

Abb. 86. Seitenansicht.

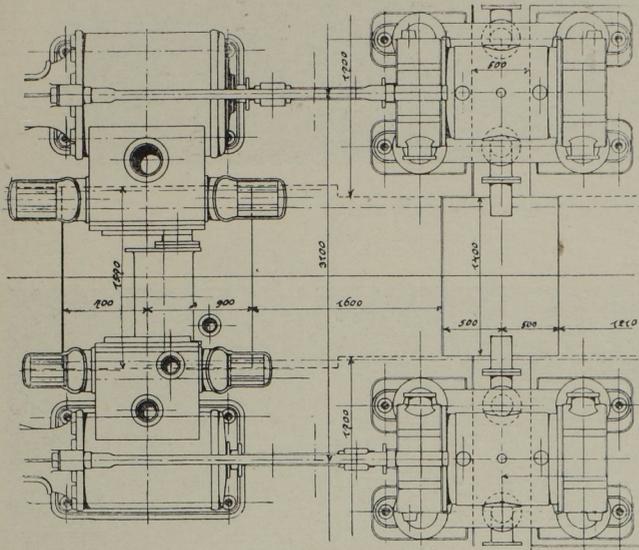


Abb. 87. Grundriss. Massst. 1:75.

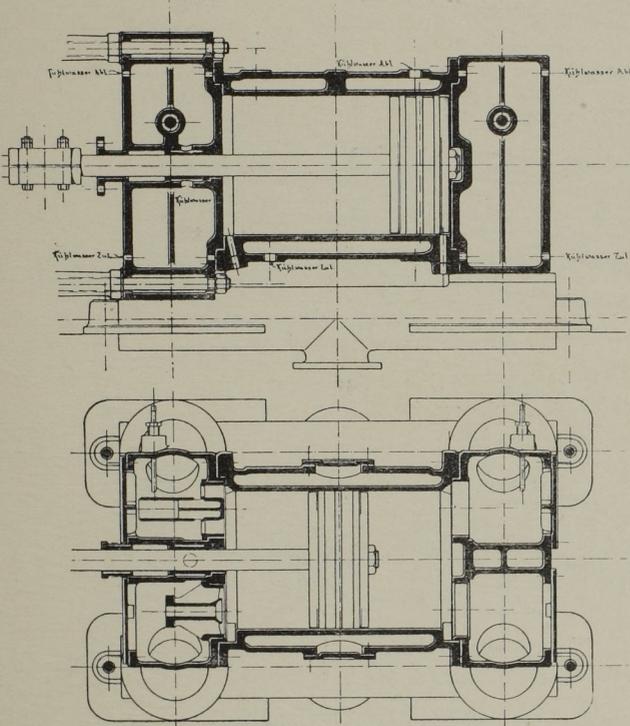


Abb. 88. Kompressor-Cylinder. Massst. 1:30.

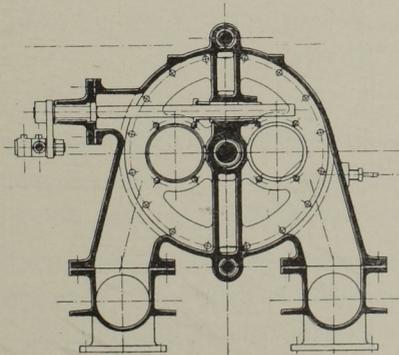


Abb. 89. Querschnitt. Massst. 1:30.

Beispiele von

Ausführungen in Oesterreich

sind die folgenden:

Abb. 86—90: Zwillingskompressor für die Schacht-
abteufung in Sollenau, gebaut von Breitfeld, Danek
& Co. in Prag.

56 cbm min. Ansaugleistung bei 80 Umdr. Ver-
dichtung auf 7 Atm. Dchm. 580 mm. Hub 700 mm. Ver-
bund-Dampfmaschine 575 und 840 mm Cyl.-Dchm.

Abb. 87 zeigt die allgemeine Anordnung und die
Verbindung mit der Dampfmaschine;

Abb. 88 und 89: die Anordnung der Luftzylinder,
Ventilkasten und Ventile;

Abb. 89: den Querschnitt durch den Ventilkasten
und die Verbindung der Saug- und Druckröhren mit
dem hohlen Fundamentrahmen;

Abb. 90: das Druckventil und den Steuerungshebel
mit Flachfeder.

Abb. 91: Zwillingskompressor für die Kohlenwerke
der Kaiser Ferdinand-Nordbahn in Mährisch-Ostrau,
gebaut von Märky, Bromovsky & Schulz in König-
grätz.

Minutl. Ansaugleistung normal 5,2 cbm. Verdich-
tungsdruck 5 Atm. Luftzylinder von 640 mm Dchm.,
1000 Hub. 2 Dampfzylinder von 680 mm Dchm. Minutl.
63—85 Umdr.

Abb. 92: Einzylinder-Kompressor für die Mährisch-
Ostrauer Steinkohlegewerkschaft „Maria Anna“, ge-
baut von Breitfeld, Danek & Co. in Prag.

Abb. 93 und 94 zeigen einen Zwillingskompressor
für die Brüxer Kohlenbergbau-Gesellschaft, ge-
baut von Breitfeld, Danek & Co. in Prag;

Abb. 93: die Verbindung zwischen Kompressor
und Dampfzylinder und den Steuerungsantrieb;

Abb. 94: den Querschnitt durch die Kompressor-
zylinder und die Saug- und Druckleitungen.

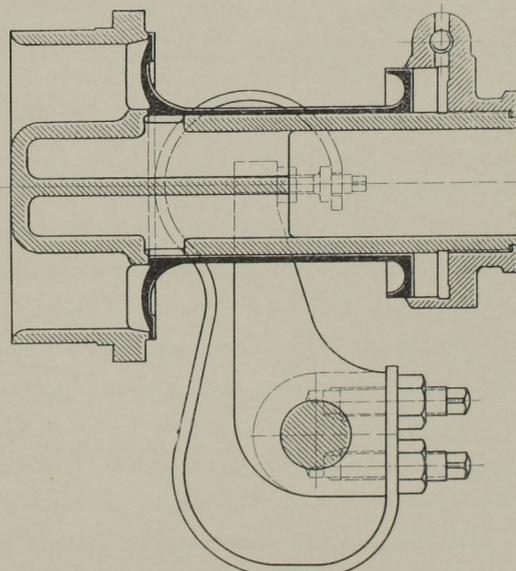


Abb. 90. Druckventil. Massst. 1:5.

Zwillingskompressor für Sollenau, gebaut von Breitfeld, Danek & Co. in Prag.