



Hannes Rothleitner, BSc

Automatisierung eines Hochspannungsmessplatzes zur
Teilentladungsmessung

MASTERARBEIT

zur Erlangung des akademischen Grades

Diplom-Ingenieur

Masterstudium Elektrotechnik

eingereicht an der

Technischen Universität Graz

Betreuer:

Univ.-Prof. Dr.-Ing. Uwe Schichler

Dipl.-Ing. Alexander Pirker, BSc.

Institut für

Hochspannungstechnik und Systemmanagement

Graz, Jänner 2018

EIDESSTATTLICHE ERKLÄRUNG

Ich erkläre an Eides statt, dass ich die vorliegende Arbeit selbstständig verfasst, andere als die angegebenen Quellen/Hilfsmittel nicht benutzt, und die den benutzten Quellen wörtlich und inhaltlich entnommenen Stellen als solche kenntlich gemacht habe. Das in TUGRAZonline hochgeladene Textdokument ist mit der vorliegenden Masterarbeit identisch.

Datum

Unterschrift

Kurzfassung

Das Ziel der vorliegenden Masterarbeit war es, einen bestehenden Hochspannungsmessplatz zur Durchführung von automatisierten Prüfabfolgen mit Teilentladungsmessung umzubauen. Dazu wurde das bestehende Laborequipment durch Entwicklung einer Mikrocontroller-Steuerung so modifiziert und erweitert, dass eine Steuerung über ein selbst entwickeltes Softwaretool am Laborcomputer möglich wurde. Besonderes Augenmerk wurde auf das Sicherheitskonzept der Anlage gelegt. Eine Kommunikation mit dem verwendeten Teilentladungsmesssystem der Firma Omicron zur Steuerung der Datenfileaufzeichnung wurde ebenfalls realisiert. Durch die Entwicklung eines modular aufgebauten Schaltgerätes können automatisierte Polaritätswechsel bei Gleichspannungsprüfungen mit variabler Geschwindigkeit realisiert werden. Das System wurde mit Messungen an einem ausgewählten Defekttyp und anschließender Analyse der Daten erprobt. Dabei konnten neue Prüfsequenzen zur besseren Detektion des Defekts getestet werden. Der im Zuge dieser Masterarbeit erweiterte Messplatz soll ein Werkzeug zukünftiger Arbeiten sein, mit dem neue Ansätze in der Prüfung von Betriebsmittel, speziell bei Gleichspannungsbeanspruchung erforscht werden können.

Abstract

The aim of this master thesis was to adapt an existing high-voltage measurement laboratory for the execution of automated test sequences with partial discharge measurement. For this purpose, the existing laboratory equipment was modified and expanded through the implementation of a microcontroller so that it was possible to control it via a self-developed software tool on the laboratory computer. Special attention was paid to the safety concept of the system. A communication with the used partial discharge measuring unit of the company Omicron for the control of the datafile recording, was also realized. Due to the development of a modular switching device, polarity reversals of the applied DC-Voltage can be realized with variable speed. The system was tested with measurements on a specific defect type and subsequent analysis of the data. In this process new test sequences for a better detection of the defect could be tried. The extension of the existing measurement station as a part of this master thesis is intended to be a tool of future research for equipment testing, especially with DC-Voltage-Stress.

Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung	1
2	Grundlagen und Vorgaben zur Betriebsmittelprüfung mit Fokus auf Teilentladungsmessung	3
2.1	Teilentladungsmessung	3
2.2	Entwicklungsprüfungen	3
2.3	Typprüfungen	3
2.4	Stückprüfung	4
2.5	Vor-Ort-Prüfung	4
2.6	Spezifische Teilentladungsmessungen	4
2.6.1	DC-Durchführungen	4
2.6.2	Energiekabel	8
2.6.3	Gasisolierte Betriebsmittel (GIS/GIL)	9
3	Anforderungen an den automatisierten Prüfplatz	11
3.1	Beschreibung der bisherigen Prüfumgebung	11
3.1.1	Allgemein	11
3.1.2	Hochspannungstransformator TEO 100/10	11
3.1.3	Schalt- und Regelpult SRP 0,5/5	12
3.1.4	Motor Bonfiglioli Riduttori BN 63B	14
3.1.5	Frequenzumrichter Bonfiglioli Vectron Active ACT401-05 FA	14
3.2	Notwendigkeit der Automatisierung	15
3.3	Pflichtenheft	15
3.3.1	Zielbestimmung	15
3.3.2	Produkteinsatz	16
3.3.3	Produktumgebung	17
3.3.4	Produktfunktionen	17
3.3.5	Produktdaten	19
3.3.6	Produktleistungen	19
3.3.7	Benutzeroberfläche	19
4	Entwicklung der System-Komponenten	21
4.1	Gesamtübersicht	21
4.2	Wahl der Motor-Ansteuerung	22
4.3	Mikrocontroller-Board Entwurf und Umsetzung	24
4.3.1	Anforderungen	24
4.3.2	Konzept der virtuellen Taster	25
4.3.3	Entstörung der Eingänge	28
4.3.4	Messung der Prüfschaltungs-Stromaufnahme	29
4.3.5	Erzeugung des Geschwindigkeitssignals für den Frequenzumrichter	30
4.4	Polarity Reversal	31
4.4.1	System-Wahl	31
4.4.2	Zeitlicher Verlauf einer Schalthandlung bei gesteuertem Polaritätswechsel	35
4.4.3	Zeitlicher Verlauf einer Schalthandlung bei schnellem Polaritätswechsel	36

5	Realisierung und Beschreibung der Benutzerschnittstelle	37
5.1	Benutzerdokumentation	37
5.1.1	Verbindung zum Regelpult	37
5.1.2	Schalthandlungen und Hardware-Tab	37
5.1.3	Durchführen einer Prüfung	38
5.1.4	Prüfungen mit Polaritätswechsel	41
5.1.5	Ermittlung der Einsetzspannung	42
5.2	Methodendokumentation	43
5.2.1	Kommunikation Matlab - Mikrocontroller	43
5.2.2	Kommunikation Matlab - Omicron MPD	45
5.2.3	Timergesteuerte Abläufe	46
5.2.4	Lesen und Aufbereiten der Prüfsequenzeingaben	47
5.2.5	Spannungsregelung	50
5.2.6	Testablauf	52
5.2.7	Sicherheitsvorkehrungen	55
5.3	Programmdokumentation	57
5.3.1	Matlab Oberfläche „HSI_MA”	57
5.3.2	Mikrocontroller C-Programm „HSI_MA_uC”	60
6	Erprobung des automatisierten Prüfplatzes	61
6.1	Beschreibung der Messungen	61
6.1.1	Messschaltung	61
6.1.2	Messobjekt	62
6.1.3	Messprozedur	64
6.1.4	Messdatenauswertung	65
6.2	Ergebnisse	66
6.2.1	Steigende PR-Stufen	66
6.2.2	PR-Prüfung	68
7	Zusammenfassung	73
	Literaturverzeichnis	75
	Anhang	77
A	Bilder	77
A.1	Vereinfachter Schaltplan SRP	77
A.2	Originalschaltplan SRP	78
A.3	Modifikationen am SRP	79
A.4	Mikrocontroller-Board Schaltplan	82
A.5	Mikrocontroller-Board Layout	85
A.6	Mikrocontroller-Board Bestückungsplan	86
A.7	Abmessungen des PR-Motorgehäuses	87
A.8	Durchgeführte Messungen	88
A.9	Auswertung der Versuche 17, 20 - 30	89
B	Verzeichnisse	91
B.1	Abkürzungsverzeichnis	91
B.2	Bildverzeichnis	92
B.3	Tabellenverzeichnis	93

1 Einleitung

Im 21. Jahrhundert ist die Energiewende in vollem Gange. Dabei ist speziell im Sektor Elektrizität ein Umstieg auf erneuerbare Energieträger gefordert. In Europa werden vorwiegend Photovoltaik, Windkraft und Biomasse-Kraftwerke gefördert und somit vermehrt errichtet. Dadurch entsteht jedoch eine einzigartige Situation im europäischen Energienetz: Windparks sind wegen der gleichmäßigeren Windbedingungen und wegen der generell günstigeren meteorologischen Situation im Norden Europas und Offshore effizienter und werden somit größtenteils dort errichtet. Photovoltaikanlagen werden zwar europaweit eingesetzt, erfreuen sich jedoch zum Beispiel in Süddeutschland wegen der günstigeren Sonneneinstrahlung und der hohen Förderungen größerer Beliebtheit. In den Alpenregionen befinden sich mit den Pumpspeicherkraftwerken die zurzeit effektivsten Einrichtungen zum Speichern von großen Energiemengen.

Durch diese Aspekte zeichnet sich ein klares Bild ab: Das europäische Versorgungsnetz wird stärker beansprucht denn je. Bei wenig Sonneneinstrahlung werden große Energiemengen von Nord nach Süd übertragen. Bei Überschuss beziehen Pumpspeicherkraftwerke die Differenzleistung und geben sie zeitversetzt wirtschaftlich wieder ab. Durch verschiedene elektrische Phänomene bei Wechselspannung erweist sich die Energieübertragung über große Distanzen als ineffizient. Bereits bei Seekabeln über 30 km Länge, welche Energie von Küste zu Küste übertragen, wird aufgrund des kapazitiven Ladestroms hohe Gleichspannung eingesetzt. Dieses Konzept findet auch zur Energieübertragung auf Landwegen über Freileitungen Einsatz. Deutschland verfolgt den Plan eine Nord-Süd-Gleichspannungsverbindung zu bauen, wodurch große Mengen an HGÜ-Komponenten (Hochspannungs-Gleichstrom-Übertragung) in naher Zukunft Anwendung finden. Für den sicheren und ökonomischen Betrieb sind Verfahren zur Zustandsbewertung notwendig. Bei Wechselspannung sind diese schon seit Langem genormt und in der Praxis erprobt, bei Gleichspannung hingegen steht diese Entwicklung noch am Anfang.

Ein Bereich der Betriebsmittelprüfung ist die elektrische Teilentladungsprüfung. Darunter ist das Messen von Strömen bzw. Stromimpulsen, welche durch unvollkommene Durchschläge in der Isolation oder an den Grenzschichten einer Anordnung auftreten, wenn ein Defekt oder eine Verunreinigung vorliegt, zu verstehen. Aufgrund der Häufigkeit und Intensität dieser Stromimpulse können Aussagen über Alterung und Zustand eines Betriebsmittels getroffen werden. Bei Wechselspannung ist aufgrund des Phasenbezuges zur angelegten Spannung die Aussage über die Art des Defektes möglich. Außerdem liegen auch genaue Akzeptanzkriterien, Prüfprozeduren und Erfahrungen über das Alterungsverhalten von verschiedenen Komponenten vor. Bei der bisher weniger verbreiteten HGÜ-Technik sind diese Aspekte noch nicht geklärt. Auch an der Technischen Universität Graz wird stark an diesem Thema geforscht. Durch spezielle Abfolgen der Spannungsbeaufschlagung sollen Fehlstellen wie zum Beispiel ein Partikel am Isolator, die im Normalbetrieb der HGÜ nicht erkannt werden, jedoch bei transients Beanspruchung sehr wohl eine Gefahr für den störungsfreien Betrieb gasisolierter Systeme darstellen, dazu angeregt werden Teilentladungen zu produzieren.

Aufgrund der Anforderungen, die sich für die Forschung auf diesem Gebiet stellen, ergab sich das Thema dieser Arbeit: Der Umbau eines Hochspannungslabors für die Durchführung von automatisierten Prüfabfolgen zur Teilentladungsmessung. Mit diesem Hilfsmittel sollen standardisierte und reproduzierbare Prüfungen möglich sein, um neue Ansätze zur Defekterkennung bzw. Untersuchung des Alterungsverhaltens zu finden und möglicherweise einen neuen Standard in der Normung von Betriebsmittelprüfung bei hoher Gleichspannung zu setzen.

2 Grundlagen und Vorgaben zur Betriebsmittelprüfung mit Fokus auf Teilentladungsmessung

2.1 Teilentladungsmessung

Während der Entwicklung, Fertigung und im Betrieb einer Hochspannungskomponente werden verschiedenste Prüfungen durchgeführt, um die Qualitätssicherung, Funktionsfähigkeit und Langlebigkeit der Betriebsmittel zu gewährleisten. Ein wesentlicher Teil dabei ist die Messung von Teilentladungen, da mit deren Hilfe Fertigungsfehler, Materialfehlstellen oder Alterungserscheinungen erkannt werden können. Da die theoretischen Grundlagen zur Teilentladungsmessung bereits in vorangegangenen Arbeiten und Normen ausführlich beschrieben wurden, ist hier lediglich ein Verweis angeführt [1, 2]. Stattdessen soll ein Überblick über normative Vorgaben von Prüfungen, bei denen die Teilentladungsmessung Anwendung findet, bei verschiedenen Hochspannungskomponenten gegeben werden. Mit dem automatisierbaren Regelpult können diese Vorgaben akkurat eingehalten werden, um Prüfungen normgerecht durchzuführen.

2.2 Entwicklungsprüfungen

Wird eine neue Anlage oder Komponente dimensioniert, so können mithilfe von Entwicklungsprüfungen an Prototypen erste Aussagen über die Richtigkeit der Dimensionierung und Schwachstellen getroffen werden. Auf dessen Basis werden Komponenten gefertigt, welche abschließend der Typprüfung unterzogen werden. Da die Prüfverfahren bei Entwicklungsprüfungen denen bei Typprüfungen gleichen, wird die Entwicklungsprüfung nicht weiter behandelt.

2.3 Typprüfungen

Die Typprüfung wird an vereinzelt Anlagen/Bauteilen durchgeführt, um die vorgesehene Funktionsfähigkeit unter Normalbedingungen oder, wenn spezifiziert, außergewöhnlichen Bedingungen zu überprüfen. Dabei steht ein Prüfling für die Funktionsfähigkeit einer Baureihe, Serie etc. Der Typentest beansprucht das Prüfobjekt stärker als im Normalbetrieb, wobei es diese Beanspruchung weder teilweise noch vollständig beschädigt überstehen muss. Um Beschädigungen am Prüfobjekt durch den Typentest festzustellen, werden Kapazitäts-, Leistungsfaktor- und Teilentladungsmessungen vor und nach dem Test durchgeführt und die Differenz verglichen.

Typprüfungen werden auch dazu verwendet, um Änderungen zwischen Serien oder Designs zu evaluieren. Dabei wird sichergestellt, dass mögliche Änderungen keinen Einfluss auf die Leistungsfähigkeit des Bauteils haben. Die Prüfung muss nicht wiederholt werden, solange sich an der Bauweise des Prüfobjekts nichts ändert. Testergebnisse aus vorangegangenen Tests können für Überarbeitungen von Serien herangezogen werden [3]. Zusammengefasst: Die Typprüfung ist der einmalige Nachweis, ob die Konstruktion für die gestellten Anforderungen grundsätzlich geeignet ist.

2.4 Stückprüfung

Um der Streuung bei Fertigung und Montage entgegenzuwirken und eine hohe Qualität zu gewährleisten, werden die fertigen Komponenten oder Anlagen der Stückprüfung unterzogen. Die Stückprüfung dient somit der Überprüfung einer gleich bleibenden Qualität [4].

2.5 Vor-Ort-Prüfung

Nach Montage einer Anlage am Einsatzort werden ebenfalls Prüfungen durchgeführt. Die letzte Kontrolle vor der Inbetriebnahme der vor Ort aufgebauten Schaltanlage ist die Inbetriebsetzungsprüfung. Außerdem werden Routinetests, in konstanten Zeitintervallen an der sich im Betrieb befindlichen Anlage, bzw. Bauteilen durchgeführt um den Zustand über die Lebensdauer zu erfassen. Dabei sind die Zeitabstände, zwischen denen die Prüfungen durchgeführt werden nicht fix vorgegeben und werden meist zwischen Hersteller und Anwender ausgemacht [3].

2.6 Spezifische Teilentladungsmessungen

2.6.1 DC-Durchführungen

Mit dem internationalen Standard IEC/IEEE 65700-19-03 [3] existiert ein Normenwerk zur Prüfung von DC-Durchführungen. Generell sind Normen zur DC-Betriebsmittelprüfung rar, mitunter aufgrund der geringeren Stückzahlen und Erfahrung, verglichen mit AC-Betriebsmittel. Prüfungen mit TE-Messung werden näher betrachtet.

Abkürzungen

U_{AC}	...	Prüfspannung (r.m.s.) der AC-Stehspannungsprüfung
U_{DC}	...	Prüfspannung der DC-Stehspannungsprüfung
U_{PR}	...	Prüfspannung der PR-Prüfung
U_{dm}	...	Höchste auftretende DC-Spannung am Konverterventil
U_{vm}	...	Maximal auftretende Phase-Phase-AC-Spannung des Konverter-Transformators mit betrachteter Durchführung. Wert wird ebenfalls bei Wanddurchführungen auf der AC-Seite angewandt.
U_{BT}	...	Prüfspannung des Betriebsmittels bei DC-Stehspannungsprüfung
N	...	Anzahl der Sechspuls-Gleichrichter, angeschlossen an der betrachteten Durchführung. Wert wird ebenfalls bei Wanddurchführungen auf der AC-Seite angewandt.

AC-Stehspannungsprüfung

Die Prüfung wird nach IEC 60137 und IEC 60270 und bei 50 - 60 Hz durchgeführt.

Ablauf:

- a) Messung der Teilentladungen bei U_{AC}
- b) Einminütiger Stehspannungstest wobei die Spannung U_{AC} dem Wert der Blitzstoßspannungsprüfung dividiert durch 2,1 entspricht (BIL/2,1) [3].
- c) Wiederholung von Punkt a).

Die Testspannung U_{AC} (r.m.s.) für Punkt a) und c) berechnet sich wie folgt:

- Für Konverter-Transformator-Durchführungen

$$U_{AC} = 1,15 \cdot \frac{1,5}{\sqrt{2}} \cdot \left((N - 0,5) \cdot U_{dm} + \frac{\sqrt{2}}{\sqrt{3}} \cdot U_{vm} \right) \quad (1)$$

- Für Glättungsspulen-Durchführungen

$$U_{AC} = 1,15 \cdot \frac{1,5}{\sqrt{2}} \cdot N \cdot U_{dm} \quad (2)$$

- Für Wand-Durchführungen

- Transformator-seitig

Wie (1), wobei der Faktor 1,15 durch 1 ersetzt wird.

