

Abb. 71. Gesamtbild des Kompressors

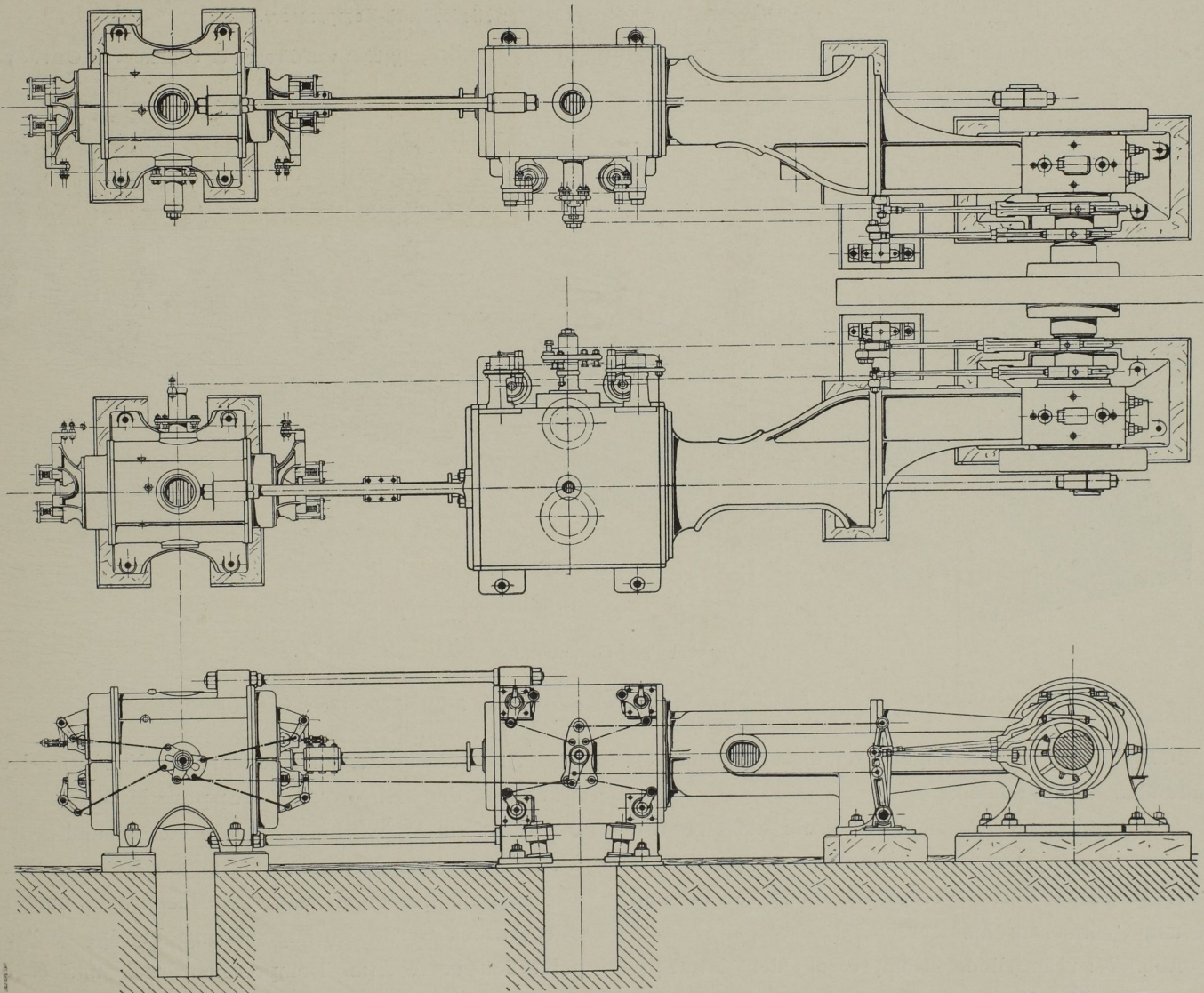


Abb. 72. Grundriss und Seitenansicht der Maschine. Massst. 1:64.

