

Abb. 103. Querschnitt. Massstab 1:150.

Für die Zeche Dannenbaum wurde eine ebensolche Maschine, wie oben angegeben, von der Sächsischen Maschinenfabrik in Chemnitz ausgeführt.

Abb. 97—102: Unterirdische Wasserhaltung auf der Zeche Graf Beust, ausgeführt von der Gutehoffnungshütte in Sterkrade.

5 cbm minutlich auf 400 m bei 60 Umdrehungen. 2 Differenzialpumpen von 210 und 148 mm Plungerdchm., 1250 mm Hub. Verbund-Dampfmaschine 850 und 1250 mm.

Die Bauart der Pumpe ist in der Abb. 100 in grösserem Massstabe, 1:25, dargestellt.

Von der Wilhelmshütte in Eulau wurden u. a. ausgeführt:

Abb. 103 u. 104: Unterirdische Wasserhaltung für den Kronprinzschacht der Giesche-Grube, O.-S.

6 cbm minutlich auf 340 m bei 50 Umdrehungen. 2 Differenzialpumpen von 285 und 200 mm Plungerdchm., 1000 mm Hub. Verbund-Dampfmaschine 650 und 940 mm.

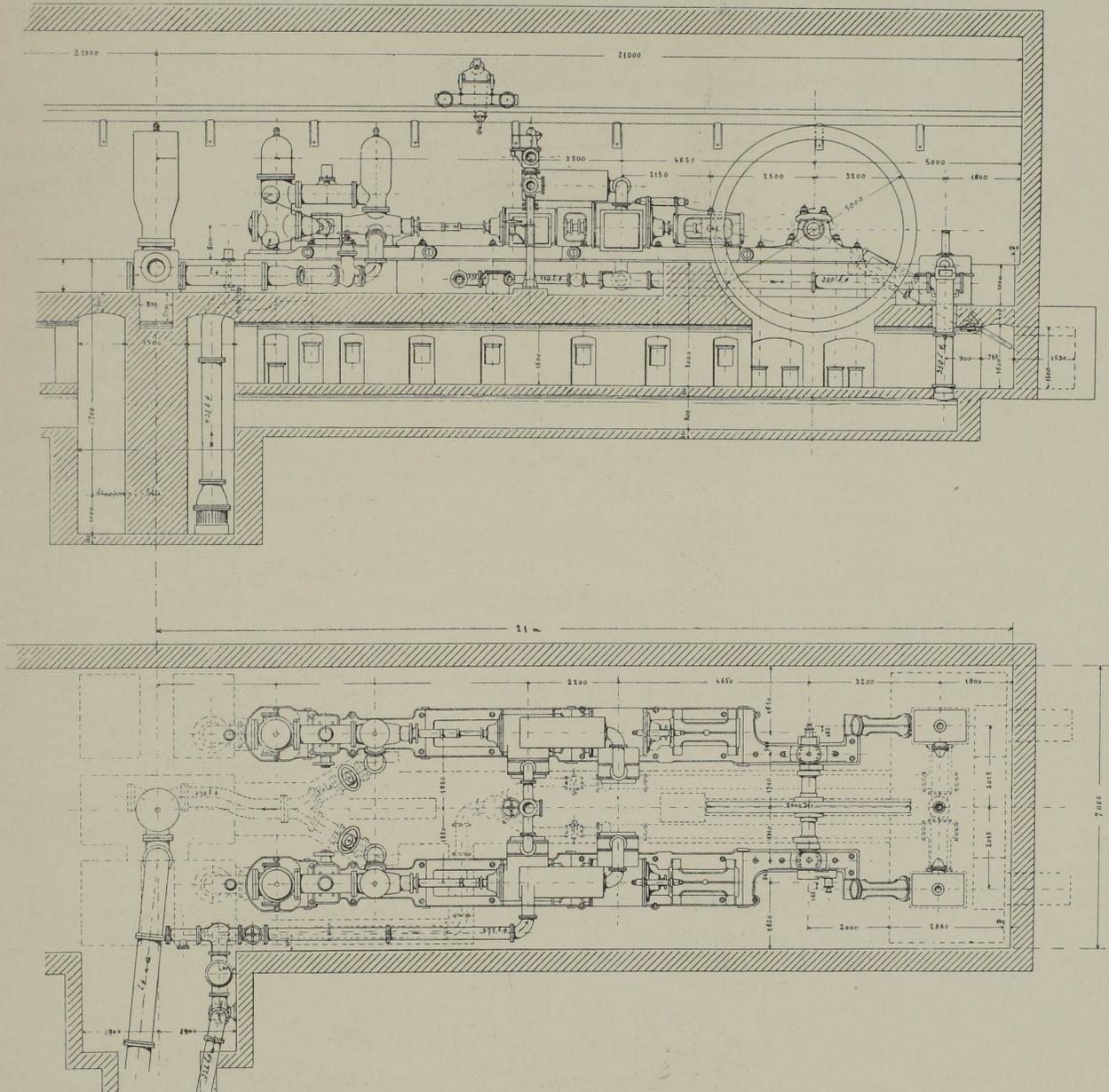


Abb. 104. Seitenansicht und Grundriss. Massst. 1:150.

Wasserhaltungsmaschine des Kronprinz-Schachtes der Consol. Giesche-Grube,
ausgeführt von der Wilhelmshütte in Eulau.