- DC-seitig

Wie (2), wobei der Faktor 1,15 durch 1 ersetzt wird.

Auswertung:

Die Prüfung gilt als bestanden, wenn der gemessene Ladungswert $Q < 10$ pC beträgt und kein Überschlag oder Durchschlag aufgetreten ist. Prüfungen mit Durchschlag gelten als nicht bestanden. Steigt nach der Prüfung der Kapazitätswert von kapazitivgesteuerten Durchführungen um den Wert, der einer Lage der Feldsteuerung zugewiesen wird, kann von einem Durchschlag einer solchen Lage ausgegangen werden. Bei Überschlägen wird die Prüfung einmal wiederholt. Tritt erneut ein Überschlag auf, gilt die Prüfung ebenfalls als nicht bestanden.

DC-Stehspannungsprüfung

Die DC-Stehspannungsprüfung wird bei allen Durchführungen mit einer DC-Nennspannung von 150 kV oder höher durchgeführt. Bei jenen unter 150 kV wird jede sechste Durchführung einer Charge getestet. Wird die Prüfung nicht bestanden, so werden zwei weitere Durchführungen der gleichen Charge getestet. Diese zwei Prüfungen müssen erfolgreich absolviert werden, andernfalls wird die gesamte Serie geprüft.

Die Öltemperatur während des Tests soll zwischen 10 °C und 40 °C liegen.

Die TE-Messung wird während der gesamten Messung und nach IEC 60270 bei positiver Polarität durchgeführt.

Ablauf:

- Bei Waddurchführungen wird die DC-Spannung innerhalb von 1 min wie links in Bild 1 dargestellt auf Testspannung hochgefahren. Vorangehendes Konditionieren des Prüfkörpers ist nicht zulässig. Bei Konverter-Transformator- und Glättungsspulendurchführungen soll die DC-Spannung innerhalb von 1 min auf die Testspannung des Betriebsmittels (Konverter-Transformator oder Glättungsspule) gebracht werden. Anschließend innerhalb der nächsten Minute auf Durchführungs-Testspannung (Bild 1, rechts).
- Halten der Spannung für 2 h.
- Verringerung der DC-Testspannung auf null innerhalb 1 min.

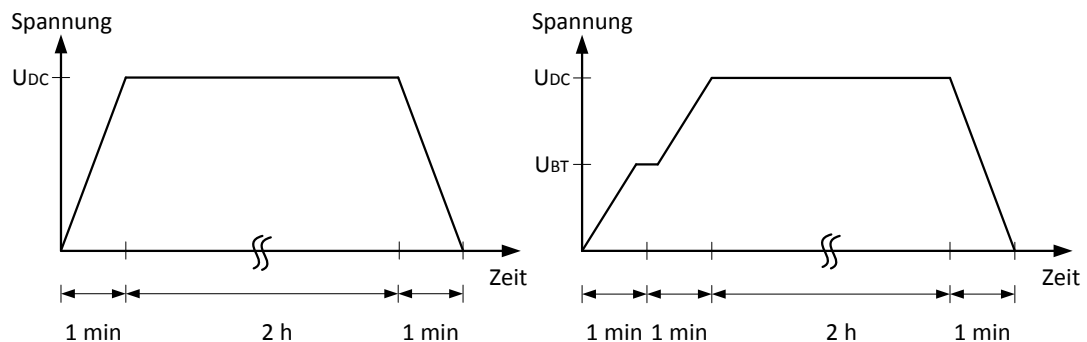


Bild 1: Spannungsrampen bei DC-Stehspannungsprüfung.
 Links: Waddurchführungen, Rechts: DC-Betriebsmittel-Durchführung

Auswertung:

Der Test ist bestanden, wenn in den letzten 30 min des Tests weniger als 10 Teilentladungen mit einer Amplitude größer-gleich 2000 pC aufgetreten sind. Pulse, welche nachgewiesenermaßen nicht vom Prüfobjekt stammen, können außer Acht gelassen werden. Wird dieses Kriterium nicht erfüllt, so wird die Prüfung ein einziges Mal um 30 min verlängert, unter Beibehaltung obiger Kriterien.

Ebenso ist der Test bestanden, wenn kein Überschlag oder Durchschlag aufgetreten ist. Prüfungen mit Durchschlag gelten als nicht bestanden. Steigt nach der Prüfung der Kapazitätswert von kapazitivgesteuerten Durchführungen um den Wert, der einer Lage der Feldsteuerung zugewiesen wird, kann von einem Durchschlag einer solchen Lage ausgegangen werden. Bei Überschlägen wird die Prüfung einmal wiederholt. Tritt erneut ein Überschlag auf, gilt die Prüfung ebenfalls als nicht bestanden.

Polarity Reversal Prüfung

Die Polarity Reversal Prüfung wird bei allen Durchführungen mit einer DC-Nennspannung von 150 kV oder höher durchgeführt. Bei jenen unter 150 kV wird jede sechste Durchführung einer Charge getestet. Wird die Prüfung nicht bestanden, so werden zwei weitere Durchführungen der gleichen Charge getestet. Diese zwei Prüfungen müssen erfolgreich absolviert werden, andernfalls wird die gesamte Serie geprüft. Die Öltemperatur während des Tests soll zwischen 10 °C und 40 °C liegen.

Ablauf:

Die Prüfung soll nach der DC-Stehspannungsprüfung durchgeführt werden. Vorangehendes Konditionieren des Prüfkörpers ist nicht zulässig. Zwischen den Prüfungen soll die Durchführung geerdet und entladen werden, um sicherzustellen, dass mögliche Ladungen am Isolator abfließen. Die Erdungsdauer ist variabel und wird mit den Herstellern der Durchführung ausgemacht. Wird die Prüfung im Zuge eines Routinetests durchgeführt, kann die Prüfung aus Zeitgründen nach Absprache mit allen involvierten Parteien früher durchgeführt werden.

Eine Testsequenz, wie in Bild 2 dargestellt, wird angewendet:

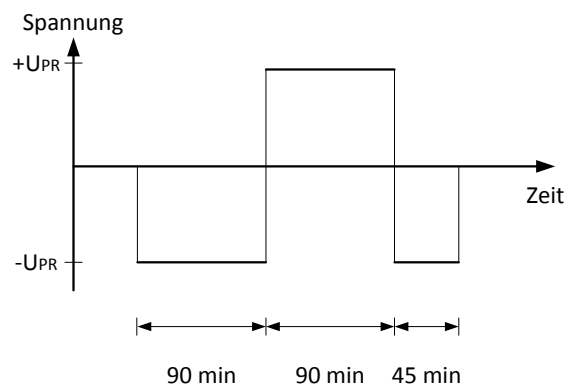


Bild 2: Spannungsrampen bei Polarity Reversal Prüfung

Der Polaritätswechsel soll so schnell wie möglich durchgeführt werden und darf maximal 2 min dauern. Während der gesamten Prüfung sollen die Teilentladungen nach IEC 60270 gemessen werden.

Die Testspannung U_{PR} berechnet sich wie folgt:

- Für Konverter-Transformator-Durchführungen

$$U_{PR} = 1,15 \cdot 1,25 \cdot ((N - 0,5) \cdot U_{dm} + 0,35 \cdot U_{vm}) \quad (3)$$

- Für Glättungsspulen-Durchführungen

$$U_{PR} = 1,15 \cdot 1,25 \cdot N \cdot U_{dm} \quad (4)$$

- Für Wand-Durchführungen

- Transformator-seitig

Wie (3) wobei der Faktor 1,15 durch 1 ersetzt wird.

- DC-seitig

Wie (4) wobei der Faktor 1,15 durch 1 ersetzt wird.

Auswertung:

Der Test ist bestanden wenn in jedem beliebigen 30 min Fenster (Polaritätswechsel ausgeschlossen) des Tests 10 oder weniger Teilentladungen mit einer Amplitude

größer-gleich 2000 pC aufgetreten sind und kein Überschlag oder Durchschlag aufgetreten ist. Prüfungen mit Durchschlag gelten als nicht bestanden. Steigt nach der Prüfung der Kapazitätswert von kapazitivgesteuerten Durchführungen um den Wert, der einer Lage der Feldsteuerung zugewiesen wird, kann von einem Durchschlag einer solchen Lage ausgegangen werden. Bei Überschlägen wird die Prüfung einmal wiederholt. Tritt erneut ein Überschlag auf, gilt die Prüfung ebenfalls als nicht bestanden.

2.6.2 Energiekabel

In den internationalen Normenwerken wird bei der Zustandsbewertung von Kabeln mit der Teilentladungsprüfung nicht zwischen AC- und DC-Anwendung unterschieden. Sie wird beispielsweise nach [5, 6] im Rahmen von Stück- und Typprüfungen an extrudierten Kabeln und Garnituren angewandt. Zwar gibt es mit [7] Empfehlungen für die Prüfung von DC-Kabeln, jedoch beziehen sich diese auf die veränderten thermischen und mechanischen Beanspruchungen und behandeln nicht die Teilentladungsmessung.

Vor der TE-Prüfung muss sichergestellt werden, dass ein Entladungsimpuls nachweisbar ist und nicht im Störpegel untergeht.

Der Impuls muss mindestens die zweifache Amplitude des Störpegels aufweisen [8].

$$q_{min} = 2 \cdot k \cdot h_n \quad (5)$$

q_{min} ... Minimal nachweisbarer Entladungsimpuls in pC

k ... Ansprechempfindlichkeit

h_n ... Höhe des Störpegels in pC

Die Ansprechempfindlichkeit wird ermittelt, indem an jeweils dem einen und dann dem anderen Ende des Kabels ein Kalibrierimpuls eingespeist wird. Das Verhältnis:

$$\frac{\text{Gemessene Amplitude des Prüfimpulses in pC}}{\text{Eingespeister Prüfimpuls in pC}} \quad (6)$$

wird für beide Fälle berechnet und der kleinere Wert, als die Ansprechempfindlichkeit k verwendet.

Der minimal nachweisbare Entladungsimpuls muss die Anforderungen in Tabelle 1 einhalten.

Tabelle 1: Maximalwerte für q_{min}

Material		Anforderung	
		Stückprüfung	Typprüfung
PE	Polyethylen	<20 pC	<5 pC
XLPE	Vernetztes Polyethylen		
EPR	Ethylen-Propylen-Kautschuk		
Butyl	Butylkautschuk		
PVC	Polyvinylchlorid	<40 pC	

Ablauf:

Die Prüfspannung wird zwischen Leiter und Schirm angelegt. Je nach Kabelnorm wird die Prüfspannung mit $U_P = x \cdot U_0$ festgelegt, wobei x der jeweils definierte Faktor ist und U_0 die Nennspannung des Kabels. Vor der Prüfung wird eine Spannung, die $0,25 \cdot U_P$ höher als die Prüfspannung ist, angelegt und für maximal 1 min gehalten. Anschließend wird die Spannung langsam auf Prüfspannung reduziert und die Prüfung durchgeführt [8].

Auswertung:

Laut [5, 6] dürfen bei Teilentladungsprüfungen mit $1,5 \cdot U_0$ keine Teilentladungen auftreten, die die angegebene Empfindlichkeit überschreiten.

Problematik bei großen Kabellängen:

Die bisher beschriebenen Anforderungen an die Teilentladungsprüfung gelten nur bei geringen Kabellängen. Bei größeren Längen kommt es durch die Reflexion des Teilentladungsimpulses am detektorfernen Ende des Kabels zu zeitlich versetzten Doppelimpulsen an der Messstelle, was eine Verfälschung des Teilentladungspegels zur Folge hat.

Um in diesen Fällen richtig zu messen, muss untersucht werden, wie sich das Mess-equipment bei Doppelimpulsen verhält. Dazu wird ein solcher Impuls mit variablem Abstand in das Messsystem ohne Kabelprüfling eingespeist und die gemessene Entladungstärke über den Pulsabstand aufgetragen.

Mit dieser Information über die Messabweichung können je nach Abschlussimpedanz des Kabels verschiedene Kalibriermaßnahmen getroffen und dadurch der Nachweis der richtigen Empfindlichkeit sichergestellt werden [9].

Bei Kabeln mit sehr großer Länge ist die Teilentladungsmessung nur mehr bedingt sinnvoll. Pulse von weit entfernten Störstellen werden durch die Kapazität des Kabels so stark gedämpft, dass sie nicht detektierbar sind. Es wird somit nur ein Teil des Kabels geprüft, wodurch nicht auf TE-Freiheit des Kabels geschlossen werden kann.

2.6.3 Gasisolierte Betriebsmittel (GIS/GIL)

Prüfungen zu gasisolierten Anlagen für den DC-Betrieb wurden bislang nicht genormt. Mit aufkommender HGÜ-Technik wird die Nachfrage solcher Anlagen immer größer. Aufgrund dessen wird an der Erkennung aller möglichen Defekte durch die Teilentladungsmessung bei speziellen Prüfabläufen geforscht, um einen internationalen Standard festzulegen [10].

Die Ursache eines Ableitstroms eines Isolators setzt sich zusammen aus dem kapazitiven Verschiebungsfeld (AC, ausgehend von der Permittivität ϵ) und dem resistiven Strömungsfeld (DC, ausgehend von der Leitfähigkeit κ). Ändert sich das anliegende elektrische Feld nur extrem langsam, ist vom stationären Strömungsfeld die Rede und der resistive Anteil des Stroms überwiegt.

Die Problematik bei der Prüfung von gleichspannungsbeanspruchten Isoliermedien ist, dass die Prüfung mit Gleichspannung nicht ausreicht, um die Realität nachzubilden. Oft kommt es vor, dass durch transiente Beanspruchung (z. B. Schaltstoß) dem Strömungsfeld das Verschiebungsfeld überlagert wird und sich die Feldvertei-

lung verändert. Außerdem können aufgrund von Raumladungsansammlungen vor Fehlstellen, nur sehr wenige Teilentladungen bei reiner Gleichspannungsbeanspruchung gemessen werden. Wird an einem vollständig entladenen Prüfling eine Spannungsrampe angelegt, die schneller erfolgt, als die Zeitkonstante des Übergangs von kapazitivem zu resistivem Zustand, so können bei bestimmten Defekten deutlich häufigere Teilentladungen beobachtet werden [11].

Die in [11] beschriebene Prüfmethode schlägt vor, die Spannung zu erhöhen und Teilentladungen zu messen, anschließend eine gewisse Stabilisierungsphase abzuwarten und darauffolgend die Teilentladungen der anliegenden Gleichspannung aufzuzeichnen (Bild 3).

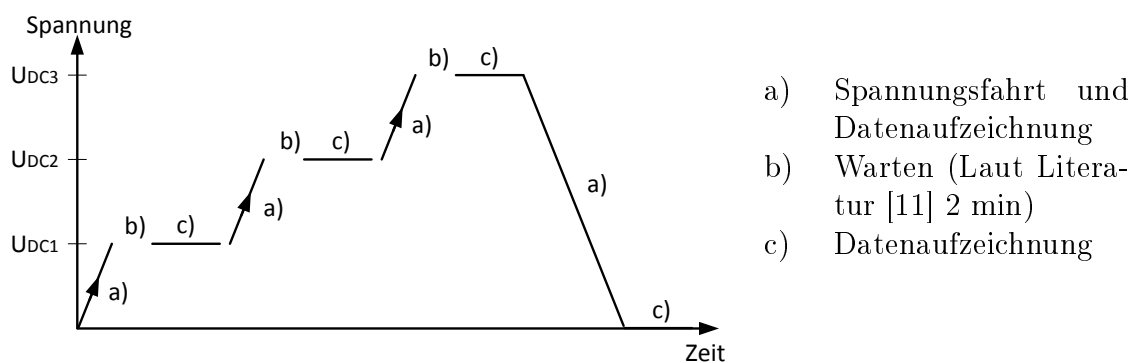


Bild 3: Spannungsrampen für die TE-Messung bei Gleichspannung [11]

3 Anforderungen an den automatisierten Prüfplatz

3.1 Beschreibung der bisherigen Prüfumgebung

3.1.1 Allgemein

Für Prüfungen und Versuche im 100-kV-Labor werden Komponenten des Hochspannungsbaukastens der Firma Messwandler-Bau GmbH Bamberg verwendet. Das Labor ist in den Hochspannungs- und den Berührungssicheren-Bereich geteilt. Zur Erzeugung der variablen Prüfspannung wird ein Hochspannungstransformator mit fixer Übersetzung von einem Regeltransformator mit Mittelanzapfung, welcher im Schalt- und Regelpult verbaut ist, gespeist. Die Position der Mittelanzapfung wird standardmäßig mit einer Handkurbel vorgegeben. Im besagten Labor wurde ein Motor mit Frequenzumrichter zur Steuerung der Mittelanzapfung nachgerüstet. Die Steuerung wird nun mit Richtungsangabe über Taster und Motorgeschwindigkeit über ein Potentiometer möglich.

3.1.2 Hochspannungstransformator TEO 100/10

Der Hochspannungstransformator ist ein ölgekühlter Einphasentransformator. Das Gehäuse ist zylindrisch und so aufgebaut, dass durch Stapelung von zwei TEO 100/10 und durch die Verbindung der Schubwicklung von Transformator eins mit der Primärwicklung von Transformator zwei die doppelte Prüfspannung erreicht werden kann.

Technische Daten:

Leistung:	5 kVA
Nennspannung:	Primär: 220 V, Sekundär: 100 kV
Nennstrom:	Primär: $2 \cdot 11,4$ A, Sekundär: 0,05 A
Kurzschlussspannung:	ca. 5 % U_N
Frequenz:	50 oder 60 Hz
Übersetzungsverhältnis:	$100/0,22 = 455$
Gewicht:	175 kg

Verwendung als Erregertransformator für:

- Wechselspannungs-Erzeugung bis 100 kV
- Gleichspannungs-Erzeugung bis 140 kV
- Stoßspannungs-Erzeugung bis 140 kV

Bild 4 zeigt die Klemmenbelegung des Transformators. Die Primärwicklung besteht aus zwei separaten Spulen, die parallel betrieben werden. Sekundärseitig befinden sich die Hochspannungswicklung und die Schubwicklung, welche zur Erzeugung der Primärspannung des möglichen zweiten (kaskadierten) Transformators dient.

