

Abb. 141. Gesamtbild der Maschine.

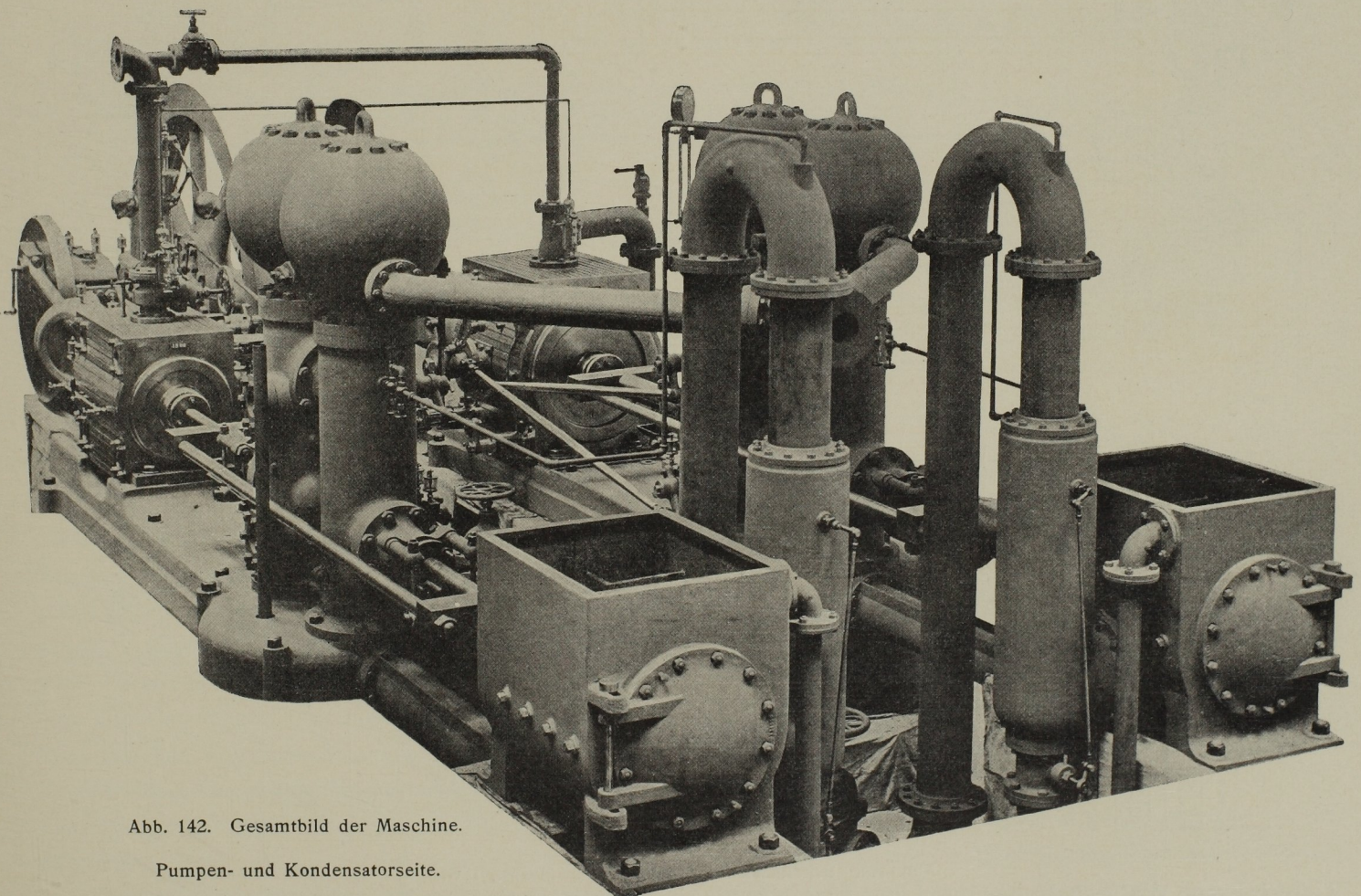


Abb. 142. Gesamtbild der Maschine.

Pumpen- und Kondensatorseite.

Wasserhaltung der Montana Mining Co., gebaut von Fraser & Chalmers in Chicago.

