Mit  $\operatorname{Fe}_2(\operatorname{SO}_4)_3$ -Lösung erfolgt glatte Umsetzung nach

$$\mathrm{Fe_2(SO_4)_3} + \mathrm{NiS} = 2 \; \mathrm{FeSO_4} + \mathrm{NiSO_4} + \mathrm{S};$$

die Reaktion wird durch Erwärmen begünstigt.

## 2. Nickelbisulfid, $Ni_3S_2$ , mit theor. 73,3% Ni, 26,7% S.

In der Natur nicht vorkommend, entsteht bei allen Schmelzprozessen in Gegenwart einer genügenden Schwefelmenge (s. Fig. 163, S. 514); wichtigster Bestandteil geschmolzenen Nickelsteines! Schmelzp. 787°.

Im Gegensatz zu den natürlich vorkommenden Sulfiden findet Sinterung schon weit unterhalb des Schmelzp. statt (z. B. bildet ein gemahlener Stein mit 80% Ni, 20% S schon bei  $520^\circ$  große Klumpen).

Reagiert (ebenso wie NiS) nicht oder nur sehr träge mit NiO; wohl erfolgen aber Reaktionen mit met. Cu und  $Cu_2O$ :

$$\begin{aligned} \mathrm{Ni_3S_2} + 4 & \mathrm{Cu} \rightleftharpoons 2 & \mathrm{Cu_2S} + 3 & \mathrm{Ni}\,, \\ 3 & \mathrm{Ni_3S_2} + 4 & \mathrm{Cu_2O} \rightleftharpoons 4 & \mathrm{Cu_2S} + 9 & \mathrm{Ni} + 2 & \mathrm{SO_2}\,. \end{aligned}$$

Beginn der Abröstung im Luftstrom zwischen  $700^{\circ}$  (unter 1 mm) und  $880^{\circ}$  (über 2 mm); Glühbeginn:  $853^{\circ}$  (unter 1 mm). Diese Temperaturen liegen wesentlich über den entsprechenden des NiS.

Über die sonstigen Eigenschaften des Ni<sub>3</sub>S<sub>2</sub> ist nicht viel bekannt, sie mögen denen des NiS entsprechen; doch weiß man, daß es möglich ist, durch Behandeln von Ni-Cu-Stein mit heißer oder gasförmiger HCl bis zu 90 % des an S gebundenen Ni unter H<sub>2</sub>S-Entwicklung und Hinterlassung des Cu als Cu<sub>2</sub>S in Chlorid überzuführen.

## 3. Nickel-Eisen-Sulfide [nat. Pentlandit, Ni-Fe-Kies, (Ni, Fe)S].

Auch über die chemischen Eigenschaften des Ni-Fe-Kieses ist nur bekannt, daß er sich abrösten läßt unter Bildung von NiO und  ${\rm Fe_2O_3}$  und daß er in  ${\rm HNO_3}$  und Ferrisalzlösungen, nicht aber in den übrigen gebräuchlichen Lösungsmitteln löslich ist. Das Verhältnis Ni:Fe schwankt innerhalb enger Grenzen.

Beim Schmelzen eines Ni-Fe-Steines entsteht eine Verbindung Ni $_3$ S $_2 \cdot 2$  FeS (Schmelzp. 840°).

Bei ungenügendem S-Gehalt soll neben unverändertem FeS auch noch eine S-ärmere Ni-Verbindung, Ni<sub>2</sub>S, entstehen, die angeblich ebenfalls mit FeS eine Doppelverbindung, Ni<sub>2</sub>S · 2 FeS, eingeht, welche unterhalb des Erstarrungspunktes in FeS und 2 Ni<sub>2</sub>S · 3 FeS zerfällt; dieses soll sich bei noch tieferen Temperaturen mit überschüssigem FeS zu Ni<sub>2</sub>S · 4 FeS vereinigen. Indessen stehen diese Befunde im Widerspruch mit der Tatsache, daß eine Verbindung Ni<sub>2</sub>S im System Ni-S nicht festgestellt wurde; dagegen spricht ferner der Umstand, daß das Ni<sub>3</sub>S<sub>2</sub>-Ni-Eutektikum seiner Zusammensetzung nach ungefähr gerade dem Atomverhältnis 2 Ni:1 S entspricht. Jedenfalls harren diese Verhältnisse noch der Aufklärung. Wohl kann angenommen werden, daß, sobald die S-Menge nicht mehr ausreicht, um alles (Ni + Fe) zu schwefeln, in reduzierender Atmosphäre zunächst Abscheidung von met. Fe erfolgt, das sich in Ni<sub>3</sub>S<sub>2</sub> löst, und bei weiterem Abnehmen des S-Inhaltes schließlich in geschmolzenem Zustand eine Lösung von met. (Fe + Ni) in Ni<sub>3</sub>S<sub>2</sub> entsteht, die beim Erstarren Fe-Ni-Mischkristalle in einem (Fe + Ni)-Ni<sub>3</sub>S<sub>2</sub>-Eutektikum ausscheidet.

