

Abb. 75. Längsschnitt. Masst. 1:30.

Abb. 76. Querschnitt. Masst. 1:30.

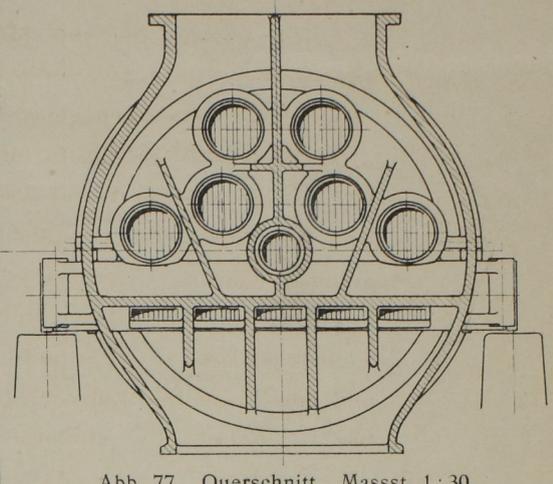


Abb. 77. Querschnitt. Masst. 1:30.

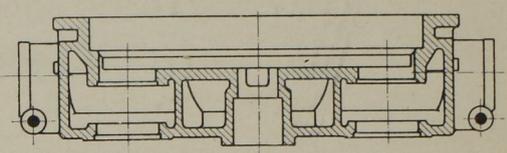


Abb. 78. Schnitt durch den Deckel. Masst. 1:30.

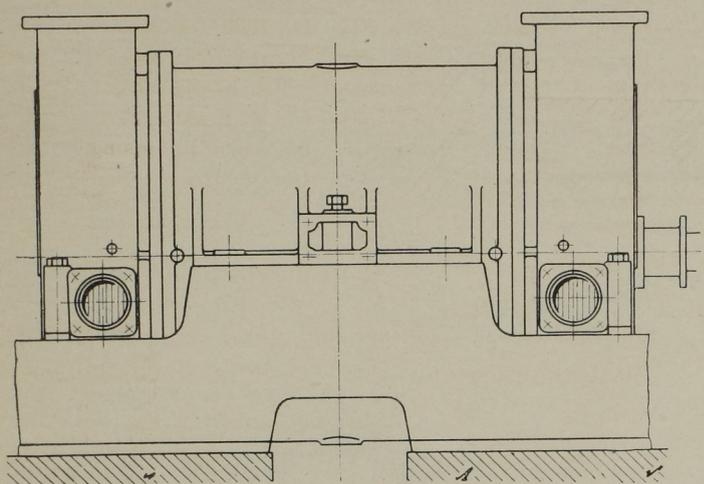


Abb. 79. Seitenansicht. Masst. 1:30.

Abb. 75-79.

Windcylinder des Stahlwerksgebläses für Haspe.

