

funden. Es mag dies in erster Linie daran liegen, daß es wohl kaum möglich ist, damit einen so konzentrierten Schaum zu erzielen wie bei sorgfältigem Seigern im Kessel oder Ofen. Außerdem ist anzunehmen, daß infolge der hohen Tem-

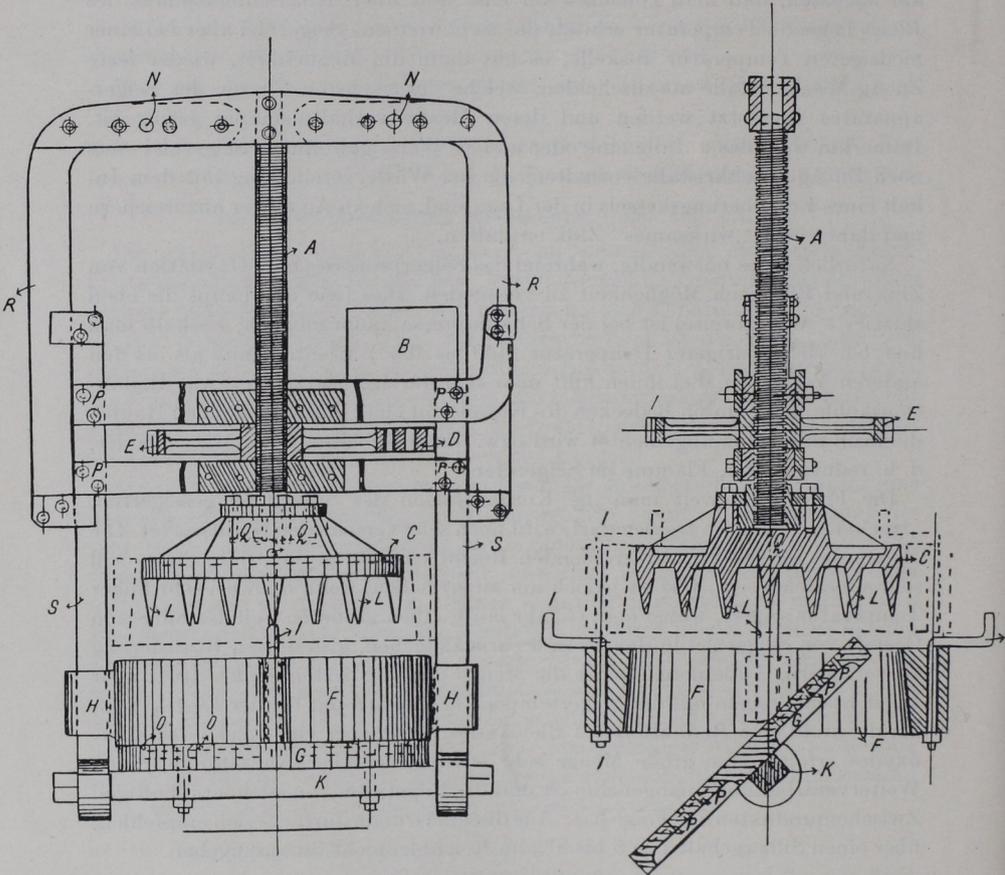


Fig. 54. Schaumpresse nach Howard. (Aus Collins, Metallurgy of Lead.) Besteht aus einem in das Bad versenkbaren schweren gußeisernen Zylinder *F* mit aufklappbarem Boden *G*, in dem sich Öffnungen *P* von 12 mm Durchmesser befinden. Der mit Zähnen *L* versehene Stempel *C* kann durch einen Motor, ein Handrad o. dgl. gehoben und gesenkt werden. Das Ganze hängt mittels des Bügels *R* an einem Laufkran oder Flaschenzug.

peratur, bei der sonst geschäumt werden müßte, die Oxydation eines Teiles des Zinkes nicht zu vermeiden ist.

Die Seigerkessel (engl. liquating kettles).

Es existieren zwei Typen, solche, deren Innenraum durch eine nicht ganz bis zum Boden reichende Scheidewand in zwei ungleich große Abteilungen unter-