

303. Vorläufige Abmessungen für den Zylinderkopf der stehenden Viertakt-Dieselmotoren.

Fig. 1. Schnitt AA.

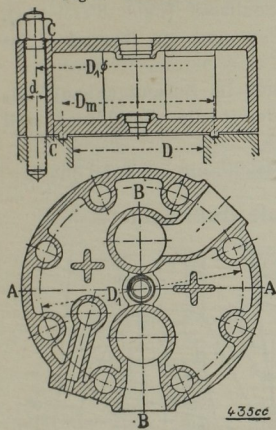


Fig. 2.

Die Kreuzrippen sind im Aufriß nicht eingezeichnet.

Motor	Durchmesser	Boden	Außen	Stopfen	Schraub.
PS	D bis	D_m a	c f g i	l Gasg.	m n
8—10	185	220 50	25 18 140 370	$10 \times \frac{3}{4}$ "	10
12—16	225	260 60	30 22 160 430	$10 \times \frac{3}{4}$ "	11
20—25	265	310 75	32 26 180 520	12×1 "	12
30—40	320	370 90	35 30 210 630	14×1 "	15
50—60	380	450 110	40 34 250 740	$20 \times 1\frac{1}{4}$ "	20
70—80	430	500 130	45 38 290 810	$22 \times 1\frac{1}{4}$ "	22
90—100	450	520 155	50 40 330 870	$24 \times 1\frac{1}{2}$ "	24
125—150	520	610 185	55 44 370 1000	$26 \times 1\frac{3}{4}$ "	26
175—200	600	700 215	60 48 420 1080	28×2 "	28

Entsprechend Schrauben u in Tab. 300.

Schrauben n . Über 50 mm Durchmesser in Grauß Gasgewinde.

Ein- und Auslaßventildurchmesser nach $\text{D } 304$;
 Brennstoffventil nach $\text{D } 95$; Anlaßventil nach $\text{D } 86$.
 Durchm. $i \sim 2D$. Höhe $g \sim 0,7 \div 0,85 D$.

Den Querschnitt des Zylinderkopfes in der Ebene A—A (Fig. 2) zeigt Fig. 1; das Brennstoffventil ist mit einem Gehäuse umgeben, das vom Kühlwasser umspült wird. Die Kreuzrippen im Grundriß Fig. 4 dienen zur Versteifung bzw. Verbindung des oberen und unteren Zylinderkopfbodens.

Beschreibung und Berechnung auf Festigkeit in $\text{D } 85$ u. folg. Beispiele in $\text{D } 376$. Werkstattzeichnung in 557.

Eine vom Zylinderkopf Fig. 1 bis 4 etwas abweichende Form zeigt Fig. 5 bis 6.

Die Arbeitsleisten N dienen zum Befestigen der Hebelwellenlagerung. (In Fig. 3 bis 4 dienen die vorspringenden Pratten zur Aufnahme von schmiedeisernen Säulen L für die Lagerung der Hebelwelle.) Vgl. 87 g in Bd. I.

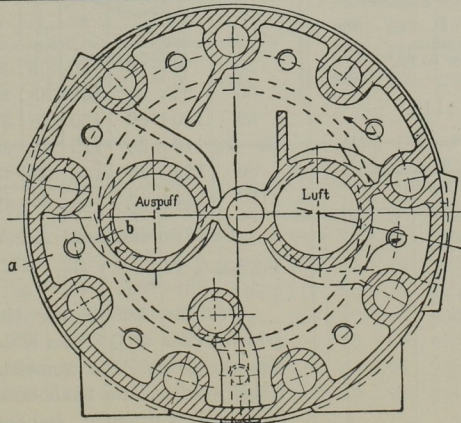


Fig. 5. Horizontalquerschnitt.

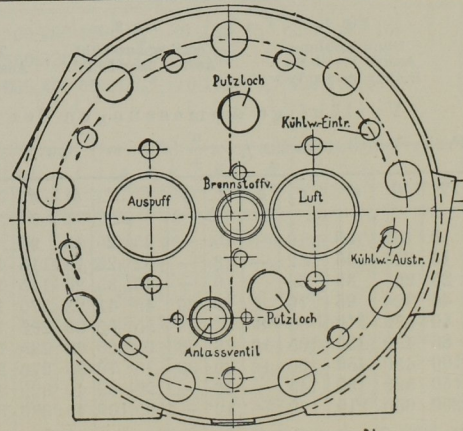


Fig. 6. Aufsicht.