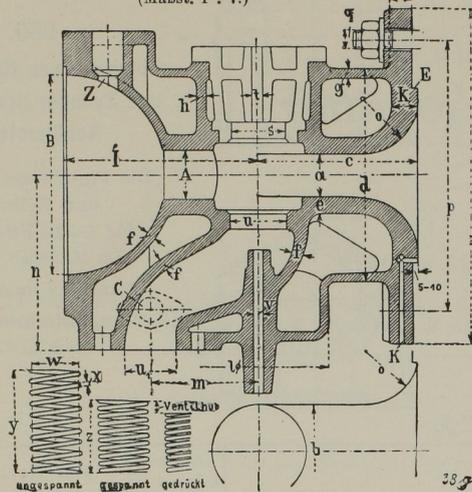


281. Tab. Abmessungen für den Zylinderkopf.

(Viertakt-Rohölmotoren; ausführl. Erkl. in $\text{D } 20$.)

Zylinderkopf für 4- bis 6-PS-Motor.
(Maßst. 1 : 7.)



| Motor | Zylinderkopf | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|--------------|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|-----|
| PS | a | b | c | d | e | f | g | h | i | k | l | m | n | o | p |
| 4-6 | 46 | 90 | 160 | 210 | 14 | 11 | 10 | 10 | 25 | 25 | 140 | 110 | 175 | 35 | 270 |
| 8-12 | 80 | 150 | 210 | 265 | 16 | 12 | 10 | 12 | 28 | 28 | 180 | 170 | 280 | 50 | 320 |
| 16-20 | 90 | 170 | 250 | 350 | 18 | 15 | 12 | 15 | 35 | 34 | 235 | 210 | 340 | 60 | 450 |
| 25-30 | 110 | 220 | 295 | 430 | 25 | 18 | 14 | 18 | 45 | 38 | 280 | 255 | 400 | 70 | 550 |
| 40-50 | 130 | 280 | 390 | 550 | 28 | 23 | 18 | 23 | 50 | 42 | 390 | 325 | 480 | 90 | 700 |

| Motor | Feder | | | | | | | | Feder | | | | | | | |
|-------|---------------|-----|----|----|--|-----|-----|------|---------------|----|-----|-----|--|-----|------|--|
| | Einlassventil | | | | un- gosp. gosp. Win- dung. | | | | Auslassventil | | | | un- gosp. gosp. Win- dung. | | | |
| PS | r | s | t | w | x | y | Z | Zahl | u | v | w | x | y | Z | Zahl | |
| 4-6 | 330 | 60 | 10 | 48 | 4 | 102 | 70 | 9 | 60 | 13 | 48 | 5 | 102 | 74 | 9 | |
| 8-12 | 400 | 80 | 18 | 48 | 5,5 | 125 | 100 | 10 | 90 | 22 | 48 | 5,5 | 125 | 95 | 9 | |
| 16-20 | 540 | 100 | 22 | 64 | 6 | 155 | 110 | 10 | 110 | 25 | 64 | 7 | 150 | 115 | 10 | |
| 25-30 | 660 | 130 | 28 | 68 | 9 | 190 | 145 | 11 | 140 | 32 | 84 | 10 | 230 | 180 | 11 | |
| 40-50 | 810 | 170 | 32 | 96 | 11 | 280 | 220 | 11 | 180 | 36 | 112 | 12 | 335 | 215 | 11 | |

g nach $\text{D } 280$, A und B nach $\text{D } 282$ (dort d und a).

Flansch zweckmäßig in Hohlguß. Berechnung auf Festigkeit erforderlich, wie in $\text{D } 89$ d gezeigt.

282. Tab. Abmessungen für den Glühkopf (Vergaser).

(Viertakt-Rohölmotoren; Text hierzu in $\text{D } 21$.)

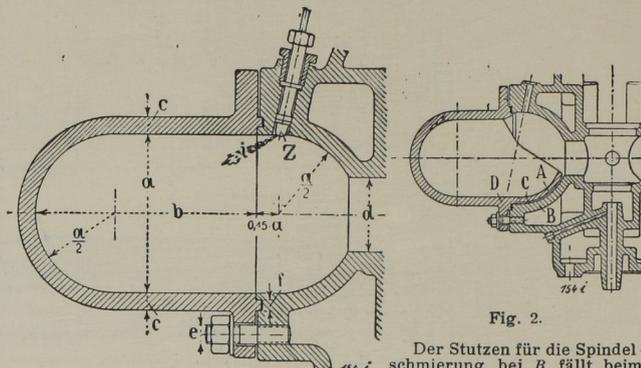


Fig. 1. Normale Ausführung.

Fig. 2.

Der Stutzen für die Spindel
schmierung bei B fällt beim
Gießen meist porös aus, des-
halb ausbüchsen.

| Motorleistung . . . | 4-6 | 8 | 10-12 | 16-20 | 25-30 | 40 | 50 PS |
|---------------------|---|-----|-------|-------|---------|-----|--------|
| innerer Durchm. a = | 120 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 mm |
| innere Länge . b = | 160 | 200 | 225 | 250 | 280 | 320 | 350 " |
| Wandstärke . . c = | 15 | 17 | 18 | 20 | 24 | 26 | 30 " |
| Halsweite . . . d = | 45 | 55 | 60-65 | 80-90 | 105-110 | 135 | 150 " |
| Schrauben | Stärke e = 5/8" 3/4" 3/4" 7/8" 7/8" 1" 1" | | | | | | |
| | Anzahl = 6 6 6 6 6 6 6 | | | | | | |

Breite von Nut und Feder $f = 10$ mm. Dichtungsmittel: mit Flockengraphit bestrichene Asbestschnur. Werkstoff des Glühkopfes: Gußeisen.

Fig. 1 zeigt die gebräuchliche Ausführung.

Ausführung Fig. 2 mit Zunge A. Hier soll bei Verwendung des in $\text{D } 52$, Fig. 6 abgebildeten Zerstäubers mit zentralem Austritt des Brennstoffes verhütet werden, daß Brennstoff gegen die gekühlte Wand B spritzt, weshalb zur Vermeidung der Kondensation und damit verbundenen hohen Brennstoffverbrauchs Zunge A angeordnet ist. Sie ist zunächst beiderseits geheizt, erfüllt jedoch nach Verrußung des Zwischenraumes C ihren Zweck wenig. Außerdem richtet sich der Brennstoffstrahl gerade auf Flansch D.

Um solche Übelstände zu vermeiden, wird empfohlen, den Zerstäuber mit fixierbarer Strahlrichtung i nach Fig. 16 in $\text{D } 52$ anzuwenden und den Glühkopf nach vorstehender Fig. 1 auszuführen.