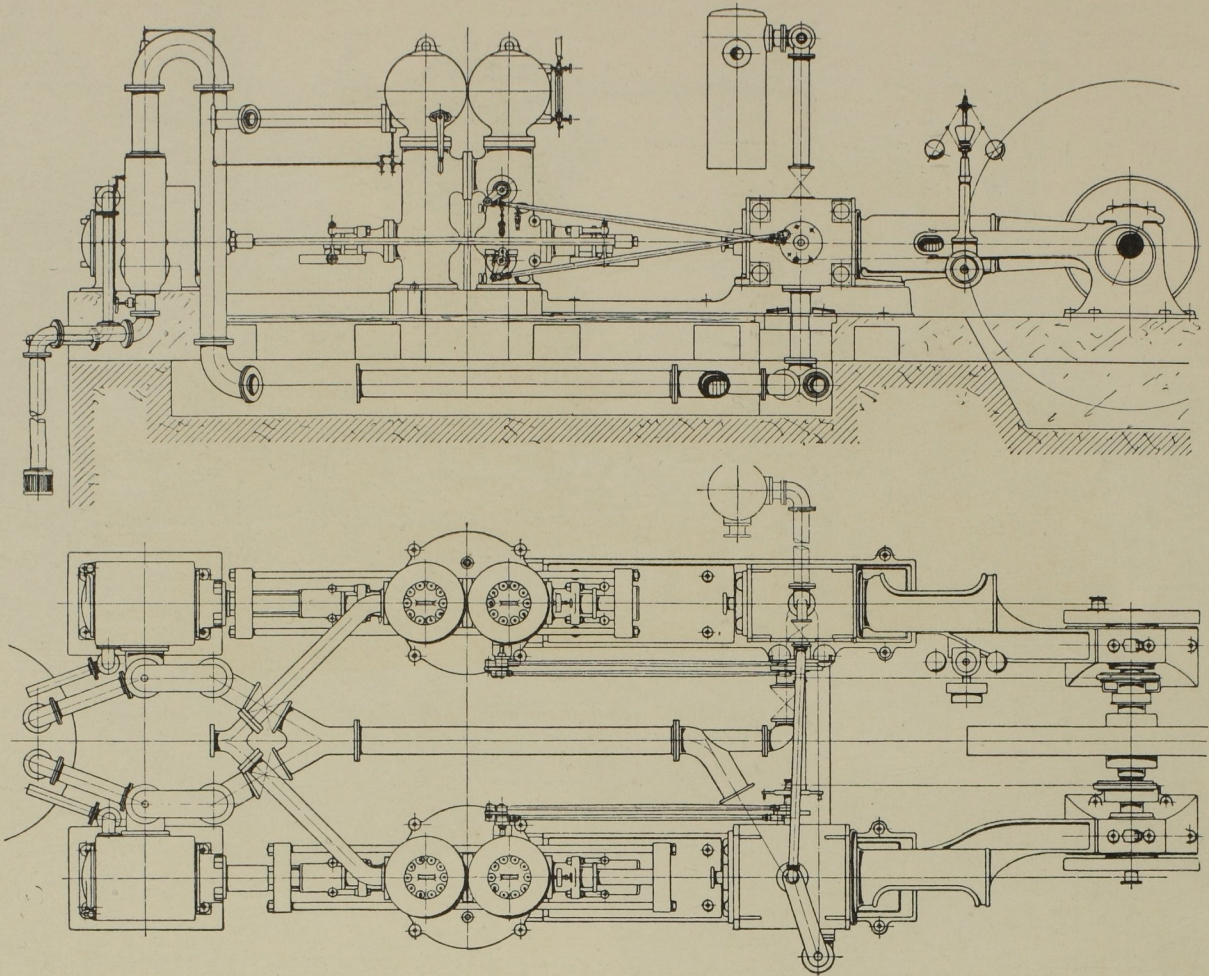


Abb. 143. Seitenansicht und Grundriss. Masst. 1:64.
Unterirdische Wasserhaltungsmaschine der Montana Mining Co.

