

Arbeits- & Druck-Diagramme einer (stehenden) Einzylinder- und einer Zweifach-Expansionsmaschine. (Kurbeln unter 90° versetzt.)

Fig. 1. ^X

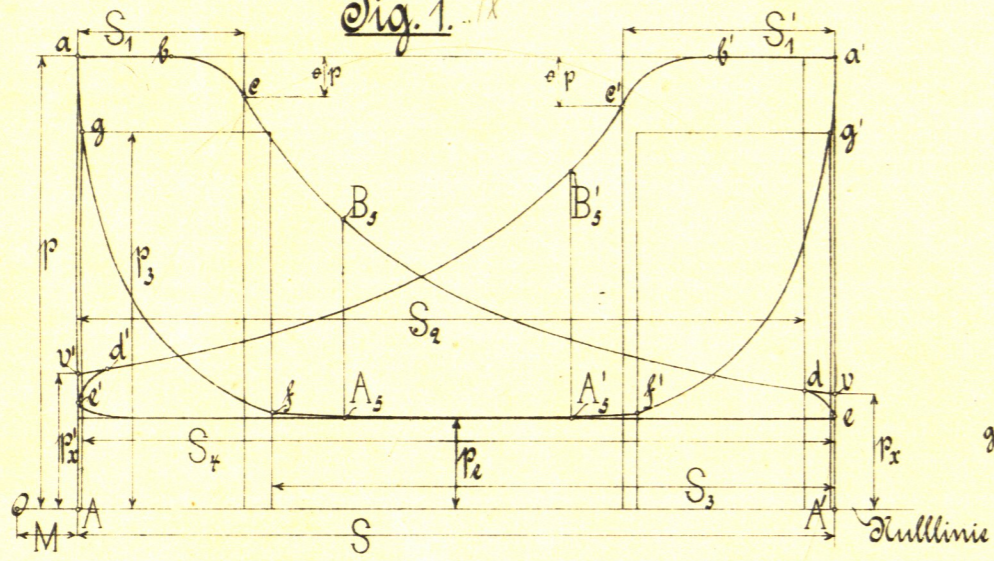
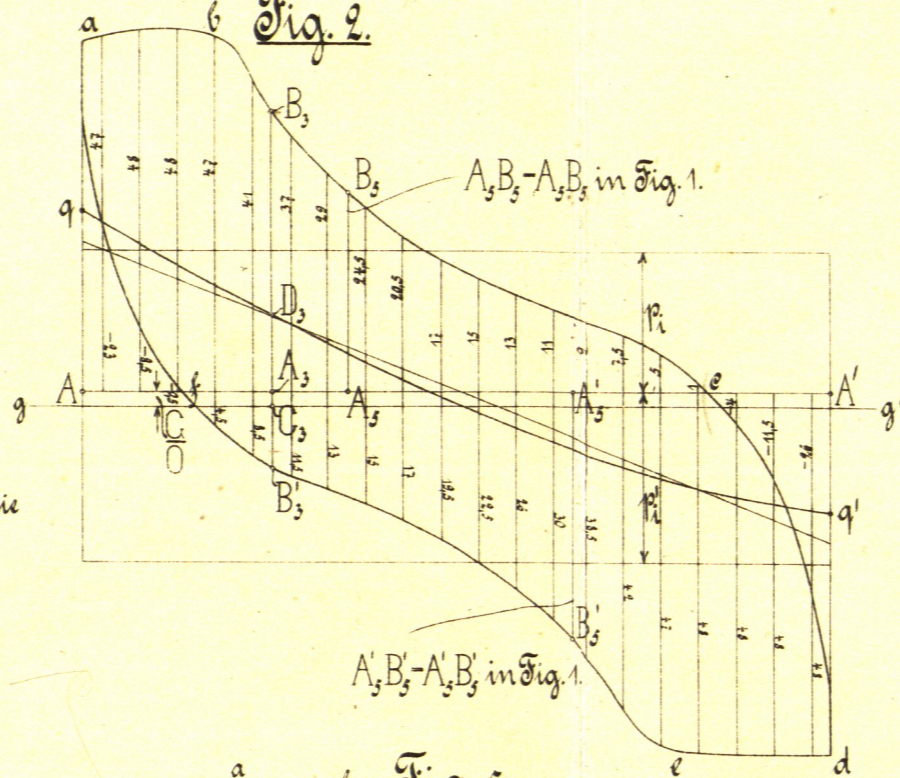
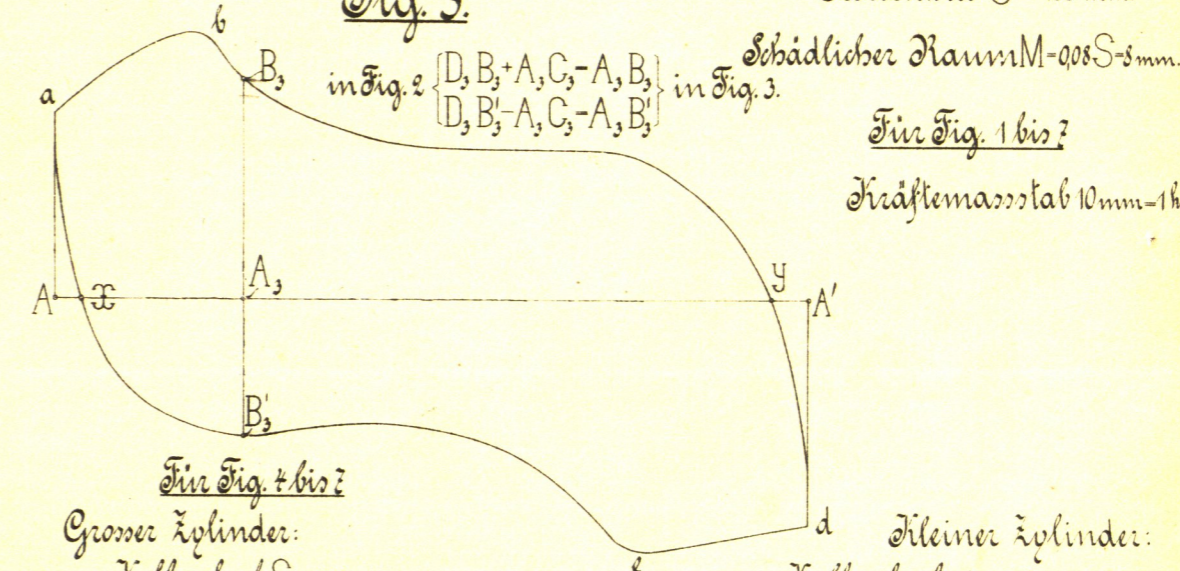