Zwillingskompressor für die Creston Colorado Mining Co., Mexiko, gebaut von Fraser & Chalmers in Chicago.



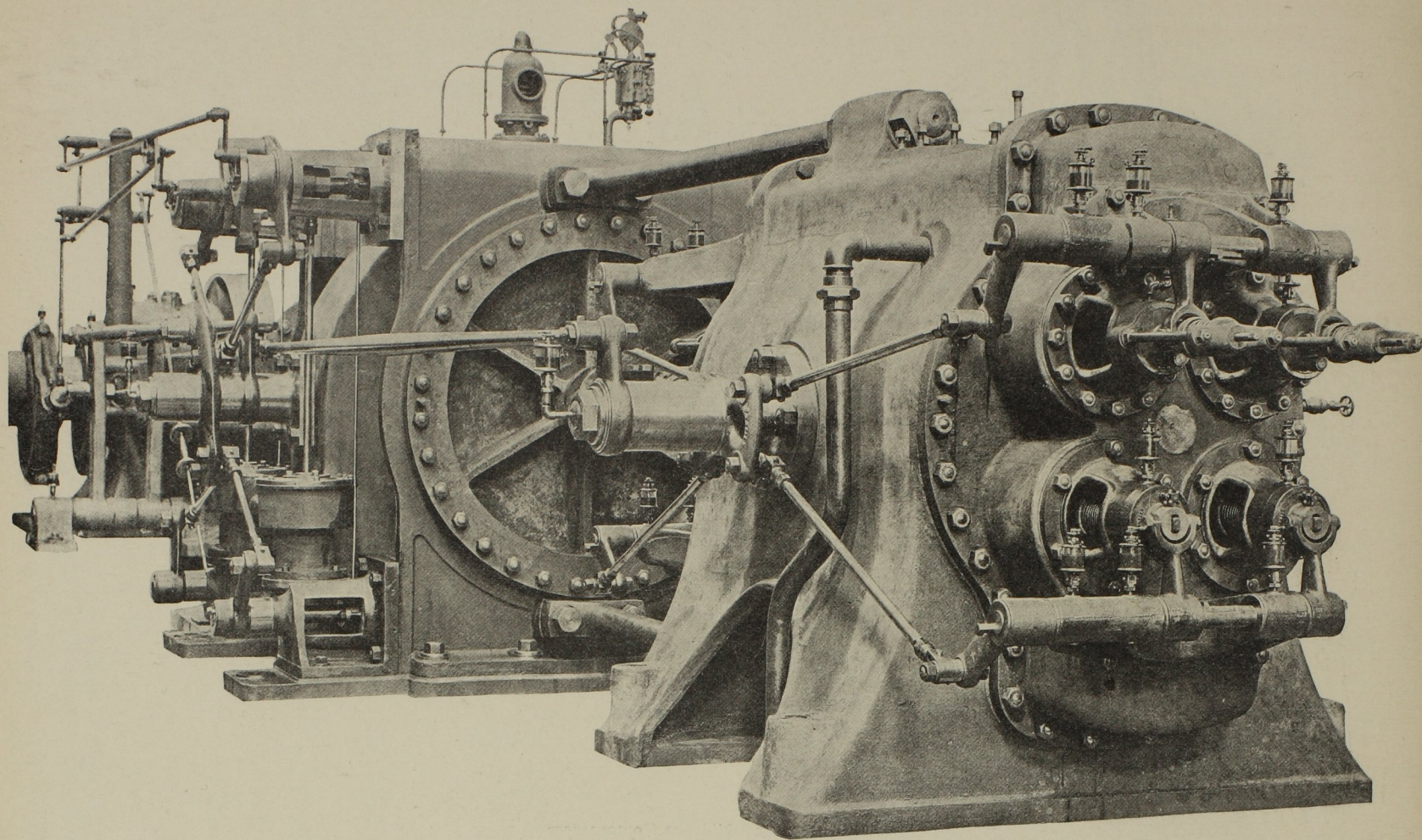


Abb. 73. Steuerung des Dampfzylinders und des Niederdruck-Kompressors.