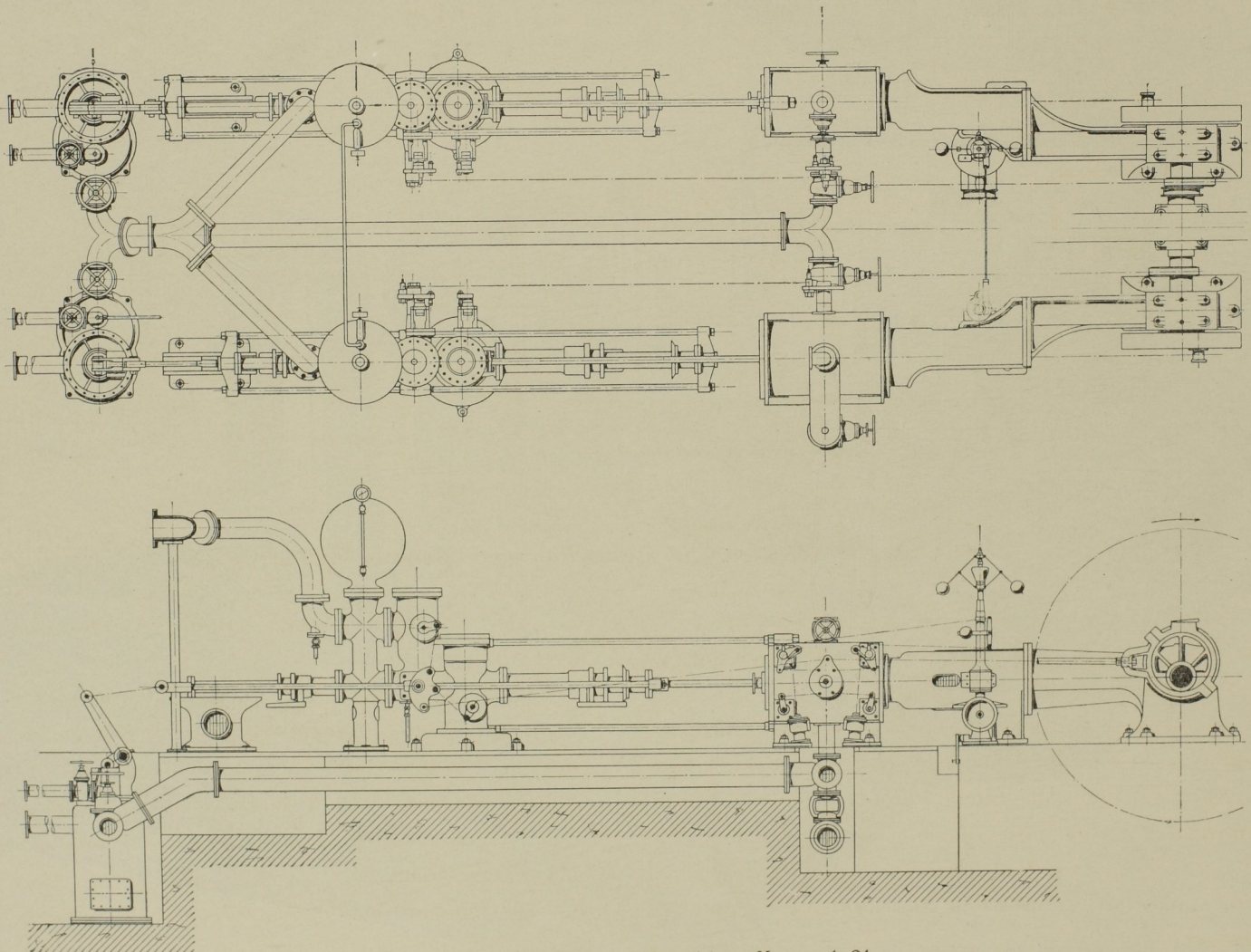


Abb. 144. Seitenansicht und Grundriss. Masst. 1:64.
Unterirdische Wasserhaltungsmaschine der Anaconda Copper Mining Co., ausgeführt von Fraser & Chalmers in Chicago.

