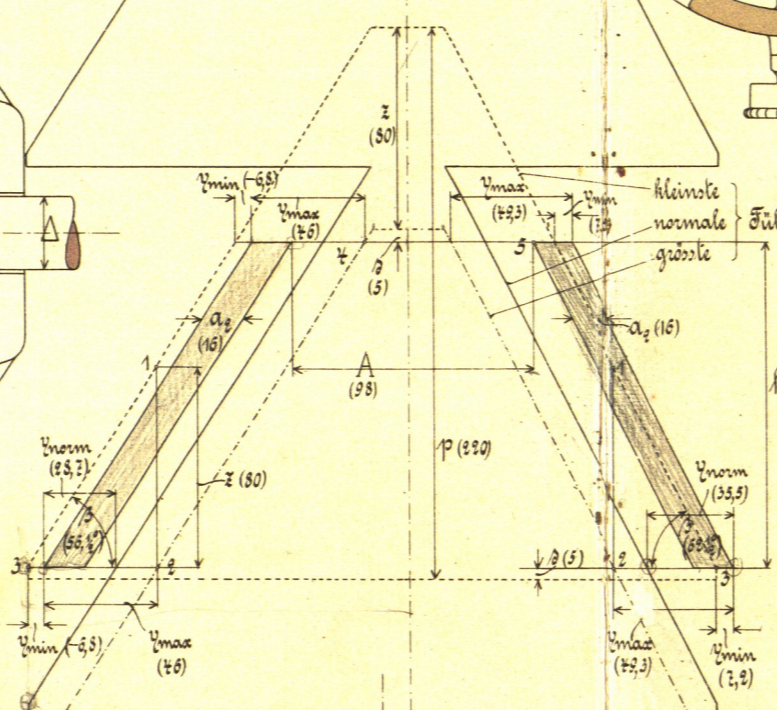
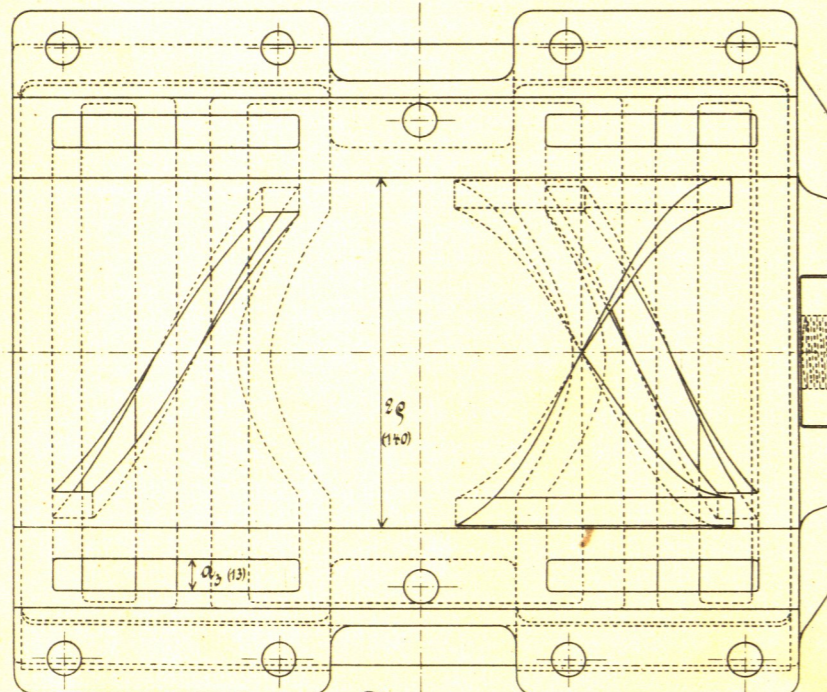
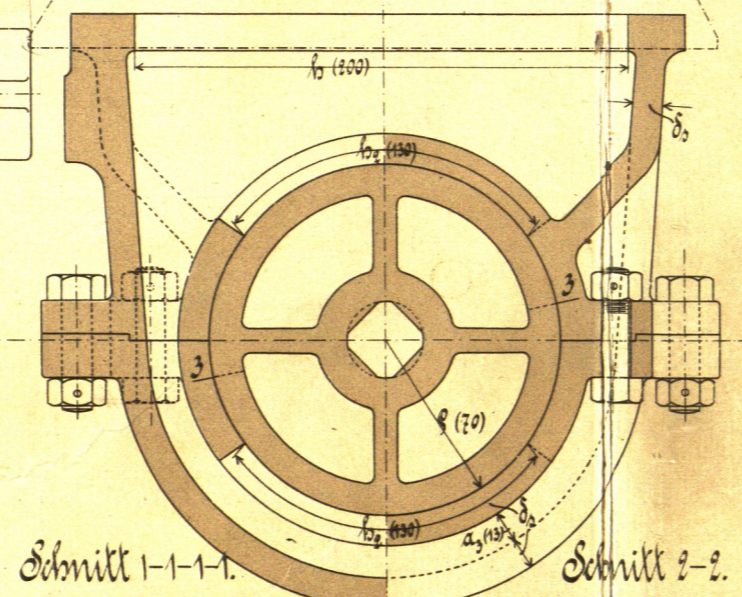