Zwillingskompressor für die Creston Colorado Mining Co., Mexiko, gebaut von Fraser & Chalmers in Chicago.

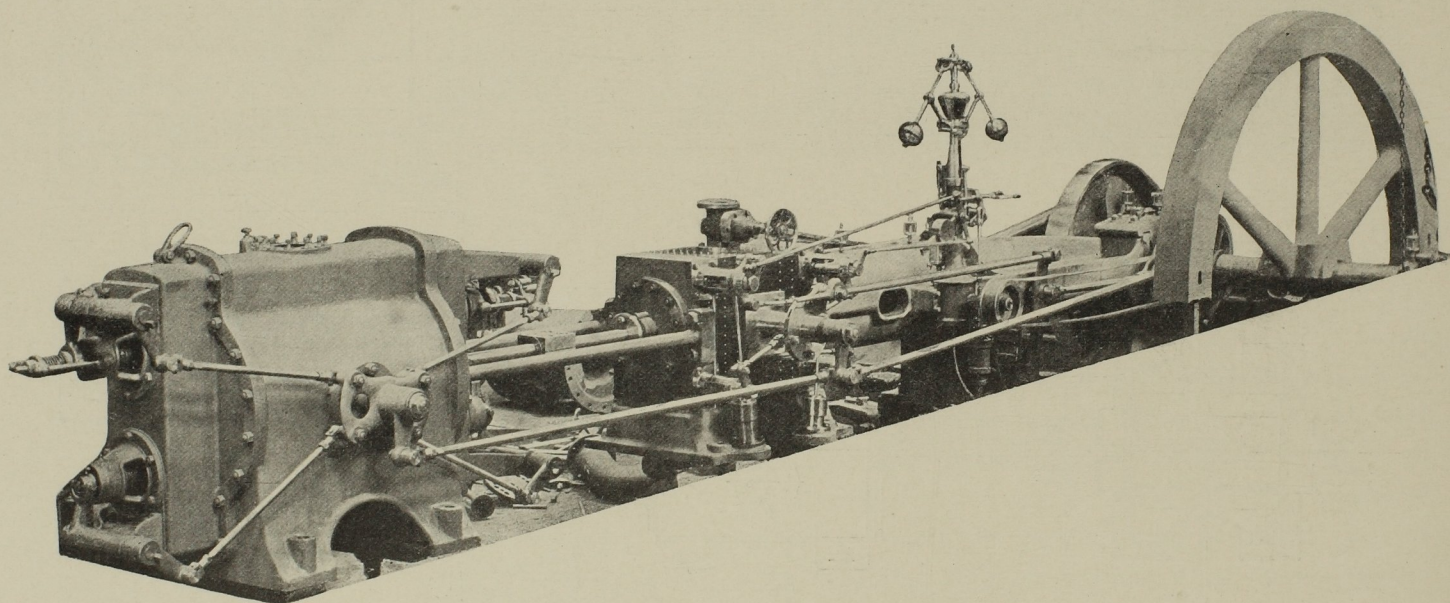


Abb. 74. Gesamtbild.

Eincylinder-Kompressor der Mazapil Copper Co., Mexiko, gebaut von Fraser & Chalmers in Chicago.

Beispiele von Ausführungen nach dieser geänderten Bauart sind die folgenden:

Abb. 71—73: Zwillingskompressor für die Creston Colorado Mining Co. Luftzylinder von 814 mm Durchmesser, 1670 Hub; Corliss-Verbundmaschine von 840 und 1270 mm Cylinderdurchmesser.

Abb. 74: Eincylinder-Kompressor der Mazapil Copper Co., Mexiko.

Abb. 75 u. 76 zeigen einen grossen Verbund-Kompressor der Anaconda Copper Mining Co. in Butte, Montana: mit Luftzylindern von 735 und 1270 mm Dchm., 1220 gemeinsamem Hub, angetrieben durch eine Corliss-Dampfmaschine von 765 Hochdruck und 1270 Niederdruck. Die Ansaugleistung beträgt 200 cbm minutlich bei 5 Atm. Kompressionsdruck und 65 Umdrehungen.