4. Niekel-Kupfer-Sulfide als Doppelverbindungen existieren nicht. Der bei Gewinnung des Nickels aus Schwefelerzen nach Verschlackung und Abscheidung des Fe fallende Kupfer-Nickel-Feinstein enthält das Cu als Cu<sub>2</sub>S, das Ni als Ni<sub>3</sub>S<sub>2</sub> (und Metall); er bildet in flüssigem Zustande eine homogene Schmelze, aus der sich beim Abkühlen die beiden Komponenten ausscheiden; beide bilden ein Eutektikum mit 22,5% Cu<sub>2</sub>S (Schmelzp. 745°).

Die Zusammensetzung des Feinsteines läßt darauf schließen, daß er nicht unbeträchtliche Mengen an met. Ni und Cu gelöst enthält; hierauf deutet auch die Tatsache, daß es durch Behandeln mit  $\mathrm{H_2SO_4}$  in Gegenwart von Luft möglich ist, das Ni zum Teil in Lösung zu bringen; d. h. es löst sich zunächst Cu, aus dessen Lösung das wesentlich elektronegativere Ni das Cu wieder ausfällt unter gleichzeitiger Bildung von löslichem NiSO<sub>4</sub>.

Über das Verhalten gegenüber heißer oder gasförmiger HCl vgl. oben  $(Ni_3S_2)$ .

## d) Verbindungen mit Arsen.

In der Natur kennt man die Arsenide NiAs (Nickelin) und NiAs<sub>2</sub> (Chloantit), außerdem noch Doppelverbindungen mit Sulfiden ("Sulfosalze"). Beim Zusammenschmelzen von met. Ni und As erhält man ebenfalls (s. oben S. 516) NiAs und außerdem noch eine Ni-reichere Verbindung, Ni<sub>5</sub>As<sub>2</sub> (neben dem Zerfallsprodukt Ni<sub>3</sub>As<sub>2</sub>). Es ist daher anzunehmen, daß NiAs in der Hitze die beständigere von den natürlichen Verbindungen ist und daß NiAs<sub>2</sub> beim Erhitzen zunächst in dieses übergeht; d. h. die als Sammler für Ni und As dienenden Speisen werden je nach dem Verhältnis Ni:As aus den Verbindungen NiAs und / oder Ni<sub>5</sub>As<sub>2</sub> (bzw. Ni<sub>3</sub>As<sub>2</sub>) und deren Gemischen einschließlich des Eutektikums bestehen. Übersteigt der As-Gehalt den der Verbindung NiAs, so vermag der Überschuß, abgesehen vom Co, Cu und Fe zu binden. Außerdem können diese Metalle als solche (sowie deren Sulfide) in Lösung zugegen sein.

1. NiAs<sub>2</sub> (nat. Chloantit).

Über den Beginn der Abröstung ist nichts Genaues bekannt; doch erfolgt sie mit großer Wahrscheinlichkeit bei noch tieferen Temperaturen, als die von NiAs (s. d.). Sublimation von As, also Dissoziation zu NiAs, findet erst bei höheren Temperaturen statt. Löslich in konz. HNO<sub>3</sub> unter Abscheidung von As<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.

2. NiAs (nat. Nickelin, Rotnickelkies).

Beginn der Abröstung bei ca. 470°, Entzündung bei ca. 500°. Beginn der Dissoziation:  $800^\circ$  unter Abgabe von As und Bildung von Ni<sub>3</sub>As<sub>2</sub>. Löslich in HNO<sub>3</sub> unter Abscheidung von As<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, in Königswasser ohne Rückstand.

3., 4. Ni<sub>3</sub>As<sub>2</sub> und Ni<sub>5</sub>As<sub>2</sub>. Nur als Bestandteile von Ni-As-Schmelzprodukten (also der Speisen) bekannt. Beginn der Abröstung bei 600 bis 650° bzw. zwischen 800 und 1000°.

Löslichkeit von Ni<sub>3</sub>As<sub>2</sub> der des NiAs analog; wird durch S und Cl<sub>2</sub> leicht angegriffen; schmelzende Alkalien und Alkalikarbonate greifen nur langsam an.

Bei der Röstung von Nickelarseniden geht As nur zum Teil in flüchtiges  ${\rm As_2O_3}$  (und As-Suboxyd?) über, während der Rest zu nicht flüchtigem