

Grube zu Napa County, Calif. (s. Fig. 154, Tafel XXIII). Sie ist an einen 36 t-Scott-Ofen angeschlossen und bewältigt 0,25 cbm/Sek. von 0° bei 760 mm.

Die Anlage ist terrassenförmig aufgebaut und besteht aus der Einrichtung für die Abscheidung des mitgerissenen Flugstaubes, der eigentlichen Kühl- und Kondensanlage, einer Nachreinigungsanlage in Kammern und der Verbindungsleitung mit der Esse.

Die Dämpfe gelangen durch 2 Kanäle (0,84 × 0,76 m, 4,88 m lang) in je 2 Doppelkammern *A* (jede Abteilung 1,50 × 1,02 m, 5,49 m hoch), und von da in den eigentlichen Kühler *B* (4 Rohrstränge aus Steingut, je 0,305 m Durchmesser, 46 m lang).

Dieser ist zickzackförmig ausgebildet und besitzt eine regelbare Wasserberieselung durch eine über je 2 Stränge angebrachte, mit Öffnungen versehene Rinne; Wasserverbrauch: für je 2 Stränge 9 l/Min. Daran schließt sich eine vierteilige gemauerte Kammer *C* (jede Abteilung 0,98 × 2,59 m, 3,66 m hoch), in der sich in der Hauptsache Stupp abscheidet, die restliche Abscheidung erfolgt

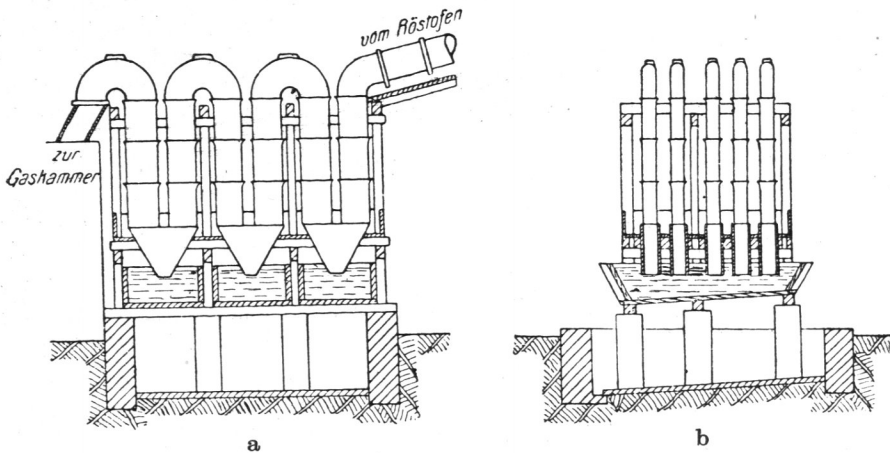


Fig. 153. Röhrenkondensator von Cermák. — Nach Oschatz.
(Aus Ullmann, Enzyklopädie d. Techn. Chemie, Bd. II.)

in einer weiteren, durch 4 je 0,76 m lange Rohrstränge mit jener verbundenen einfachen gemauerten Kammer *D* (1,07 × 5,34 m, 3,66 m hoch), aus der die Dämpfe durch 4 getrennte je 44 m lange Rohrstränge in die Esse *E* (0,76 × 0,76 m, 7,62 m hoch) gelangen; sämtliche Steinzeugrohre besitzen einen Durchmesser von 1' (0,305 m). Gesamtlänge von Ofen bis Essenmündung: 115 m. Jede Doppelkammer und jeder Rohrstrang kann zum Zwecke der Reinigung getrennt vom übrigen System durch Schieber abgesperrt werden.

Temperatur der Dämpfe bei Eintritt in die ersten Kammern: 148 bis 174°, bei Austritt 50 bis 70°, bei Verlassen des Kühlers 20 bis 30°; Austrittstemperatur aus der Esse meist nahe der Außentemperatur.

Die angesaugte Falschlufft schwankt je nach dem herrschenden Zug zwischen 0 und 10 % der durchgeschickten Gasmenge. Hg-Gehalt der entweichenden Gase (0°, 760 mm) 0,02 bis 0,04 g/cbm.

Die erst Mitte 1928 in Betrieb gekommene Hütte der Nevada Quicksilver Mines, Inc., bei Lovelock, Pershing Cty., Nevada, besitzt einen Trommelofen für 40 t Tagesleistung. Die Gase werden durch einen Exhaustor