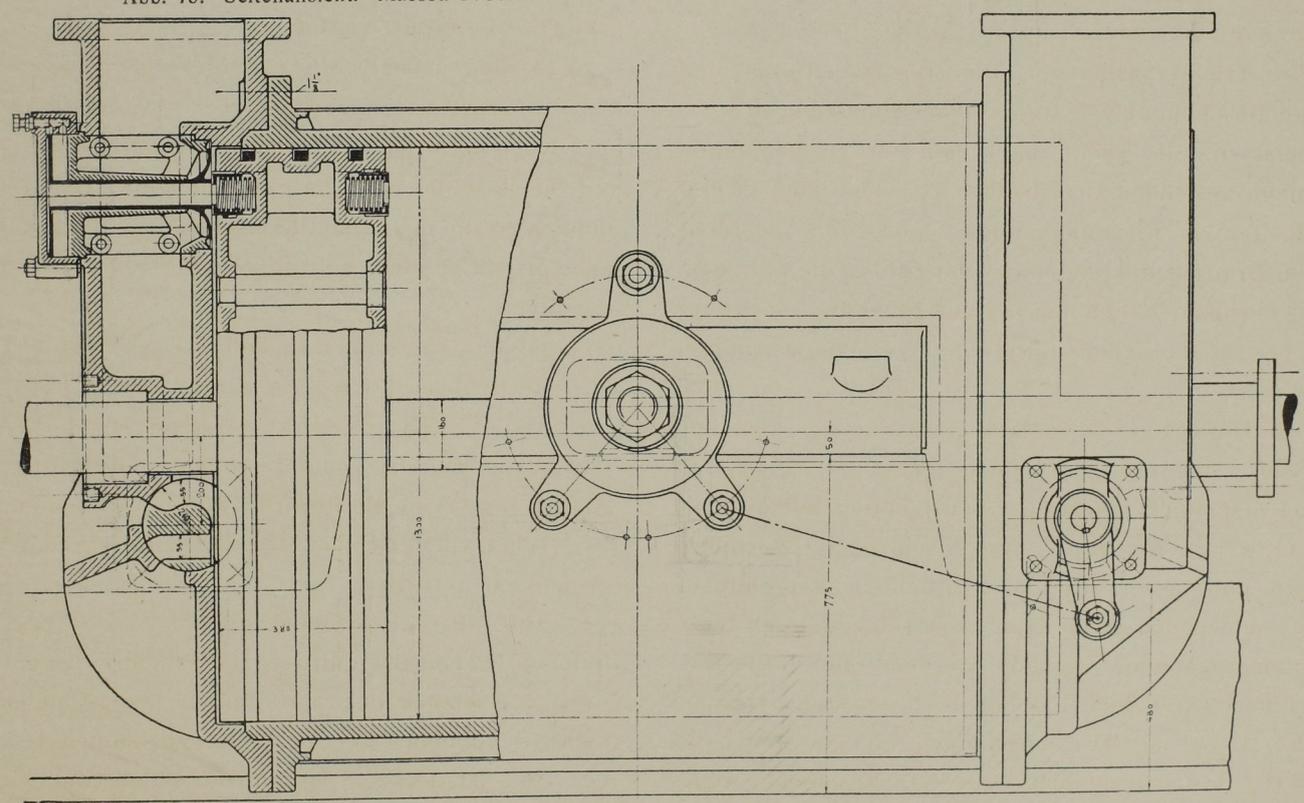


Abb. 80. Ansicht und Schnitt des Windcylinders. Masst. 1:15.

Neues Stahlwerksgebläse für Haspe, ausgeführt von der Siegener Maschinenbau-A.-G. in Siegen.

