



Fig. 20. Mikro-Kjeldahl. ($\frac{1}{5}$ natürl. Größe.)

D Dampfentwickler, *K* Destillationskolben, *A* Destillationsaufsatz, *E* Erlenmayerkölbchen mit der vorgelegten Säure als Vorlage.

dieses seines immerhin wertvollen Schliffes wegen besser vor hoher Erhitzung bewahrt werden soll.

Der Destillationsapparat (Fig. 20) hat gegenüber meinem ursprünglich beschriebenen insofern einige Veränderungen erfahren, als das Destillationskölbchen *D* und sein Aufsatz *A* etwas größer