

Fig. 102 a.

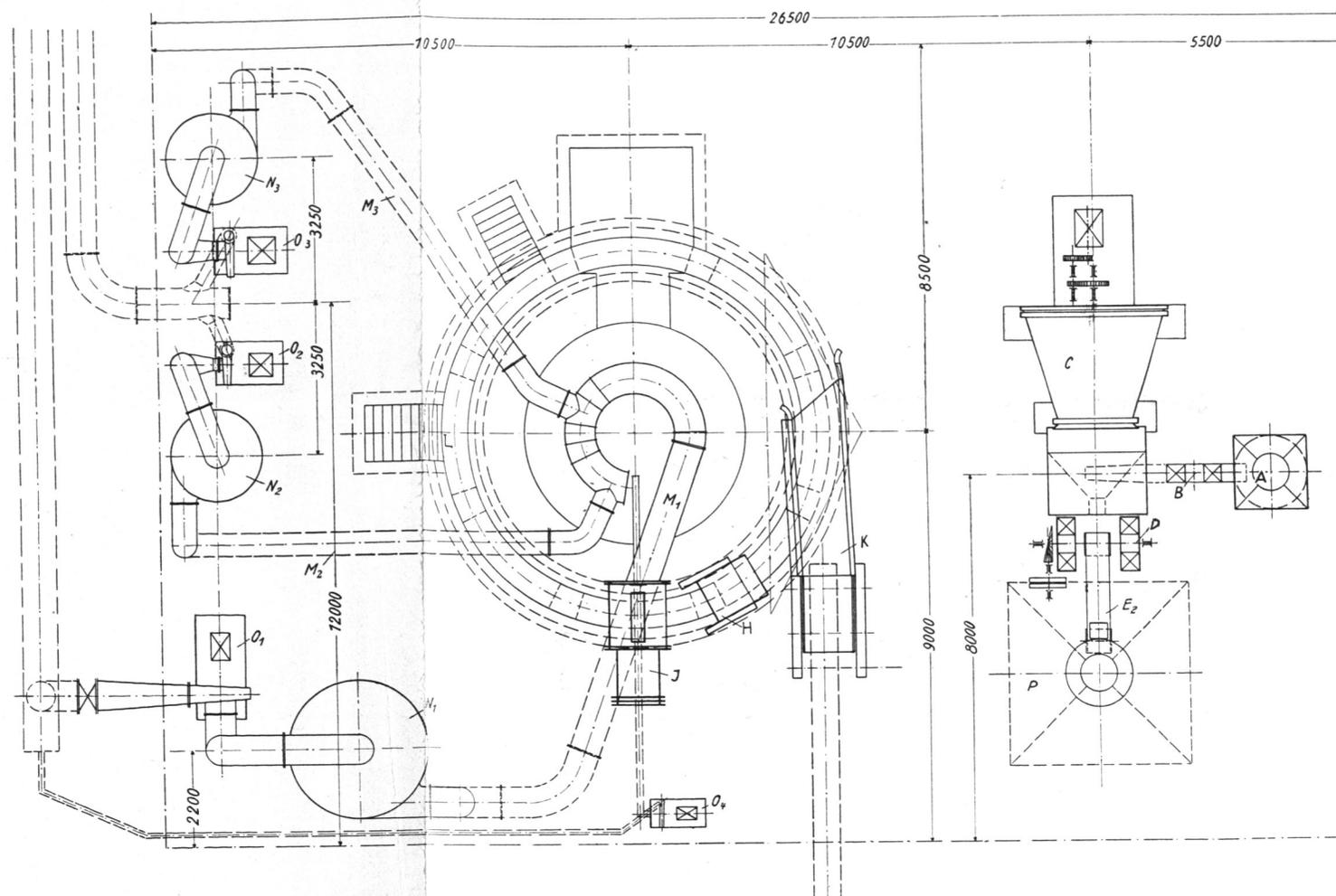


Fig. 102 b.

Fig. 102a, b. Übersichtszeichnung einer DL-v. Schluppenbach-Anlage mit getrennter Absaugung der Röstgase (Erb. Lurgi, Ges. f. Chem. u. Hüttenw., Frankfurt a. M.).

A Aufgabebunker 1,6 m² mit Drehteller 1,5 m Durchm.; B Elevator 11,5 m; C Rapsmischer 10 m³; D 2 Elevatoren 16,5 m; E Transportbänder, E₁ = 4,15 m, E₂ = 2 m; F Erzsmischer 2 m² mit Drehteller 1,5 m Durchm.; G Trommelmischer 800 Durchm.; H Aufgabetrichter; I Ölzündofen; K Abwurfflug; L Sinterapparat 8 m Durchm., 1 m breit; M Rohrleitungen; N Staubabscheider, N₁ = 3 m Durchm., N₂, N₃ = 2 m Durchm.; O₁ Exhaustor für arme Gase; O₂, O₃ Exhaustor für reiche Gase; O₄ Exhaustor für arme Gase der Zündung; P Vorratsbunker 4 m² mit Drehteller 1,5 m Durchm.