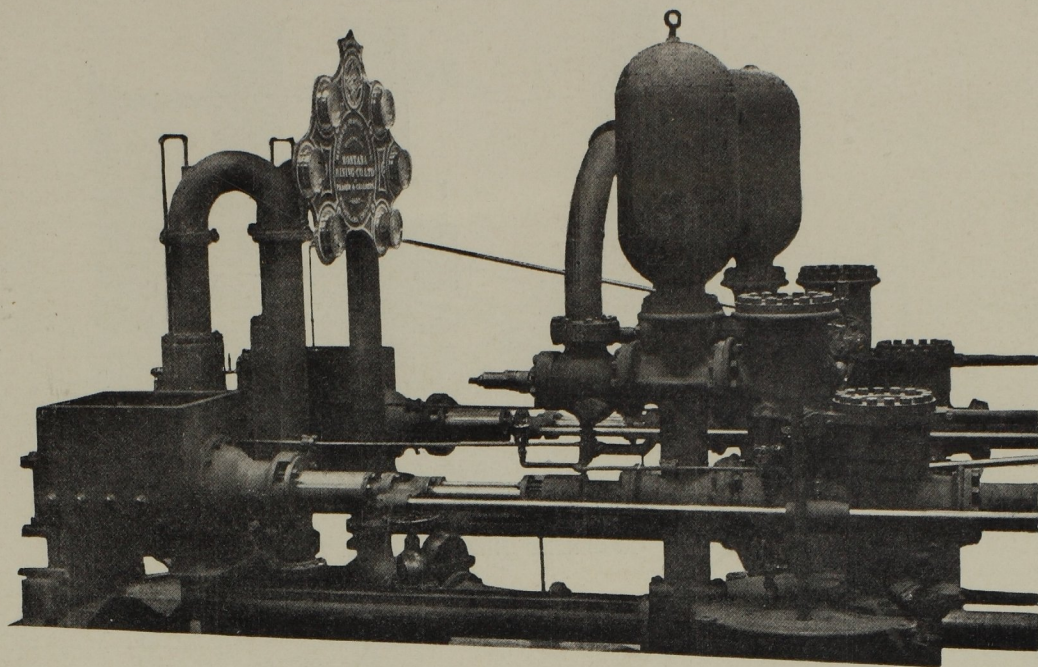


Abb. 145. Gesamtbild von Pumpe und Kondensator.