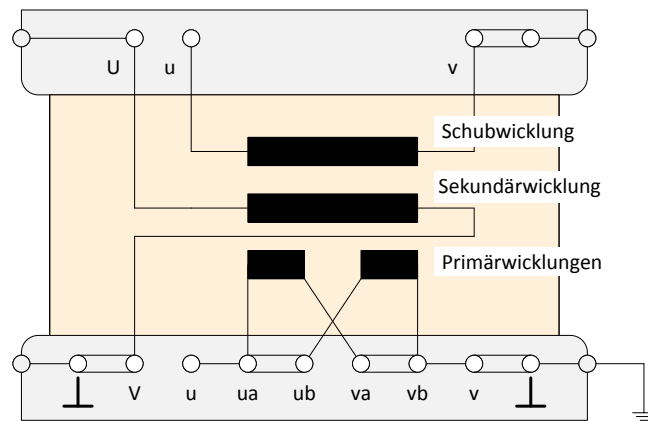


Bild 4: Verschaltung der Transformatorwicklungen

3.1.3 Schalt- und Regelpult SRP 0,5/5

Das Herzstück des SRP ist ein Regeltransformator, an dem jeweils an der Primär- und Sekundär-Seite ein Schütz angebracht ist. Die Schütze mit der Bezeichnung „Anschlussspannungsschütz“ (primärseitig) und „Regelspannungsschütz“ (sekundärseitig) können mit Taster am Pult geschaltet werden. Ihre Steuerspannung wird durch verschiedene Schutzfunktionen bereitgestellt (siehe: Anhang A.1 Vereinfachter Schaltplan SRP).

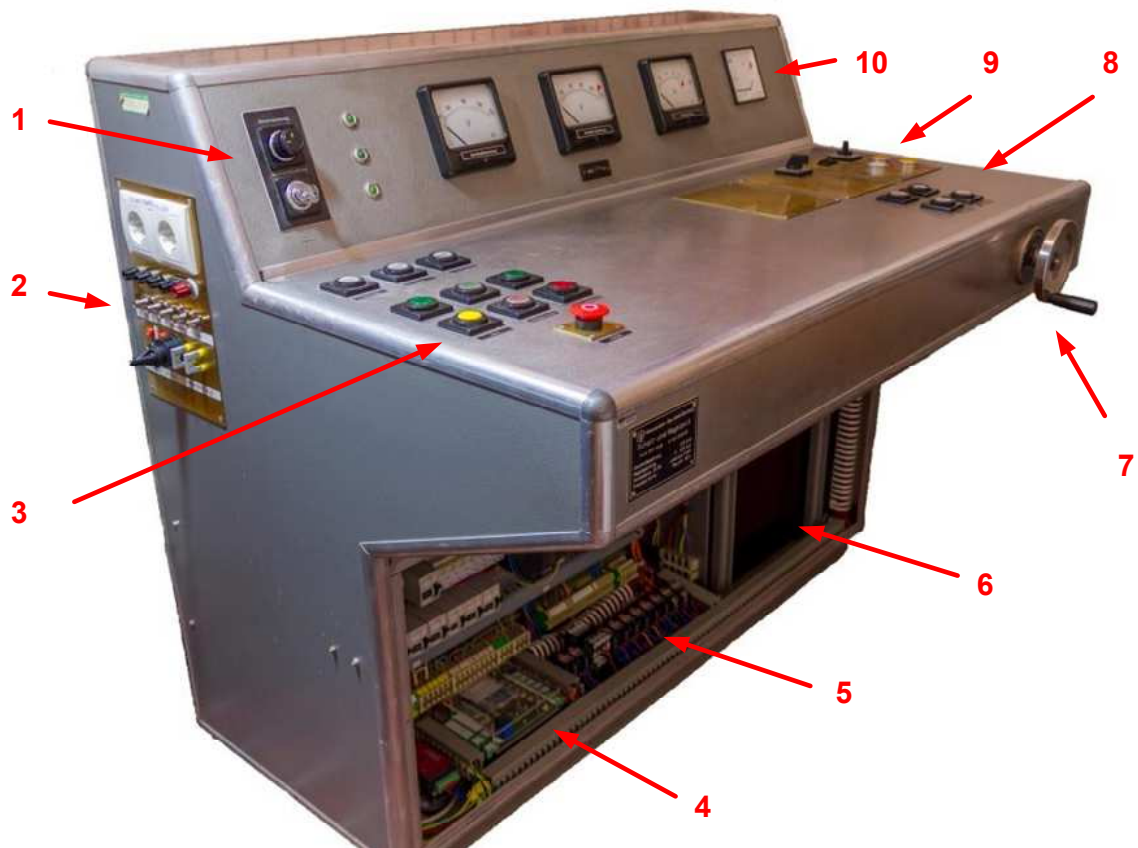
Technische Daten:

Anschlussspannung:	220 V, 50 Hz
Durchgangsleistung:	5 kVA
Regeltransformator mit Handbetrieb:	230/0...230 V, 5 kVA
Gewicht:	175 kg

An die Welle des Handrades zur Justierung des Regeltransformators, wurde über ein Getriebe eine Asynchronmaschine angebracht. Bei verbauter Maschine ist der händische Betrieb nicht mehr möglich.

Die drei Drehspulenmessgeräte am Pult zeigen:

- Links: Die Anschlussspannung (Netzspannung) an der Primärseite des Regeltransformators, nachdem der erste Schütz angezogen wird.
- Mitte: Die Spannung an der Sekundärseite des Regeltransformators. Um von dieser Spannung auf die eigentliche Prüfspannung schließen zu können, muss das Übersetzungsverhältnis von $\ddot{u} = 455$ des Hochspannungstransformators eingerechnet werden. Achtung: Je nach Prüfschaltung variiert diese jedoch.
- Rechts: Stromaufnahme der Prüfschaltung an der Primärseite des Regeltransformators mit einem Verkleinerungsfaktor von $1/5$.



- 1 Hauptschalter und Schlüsselschalter der Steuerspannung zur Inbetriebsetzung des Pults.
- 2 Seitenpanel mit Spannungsausgängen und USB-Buchse zur Verbindung des Mikrocontrollers an den PC.
- 3 Händische Schützensteuerung und Not-Aus-Taster.
- 4 Im Laufe dieser Arbeit entwickeltes Arduino-Board und Trägerplatine (siehe Kapitel 4).
- 5 Relais zur Signalgebung an FU, Schütze und PR (siehe Anhang A.3).
- 6 Hinter einer Blende verbauter Regeltransformator.
- 7 Handrad zur händischen Steuerung des Regeltransformators.
- 8 Taster zur möglichen Steuerung angeschlossener Funkenstrecken. Bei angeschlossener PR-Hardware, dienen sie der manuellen Steuerung dieser.
- 9 Taster und Potentiometer zur manuellen Steuerung des Motors zur Justierung des Regeltransformators und im Laufe dieser Arbeit hinzugefügter Wahlschalter zum Umschalten zwischen händischem und computergesteuertem Betrieb des Pults.
- 10 Drehspulenmessgeräte

Bild 5: Schalt- und Regelpult mit abgenommenen Verkleidungen

3.1.4 Motor Bonfiglioli Riduttori BN 63B

Für die Bewegung der Mittelanzapfung des Regeltransformators im SRP wurde ein Motor von Bonfiglioli (Bild 7) verbaut. Es handelt sich um eine Asynchronmaschine mit Käfigläufer. Die Statorwicklungen sind als Stern verschaltet. Die Welle ist über ein Getriebe mit einer Gewindestange verbunden. An dieser bewegt sich die Mittelanzapfung des Regeltransformators. Das Erreichen der Endanschläge wird mit Endschalter überwacht und der Motor gegebenenfalls deaktiviert.

Technische Daten:

Leistung:	0,12 kW
Nennspannung:	230/400 V
Nennstrom:	1,11/0,64 A
Nennfrequenz:	50 Hz
Nennzahl:	870 min^{-1}
$\cos \varphi$:	0,6

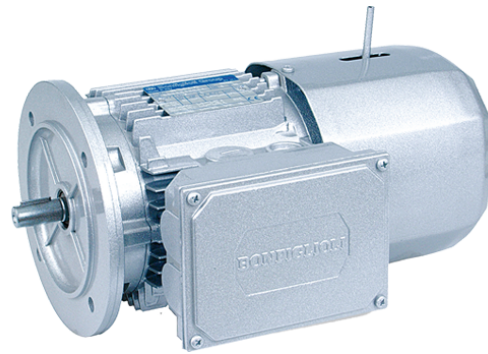


Bild 6: Motor Riduttori BN 63 B6 [12]

Der Motor wird vom nachfolgend beschriebenen Frequenzumrichter gespeist.

3.1.5 Frequenzumrichter Bonfiglioli Vectron Active ACT401-05 FA

Da eine, an das Versorgungsnetz angeschlossene Asynchronmaschine, nur eine konstante Drehzahl aufweist, wird ein Frequenzumrichter mit ausreichender Leistung verwendet. Er erzeugt Dreiphasenwechselstrom mit variabler Frequenz zur Versorgung des Motors. Damit lassen sich unterschiedliche Stellgeschwindigkeiten der Prüfspannung realisieren, was für die Regelung des Systems essenziell ist.

Technische Daten:

Leistung:	0 - 0,55 kW
Eingangsspannung:	3 Ph, 400/480 V, 50 - 60 Hz
Ausgangsspannung:	3 Ph, 0 - U_{Ein} , 0 - 1 kHz
Ausgangsstrom:	I_{Const} : 1,8 A I_{60s} : 2,7 A I_{1s} : 3,6 A



Bild 7: Frequenzumrichter Vectron Active ACT 401-05 FA mit aufgestecktem Zusatzmodul KP 500 [13]

Details zur Funktionsweise des Frequenzumrichters werden in Kapitel 4.2 beschrieben.

3.2 Notwendigkeit der Automatisierung

Durch die sich ständig weiterentwickelnden Vorgaben an Prüfungen hat sich herausgestellt, dass verschiedene Aufgaben sich mit dem bestehenden Laborequipment nur schwer realisieren lassen. Langzeitversuche, bei denen die Prüfspannung in fixen Zeitabständen verändert werden muss, können nicht über mehrere Tage andauern. Messungen der Einsetzspannung von Defekten, bei denen ein möglichst konstanter Anstieg der Spannung aus Gründen der Reproduzierbarkeit gefordert ist, werden bei händischer Spannungsvorgabe ungenau. Polaritätswechsel bei DC-Prüfungen können ohne entsprechender Hardware nicht in der geforderten Zeit durchgeführt werden.

Diese Beispiele verdeutlichen, dass ein automatisierbarer Prüfplatz wirtschaftliche und technische Vorteile mit sich bringt und zahlreiche Prüfungen vereinfacht.

3.3 Pflichtenheft

3.3.1 Zielbestimmung

Kurzfassung

Die Aufgabe „Automatisierung eines Hochspannungsmessplatzes zur TE-Messung“ stellt einen teilweisen Umbau/Ausbau des Messequipments eines Hochspannungslabors am Institut für Hochspannungstechnik und Systemmanagement an der Technischen Universität Graz dar. Die Hardware soll so modifiziert werden, dass automatisierte Messabläufe zur Teilentladungsmessung bei Wechsel- und Gleichspannung mit einer dafür erstellten Software möglich sind.

Zur funktionellen Überprüfung der Anlage, sollen in weiterer Folge Testmessungen an einem ausgewählten Defekt durchgeführt werden.

Soll-Kriterien

Spannungssteuerung und -Regelung

- Spannungsrampen (Spannungshöhe, Zeit, Anstiegszeit)
- Polaritätswechsel (PR) bei DC
- Teilentladungspegel bzw. Impulsanzahl
- Notabschaltung:
 - Spannungseinbruch
 - Ladungsgrenzwert
 - SW-Absturz
 - Vorhandener Sicherheitskreis im Labor (Türverriegelung, Überstrom)

Messwerterfassung bei AC-Spannung

- Q: Maximum, Minimum und Mittelwert der größten wiederholt auftretenden TE-Stärke (IEC-Gewichtung)
- Anzahl der TE-Impulse $> X$ pC
- PRPD-Pattern

- stm-File

Messwerterfassung bei DC-Spannung

- q: Maximum, Minimum und Mittelwert der TE-Pulssequenz
- Δt : Maximum, Minimum, Mittelwert
- Anzahl der TE-Impulse $> X$ pC
- NoDi*-Pattern
- txt-File

Testmessungen an Isolatoren (Partikel auf Isolator)

AC-Spannung:

- Automatische Bestimmung der Einsetz- und Aussetzspannung
- Spannungsfahrt (definierte Rampen bis zum Überschlag)
- Aufnahme aller geforderten Messwerte für jede Spannungsrampe
- Abschaltung bei zu starken Entladungen und bei Spannungszusammenbruch

DC-Spannung:

- Automatische Bestimmung der Einsetz- und Aussetzspannung
- Spannungsfahrt (definierte Rampen mit PR bis zum Überschlag)
- Aufnahme aller geforderten Messwerte für jede Spannungsrampe
- Abschaltung bei zu starken Entladungen und bei Spannungszusammenbruch

Wunschkriterien

Verbesserung der Benutzerfreundlichkeit des Systems durch vorgefertigte Prüfabläufe.

Abgrenzungskriterien

- Das System eignet sich nur zur Messung mit dem im Labor befindlichen Regeltransformator und MPD 600 von Omicron.
- Die Messdaten sollen erfasst, gespeichert, aber nicht umfangreich ausgewertet werden.

3.3.2 Produkteinsatz

Anwendungsbereiche

Das im Umfang dieser Arbeit erstellte Messsystem soll am Institut für Hochspannungstechnik und Systeme in weiterer Folge für Anlagen/Betriebsmittelprüfungen im Bereich der Teilentladungsmesstechnik Anwendung finden. Da die Teilentladungsdiagnostik bei Gleichspannung ein Forschungsgebiet am Institut ist, wird es für eben diese Forschungen verwendet. Es soll die Messdatenerhebung zur Analyse von charakteristischen Entladungsmustern bei unterschiedlichen Defekten in Isoliermedien wesentlich erleichtern und beschleunigen. Außerdem wird durch eine Automatisierung dieses Prozesses die Reproduzierbarkeit der Messdaten erhöht.

Zielgruppen

Der automatisierte Prüfplatz ist für Studierende und Ingenieure des Instituts für Hochspannungstechnik und Systemmanagement in gleicher Weise zugänglich.

Betriebsbedingungen

Der Betrieb der Anlage und der Software unterscheidet sich nicht von der normalen Nutzung des Labors. Zur Kenntnis zu nehmen sind jedoch die Sicherheitsbestimmungen, sodass jeder Benutzer und jede Benutzerin eine Unterweisung im Umgang mit den Komponenten im Labor erhalten muss.

3.3.3 Produktumgebung

Hier wird angeführt, welche Voraussetzungen gegeben sein müssen, damit das Automatisierungssystem korrekt arbeitet.

Software

Das System wird in folgender Softwareumgebung entwickelt:

Betriebssystem:	Windows 7
Omicron MPD/MI:	Version 1.6.6
Matlab:	Version 2016a

Die Funktionsfähigkeit ist mit neueren Software-Versionen nicht garantiert.

Hardware

- Hochspannungsbaukasten
- Asynchronmotor mit FU (Bonfiglioli Vectron Active) zur Steuerung des Regeltransformators
- Omicron Messequipment (MCU 502, MDP 600)
- Labor-PC mit geeigneter Schnittstelle zur Kommunikation mit der Hardware

3.3.4 Produktfunktionen

Spannungssteuerung und -Regelung

Um die Höhe der Betriebsspannung steuern zu können, ist eine Kommunikation mit dem bereits vorhandenen Regelpult aufzubauen. Darin ist ein Regeltransformator verbaut, dessen Mittelanzapfung händisch oder elektronisch über eine Asynchronmaschine verstellt werden kann. Der Motor wird über einen Frequenzumrichter gespeist, welcher über einen seriellen Eingang (RS232) verfügt und damit gesteuert werden kann. Die Software soll je nach Betriebsart verschiedene Eingangskriterien zur Spannungssteuerung verwenden.

- Regelung mit Vorgabe des Spannungsverlaufes (Rampe, Stufen, wiederholende Muster, Anstiegszeit/Abfallzeit, Amplitude...)

- Regelung auf eine Regelgröße, z. B. Vorgabe einer durchschnittlichen Anzahl von Teilentladungen

Fail Safe State

Das System soll auf einen definierten Zustand wechseln (Regeltransformator regelt auf 0 V Ausgangsspannung, Regelpult Notaus) wenn ein Fehler auftritt (z. B. Sicherheitskontakte öffnen, Software Fehler usw.).

Polaritätswechsel

Bei einigen DC-Messabläufen ist ein Polaritätswechsel (Polarity Reversal) in einer möglichst kurzen Zeit gefordert. Um dies zu bewerkstelligen, setzen die meisten Hersteller von Hochspannungskomponenten auf mit Motoren bewegten Dioden. Da aber im Rahmen dieses Projektes mit Komponenten des Hochspannungsbaukastens gearbeitet wird, ist die effizienteste Variante ein paralleler Aufbau zweier Dioden in entgegengesetzten Richtungen und einer motorisch oder pneumatisch betriebenen Umschaltautomatik. Die Kommunikation dieses Umschalters mit der Steuersoftware ist sicherzustellen.

Messwerterfassung

Zur Messung von Teilentladungsimpulsen werden Messequipment und Software von Omicron (MCU 502, MDP 600) verwendet. Die Steuersoftware soll in der Lage sein, mit der Omicron Software zu kommunizieren um Stellgrößen wie Spannungshöhe, Anzahl der Teilentladungen pro min usw. auszulesen und entsprechende Aktionen durchzuführen. Die Ergebnisse der Messungen werden in Text- bzw. Streamfiles gespeichert, welche dann entsprechend analysiert werden können.