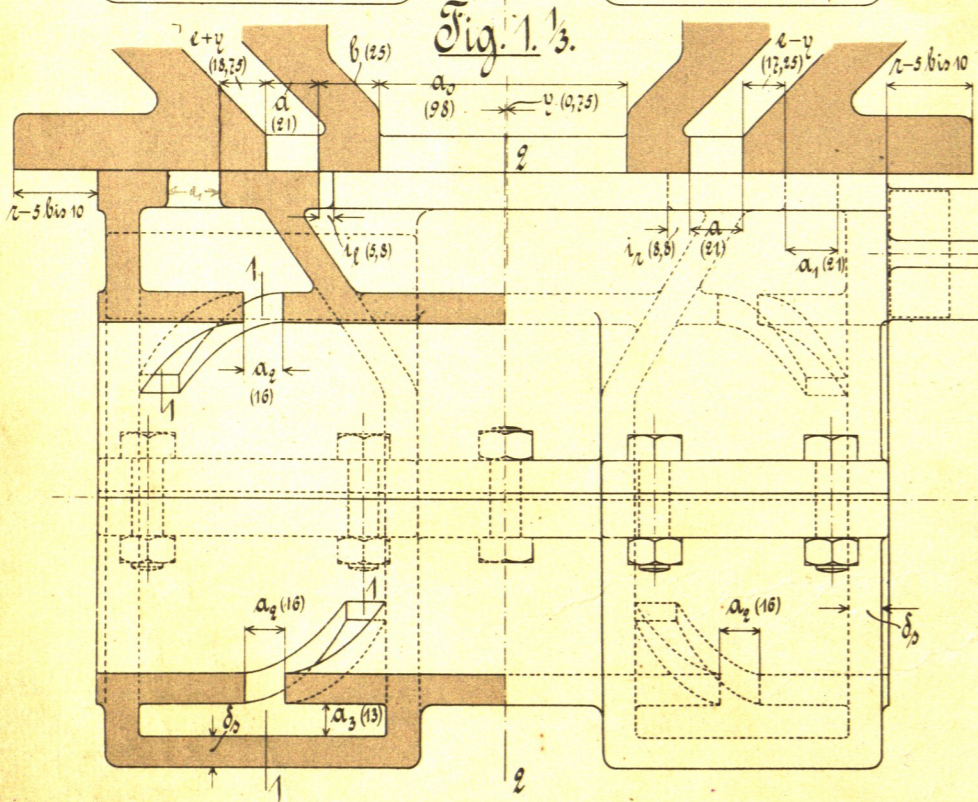
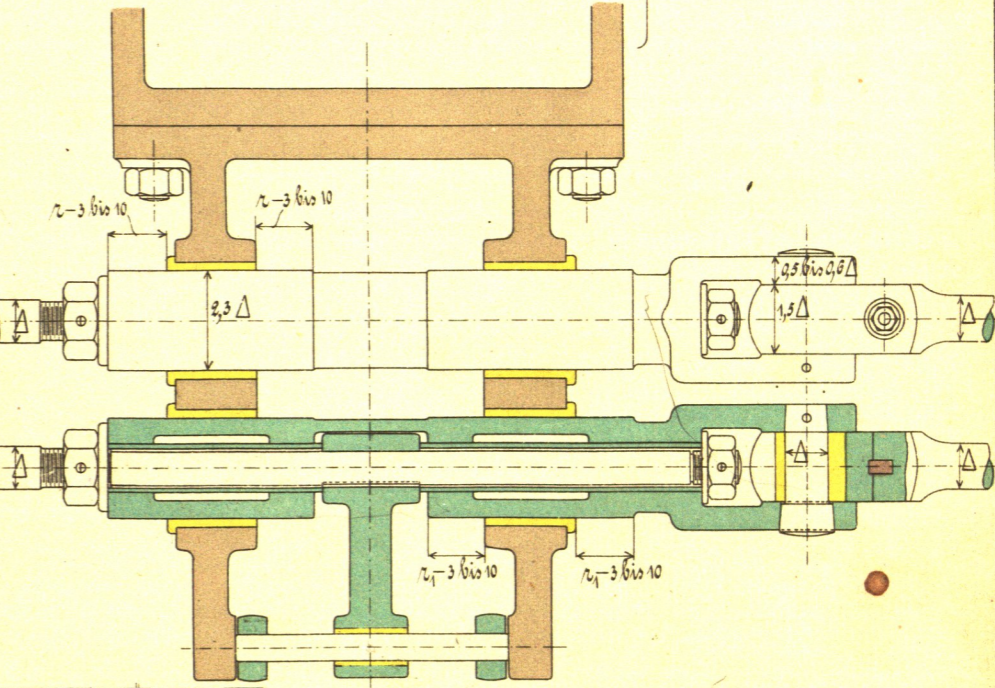


Fig. 2. 1/10.



Schnitt 2-2.