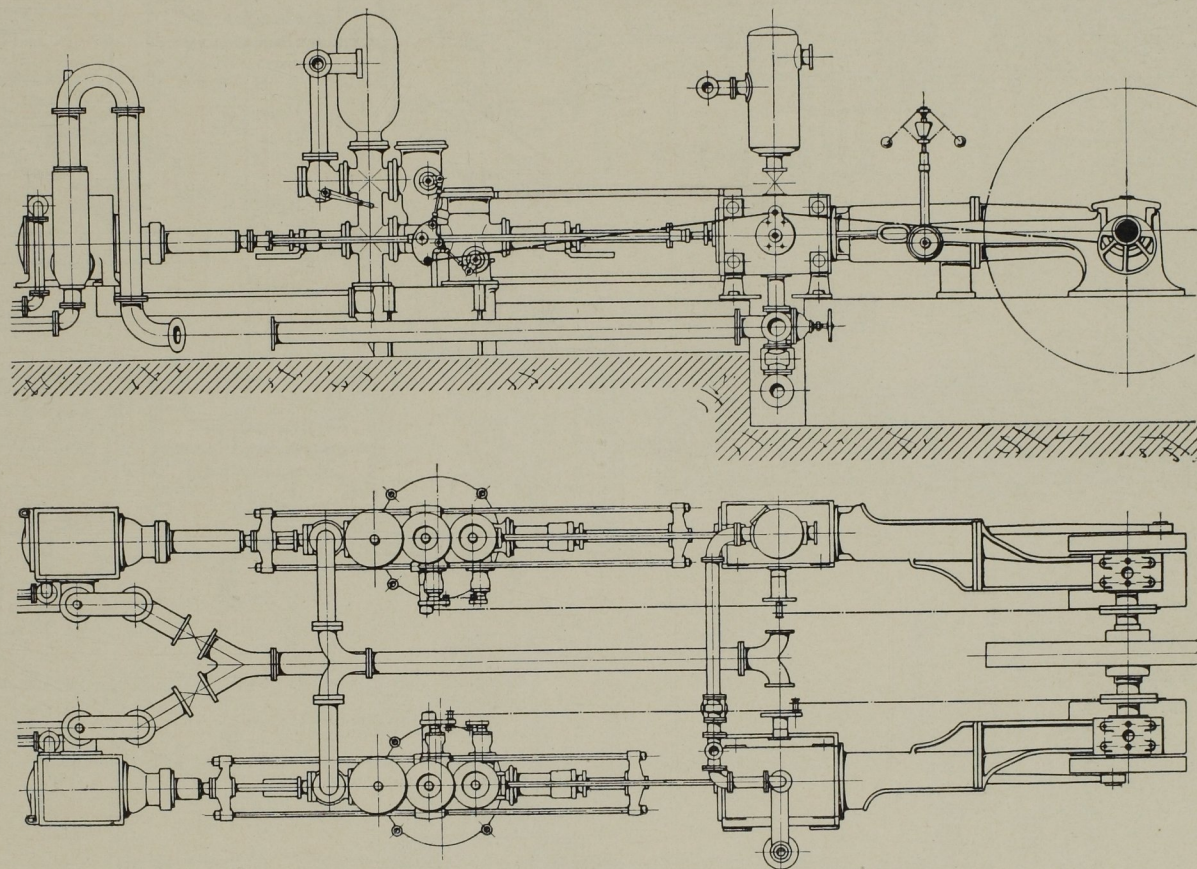


Abb. 146. Seitenansicht und Grundriss. Masst. 1:72.

Unterirdische Wasserhaltungsmaschine der Montana Mining Co.

verhältnisse waren nicht richtig berücksichtigt. Es mussten, um richtiges Ansaugen bei raschem Gang zu sichern, nachträglich die Saugleitung und der Saugwindkessel geändert werden, kurz, es wurden zahlreiche Fehler begangen und Schwierigkeiten übersehen, die für eine neu einzuführende Sache besonders gefährlich sind. Trotzdem hat sich diese Maschine in der Leistung und im Betriebe anderen Maschinen überlegen erwiesen und den Anstoss zu zahlreichen Ausführungen in Amerika gegeben.

Eine Maschine ähnlicher Art zeigen

Abb. 139 u. 140: Wasserhaltung für die Butte & Boston Mining Co.:

Leistung 3,4 cbm minütlich auf 310 m Förderhöhe bei 60 Umdr. minütlich. 2 Differenzialpumpen von 152 und 203 mm Durchm., 914 mm Hub. Dampfmaschine 508 u. 762 mm.

Die Maschine ist mit durchlaufendem gemeinsamen Kolben, 2 mittleren Stopfbüchsen und einer Aussenstopfbüchse ausgeführt.

Die Pumpen der folgenden Maschinen sind mit Umführungsstangen und Querhäuptern und nur 2 Aussenstopfbüchsen gebaut.

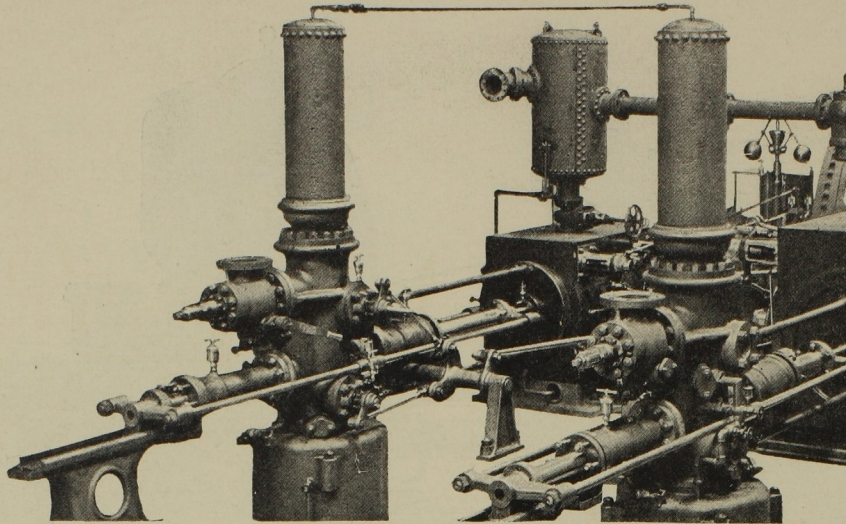


Abb. 147. Gesamtbild. Hinteransicht der Pumpe.

