Hydraulisches Gegengewicht. Anstatt das Gestänge durch einen §. 183. Balancier mit Gewichtsbelaftung auszugleichen, kann man fich zu demfelben Zwede auch des hydroftatischen Drudes bedienen, welchen eine Bafferfaule auf die Fläche eines in einem Cylinder beweglichen Rolbens ausübt, wie von einer solchen Berwendung des Bafferdruckes bereits in Thl. II ein Beispiel bei ber Steuerungsvorrichtung ber Wafferfäulenmaschinen angeführt worben ift. Die Anordnung einer berartigen hybraulischen Ausgleichsvorrichtung führt Fig. 733 vor Augen. Bier ift bas Geftänge ES mit einem Plunger-

Fig. 733.



folben KL fest verbunden, welcher, durch bie Stopfbiichse D wafferdicht in ben Chlinder DC tretend, auf feiner unteren Endfläche dem vertical aufwärts gerichteten Drucke ber in ber Röhre ABC eingeschloffenen Wafferfäule ausgesett ift. dabei die Rachtheile einer einseitigen Drudwirkung des Kolbens K gegen das Geftänge zu umgehen, ift es gerathen, bas Beftange, wie in ber Figur angebeutet, jur Aufstellung des Chlinders in ber Geftängage entsprechend zu gabeln.

Bezeichnet bei dieser Anordnung $F=\pi\,rac{d^2}{4}$

ben Querschnitt des Plungers vom Durchmeffer d und h die Sohe des Wafferspiegels in Metern über der Endfläche des Kolbens K in deffen mitt= lerer Stellung, fo ift ber gegen ben Rolben wir= fende Auftrieb durch $P=1000\,Fh$ Kilogramm gegeben. Bei ber Bewegung des Rolbens treten nun gemiffe hydraulische Widerstände auf, wie bie Reibung bes Waffers in der Röhre AB und bem Regulirventil H, welche sich nach ben in Thl. I, Abschnitt VII angegebenen Regeln ermitteln laffen, welche aber in ben meiften Fällen bei ber gerin-

gen Geschwindigkeit v bes Rolbens und bei genuigender Röhrenweite als unbeträchtlich außer Acht gelaffen werden burfen. Biel erheblicher und baher nicht zu vernachläffigen ift bagegen die Reibung bes Rolbens in ber Stopfbudfe, und zwar fann man biefelbe nach bem in II über Rolbenreibung Befagten bei der Breite b und dem Reibungscoefficienten $\, arphi \,$ gleich $K \! = \! arphi \, \pi \, d \, b \, h \, \gamma$

 $=4\,arphi\,F\,rac{b}{d}\,h\gamma$ segen. Die Wirkung, mit welcher ber Kolben den Aufgang

bes Geftänges unterftütt, beftimmt fich baher gu

$$P_1 = P - K = \left(1 - 4\varphi \frac{b}{d}\right) Fh\gamma,$$

während beim Niedergange des Geftänges demfelben durch den Kolben ein Widerstand oder Gegendruck

$$P_2 = P + K = \left(1 + 4\varphi \, \frac{b}{d}\right) \, Fh\gamma$$

entgegengesett wird. Hieraus ergiebt sich, daß bei jedem doppelten Hube bes Gestänges von der Größe s durch das Vorhandensein des Gegengewichtssapparates ein Arbeitsverluft

$$L=4\varphi \frac{b}{d}Fh\gamma.2s$$

erwächft. Diefer Arbeitsverluft ift ein befonderer Nachtheil der hydraulischen Borrichtung gegenüber bem Gegengewichtsbalancier, bei welchem letteren ber Widerstand der Zapfenreibung in allen Fällen viel geringer ausfällt, mah= rend das geringe Raumerforderniß und die meistens leichtere Aufstellung zu Gunften der hydraulischen Ausgleichung sprechen. Gin wesentlicher Bortheil des Gewichtsbalanciers besteht ferner darin, daß durch Zulegen oder Wegnehmen von Gewichten eine einfache Regulirung ber Wirkung möglich ift. während eine Beränderung der Wirkung bei dem hydraulischen Gegengewichte mit besonderen Schwierigkeiten verbunden ift, da fie nur durch Menderung des Rolbendurchmeffers d ober ber Drudhöhe h erzielt werden fann. Daß man durch Stellung des Regulirventils H ben vorgedachten Zwed nicht er= reicht, ift leicht ersichtlich, ba man burch theilweises Schließen biefes Bentils einen neuen Widerstand W einführt, welcher beim Niedergange des Geftänges durch deffen Ueberlaft übermunden werden muß und welcher Widerstand beim darauf folgenden Aufgange von der unterstützenden Wirkung der Wafferfäule abgeht. Es wird dieser Widerstand W daher ähnlich wie die Reibung der Rolbenftange bei jedem Aufgange und Niedergange den Arbeitsbetrag Ws vernichten. Bezeichnet & ben bem Bentile H in einer gemiffen Stellung ent= fprechenden Widerstandscoefficienten (f. Thl. I, §. 470), d1 den Röhrendurch= meffer und v die Geschwindigkeit des Rolbens, deffen Durchmeffer d ift, so entspricht dem Durchgange des Waffers durch das Bentil ein Berluft an Drudhöhe h1

$$h_1 = \zeta \left(\frac{d}{d_1}\right)^4 \frac{v^2}{2 g},$$

und sonach beträgt der veranlagte Arbeitsverluft für jeden einfachen Sub

$$L_1 = Fh_1 \gamma s = \frac{\pi}{4} \, \xi \, \frac{d^6}{d_1^4} \, \frac{v^2}{2 \, g} \gamma s.$$

