

Abb. 83. Grundriss.

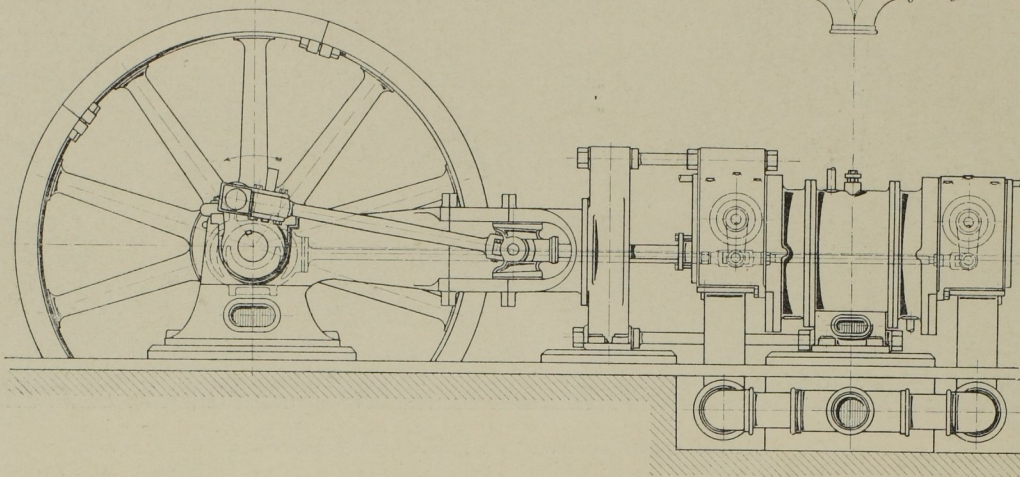


Abb. 84. Seitenansicht. Massst. 1:32.

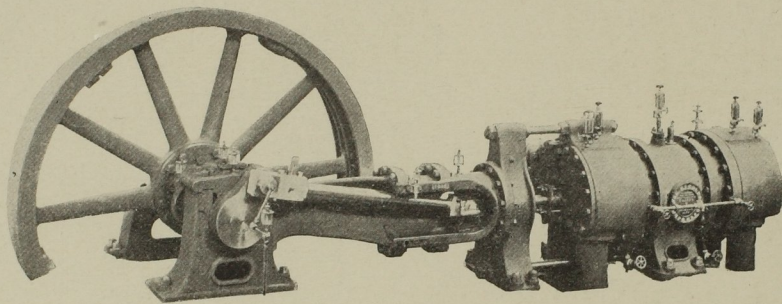


Abb. 85. Gesamtbild.

Zerlegbarer Kompressor für die Santa Juliana Mining Co., Mexiko,
gebaut von Fraser & Chalmers in Chicago.

Abb. 77—82 zeigen die Anordnung einer Kompressoranlage für die Alaska Treadwell Gold Mining Co. auf Douglas Island, Alaska, mit Zwillingskompressor von 610 mm Durchmesser, 915 Hub und einer minutlichen Ansaugleistung von 80 cbm bei 75 Umdrehungen.

Der Kompressor wird von einem Pelton-Rad angetrieben, und hinter den Kompressorzylindern liegen die Corlisszylinder der Reservedampfmaschine, die unmittelbar angekuppelt werden, wenn der Kompressor im Bedarfsfalle mit Dampf betrieben werden muss.

Abb. 77—79 zeigen die allgemeine Anordnung der Maschine im Massstab 1:72.

Um auch von den ungewöhnlichen Ausführungen ein Beispiel zu geben, ist in Abb. 83—85 ein von Fraser & Chalmers in Chicago für Mexiko und Süd-

amerika gebauter Kompressor dargestellt, der aus so kleinen Stücken zusammengesetzt wird, dass der Transport der Maschinentheile durch Maulesel nach hoch gelegenen Bergbauten möglich ist.

Der Kompressor besteht aus den beiden Ventilkasten und aus einem dreifach quergetheilten Cylinder, dessen Sockel ein besonderes Stück bildet. Die Geradföhrung und das Maschinenbett bestehen aus 5 Theilen, das Schwungrad mit 6 Armen ist im Kranz viertheilig und ausserdem noch mit einer Längstheilung im Kranz versehen. Selbstverständlich ist jeder dieser Theile mit der äussersten Gewichtersparniss (Gewichtsgrenze 140 kg) ausgeführt. Der Antrieb erfolgt durch eine nach gleichen Rücksichten gebaute Dampfmaschine oder, wo Wasserkräfte verfügbare sind, durch Pelton-Rad mittels Riementriebes.