In Bild 8 ist das Grundkonzept zur Erfüllung der genannten Kriterien und Funktionen dargestellt.

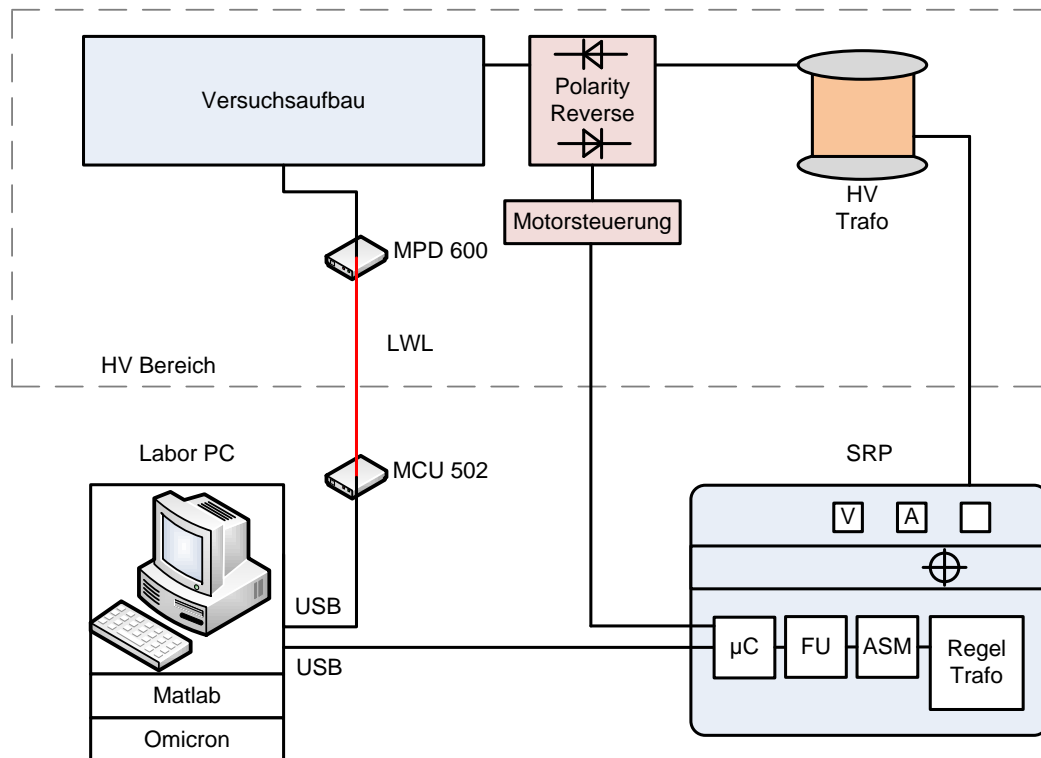


Bild 8: Schematische Darstellung des Systems

3.3.5 Produktdaten

In diesem Abschnitt soll beschrieben werden, welche Daten vom Programm gespeichert werden. Prinzipiell speichert das Programm selbst keine Daten. Der Benutzer hat jedoch die Möglichkeit sein Testsetup bzw. den Ablauf zu speichern. Dadurch entsteht ein Datenfile, das dann wieder gelesen werden kann. Außerdem soll das Programm über bereits vorgefertigte Testabläufe verfügen.

3.3.6 Produktleistungen

Das System soll folgenden Vorgaben gerecht werden:

- Polaritätswechsel mit Wiederbeaufschlagen der Spannung in < 10 Sekunden
- Toleranz der Spannungsabweichung $(100 \cdot (\text{Sollwert} - \text{Istwert}) / \text{Sollwert})$: 3 %

3.3.7 Benutzeroberfläche

Eine mögliche Realisierung der Benutzeroberfläche ist in Bild 9 abgebildet. Sie besteht aus zwei Eingabebereichen (Test und Hardware), zwischen denen umgeschaltet werden kann.

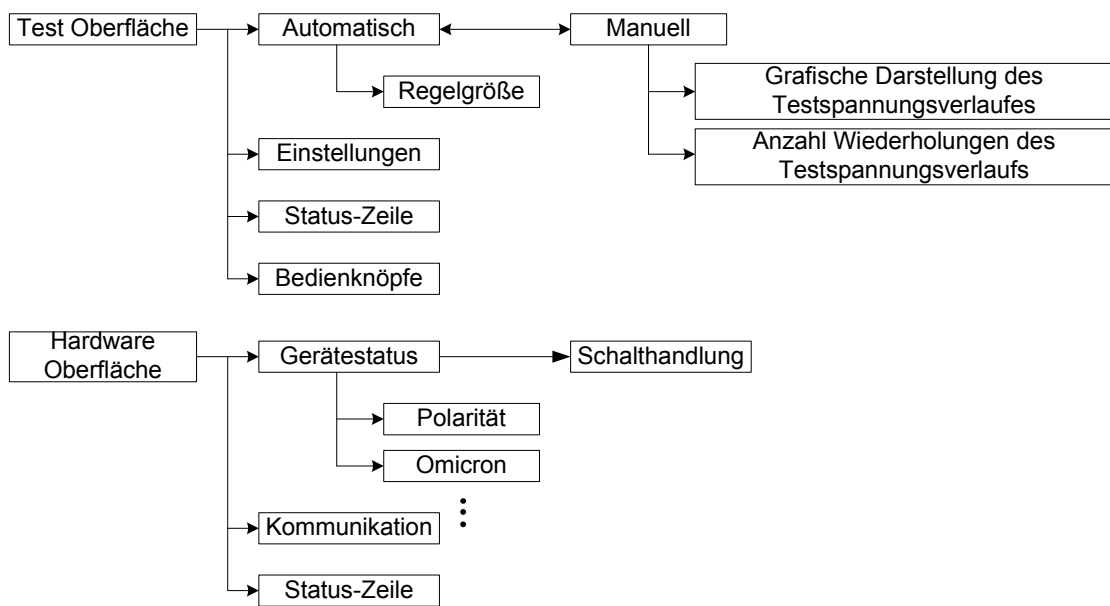


Bild 9: Programmstruktur der Testoberfläche

Testoberfläche

In der Testoberfläche werden Einstellungen und Status eines Tests kontrolliert. Von hier aus können Prüfungen gestartet oder abgebrochen werden. Wird der Testablauf „manuell“ eingegeben, soll eine grafische Visualisierung des Verlaufs der Spannung stattfinden. Durch Vorgabe von Sequenzen aus einem Excel-File kann der Benutzer seine Eingaben tätigen (Bild 10). Das Programm erstellt auf deren Basis den Ablauf.

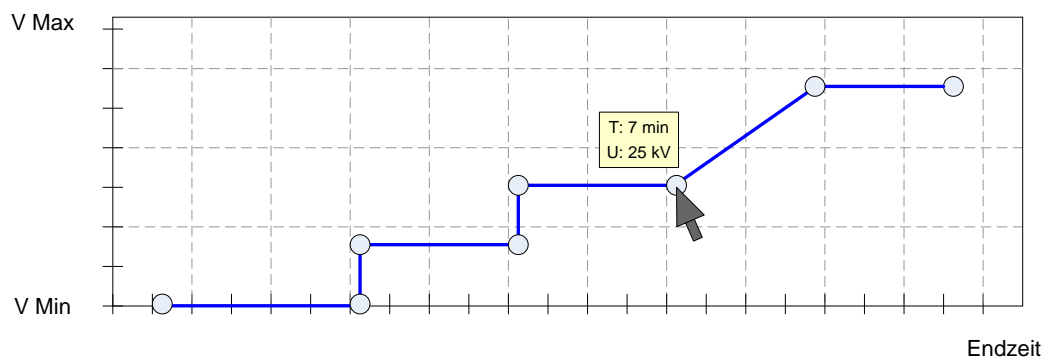


Bild 10: Grafische Darstellung des Testablaufes

Hardwareoberfläche

Im Hardwarefenster sollen alle relevanten Einstellungen getroffen werden können, um die korrekte Funktion des Systems zu gewährleisten: Schaltsignale, Übertragungsport usw. (Bild 9). Außerdem sollen hier die Zustandsdaten der einzelnen Geräte angezeigt werden: Position des Polaritätsschalters, Status der Omicron Hardware, Stromaufnahme usw.

4 Entwicklung der System-Komponenten

4.1 Gesamtübersicht

In Bild 11 sind die wichtigsten Komponenten des automatisierten Messplatzes angeführt. Es soll als Übersichtsplan zur Orientierung dienen. Die Beschreibung zu den einzelnen Funktionsblöcken kann unter den angegebenen Kapitelnummern gefunden werden. Die Messung der Stromaufnahme wurde aufgrund der besseren Übersicht nicht eingezeichnet (siehe Kapitel 4.3.4).

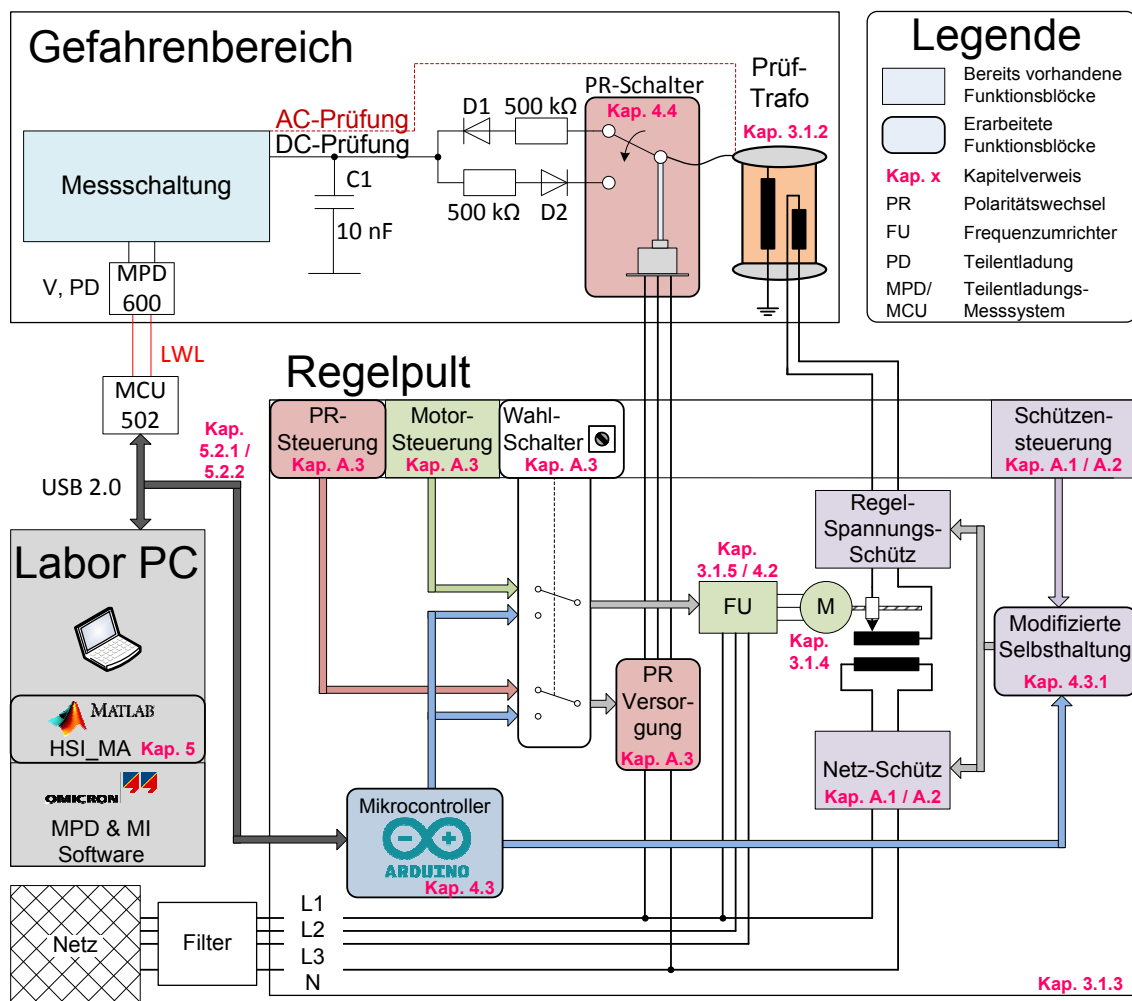


Bild 11: Übersichtsplan der Systemkomponenten

4.2 Wahl der Motor-Ansteuerung

In Bild 12 ist die grundlegende Funktion des Frequenzumrichters dargestellt. Es handelt sich um eine prozessorgesteuerte Gleichrichter-Wechselrichter-Kombination.

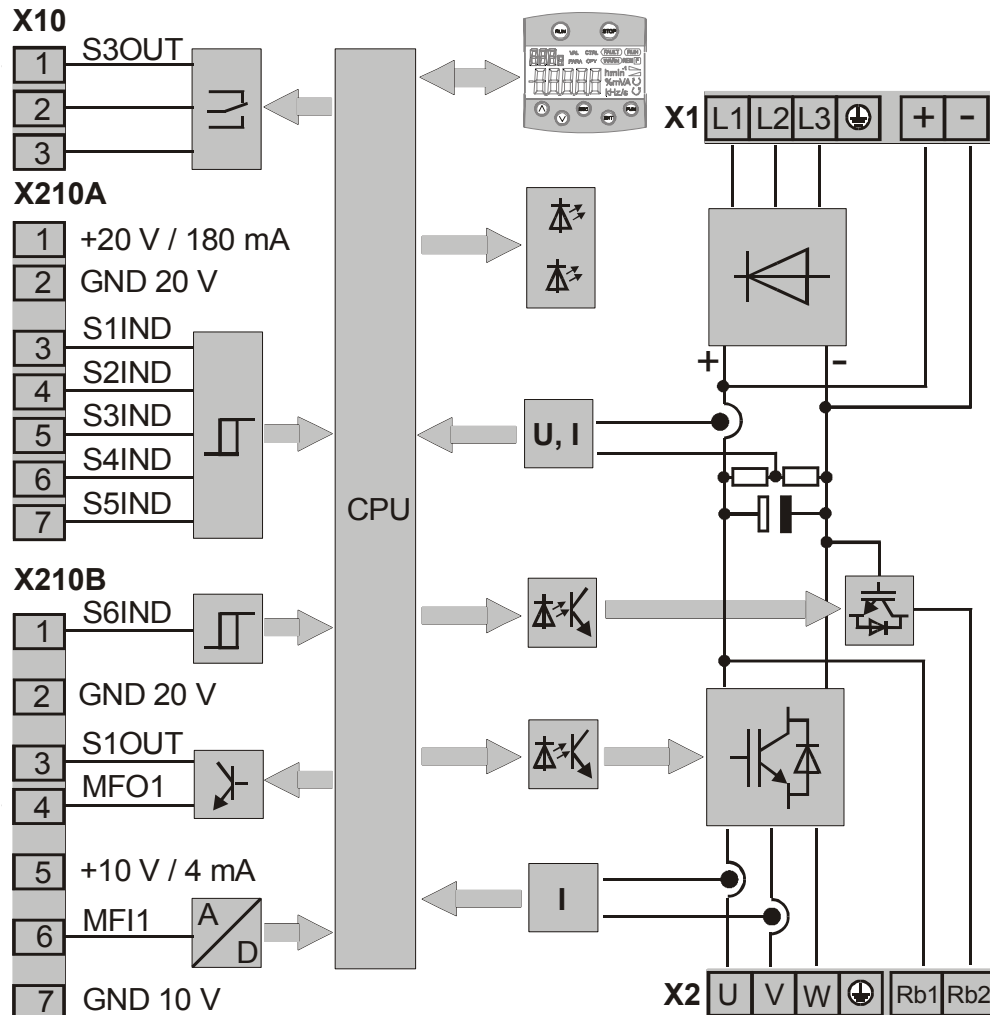


Bild 12: Funktionsdiagramm Bonfiglioli Vectron Active [14]

Neben den Digital- und Multifunktionseingängen (in Bild 12 links), welche sich auf den Klemmleisten mit den Bezeichnungen X befinden, besteht die Möglichkeit der Kommunikation mit dem FU über aufsteckbare Zusatzmodule, welche an der Vorderseite des Frequenzumrichters angebracht werden können.

Das System verwendet ein internes Register, in dem Operationsparameter, gekennzeichnet mit ihrer jeweiligen dreistelligen Kennzahl, gespeichert sind. Sie bieten die Möglichkeit, das Betriebsverhalten, Motordaten, Stör- und Warnverhalten bzw. Reglerfunktionen festzulegen, um die gewünschte Funktionsweise zu erhalten. Um diese Parameter zu modifizieren, gibt es zwei Möglichkeiten:

- Manuelle Konfiguration über das Zusatzmodul KP 500, welches ein Display und Taster bietet.

- Konfiguration über die serielle Schnittstelle mit dem Zusatzmodul KP 232.

Durch eine vom Hersteller zur Verfügung gestellte Software wird die Modifikation der Parameter über die serielle Schnittstelle und dem Computer grafisch erleichtert.

Betrieb: Sollwert-Steuerung

Um den Motor via Sollwertvorgabe von extern steuern zu können, bietet der Frequenzumrichter drei Möglichkeiten (Tabelle 2):

Tabelle 2: Möglichkeiten zur Motorsteuerung [15]

Local/Remote 412		Funktion
0	Steuerung über Kontakte	Die Befehle Start und Stopp, sowie die Vorgabe der Drehrichtung erfolgen über Digitalsignale.
1	Steuerung über Steu- erwort der Statemachine	Die Befehle Start und Stopp, sowie die Vorgabe der Drehrichtung erfolgen über die DRIVECOM Statemachine ¹⁾ der Kommunikationsschnittstelle.
2	Steuerung über Remote-Kontakte	Die Befehle Start und Stopp, sowie die Vorgabe der Drehrichtung erfolgen mit Hilfe von virtuellen Digitalsignalen durch das Kommunikationsprotokoll.

Hinweis: ¹⁾ Statemachine ist ein genormtes Softwaremodul innerhalb der Steuerung des Frequenzumrichters. Die Statemachine bildet vorgegebene Betriebszustände und die Steuerung innerhalb des Frequenzumrichters ab.

