

Fig. 144 zeigt die Ansicht einer Anlage, die durchschnittlich 7 t Staub in 24 Std. niederschlägt.

Die Betriebsergebnisse einer an einen Wälzofen angeschlossenen Zinkoxyd-gewinnungsanlage, wie sie auf der Brzozowicegrube der Hohenlohe A. G. in Polen

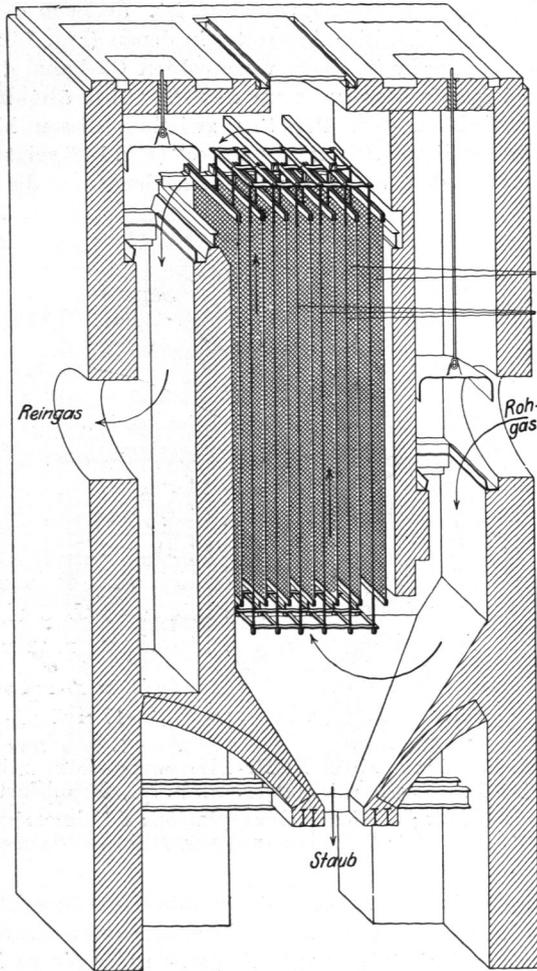


Fig. 143. EGR.-Plattenapparat mit vertikalem Gasweg, schematische Skizze (Erb.: Lurgi Apparatebauges. m. b. H., Frankfurt a. M.).

- 1 Gaseintritt; 2 Niederschlagselektroden; 3 Sprühdrahte; 4 Gasaustritt;
5 Sammelbehälter für Staub.

erhalten wurden, ist nachstehend kurz wiedergegeben; sie ist den besonderen durch die Verhältnisse des Wälzofens gebotenen Erfordernissen — neben der Abscheidung des Zinkoxydes den während des Betriebes schwankenden Temperaturen und Gasmengen — gegenüber den sonst zur Niederschlagung von Metallrauch dienenden einfacheren Apparaturen entsprechend angepaßt und in einen Röhren- bzw. Plattencottrell unterteilt.