Fig. 2.



Für Fig. 1 bis 3
 Kolbenhub $S = 100$ mm.
 Schädlicher Raum $M = 0,08 S = 8$ mm.
 Für Fig. 1 bis 2
 Kräftemaßstab 10 mm = 1 kg

Fig. 3.



Für Fig. 4 bis 6
 Großer Zylinder:
 Kolbenhub $S = 100$ mm.
 Schädlicher Raum $M = 0,05 S = 5$ mm.
 Volumen des Receivers = $0,183$ cbm.
 $R = 53$ mm.
 Kleiner Zylinder:
 Kolbenhub $s = 36,5$ mm.
 Schädlicher Raum $m = 0,03 s = 1$ mm.
 Verhältnis der Zylindervolumina
 $\frac{V}{v} = 2,727$.

Fig. 4.

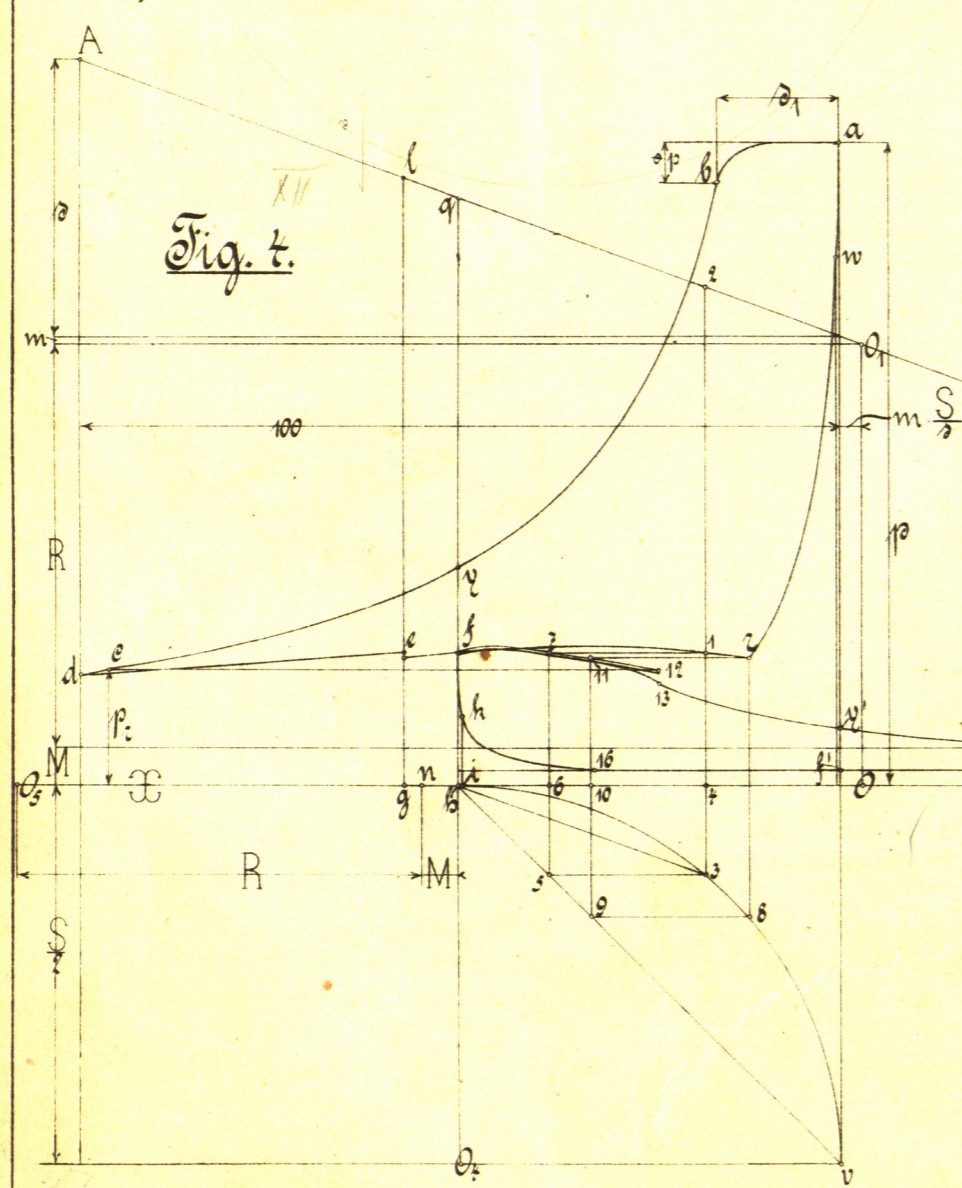


Fig. 5.

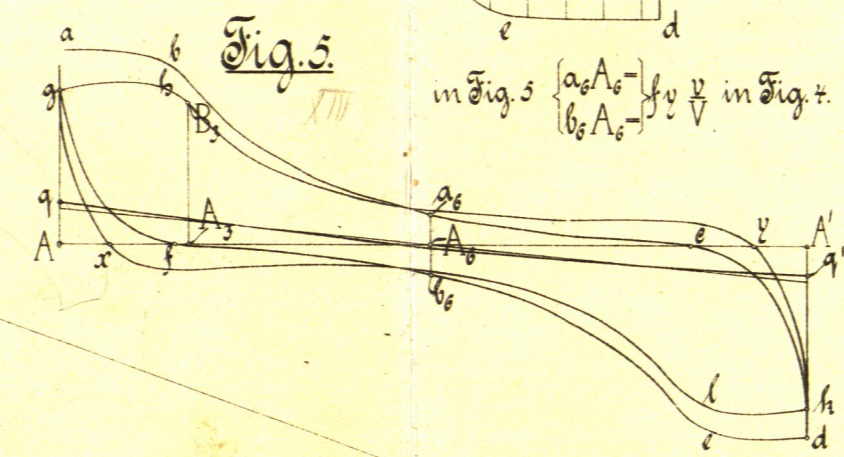


Fig. 4.

Fig. 6.