Aus der Dokumentation der jeweiligen Betriebsarten kann entnommen werden, dass bei der Steuerung über die Statemachine und Remote-Kontakte zusätzlich zu der seriellen Verbindung die Freigabe der Endstufen in jedem Fall durch Beschaltung des Eingangs S1IND gegeben werden muss.

Außerdem ist ein Wechsel der Betriebsarten zum „händischen“ Zustand (Steuerung über Kontakte) nur durch die Veränderung des Parameters 412 möglich, wozu das Modul KP500 oder die serielle Verbindung benötigt werden würde, wodurch Zustand 1 bzw. 2 nicht praktikabel sind.

Stattdessen wird Modus 0 gewählt (Bild 13). Vorgaben an den Umrichter erfolgen durch Digitalsignale an den Klemmen. Zur Wahl der Signalquelle findet ein Wahlschalter (Lokal, Remote) Anwendung. Bei Schalterposition Lokal, findet die Vorgabe über Pult-Taster statt, bei Remote durch Signale vom Mikrocontroller.

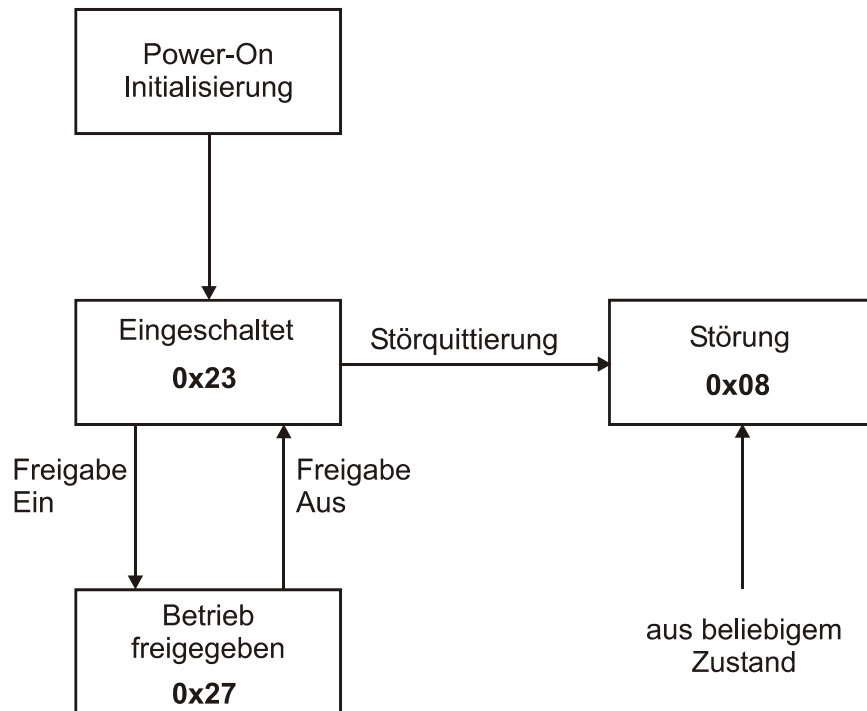


Bild 13: Zustandsdiagramm bei Steuerung mit Kontakten [15]

Die Zahlenangaben bei den einzelnen Betriebszuständen (z. B. 0x23) geben die entsprechende Rückmeldung (z. B. Eingeschaltet) über das Zustandswort (Bit 0 - 6) an.

4.3 Mikrocontroller-Board Entwurf und Umsetzung

4.3.1 Anforderungen

Die Motorsteuerung über die SPS-kompatiblen Digitaleingänge wird gemäß Kapitel 3.1 ausgeführt. Außerdem können Schalthandlungen nur durch Ansteuerung der im Pult verbauten Schütze erfolgen, wodurch Relays und deren Ansteuerung als Zwischenkreis dienen. Daher wird ein Mikrocontroller-Board benötigt, welches folgende Anforderungen erfüllt:

- Kommunikation mit dem PC
- Signalgebung für Relais zum Ansteuern des Frequenzumrichters und Durchführung von Schalthandlungen am Pult und des Polarity-Reversal-Schalters.
- Motorgeschwindigkeit durch variable Spannung (0 - 10 V) vorgeben.
- Strommessung des Primärkreises.
- Lesen des Board Status.
- Störsichere Ein- und Ausgänge.

Der Arduino Uno ist eine kostengünstige Variante eines Mikrocontroller-Boards mit einem ATmega328 [16], der eine USB-Schnittstelle zur Kommunikation mit dem PC

bietet. Die Treiber und die Entwicklungsumgebung werden von der offiziellen Webseite zur Verfügung gestellt und in der Regel ist ein „Plug & Play“-Betrieb möglich.

Technische Daten:

Ein- und Ausgänge:	14 Digital (6 PWM möglich), 6 Analog
Taktfrequenz:	16 MHz
Anschlüsse:	USB, Supply, I^2C und SPI möglich
Mikrocontroller:	ATmega328, 8 Bit, 32 kB Flash, 5 V

Mit der Wahl des Controllers muss nun eine Trägerplatine entworfen werden, die die restlichen Anforderungen an das System erfüllt. Besondere Aufmerksamkeit erfordert die Schnittstelle zwischen den empfindlichen Mikrocontroller-Pins und der Umgebung der Regelpult-Hardware.

4.3.2 Konzept der virtuellen Taster

Motorsteuerung

Da die Ansteuerung des Motors zur Regeltransformator-Justierung bereits mit Tastern am Pult ausgeführt war und entsprechende Sicherheitsmaßnahmen getroffen wurden, um zu verhindern, dass unzulässige Steuerhandlungen (beide Richtungen gleichzeitig drücken, Endausschlag wird überschritten usw.) durchgeführt werden können, war das Ziel, diese vorhandene Schutzbeschaltung zu erhalten. Daher wurde ein Wahlschalter wie in Bild 14 verwendet, welcher zum Umschalten von Taster-Bedienung auf mikrocontrollergesteuerte Relais-Aktivierung diente.

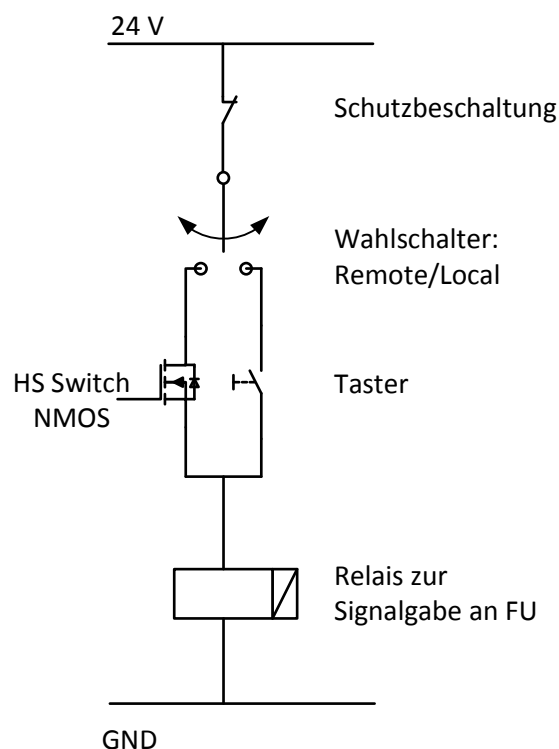


Bild 14: Konzept zur Verwendung der High-Side-Schalter

Da sich die Taster an der positiven Seite des Steuerstromkreises der Relais befinden, werden High-Side-Switches aus dem Kfz-Bereich verwendet.

Da jedoch die Drainspannung der einzelnen Treiber je nach Schaltzustand aufgrund der Sicherheitsvorkehrungen weggeschaltet werden kann, darf kein Treiberbaustein verwendet werden, der mehrere Endstufen in einem Gehäuse fasst. Dies würde dafür sorgen, dass die positive Spannung dauerhaft an jedem Treiber anliegt und die Sicherheitsschaltung dadurch überbrückt.

Verwendeter Baustein: Infineon Profet 24V BTT6200-1EJA [17]

Schützensteuerung

Bei der Ansteuerung der Schütze, zum Schalten des Regeltransformators und somit der Hochspannung, war die Anforderung, dass die Taster am Pult zu jeder Zeit funktionsfähig sind, um im Notfall die Spannung freizuschalten. Daher muss das System in diesen vier Situationen funktionieren:

- Schalten mit den Tasten am Pult, ohne angeschlossenen μC
- Einschalten am Pult, Ausschalten per μC -Signal
- Einschalten per μC -Signal, Ausschalten am Pult
- Schalten nur mit μC -Signalen

In den nachfolgenden Bildern werden nur Schaltungsteile des Anschlussspannungsschützes als Beispiele angeführt.

Ausgangssituation:

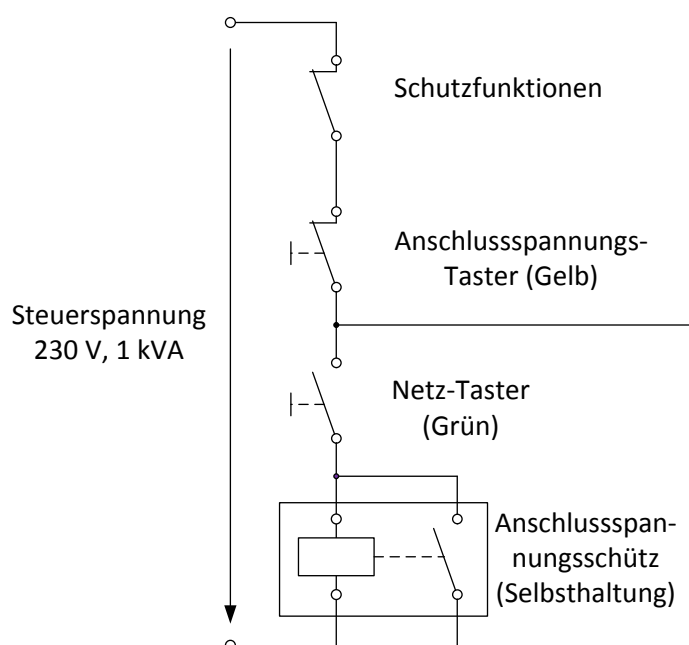


Bild 15: Selbsthaltung der verbauten Schütze

Die Schütze werden mit jeweils zwei Tastern kontrolliert. Bei Betätigen des Ein-Tasters (Grün) wird eine Selbsthaltung aktiviert, wodurch die Schütze gehalten

bleiben, bis mit den Aus-Tastern (Gelb/Rot) die Versorgung getrennt wird.

Die Idee zur Umsetzung der oben genannten Punkte ist, den Mikrocontroller dazu zu nutzen, um von der Selbsthaltungsschaltung auf einen separaten Zweig ohne Selbsthaltung umzuschalten (Bild 16).

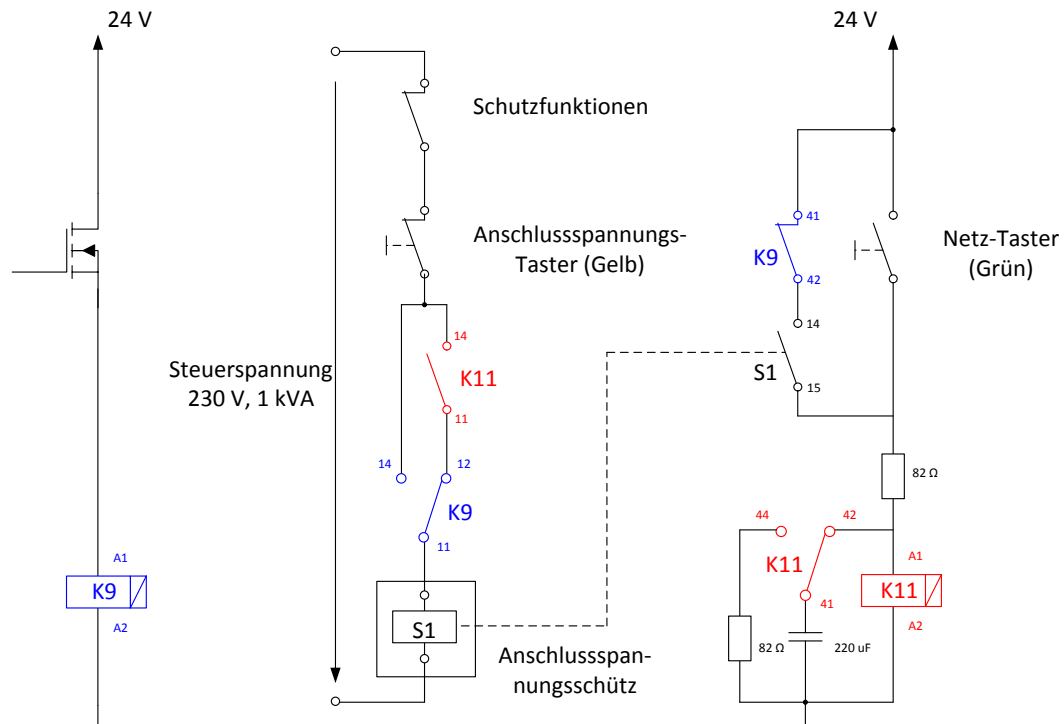


Bild 16: Modifizierte Selbsthaltungsschaltung

Beschreibung der Schaltung:

Anforderung 1: Schalten mit dem Mikrocontroller

Signale vom Mikrocontroller werden über den HS-Switch und dem Relais K9 zur Schützensteuerung geführt. Solange das Ein-Signal anliegt, wird die Selbsthaltung überbrückt (Klemmen K9 14 - 11) und der Schütz versorgt. Durch das Aus-Signal fällt der Spannungspfad auf die Selbsthaltung zurück. Diese ist jedoch durch den Kondensator einschaltverzögert, wodurch der Schütz öffnet.

Anforderung 2: Schalten mit den Tasten am Pult

Ist der Controller nicht angeschlossen, oder erhält kein Schaltsignal, so verläuft der Spannungspfad über die ausgelagerte Selbsthaltung (Klemmen K9 12 - 11). Diese ist im Gegensatz zur Selbsthaltung aus Bild 15 einschaltverzögert. Mit der Zeitkonstante von rund 20 ms wird dafür gesorgt, dass der Benutzer wie gewohnt schalten kann, jedoch im Falle des Abschaltens mit dem Mikrocontroller der Schütz nicht angezogen bleibt. Um eine Ausschaltverzögerung durch das RC-Netzwerk zu verhindern, wird der Kondensator bei Aktivierung der Selbsthaltung weggeschaltet und entladen.

Anforderung 3: Einschalten per μC -Signal, Ausschalten am Pult

Der Mikrocontroller fragt den Status der Aus-Taster (Gelb/Rot) ab. Daher kann im C-Programm dafür gesorgt werden, dass bei Betätigung der Taster, K9 immer ausgeschaltet wird.

Anforderung 4: Einschalten am Pult, Ausschalten per μC -Signal

Ist der μC aktiv und es wird händisch am Pult eingeschaltet, wird der Spannungspfad nach einer Sekunde von der Selbsthaltung auf (K9 14 - 11) verlagert und das Abschalten mit dem μC wird möglich.

4.3.3 Entstörung der Eingänge

In der Umgebung des Regelpultes werden Steuersignale an den Mikrocontroller über relativ lange Leitungen von zum Beispiel Taster an der Pult-Oberfläche gesendet. Dadurch können zwei Effekte beobachtet werden:

- 1) Durch elektromagnetische Wellen, ausgelöst von hochfrequenten Impulsen, zum Beispiel durch Öffnen oder Schließen der Schütz-Kontakte, werden diese induktiv oder kapazitiv in eine Signalleitung eingekoppelt und verursachen dadurch hohe Spannungs- bzw. Stromspitzen.
- 2) Wegen der parasitären Induktivität, die die lange Leitung ausbildet, können bei Schalthandlungen Überspannungen entstehen.

Diese Effekte können dafür sorgen, dass Teile der Elektronik beschädigt oder zerstört werden. Mikrocontroller-Eingänge bieten zwar eine Eingangsschutzstruktur, bestehend aus Dioden, welche dafür sorgen, dass Überspannungen auf Versorgungsleitungen abgeführt werden, jedoch sind diese meistens nicht für große Energien ausgelegt und nach Beschädigung muss meist das gesamte Bauteil getauscht werden.

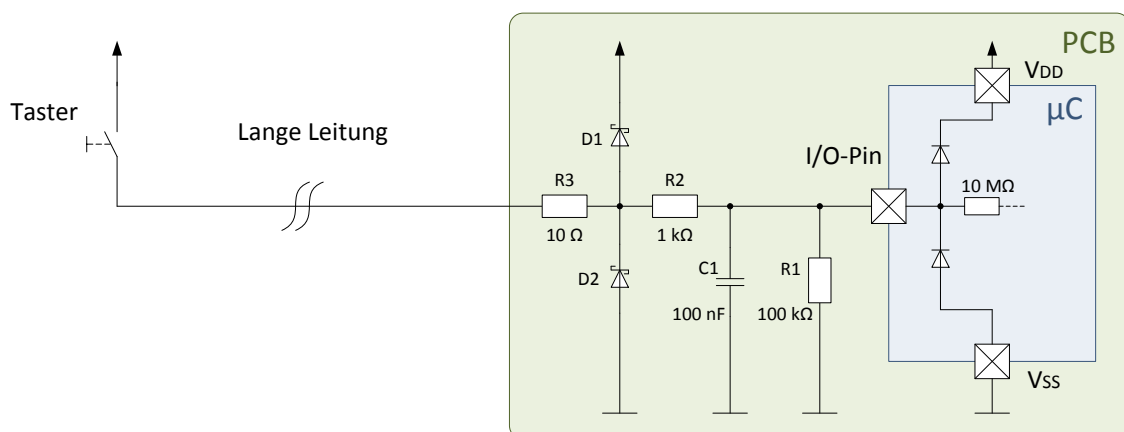


Bild 17: Schutzbeschaltung eines Mikrocontroller-I/O-Pins

Nachfolgend wird die in Bild 17 gezeigte Schutzstruktur beschrieben:

- R1: Pull-Down Widerstand. Legt den Pin auf ein definiertes Potential, falls der Taster nicht betätigt wird.
- R2: Dient der Strombegrenzung in den Pin zur Entlastung der internen Schutzdioden. Sein Widerstandswert darf nur so groß gewählt werden, dass der Spannungsabfall die richtige Pegelerkennung nicht beeinflusst. Da μC Eingänge Widerstandswerte im $\text{M}\Omega$ Bereich aufweisen, werden meist $\text{k}\Omega$ Werte gewählt.
- C1: Zusammen mit R2 bildet C1 einen Tiefpass, wodurch hochfrequente Störungen gefiltert werden. Bei der Wahl des Bauteilwertes muss darauf geachtet werden, dass die Grenzfrequenz nicht die Signalfrequenz unterschreitet.
- D1/D2: Diese Schottkydioden (LL46-GS08) weisen dank ihres Metall-Halbleiter-Übergangs eine geringere Schwellspannung als die internen Halbleiterdioden auf und leiten Überspannungen daher früher ab. Da diese als externe Bauteile ausgeführt sind, können sie größere Energiemengen aufnehmen und werden daher in Verbindung mit einem vergleichbar kleinen Widerstand (R3), welcher der Strombegrenzung dient, verwendet.