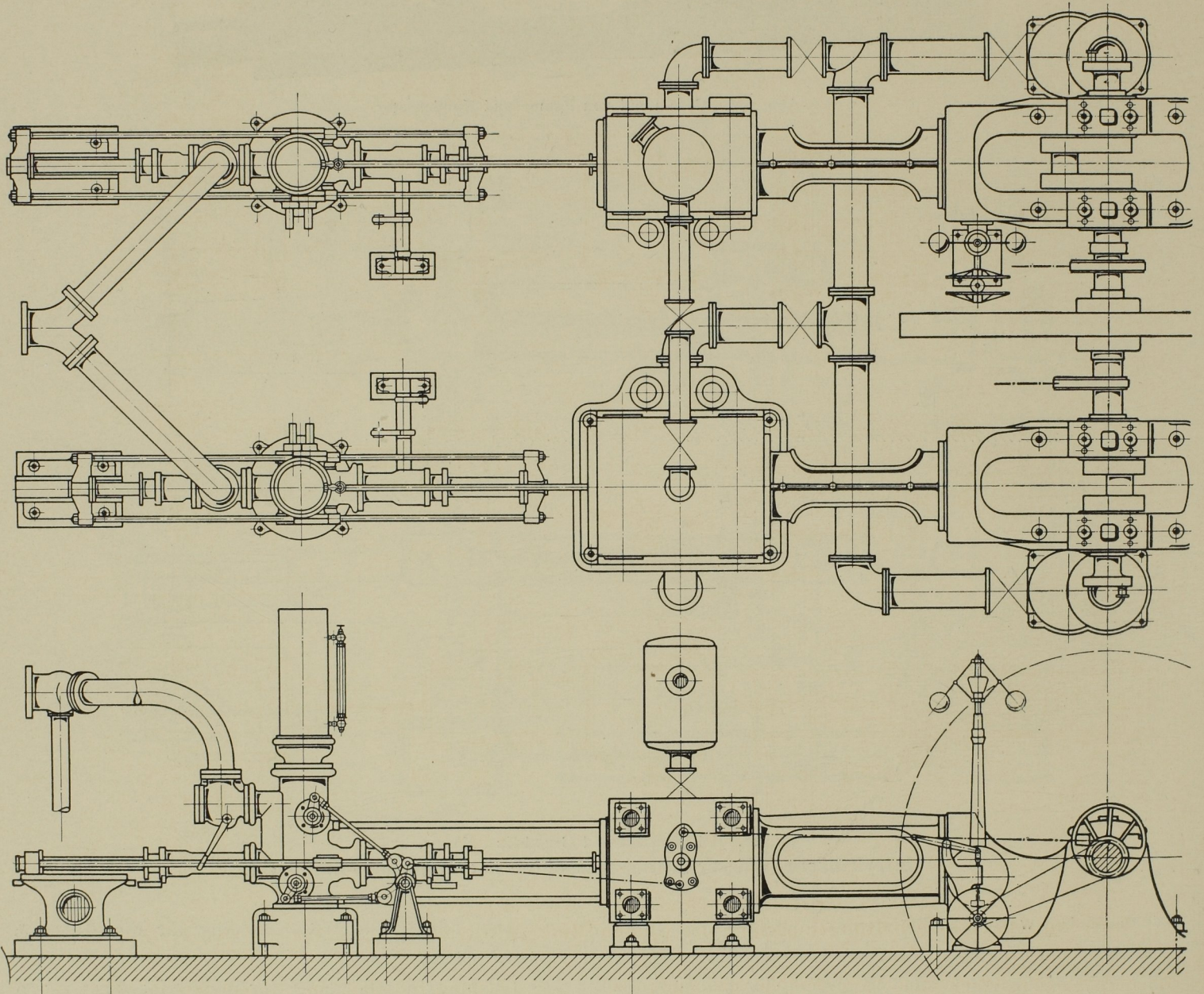


Abb. 148. Grundriss und Seitenansicht. Masst. 1:48.

Unterirdische Wasserhaltungsmaschine der Anaconda Mining Co., ausgeführt von Fraser & Chalmers in Chicago.

Abb. 141—143: Unterirdische Wasserhaltung für die Montana Mining Co.:

Leistung 1,4 cbm minutl. auf 366 m bei 90 Umdr. 2 Differenzialpumpen von 89 u. 133 mm Plunger-Dchm. 610 mm Hub. Corliss-Dampfmaschine 406 und 635 mm.

Abb. 144: Unterirdische Wasserhaltungsmaschine der Anaconda Copper Mining Co.:

Leistung 5,4 cbm minutl. auf 250m bei 90 Umdr. 2 Differenzialpumpen von 117 u. 165 mm Dchm., 762 mm Hub. Corliss-Dampfmaschine von 381 mm u. 635 mm Cyl.-Dchm.