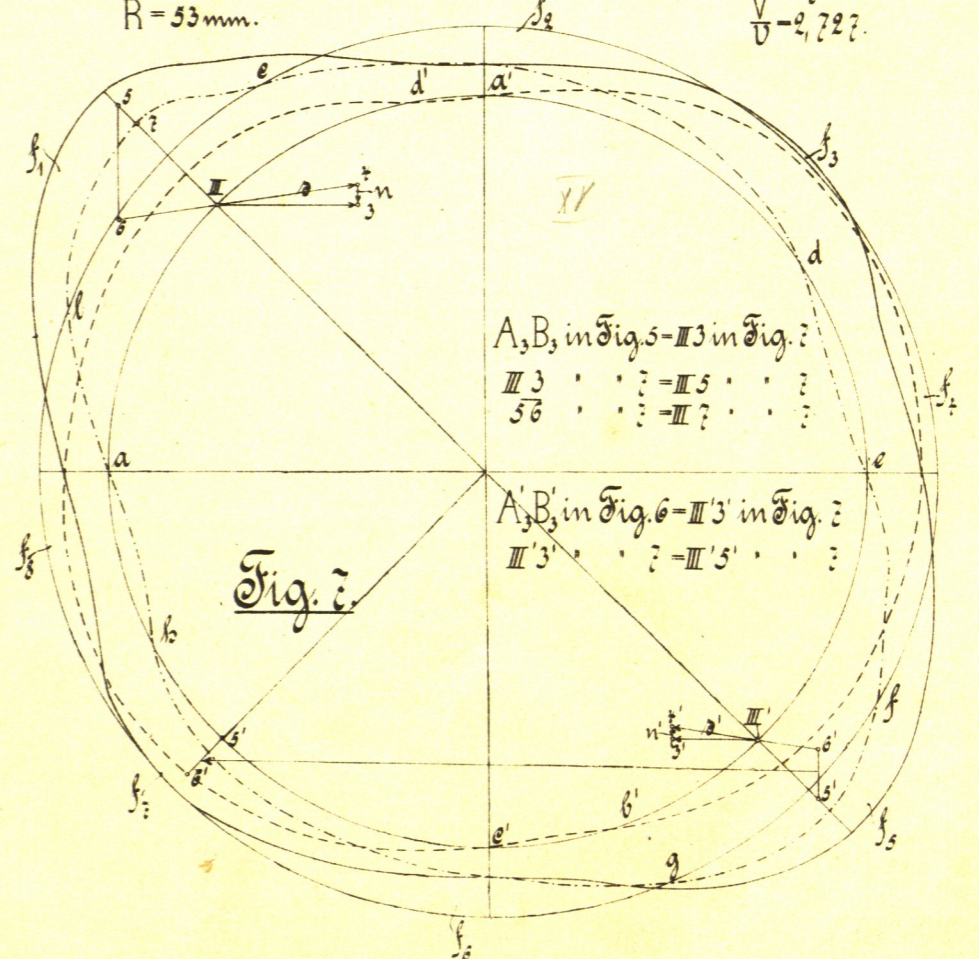
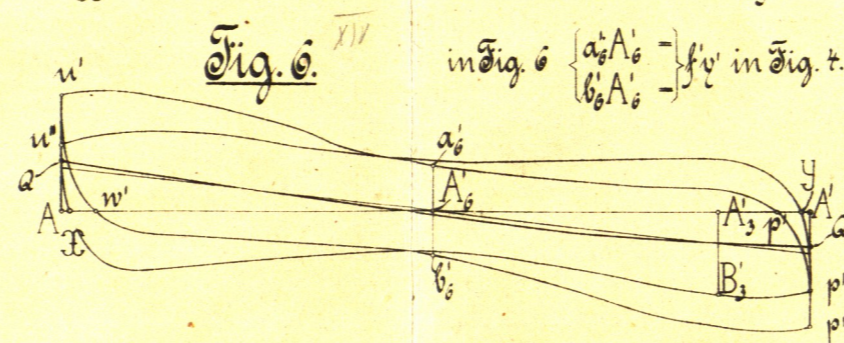


Fig. 7.

A_1B_1 in Fig. 5 - III in Fig. 7
 $III 3 \dots \dots = III 5 \dots \dots$
 $56 \dots \dots = III 7 \dots \dots$
 $A'_1B'_1$ in Fig. 6 - III' in Fig. 7
 $III' 3' \dots \dots = III' 5' \dots \dots$