4.3.4 Messung der Prüfschaltungs-Stromaufnahme

Der maximale Primärstrom des Hochspannungstransformators ist 22,8 A. Bei dem Übersetzungsverhältnis von $\ddot{u} = 455$ ergibt sich ein Sekundärstrom von 50 mA. Da im SRP primärseitig ein Stromwandler mit einer Übersetzung von 25/5 A verbaut ist, kann dieser genutzt werden, um den Strom in kleineren Größenordnungen zu messen.

Es soll nicht nur der Effektivwert des Stroms gemessen werden können, sondern auch sein Momentanwert mit einer Abtaststrategie, die ausreicht um festzustellen, ob innerhalb einer Periode der Strom unzulässig stark ansteigt. Dadurch kann der Mikrocontroller Fehler erkennen und Schalthandlungen durchführen.

$$\hat{I} = \sqrt{2} \cdot I_{eff} = \sqrt{2} \cdot \frac{22,8 \text{ A}}{5} = 6,45 \text{ A} \quad (7)$$

Da die Stromamplituden positiv und negativ auftreten, wäre ein Shunt-Widerstand wegen der zusätzlichen Messschaltung und der fehlenden Entkopplung vom Wandlerkreis nicht praktikabel. Außerdem ist die Nennbürde des Stromwandlers nicht dokumentiert, was durch Einsatz eines Shunts zu Messabweichungen führen kann. Ein Stromsensor auf der Basis des Hall-Effekts wurde daher für diese Aufgabe verwendet.

Der Hersteller LEM bietet mit der HX-Reihe [18], Hall-Effekt Stromsensoren, die diesen Anforderungen gerecht werden.

- HX-03-P/SP2: Versorgungsspannung: + 12 - 15 V
Ausgangsspannung: 2,5 V \pm 0,625 V bei Nennstrom
Nennstrom: \pm 3 A
Maximalstrom: \pm 9 A
Frequenzbereich: DC bis 50 Hz

Berechnung der Genauigkeit:

Auflösung des Mikrocontrollers: 10 Bit \rightarrow 1024 Stufen bei 5 V

Größtmögliche Stromamplitude: $\pm 6,45$ A

Angaben des Sensors: Ausgangsspannung: $2,5$ V $\pm 0,625$ V
bei ± 3 A

Ausgangsspannungsänderung pro 1 A:

$$\frac{0,625 \text{ V}}{3 \text{ A}} = 0,208 \frac{\text{V}}{\text{A}} \quad (8)$$

Ausgangsspannungsänderung im gesamten Messbereich:

$$0,208 \frac{\text{V}}{\text{A}} \cdot 2 \cdot 6,45 \text{ A} = 2,687 \text{ V} \quad (9)$$

Minimale Auflösung der Eingangsspannung:

$$\frac{5 \text{ V}}{1024 \text{ Stufen}} = 4,88 \frac{\text{mV}}{\text{Stufe}} \quad (10)$$

Minimale Auflösung des Messstroms:

$$\frac{4,88 \frac{\text{mV}}{\text{Stufe}}}{0,208 \frac{\text{V}}{\text{A}}} = 23,4 \frac{\text{mA}}{\text{Stufe}} \text{ oder } 42,69 \frac{\text{Stufen}}{\text{A}} \quad (11)$$

4.3.5 Erzeugung des Geschwindigkeitssignals für den Frequenzrichter

Im computergesteuerten Betrieb muss das 0 - 10 V Signal, welches als Geschwindigkeitsvorgabe von 0 bis 100 % an den Frequenzrichter dient und im Handbetrieb durch ein Potentiometer eingestellt wird, vom Mikrocontroller geliefert werden. Dafür wird ein nichtinvertierender Verstärker mit einem geeigneten Operationsverstärker [19] aufgebaut und das Verstärkungsverhältnis mit den Widerständen auf zwei eingestellt. So entspricht ein 5-V-Ausgangssignal einer Spannung von 10 V am Mikrocontroller.

In Bild 18 ist die mit den beschriebenen Konzepten entwickelte Trägerplatine dargestellt. Der Entwurf und das Layout wurden in der Software Eagle erstellt. Sie sind in Kombination mit einem Bestückungsplan im Anhang A.4 bis A.6 angeführt.

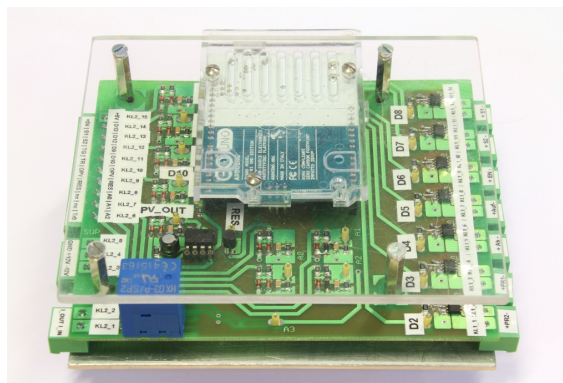


Bild 18: Entwickelte Trägerplatine mit aufgestecktem Arduino-Board

4.4 Polarity Reversal

4.4.1 System-Wahl

Für den Wechsel der Spannungspolarität bei DC-Prüfungen soll eine automatisierbare Lösung gefunden werden. Bereits im Pflichtenheft (Kapitel 3.3) wurde festgelegt, dass das Grundkonzept auf zwei antiparallelen Dioden basiert, die mithilfe einer Umschalteautomatik ihre Durchlassrichtung der Einweggleichrichtung ändern können.

Die auftretende Spannungsdifferenz zwischen den transformatorseitigen Diodenklemmen beträgt:

$$U_{D,Dif} = 100 \text{ kV} \cdot \sqrt{2} \cdot \sin(2 \cdot \pi \cdot 50 \text{ Hz} \cdot t) - (100 \text{ kV} \cdot \sqrt{2} - U_D) \quad (12)$$

Dessen Maximum ist daher bei Vernachlässigung der Schwellspannung U_D :

$$U_{D,Dif,max} = 2 \cdot 100 \text{ kV} \cdot \sqrt{2} = 282,8 \text{ kV}$$

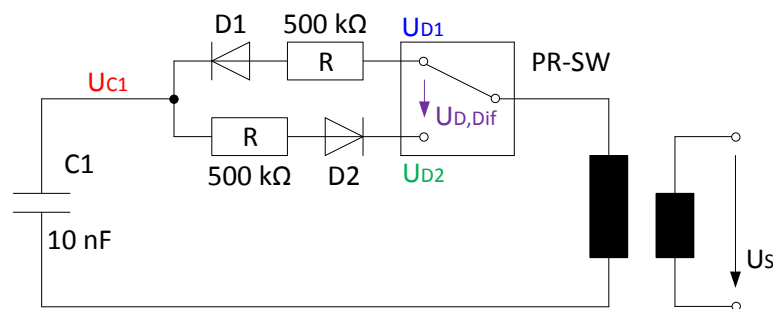


Bild 19: Aufbau des Einweggleichrichters mit antiparallel geschalteten Dioden

Zur Visualisierung dieses Verhaltens wurden die ersten 10 Perioden des Einschaltvorgangs der Schaltung aus Bild 19 simuliert und in Bild 20 dargestellt. Die Spannungsdifferenz $U_{D,Dif}$ entspricht der Differenz aus roter bzw. grüner und blauer Kurve und ist dem Längsspannungsabfall der sich in Betrieb befindlichen Diode proportional.

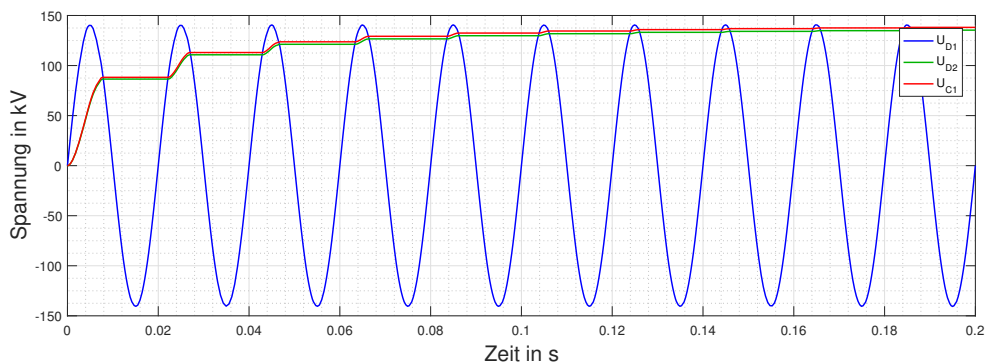


Bild 20: Simulierte Spannungsverläufe der ersten 10 Perioden

Eine Diode des Hochspannungsbaukastensystems ist für einen maximalen Längsspannungsabfall von 140 kV ausgelegt. Daher können mit der gezeigten Schaltung

mit jeweils einer Diode Messungen bis 70-kV-DC-Spannung durchgeführt werden. Für Messungen mit höheren Spannungen müssen zwei Dioden in Serie geschaltet werden.

Überlegungen, einen industriellen Schalter zu verwenden, der diese Funktion bietet, wurde aus mehreren Gründen wieder verworfen:

- Kosten-Nutzen-Faktor
- Baugröße
- Die Anforderungen: Hohe Spannung und geringer Strom haben keine Praxisrelevanz, weswegen solche Schalter nicht produziert werden.

Das System zur Umschaltung wird daher im Zuge dieser Arbeit selbst entwickelt. Da ein geeigneter Motor zum Antrieb der Automatik im Baukastensystem bereits vorhanden ist, wird dieser verwendet. Es handelt sich um eine Asynchronmaschine, welche als Kondensatormotor betrieben wird. Die Drehrichtung lässt sich durch entsprechende Wahl der Wicklungen als Hilfsphase über den Kondensator bestimmen (Bild 21).

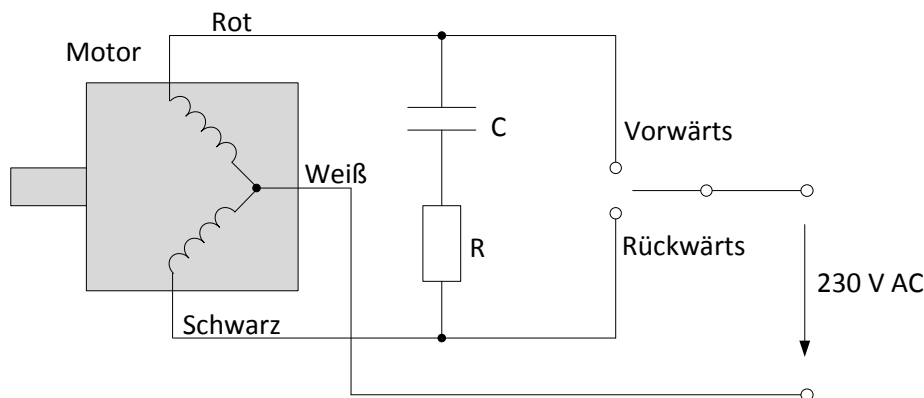


Bild 21: Beschaltung des Kondensatormotors

Technische Daten des Motors:

Leistung:	35 VA
Nennspannung:	230 V
Nennstrom:	150 mA
Drehmoment:	1 Nm
Drehzahl:	60 min^{-1} bei 50 Hz

Der verwendete Motor kann nicht wie ein Schrittmotor genaue Positionsvorgaben fahren, sondern nur Drehungen mit einer Umdrehung pro Sekunde unter Vorgabe der Richtung und Dauer der Bewegung.

Das System mit diesem Motor besteht aus einem beweglichen Arm, der die elektrische Verbindung zu der ausgewählten Diode herstellt. Um das System adaptiv zum Baukastensystem zu gestalten, wurden Isolatorstangen und Verbinder ebenfalls aus diesem verwendet. Bei einer Drehung bewegt sich der Arm so lange, bis er an dem gewünschten Pol ansteht. Um die Überlastung des Motors zu verhindern, wird der

Aufbau lose gelagert betrieben, wodurch im Fall des Erreichens der Endposition ein Durchdrehen, und somit der Schutz des Motors sichergestellt wird. Die elektrische Verbindung wird mit Federkontakten aus 0,1 mm Federstahl sichergestellt (Bild 23). Da der bewegliche Arm 80 cm lang ist, kann der Motor an dessen Spitze eine Kraft von 1,25 N aufbringen (entspricht dem Heben eines 125 g schweren Gewichts). Daher ist sicherzustellen, dass die verwendeten Federkontakte eine geringere Haltekraft aufweisen, als der Motor bewegen kann.

In Bild 22 bis 25 ist der Aufbau dokumentiert. Er beruht auf dem Stecksystem des Baukastens und kann in seine Einzelteile zerlegt werden. Im Anhang A.7 sind die Maße des Motorgehäuses angegeben. Die Halterung der Isolatorstange (Bild 24) besteht aus zwei Aluminiumteilen, wobei eines an die Deckplatte angeflanscht wurde und das andere über Kugellager eingepresst wurde und somit drehbar gelagert ist. Das Aluminiumrohr, welches den schwingenden Arm bildet, ist über eine Stell-schraube im Inneren des Rohres an der Spitze höhenverstellbar, wodurch mögliche Unterschiede in verschiedenen Anordnungen ausgeglichen werden können.