Anmerkung. Bur Ausübung des hydrostatischen Drudes gegen den Kolben kann man sich anstatt der Wassersaule auch der comprimirten Luft bedienen, welche in einem mit dem Cylinder CD communicirenden Windtesselse eingeschlossen ist, wenn man dafür sorgt, daß die unvermeidlichen Verluste an Luft durch

eine kleine Luftpumpe dem Windkessel steig wieder ersetzt werden. Die Kraft, mit welcher die Luft dann auf den Kolben wirkt, ist hierbei allerdings veränderlich, doch hat man es durch ein entsprechend großes Volumen des Windkessels in

ber Sand, die Drudveranderungen der Luft beliebig herabzugiehen.

Bezeichnet V das Volumen des Windbehälters sammt Zuführungsrohr und p die Pressung der Luft im tiefsten Kolbenstande, so ist, unter F die Querschnittsessäche und s den ganzen Hub des Kolbens verstanden, die Spannung der Luft seim höchsten Kolbenstande unter Annahme des Mariotte'schen Gesetze, d. h. unter Vernachlässigung der erzeugten und verschwundenen Wärmemengen

$$p_1 = \frac{V}{V + Fs} p.$$

Die von der Luft durch ihre Ausdehnung mährend der Aufwärtsbewegung des Kolbens verrichtete Arbeit beträgt (Thl. I, §. 415)

$$Vp \ log \ nat \ \frac{V+Fs}{V}$$
,

und da hierbei ein Theil Fp_0s zur Ueberwindung des äußeren Atmosphärensdrucks p_0 verwendet wird, so muß die Arbeit

$$L = V p \log nat \frac{V + F s}{V} - F p_0 s$$

an das Geftänge abgegeben werden. Man kann daher die durchichnittliche Kraft, mit welcher der Kolben auf das Geftänge wirkt, zu

$$P = rac{L}{s} = rac{Vp}{s} \log nat rac{V+Fs}{V} - Fp_0$$

segen. Berücksichtigt man noch die Rolbenreibung mit

$$4 \varphi \frac{b}{d} F (p - p_0),$$

jo findet man die Einwirfung des Rolbens auf das Geftänge gu

$$P=rac{V\,p}{s}\,\log\,nat\,rac{V\,+\,Fs}{V}\,-\,F\,p_0\mp\,4\,arphi\,rac{b}{d}\,F\,(p\,-\,p_0)$$
,

worin das Minuszeichen für den Aufgang und das Pluszeichen für den Niedersgang gilt.

Ift $\frac{Fs}{V}$ flein, so kann man

log nat
$$\frac{V+Fs}{V} = \frac{Fs}{V} - \frac{1}{2} \left(\frac{Fs}{V}\right)^2$$

fegen, und erhält bann

$$P = \left(1 + 4 \varphi \frac{b}{d}\right) F \left(p - p_0\right) - \frac{1}{2} \frac{Fs}{V} F p.$$

Beispiel. Für das im Beispiele §. 181 behandelte Kunstgestänge würde die Rechnung bei der Anwendung eines hydraulischen oder pneumatischen Gegengewichtes sich wie solgt gestalten:

Bei einer disponibelen Wassersäulenhöhe von 40 Meter berechnet sich die Größe F des Kolbenquerschnittes entsprechend einem Auftriebe von 18000 Kilos

gramm zu:

$$F=rac{18\,000}{40\,\,.\,1000}=$$
 0,45 Quadratmeter,

wozu ein Rolbendurchmeffer

$$d=\sqrt{rac{4\cdot 0,45}{3,14}}=$$
 0,757 Meter

gehört. Nimmt man $4 \, \varphi \, \frac{b}{d} = 0,1$ an, so ergiebt sich die für jeden einsachen hut durch die Kolbenreibung verloren gehende Arbeit su

$$4\,arphi\,rac{b}{d}\,Fh\gamma s=$$
 0,1 . 18 000 . 1,5 $=$ 2700 Meterfilogramm

oder pro Secunde die Arbeit bon

2700
$$\frac{10}{60} = 450$$
 Meterfilogramm = 6,0 Pferdefraft.

