

Fig. 102 a.

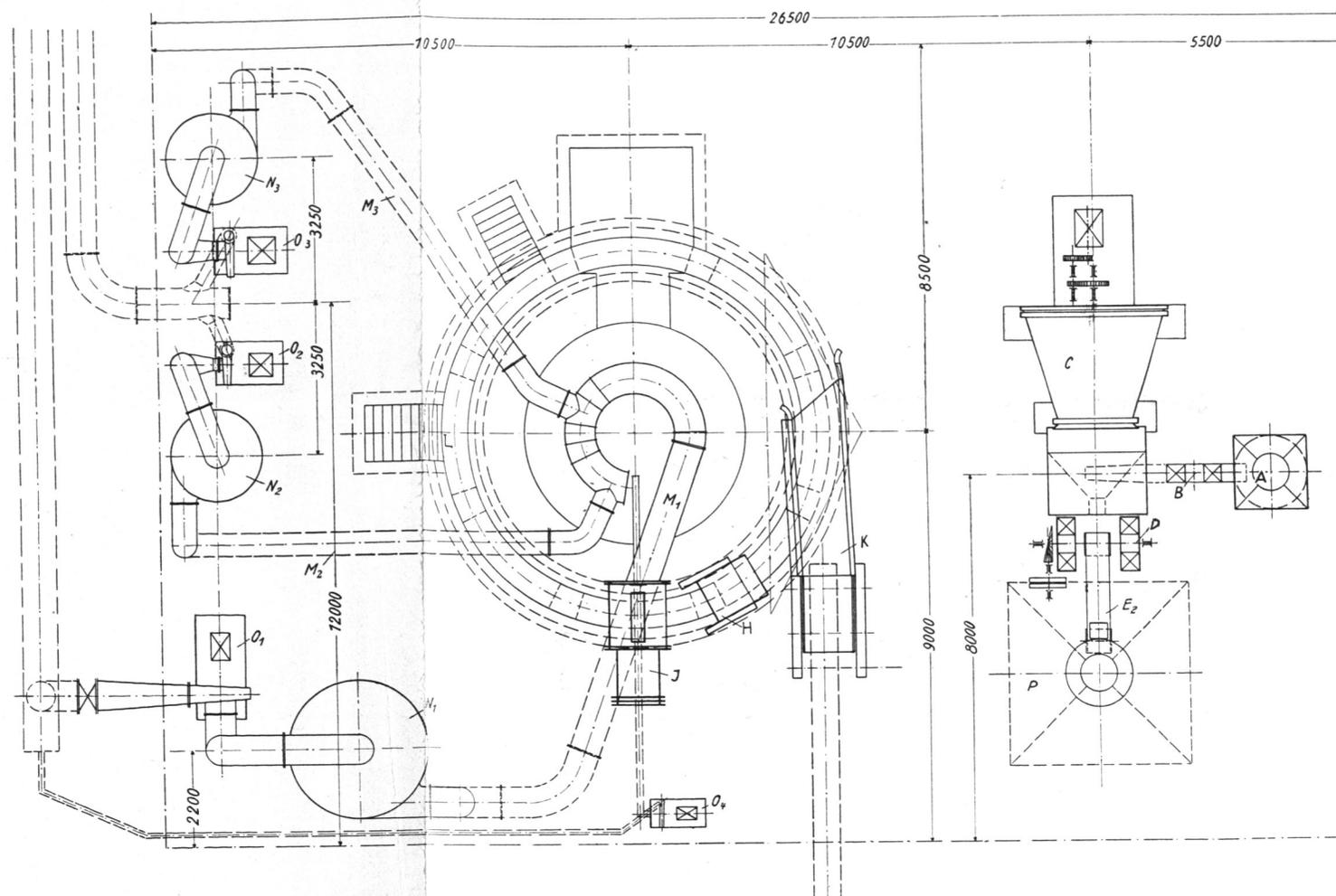


Fig. 102 b.

Fig. 102a, b. Übersichtszeichnung einer DL-v. Schlippenbach-Anlage mit getrennter Absaugung der Röstgase (Erb. Lurgi, Ges. f. Chem. u. Hüttenw., Frankfurt a. M.).

A Aufgabebunker 1,6 m<sup>2</sup> mit Drehteller 1,5 m Durchm.; B Elevator 11,5 m; C Rapsmischer 10 m<sup>3</sup>; D 2 Elevatoren 16,5 m; E Transportbänder, E<sub>1</sub> = 4,15 m, E<sub>2</sub> = 2 m; F Erzmischer 2 m<sup>2</sup> mit Drehteller 1,5 m Durchm.; G Trommelmischer 800 Durchm.; H Aufgabetrichter; I Ölzündofen; K Abwurfflug; L Sinterapparat 8 m Durchm., 1 m breit; M Rohrleitungen; N Staubabscheider, N<sub>1</sub> = 3 m Durchm., N<sub>2</sub>, N<sub>3</sub> = 2 m Durchm.; O<sub>1</sub> Exhaustor für arme Gase; O<sub>2</sub>, O<sub>3</sub> Exhaustor für reiche Gase; O<sub>4</sub> Exhaustor für arme Gase der Zündung; P Vorratsbunker 4 m<sup>2</sup> mit Drehteller 1,5 m Durchm.