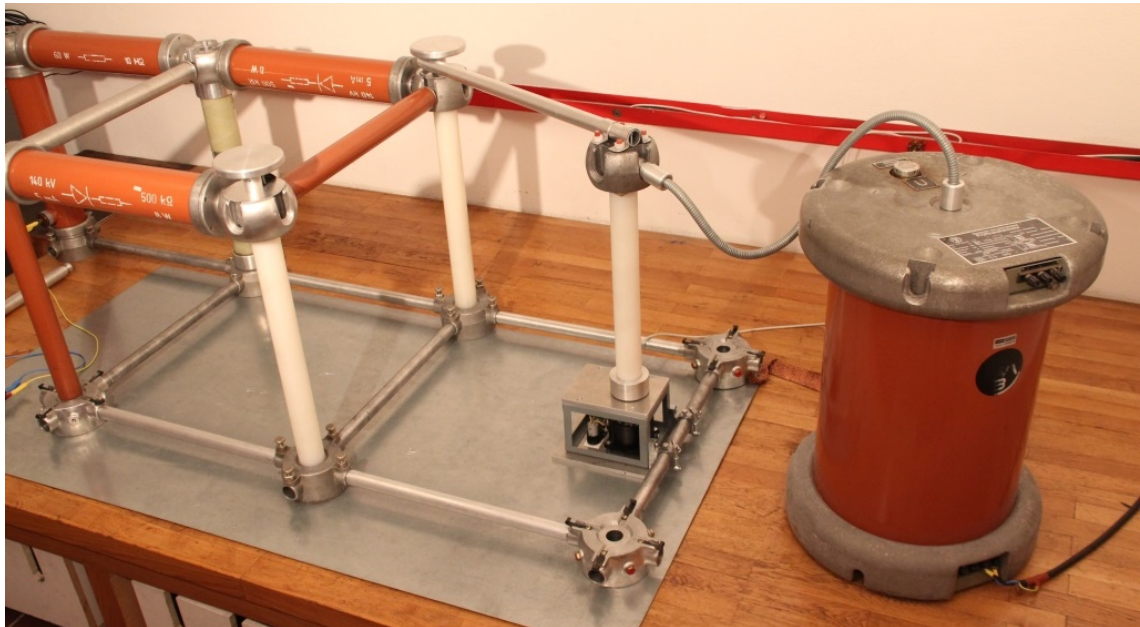


Bild 22: Aufbau der Polarity-Reversal-Automatik

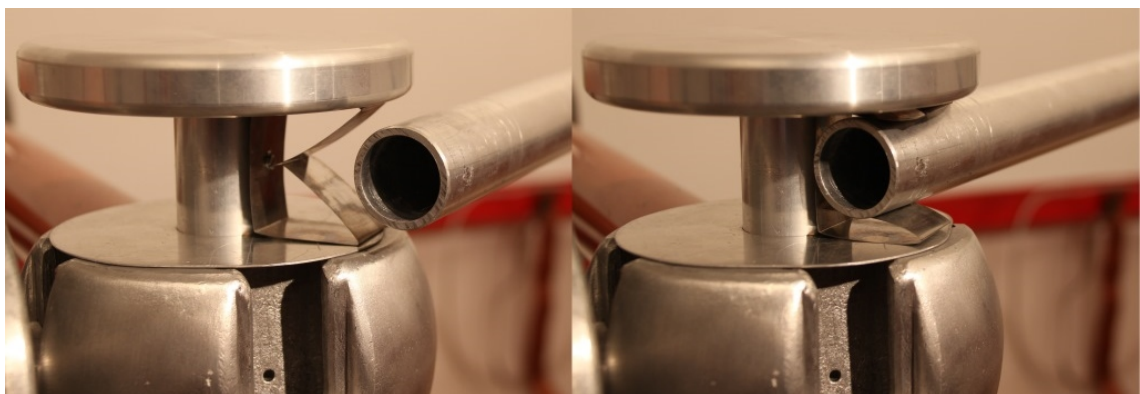


Bild 23: Kontaktsystem an den Kopfelektroden des Baukastensystems

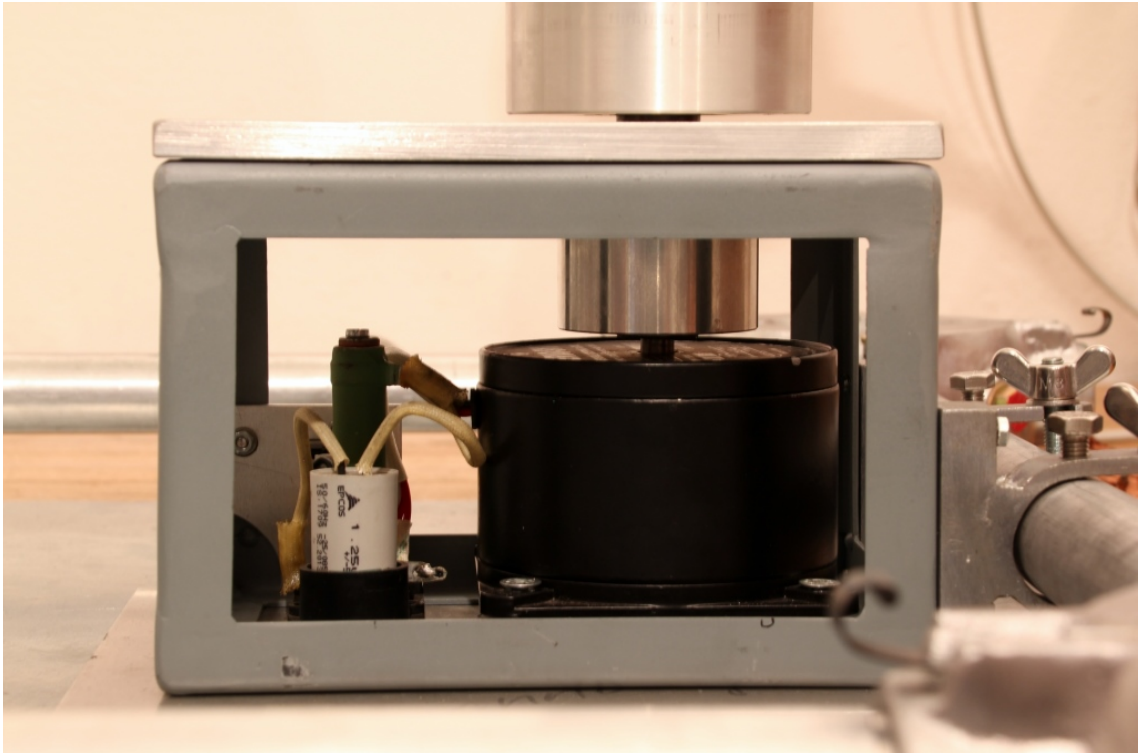


Bild 24: Motorgehäuse mit Aluminium-Aufnehmer für die Isolatorstange

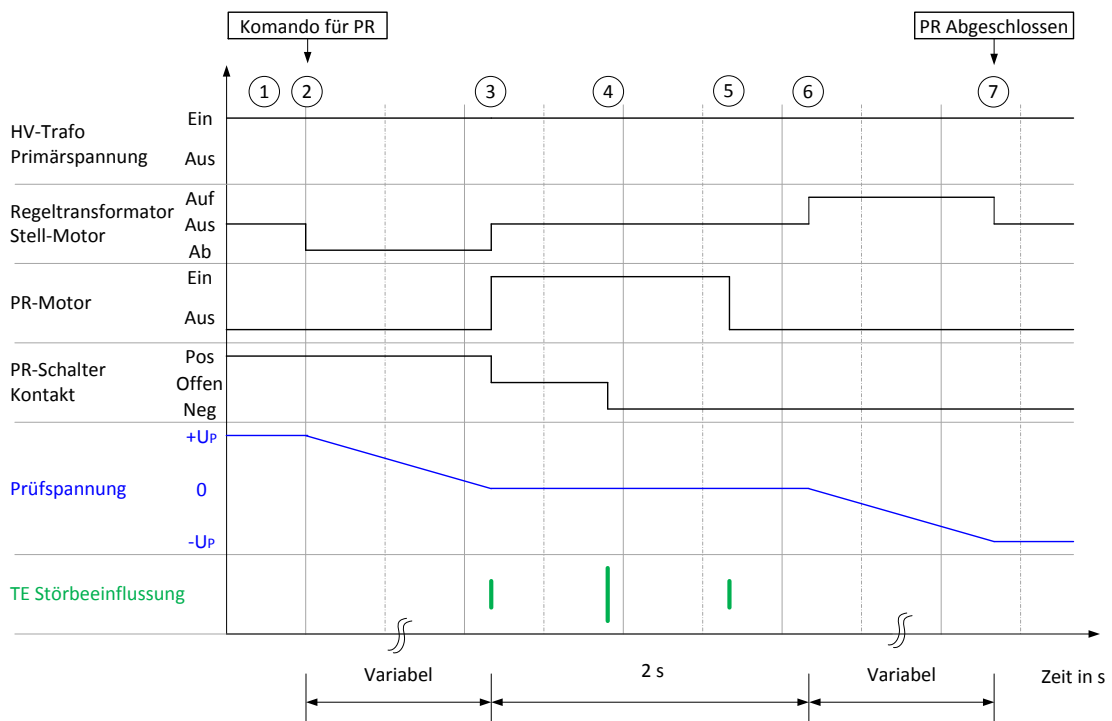


Bild 25: Stellschraube im Inneren des Arms

4.4.2 Zeitlicher Verlauf einer Schalthandlung bei gesteuertem Polaritätswechsel

In den nachfolgenden Diagrammen (Bild 26 und 27) wird das Ablaufschema eines Polaritätswechsels und den relevanten Signalen dargestellt. Es werden zwei mögliche Varianten unterschieden. Bei der langsameren Variante (gesteuerte PR) reduziert sich die Prüfspannung über den Regeltransformator, bevor die Polarität gewechselt wird. Die schnellere Variante (schnelle PR) basiert darauf, die Regeltransformator-Position nicht zu verändern. Das hat den Vorteil, dass der Vorgang vergleichsweise schnell stattfindet.

Die Signale für das Schalten der Primärspannung und dem PR-Motor (schwarz) erzeugt der Mikrocontroller. Die Zeile TE-Störbeeinflussung (grün) zeigt an, zu welchen Zeitpunkten ungewollte Teilentladungen vom Messsystem aufgezeichnet werden.



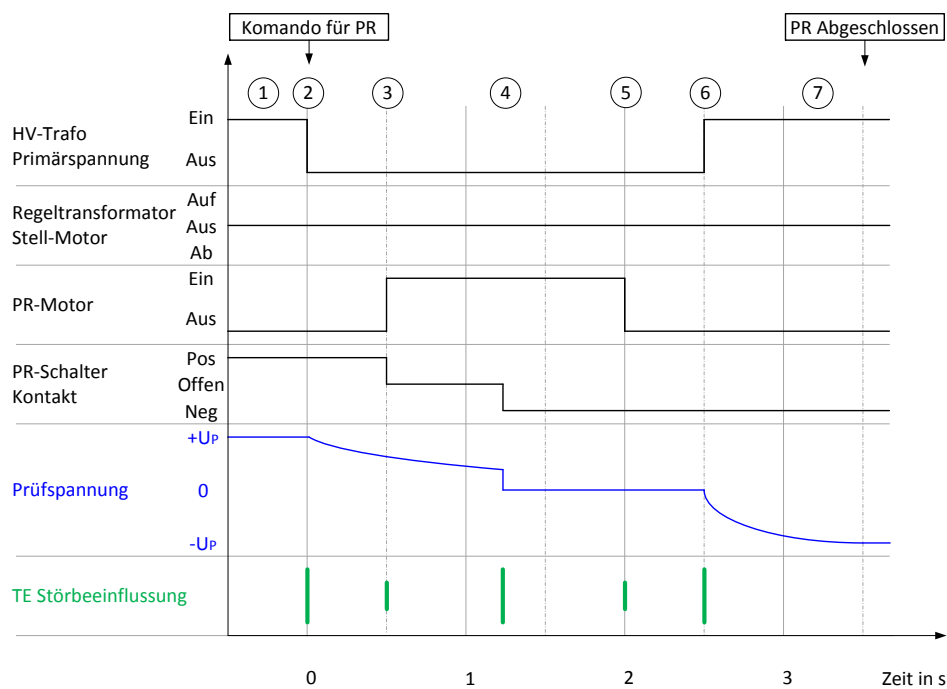
- ① Pos. Prüfspannung ($+U_P$) liegt am Prüfling an.
- ② Prüfspannung wird durch Regeltransformator reduziert.
- ③ PR-Schalter-Motor wird eingeschaltet. Arm beginnt sich zu drehen. Kontakt wird geöffnet.
- ④ Kontakt zum Gegenpol wird geschlossen. Motor dreht durch.
- ⑤ Motor stoppt.
- ⑥ Prüfspannung wird durch Regeltransformator erhöht.
- ⑦ Regeltransformator stoppt. Neg. Prüfspannung ($-U_P$) liegt am Prüfling an.

Bild 26: Zeitlicher Verlauf eines gesteuerten Polarity Reversals

Die Dauer eines Polaritätswechsels von +50 kV auf -50 kV mit einer eingestellten Stellgeschwindigkeit von 1 kV/s beträgt 102 s.

4.4.3 Zeitlicher Verlauf einer Schalthandlung bei schnellem Polaritätswechsel

Bei dieser Variante ist die TE-Störbeeinflussung (grün) höher. Ihre Ursache ist die elektromagnetische Einkopplung von transienten Vorgängen bei Schalten des Schützes (②, ⑥), Aktivierung/Deaktivierung des PR-Motors (③, ⑤) und das Kontaktprellen der Mechanik und der damit verbundene Ladungsausgleich (④).



- ① Pos. Prüfspannung ($+U_P$) liegt am Prüfling an.
- ② Regelpult schaltet die Spannung frei. C entlädt sich über den ohmschen Spannungsteiler ($150\text{ M}\Omega$, $\tau = 1,5\text{ s}$).
- ③ PR-Schalter-Motor wird eingeschaltet. Arm beginnt sich zu drehen. Kontakt wird geöffnet.
- ④ Kontakt zum Gegenpol wird geschlossen. Spannung entlädt sich über den Hochspannungstransformator auf 0 V . Motor dreht durch.
- ⑤ Motor stoppt.
- ⑥ Regelpult schaltet die Prüfspannung auf die Schaltung. C wird auf $-U_P$ geladen.
- ⑦ Neg. Prüfspannung ($-U_P$) liegt am Prüfling an.

Bild 27: Zeitlicher Verlauf eines schnellen Polarity Reversals

Die Dauer eines Polaritätswechsels von $+50\text{ kV}$ auf -50 kV beträgt $3,5\text{ s}$.

5 Realisierung und Beschreibung der Benutzerschnittstelle

5.1 Benutzerdokumentation

5.1.1 Verbindung zum Regelpult

Die Kommunikation zum Regelpult wird durch den Arduino Uno seriell über die USB-Schnittstelle aufgebaut. Es ist sicherzustellen, dass unter Start → Systemsteuerung → Geräte-Manager → Anschlüsse (COM & LTP) die Arduino-Plattform aufgelistet ist. Andernfalls müssen die Treiber installiert werden.

Ebenfalls sicherzustellen ist, dass die Kabelverbindung vor dem Start von Matlab erfolgt, da sonst der Aufbau des Kommunikationskanals nicht erfolgen kann.

Wird das Programm „HSI MA“ (Measurement Assistent) gestartet, öffnet sich eine grafische Benutzeroberfläche mit dem Tab-Bereich und darunter ein fixierter Bereich mit Statusinformationen. Die serielle Kommunikation wird nach Eingabe des richtigen Ports im fixierten Bereich mit der Schaltfläche „Connect“ aufgebaut. Eine Meldung erscheint im Statusfeld und die Schrift „RxTx“ beginnt zu blinken, um eine Kommunikationsfähigkeit anzuzeigen.

5.1.2 Schalthandlungen und Hardware-Tab

Wurde die Verbindung aufgebaut, können Schalthandlungen im „Hardware-Tab“ durchgeführt werden. Es ist jedoch auf die Position des Wahlschalters (Lokal-Remote) auf der Pultoberfläche zu achten (Tabelle 3).

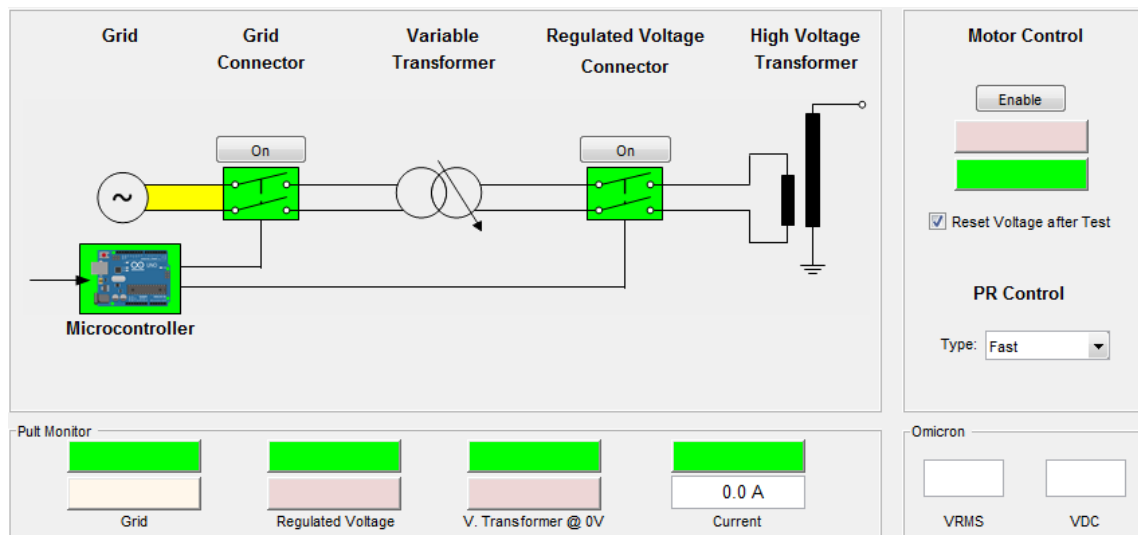


Bild 28: Hardware-Tab

Tabelle 3: Schaltmöglichkeiten je nach Wahlschalterposition

Handlung	Wahlschalter Position	
	Lokal	Remote
Spannung Schalten	Pult und Software	Pult und Software
Spannung Stellen	Pult	Software
PR Schalten	Pult	Software

Der vollständige Sicherheitskreis (Türkontakt, Not-Aus usw.) bleibt zu jeder beliebigen Zeit aufrecht. Die Schalthandlungen werden mit den Schaltflächen über den Schaltersymbolen durchgeführt, welche Teil des Niederspannungskreises sind. Am unteren Ende der Oberfläche befindet sich der Pult-Monitor zur Anzeige des Zustandes des Regelpults, wie dies auch durch die Leuchten der Pult-Taster gegeben ist, jedoch mit der Erweiterung um die Positionsabfrage des Regeltransformators und der Stromaufnahme des Primärkreises.

Wenn sich der Regeltransformator nicht in Null-Stellung befindet, ist darauf zu achten, dass beim Schalten des Regelspannungsschützes via Software der Entriegel-Taster des Pultes überbrückt wird, welcher verhindert, dass unkontrolliert Spannung auf den Prüfaufbau geschaltet wird. Der Benutzer bekommt eine Warnung und kann entscheiden, ob die Schalthandlung trotzdem ausgeführt werden soll.

5.1.3 Durchführen einer Prüfung

Bei Klick auf den „Test Voltage Regulated“ Reiter öffnet sich der Prüfungs-Tab, dargestellt in Bild 29. Er bietet einen Überblick über den Status und die Einstellungen einer Prüfung und muss nach Setzen des gewünschten Zustandes im Hardware-Tab nicht verlassen werden. Nachfolgend wird die Durchführung einer Prüfung schrittweise erklärt.

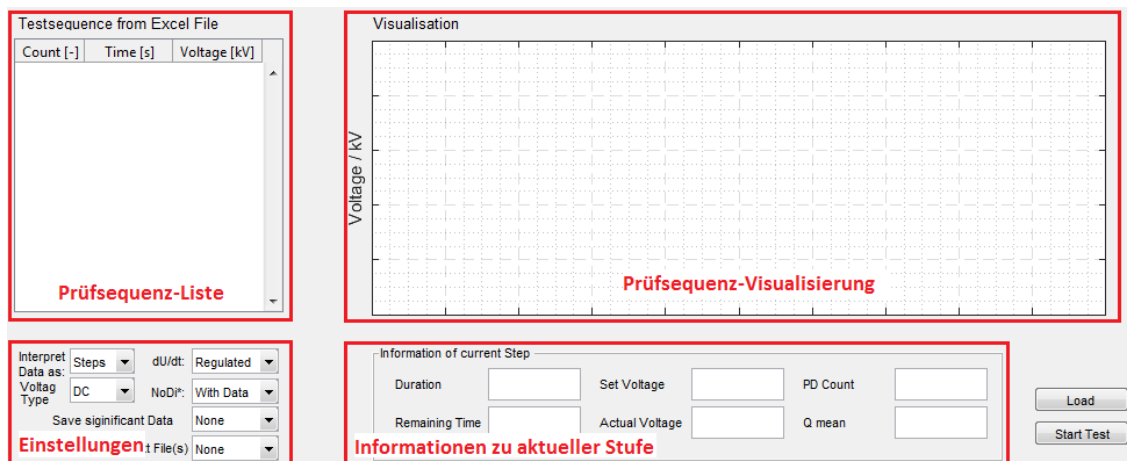


Bild 29: Prüfungs-Tab

Schritt 1

Der Benutzer gibt dem Programm die Prüfsequenz mit einem Excel-File vor. Erstellung: In ein leeres xlsx-File werden zwei Spalten eingegeben, welche nicht zwingend beschriftet werden müssen (Tabelle 4). Dieses File wird mit der Schaltfläche

„Load“ im Prüfungs-Tab (Bild 29) über einen Filebrowser ausgewählt. Anschließend wird die Prüfsequenz je nach Interpretiereinstellung angezeigt.