Wendet man dagegen einen pneumatischen Ausgleichsapparat mit Luft von 10 Atmosphären Spannung an, und stellt die Bedingung, daß bei dem Kolben-ausgange die Spannung der Luft höchstens um $\frac{1}{8}$ ihres anfänglichen Werthes vermindert werde, so ergiebt sich bei dem Hube s=1,5 Weter die Kolbensläche F aus

$$\frac{V}{V+Fs}=rac{7}{8}$$
 zu $F=rac{V}{7s}$

Die Größe V des Windkessels findet sich, da $p_0=0.1$ $p=10\,336$ Kilosgramm pro Quadratmeter ift, aus

$$P = \frac{Vp}{s} \log nat \frac{p}{p_1} - Fp_0 = \frac{Vp}{1.5} \left(\log nat \frac{8}{7} - \frac{0.1}{7} \right) = 0.0795 \ Vp$$

311

$$V = \frac{18000}{0,0795 \cdot 10 \cdot 10336} = 2{,}191$$
 Cubikmeter.

Siernach ift die Größe der Rolbenfläche

$$F = rac{V}{7.s} = rac{2,191}{7.1,5} = 0,209$$
 Quadratmeter,

daher der Kolbendurchmeffer

$$d = \sqrt{\frac{4.0,209}{\pi}} = 0,516$$
 Meter.

Der Arbeitsverluft durch die Kolbenreibung beträgt somit für jeden einfachen Sub:

 $4\,\varphi\,\,rac{b}{d}\,\,F\,\,(\,p-p_0)\,\,s\,=\,0,1\,\,.\,\,0,209\,\,.\,\,9\,\,.\,\,10\,336\,\,.\,\,1,5\,=\,2917\,$ Meterfilogramm ober pro Secunde

$$\frac{10}{60}$$
 2917 $=$ 486 Meterfilogramm $=$ 6,5 Pferdefräfte.

Aus der Bergleichung dieser Resultate mit denen in §. 181 ergiebt sich, baß die Reibungswiderstände des Gewichtsbalanciers in dem vorliegenden Bei-

spiele etwa zwölfmal kleiner find als die der hydraulischen und pneumatischen Apparate.

Kraftregenerator. Eine intereffante Anordnung eines Gegengewichtes &. 184. ift von Bochkolt für Wafferhaltungsmaschinen*) angegeben worden, um birth die Wirtung des Gegengewichtes das Deffnen der Druckventile in ben Bumpen bei beginnendem Niedergange des Geftanges zu bewirken. fahrungsmäßig ift nämlich zu dem Eröffnen eines burch eine Bafferfäule in seinen Sitz gedruckten Bentils ein größerer Druck pro Flacheneinheit auf die untere Bentilfläche nöthig, als berjenige gegen die obere Flache beträgt, weil die beiden diesen Drudfraften ausgesetzten Flachen wegen der nothwendigen Auflagerfläche bes Bentils verschiedene Größen haben. Sierdurch wird zum heben ber Bentile ein gemiffer specifischer Drud erforbert, welcher den specifischen Drud der Wasserfaule auf die obere Bentilfläche um 10 bis 12 Procent und noch mehr übersteigen fann. Wenn man, wie dies meistens ju geschehen pflegt, diesen Ueberbrud burch eine vergrößerte Belaftung bes Geftänges, d. h. also burch eine Ueberwucht beffelben über bas Gewicht ber gu hebenden Bafferfäule herftellt, fo ift damit der Uebelftand verbunden, daß nach Eröffnung ber Bentile, wenn jener größere Drud nicht mehr nöthig ift, bas Geftänge in Folge feiner Ueberwucht in beschleunigter Bewegung fintt. Bierdurch werben Stofwirfungen gegen Ende bes Riederganges veranlaßt, beren schäblichen Ginflug man badurch zu beseitigen sucht, daß man die lebendige Rraft des Gestänges durch Einführung eines fünftlichen Widerstandes vernichtet, z. B. badurch, daß man dem vor dem Dampftolben befindlichen Dampfe den Austritt durch Berengung des Austrittscanals erschwert. Damit geht die beim vorhergebenden Aufgange jum Beben ber befagten Ueberwucht aufgewendete mechanische Arbeit nutlos verloren, und es wiederholt sich biefer Berluft bei jedem Rolbenspiele von Neuem. Um biefe Berlufte ebensowohl wie die Stofwirfungen zu vermeiden, ift von Bochkolt die Anbringung eines Gegengewichtes in der durch Fig. 734 (a. f. S.) veranschaulichten Beise vorgenommen worden. Sierbei ift das Geftänge S mit Hülfe des Gegengewichtsbalanciers AD durch das Gewicht G fo weit abbalancirt, daß bie Ueberwucht des Geftänges S gerade zur hebung ber Bafferfäule und zur Ueberwindung der schädlichen Widerstände in den Röh= ren genügt, eine besondere Ueberwucht jum Eröffnen der Steigventile bagegen nicht vorhanden ift. Bur Ueberwindung des Widerftandes, welchen biefe Steig= ventile ihrem Deffnen entgegenseten, wird vielmehr ein besonderes an dem Arme CE bes Balanciers angebrachtes Gewicht K benutt. Diefer Arm CE, welcher rechtwinkelig auf bem Balancier A CD steht, schwingt nämlich

^{*)} S. u. A. Zeitschr. deutsch. Ing. Jahrg. 1872, S. 1; 1873, S. 1, 79, 141; 1874, S. 449.