



Fig. 65. Arbeitsschema einer Harris-Anlage mit Verarbeitung der Salzschlacken.  
Nach Schott, Metall u. Erz, Bd. 23.

- |                         |                                   |                          |
|-------------------------|-----------------------------------|--------------------------|
| 1. Raffinierkessel.     | 7. Lösetank.                      | 12. Fälltanks für Sn.    |
| 2. Entsilberungskessel. | 8. Absetztanks für Sb.            | 13. Kaustiziertank.      |
| 3. Entzinkungskessel.   | 9. Kristallisierapparat.          | 14. Fälltanks für As.    |
| 4. Gießkessel.          | 10. Zentrifuge.                   | 15. Absetztanks für Zn.  |
| 5. Verdampfungskessel.  | 11. Lösetank für As-Sn-Kristalle. | 16. Filterpresse für Zn. |
| 6. Löserinne.           |                                   |                          |