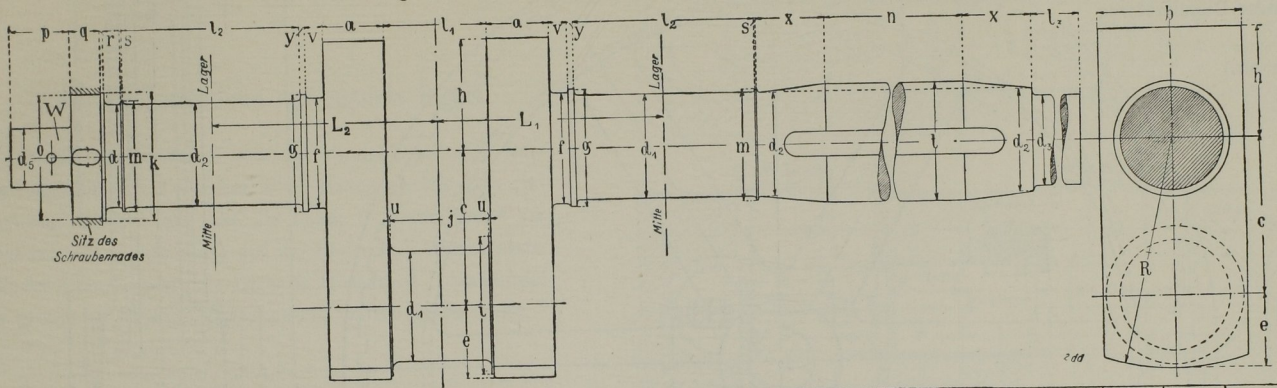


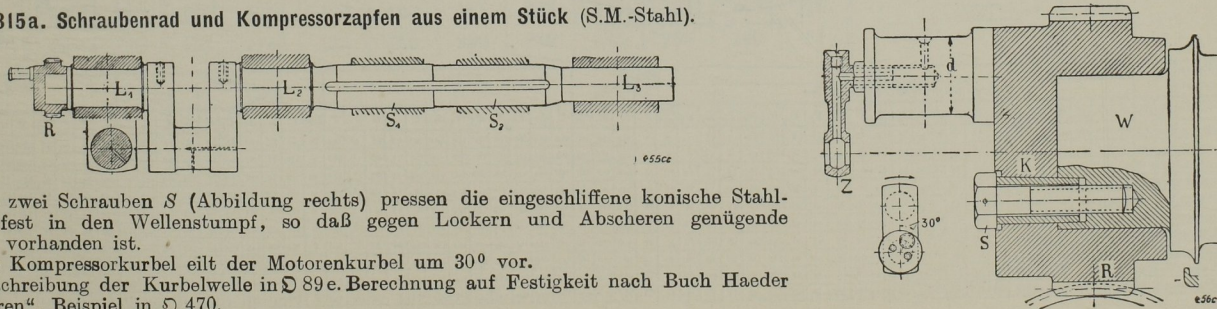
315. Vorläufige Abmessungen für die Kurbelwelle liegender Motoren.



Motor.		Hilfskrayfen.					Hauptlager.		Außenlager.		Schenkel.						Stange						Quaste für Pleuelrad	Zapfen für Pleuelstange	Sitz des Schraubenrades							
⊘	D	R	⊘ ₁	⊘ ₂	⊘ ₃	l ₁	l ₂	⊘ ₄	⊘ ₅	α	β	c	e	h	i	j	n	k	z	m	o	q	y	⊘	v	o	g	⊘ ₅	⊘	t	n	⊘
350	220	255	262,5	262,5	125	125	120	210	220	20	175	175	80	100	165	121	2	146	5	130	2	135	8	130	17	160	35	60	70	140	20	
400	260	290	335	330	140	130	130	225	100	245	80	180	200	90	135	176	126	2	166	5	133	2	150	8	140	17	160	35	70	80	150	20
450	280	330	330	330	160	150	150	263	130	350	90	210	225	105	160	200	146	2	186	5	160	2	170	8	160	27	180	45	84	90	170	20
450	300	330	330	330	160	150	150	263	130	350	90	210	225	105	160	200	146	2	186	5	160	2	170	8	160	27	180	45	84	90	170	20
500	330	365	690	365	160	170	170	293	150	400	100	230	250	115	170	210	166	2	206	5	180	2	190	8	180	27	200	45	90	100	190	20
500	350	365	690	365	180	170	170	293	150	400	100	230	250	115	170	210	166	2	206	5	180	2	190	8	180	27	200	45	90	100	190	20
550	370	400	755	405	200	190	190	333	170	450	110	250	275	125	180	240	186	2	226	5	200	2	210	8	200	27	220	45	100	105	210	20
550	390	400	755	405	200	190	190	333	170	450	110	250	275	125	180	240	186	2	226	5	200	2	210	8	200	27	220	45	100	105	210	20
650	400	465	865	455	220	210	210	383	190	450	120	280	325	140	245	250	206	2	260	6	220	2	238	10	228	30	250	54	120	115	240	20
650	430	465	865	455	220	210	210	383	190	450	120	280	325	140	245	250	206	2	260	6	220	2	238	10	228	30	250	54	120	115	240	20

40/27

315a. Schraubenrad und Kompressorzapfen aus einem Stück (S.M.-Stahl).



Die zwei Schrauben *S* (Abbildung rechts) pressen die eingeschliffene konische Stahlhülse *K* fest in den Wellenstumpf, so daß gegen Lockern und Abscheren genügende Sicherheit vorhanden ist.

Die Kompressorkeule eilt der Motorenkeule um 30° vor.

Beschreibung der Kurbelwelle in ⌀ 89 e. Berechnung auf Festigkeit nach Buch Haeder „Gasmotoren“, Beispiel in ⌀ 470.