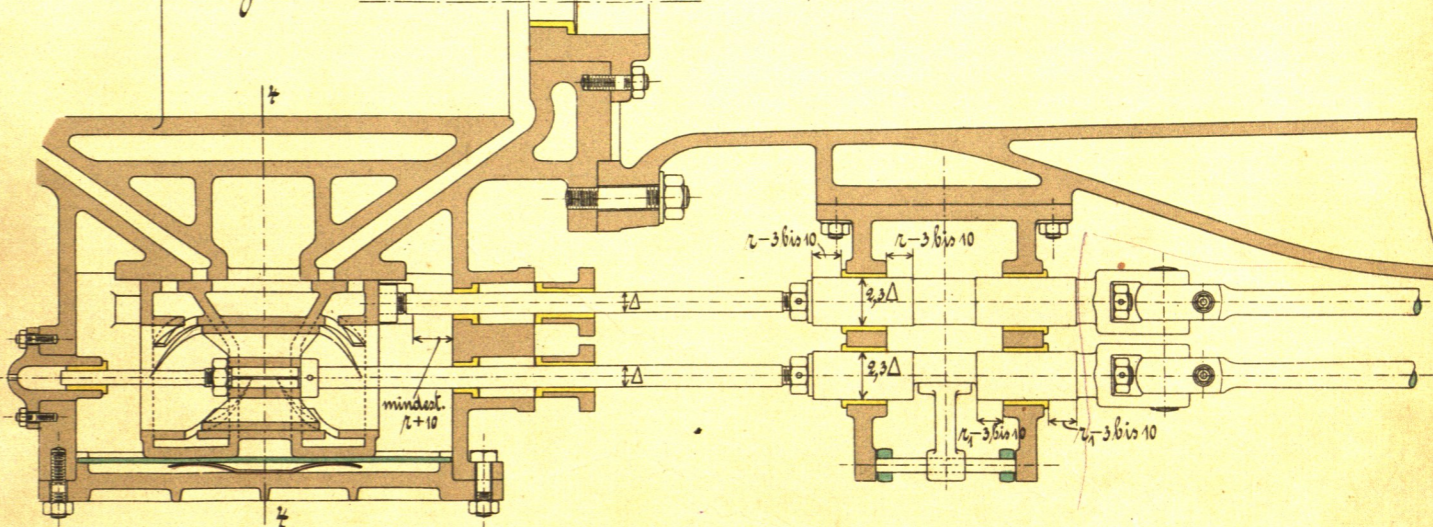


Fig. 3 nach Zeichnung der Maschinenfabrik von Starke & Hoffmann in Hirschberg.