



Fig. 65. Arbeitsschema einer Harris-Anlage mit Verarbeitung der Salzschlacken.
Nach Schott, Metall u. Erz, Bd. 23.

- | | | |
|-------------------------|-----------------------------------|--------------------------|
| 1. Raffinierkessel. | 7. Lösetank. | 12. Fälltanks für Sn. |
| 2. Entsilberungskessel. | 8. Absetztanks für Sb. | 13. Kaustizierkessel. |
| 3. Entzinkungskessel. | 9. Kristallisierapparat. | 14. Fälltanks für As. |
| 4. Gießkessel. | 10. Zentrifuge. | 15. Absetztanks für Zn. |
| 5. Verdampfungskessel. | 11. Lösetank für As-Sn-Kristalle. | 16. Filterpresse für Zn. |
| 6. Löserinne. | | |