

habung bequeme Granalienform, die neben der folgenden in Amerika am häufigsten gehandelt wird. Zusammensetzung verschieden; z. B. stellt eine große amerikanische Firma folgende Qualitäten her:

Bezeichnung	(Ni + Co) %	Cu %	C %	Fe %	Si %	S %	Verwendung für
Shot „X“	99,15	0,18	0,12	0,38	0,10	0,025	Nichteisenlegierungen und Nickel-Tiegelstahl
Shot „XX“	99,45	0,08	0,10	0,25	0,05	0,008	
Shot „A“	98,75	0,18	0,45	0,38	0,22	0,025	Anoden z. Galvanisieren
Shot „F“	91,75	0,20	0,30	1,85	5,75	0,025	

6. Blocknickel (engl. ingots); je nachdem ob es ebenso wie 5. direkt aus NiO hergestellt oder nachträglich noch durch Desoxydieren raffiniert und in Blockform gegossen wurde, ist es nicht schmiedbar oder schmiedbar. Zusammensetzung ebenfalls verschieden; solches der gleichen amerikanischen Firma wie oben (nicht schmiedbar) enthält z. B. 99,20% (Ni + Co), 0,30% Cu, 0,03% C, 0,45% Fe, 0,03% Si, 0,035% S; es wird zur Erzeugung von Nickel-Martin- und -Elektrostahl verwendet.

Daneben gibt es noch andere Produkte, wie z. B. zur Herstellung von Nickelsalzen gebrauchtes leichtlösliches Nickelpulver bzw. Nickelschwamm (engl. reduced nickel oxide) der Intern. Nickel Co. zu Huntington mit 97,8% (Ni + Co) (95,8% löslich), 0,25% Cu, 0,50% C. Es wird durch Reduktion von NiO unterhalb 815° hergestellt. Ferner das aus besonders sorgfältig gereinigten, durch Auflösen von Handelsnickel hergestellten Laugen gewonnene „chemisch reine“ (engl. chemical pure) Nickel.

Für sogenanntes **Nickeloxyd** (NiO) bestehen keine festen Normen. Verlangt wird möglichste Reinheit, insbesondere soll es frei sein von As, Sb und Zn und darf nur wenig Cu, Fe und SiO₂ enthalten. Der Sächsische Blaufarbenwerksverein zu Aue i. Erzgeb. bringt z. B. folgende Sorten auf den Markt:

- FNO mit min. 76% (Ni + Co);
- Graugrünes Nickeloxyd mit min. 74% (Ni + Co);
- Schwarzes Nickeloxyd mit min. 71,5% (Ni + Co);
- Grünes Nickeloxyd mit 46,4% (Ni + Co).

Ferner werden als handelsüblich genannt:

- Nickeloxyd graugrün mit 78% Ni;
- Nickeloxyd schwarz mit 76 bis 77% Ni und
- Nickeloxyd grün (Nickeloxydulhydrat) mit 55% Ni.

In Amerika wird (nach einer persönlichen Mitteilung der „Metallbörse“) Nickeloxyd in 2 Formen gehandelt:

Schwarzes Nickeloxyd mit i. D. 78,3% Ni, 3,7% Feuchtigkeit, 0,25% Fe, 0,1% Cu, 0,013% S (Verwendung zu Emailen und Entfärbungsmitteln in der Glasindustrie).

Grünes Nickeloxyd mit i. D. 77,2% Ni, 6,6% Feuchtigkeit, 0,22% Fe, 0,13% Cu, 0,6% S (Verwendung wie oben, außerdem zu Nickelsalzen).