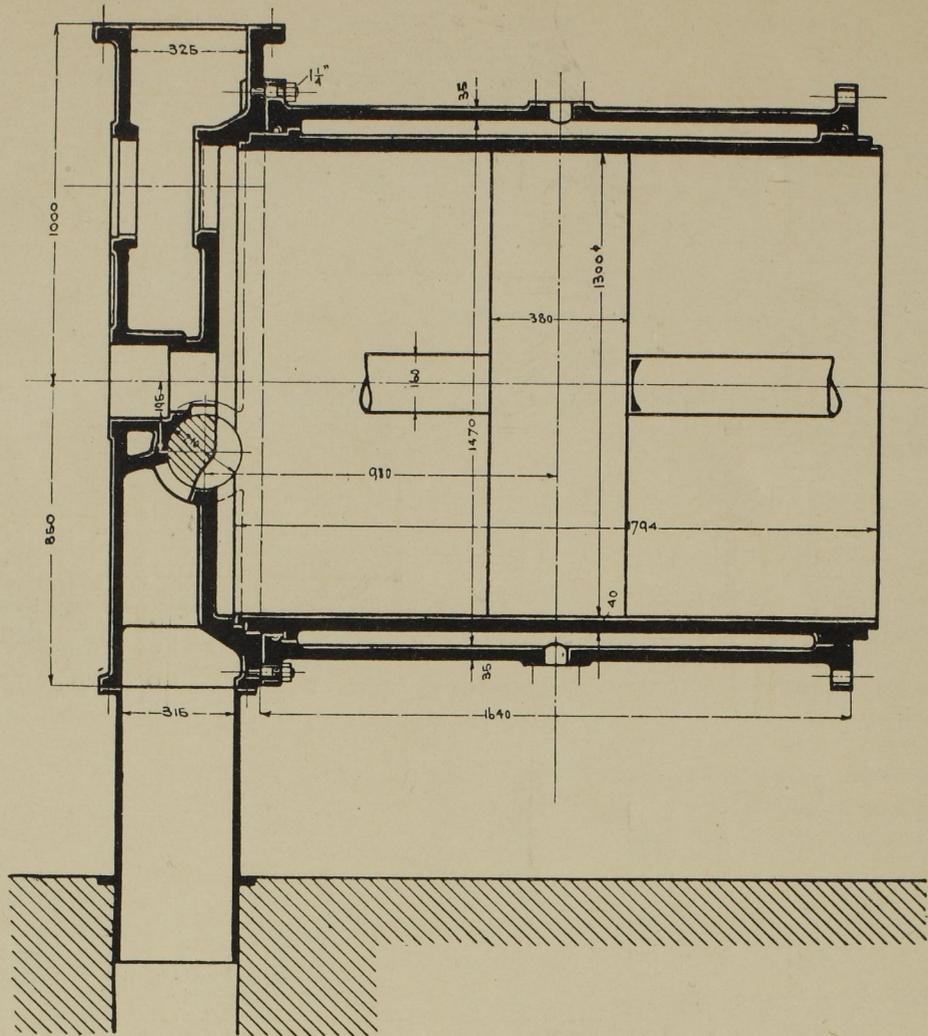


Abb. 81. Längsschnitt des Windcylinders. Masst. 1:20.

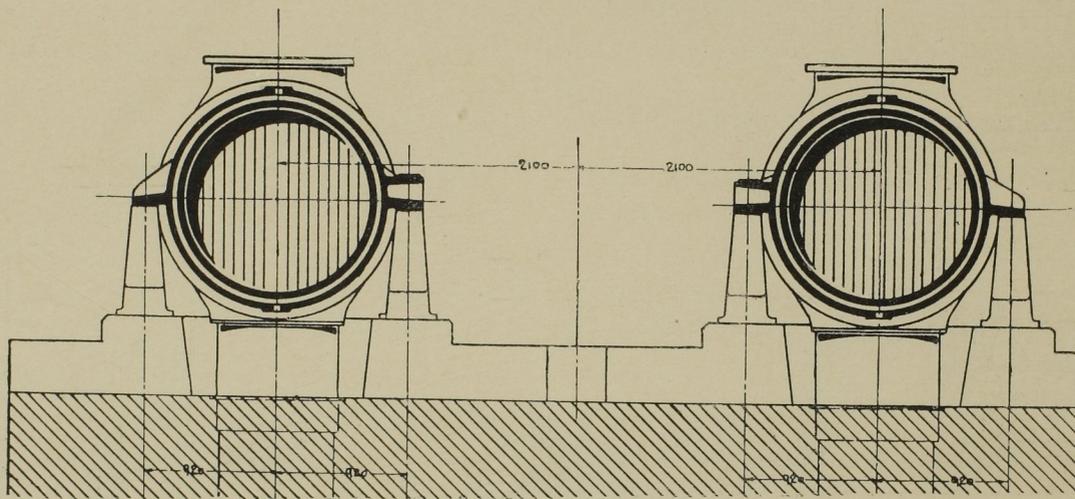


Abb. 82. Querschnitt durch beide Cylinder. Masst. 1:50.

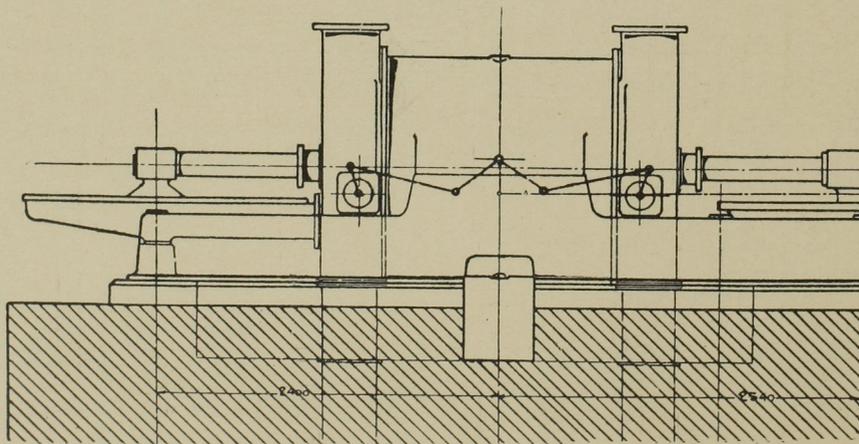


Abb. 83. Ansicht des Windcylinders und Schema der Saugschieber-Steuerung. Masst. 1:50.

Neues Stahlwerksgebläse für Haspe, ausgeführt von der Siegener Maschinenbau-A.-G. in Siegen.