Tabelle 4: Beispielhafte Vorgabe der Prüfsequenz

Δt	Voltage
s	kV
30	5
30	10
30	15

Schritt 2

Einstellmöglichkeiten der Prüfunggebung:

Interpret Data as

Es wird ausgewählt, wie die Daten interpretiert werden sollen, welche via „Load“ aus einer Excel-Datei geladen werden.

Steps	Die Datenpunkte werden als Stufen interpretiert. Die Vorgabe einer Stufe erfolgt durch ihre Dauer in Sekunden und ihrer Spannungshöhe in kV.
Ramp	Die Datenpunkte werden als Fixpunkte in einem Spannungs-Zeit-Diagramm gelesen. Die Interpolation zwischen den Punkten erfolgt mit Geraden. Dabei kann die Angabe der Zeit als Zeitdifferenz oder Startzeitpunkt angegeben werden (siehe Kapitel 5.2.4: Lesen und Aufbereiten der Prüfsequenzeingaben). Das Programm erkennt die richtige Interpretationsweise automatisch.

Voltage Type

Es wird die Art der Prüfspannung ausgewählt

DC	Mit DC-Prüfspannung sind Gleichspannungen mit positiver und negativer Polarität, als auch Polaritätswechsel möglich. Die Datenfiles werden als *-timeData.txt gespeichert. Regelreferenz: Omicron MPD V_{DC}
AC	Mit AC-Prüfspannung werden Absolutwerte der Spannungseingaben betrachtet. Die Datenfiles werden als *.stm gespeichert. Regelreferenz: Omicron MPD V_{RMS}

du/dt

Es wird die Geschwindigkeit der zeitlichen Spannungsänderung zwischen den Stufen eingestellt.

Regulated	In diesem Modus wird die Stellgröße du/dt je nach Regeldifferenz (Differenz zwischen Soll- und Ist-Spannung) variiert (Kapitel 5.2.5: Spannungsregelung).
Wert	Wird ein Wert aus der Liste gewählt (z. B. 1 kV/s), ist die Geschwindigkeit nicht variabel.

NoDi*/PRPD

Speicheroption für Grafiken.

With Data	Je nach Einstellung in „Save Data File(s)“, werden auch Grafiken erstellt.
None	Es werden keine Grafiken erstellt.

Save significant Data

Speicheroption für Datentabelle.

None	Es wird keine Tabelle erstellt.
.xlsx	Nur bei Stufen-Interpretation möglich. Es wird eine Tabelle im Excel-Format erstellt. Sie beinhaltet eine Auflistung der wichtigsten Daten zu jeder Stufe (Sollspannung, durchschnittlich gemessene Spannung, DC: q, t, TE Nr. bzw. AC: Q, TE Nr.)

Save Data File(s)

Speicheroption für Datenfiles.

None	Es werden keine Datenfiles gespeichert.
All in one File	Es wird ein Datenfile für die gesamte Messung (mit Spannungsfahrten) erstellt.
Every Step	Jede Stufe wird in einem eigenen Datenfile gespeichert. Spannungsfahrten werden nicht aufgezeichnet.
Every Step +Ramp	Jede Stufe und jede Spannungsfahrt wird in einem eigenen Datenfile gespeichert.

Reset Voltage after Test

Verhalten des Pultes bei Testabschluss (Checkbox in HW-Tab).

True	Der Regelspannungsschutz wird nach beendeter Prüfung abgeschaltet. Da in diesem Moment die Motorsteuerung noch aktiviert ist, fährt der Regeltransformator in seine Null-Stellung.
False	Es wird keine Schalthandlung durchgeführt und die Spannung der letzten Stufe bleibt unverändert.

Schritt 3

Wurden alle Einstellungen getroffen, der Regeltransformator in seine Null-Stellung gebracht, die Schütze aktiviert und im Falle einer DC-Prüfung die Polarität der Anordnung ausgewählt, kann mit der Schaltfläche „Start Test“ der Ablauf gestartet werden.

Falls die Prüfung unerwartet abgebrochen werden muss, gibt es mehrere Möglichkeiten dies zu tun:

- Schaltfläche „Stop Test“ betätigen
Prüfung wird angehalten. Spannung und Pult-Zustand bleiben unverändert. Bei erneutem Starten des Tests wird die Prüfsequenz von vorne begonnen.
- Schalthandlung am Pult
Durch Ausschalten eines der Schütze wird der Hochspannungstransformator spannungsfrei geschaltet und die Prüfung wird abgebrochen.

- Not-Aus Taster betätigen
Der Not-Aus-Taster resettiert das Arduino-Board und schaltet die Spannung frei.
- USB-Verbindung trennen
Unterbricht die Versorgung des Arduino-Boards und schaltet die Spannung ebenfalls frei.

5.1.4 Prüfungen mit Polaritätswechsel

Der Aufbau der Polaritätswechseleinheit und die Einbindung in die Messschaltung sind in Kapitel 4.4: Polarity Reversal beschrieben. Vor einer automatisierten Prüfung muss dessen Funktion allerdings kontrolliert werden. Dazu ist der Wahlschalter für die Auswahl des Betriebsmodus auf „Lokal“ zu stellen und anschließend eine Polaritätsvorgabe über die Tasten der Funkenstrecke eins durchzuführen. Bewegt sich der schwenkende Arm der Anlage wie gewünscht und wird von den Federn des Kontaktsystems gehalten, ist die Funktion gegeben. Andernfalls muss die Position des Arms mithilfe der Stellschraube verändert werden.

Die Eingabe der PR-Sequenz in das Programm erfolgt ebenfalls durch Datenpunktvorgabe in einer Excel-Datei (Kapitel 5.2.4). Die Polaritäten der Stufenspannung werden mit den Vorzeichen eines Wertes angegeben. Nach Laden der Daten in das Programm werden die entsprechenden Spannungsfahrten mit Polaritätswechsel in der Visualisierung farblich hervorgehoben.

Einstellmöglichkeiten:

PR Type

Auswahl der PR-Sequenz(im Hardware-Tab)

Fast	Pult schaltet Spannung frei, Diode wird umgeschaltet und die Spannung wieder zugeschaltet (schnell).
Controlled	Pult reduziert die Spannung mit der vorgegebenen Geschwindigkeit in der „du/dt“ Option. Bei 0 V wird Polarität gewechselt und die Spannung wieder erhöht (langsam).

Vor Start des Tests ist zu prüfen:

- Polarität des Messaufbaus stimmt mit jener der ersten Spannungsstufe überein. Dazu muss die Schalteinheit mit der richtigen Schalterstellung den Test starten. Wird dies nicht eingehalten, steigt die Spannung bei der ersten Spannungsfahrt mit falscher Polarität und der Test wird abgebrochen.
- Richtige Position der Dioden (eine positive PR-Schalterstellung ergibt eine Gleichspannung mit positiver Polarität).
Wird die Diodenanordnung so vertauscht, dass die positive Schalterstellung eine Prüfspannung mit negativer Polarität zur Folge hat, würde die Polarität nach einem PR gleich bleiben. Der Test wird abgebrochen.

5.1.5 Ermittlung der Einsetzspannung

Bei Klick auf den „Test PDIV“ Reiter öffnet sich der Test-PDIV-Tab, dargestellt in Bild 30. Damit ist es möglich, die Einsetzspannung (PDIV), also jene Spannung, ab der Teilentladungen auftreten, eines Prüfobjektes zu bestimmen. Dazu wird die Spannung so lange erhöht, bis eine gewisse Anzahl von Teilentladungsimpulsen auftreten.

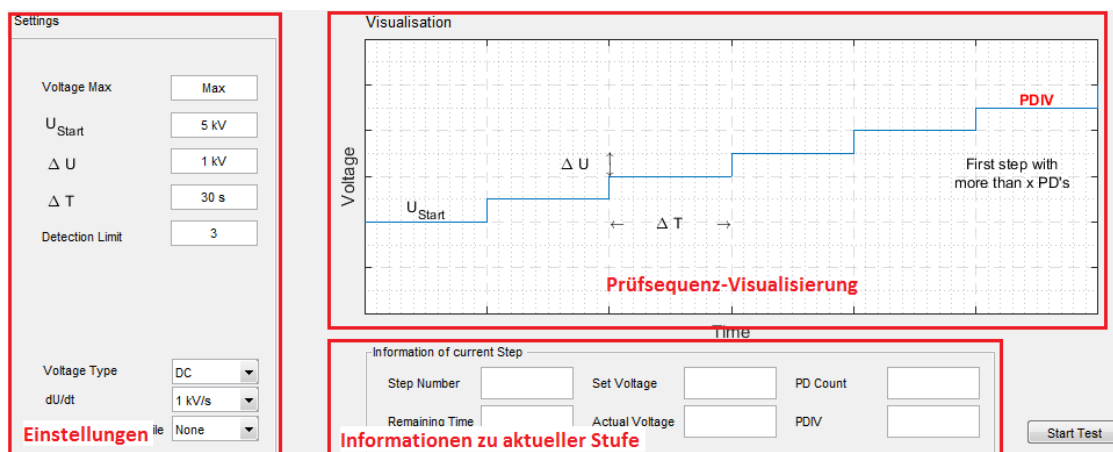


Bild 30: PDIV-Tab

Die Prüfung wird bei AC und DC unterschiedlich durchgeführt. Der Vorgang ist in der Prüfsequenz-Visualisierung dargestellt.

- AC: Die Spannung wird mit einem konstanten du/dt erhöht, bis das „Detectionlimit“ erreicht wurde.
- DC: Die Spannung wird stufenweise erhöht. Jene Stufenspannung wird als Einsetzspannung deklariert, bei der die Anzahl der Teilentladungsimpulse größer ist als das Detectionlimit.

Einstellmöglichkeiten der Prüfunggebung:

Voltage Max	Höchstmögliche Testspannung. Wird sie erreicht bevor die Einsetzspannung erreicht wurde, wird die Prüfung abgebrochen.
U_{Start}	Spannung mit der der Test gestartet wird (nur bei DC).
ΔU	Spannungshub pro Stufe (nur bei DC).
ΔT	Dauer einer Spannungsstufe (nur bei DC).
Detectionlimit	Anzahl an Teilentladungsimpulsen, die überschritten werden muss, um die Einsetzspannung zu detektieren (pro Stufe bei DC, in der gesamten Prüfung bei AC).

Ist die Einsetzspannung gefunden, wird der Test beendet und die Spannung je nach Einstellung von „Reset Voltage after Test“ abgeschaltet. Das Ergebnis wird in der Status Line und im PDIV-Feld angezeigt.

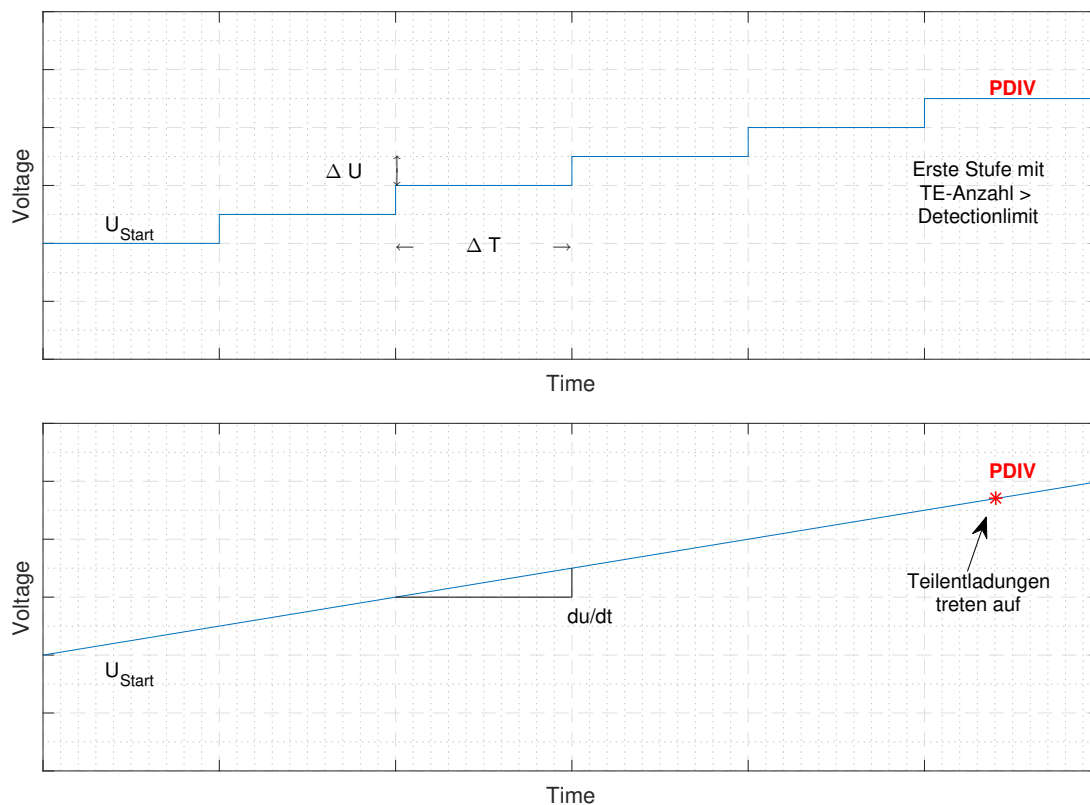


Bild 31: PDIV Prüfsequenz für DC-Spannung (oben), AC-Spannung (unten)

5.2 Methodendokumentation

5.2.1 Kommunikation Matlab - Mikrocontroller

In den folgenden Abschnitten werden die grundlegenden Funktionsweisen der einzelnen Programmteile erklärt, und beschreiben, wie diese realisiert werden können. Da hierbei Codebeispiele angeführt werden, sind diese in Syntax und Format der jeweiligen Programmiersprache gehalten.

Die Verbindung vom PC zum Mikrocontroller erfolgt über eine serielle Schnittstelle. Mit dem Befehl `serial('port', 'PropertyName', PropertyValue, ...)` kann diese erstellt und modifiziert werden. Dabei ist darauf zu achten, dass das angegebene Kommunikationsport nicht bereits in einem anderen aktiven Port-Objekt verwendet wird. Wird zum Beispiel der Mikrocontroller mit einem anderen Programm angesprochen, kann keine Verbindung aufgebaut werden. Dieser Umstand kann jedoch mit Löschen aller zuvor geöffneten seriellen Port-Objekten umgangen werden: `delete(instrfindall);`

Mikrocontrollerseitig wird in der Arduino IDE Umgebung und der Programmiersprache C gearbeitet. Hier ist zu beachten, dass immer nur ein seriell übertragenes Zeichen (Ascii) pro Schleifendurchgang gelesen werden kann. Es empfiehlt sich daher, ein Kommunikationssystem zu verwenden, welches mit möglichst wenig Zeichen auskommt. In Tabelle 5 wird die umgesetzte Befehlsstruktur, welche aus drei Zeichen besteht, angeführt. Ein Beispiel eines Befehls ist „2d1“, wodurch der Pin drei digital auf high gesetzt wird.

Tabelle 5: Verwendete Befehlsstruktur der Matlab/Mikrocontroller Kommunikation

Erstes Zeichen		Zweites Zeichen		Drittes Zeichen	
Zeichen	Bedeutung	Zeichen	Bedeutung	Zeichen	Bedeutung
0	Pin Definition	a,b,c usw.	Pin Auswahl a = 0, b=1, c= 2 usw.	1/0	Setze Pin als Input(0), Output(1)
1	Digital Lesen				
2	Digital Setzen			1/0	Setze Pin High(1), Low(0)
3	Analog Lesen				
4	Analog Setzen			Ascii	Setze den Analog Pin auf einen Wert (0-255) je nach Ascii Zeichen Wert.

Beispiel einer seriellen Kommunikation zwischen Labor-PC und Mikrocontroller: PC (Matlab-Script):

```

1  % Erstellen des Kommunikations-Objektes
2  sObj = serial('Com1', 'BaudRate', 115200);
3
4  fopen(sObj);           % Kommunikationskanal öffnen
5  pause(1)              % Verbindungsaufbau abwarten
6  fprintf(sObj, 'Send Text'); % Senden
7  pause(0.05)          % Pause zwischen senden und empfangen
8  read = fscanff(sObj); % Empfangen
9
10 %Ergebnis behandeln
11 if isempty(read)
12     %Nichts empfangen.
13 else
14     %Etwas wurde empfangen.
15 end
16 fclose(sObj);        % Kommunikationskanal schließen

```

Mikrocontroller ATmega328, Arduino Uno (C):

```

1  // Funktion: Setup
2  void setup() {
3      Serial.begin(115200); // Serielle Verbindung starten
4  }
5
6  // Funktion: Schleife
7  void loop() {
8      if (Serial.available() > 0) { // Sind Daten im Komm-Kanal?
9          val = Serial.read(); // Lesen
10         dgV=digitalRead(pin); // Beispiel: Pin Staus abfragen
11         Serial.println(dgV); // Wert wird zurück gesendet
12     }
13 }

```

5.2.2 Kommunikation Matlab - Omicron MPD

Zur Messung der Spannung und Aufzeichnung der Messergebnisse in sogenannten Streamfiles (*.strm) bei AC bzw. Textfiles (*-timeData.txt) bei DC wird das MPD 600 System von Omicron verwendet. Dieses System bietet eine grafische Benutzeroberfläche, welche Variablen und Einstellungen im Hintergrund in einer Datenbank verwaltet. Auf diese Datenbank kann seriell zugegriffen werden, um das Messsystem zu automatisieren. Da hierfür jedoch nur C++ oder VBA vorgesehen ist, muss in Matlab ein sogenanntes MEX-File erstellt werden.

Das ist ein Binärfile, welches ein Codefile in C, C++ oder Fortran als Quellfile betrachtet und dieses binär nachbildet, sodass es von Matlab interpretiert werden kann. Ein MEX-File beinhaltet jeweils eine Funktion mit dem Filenamen. Aufgerufen wird es wie eine Funktion: [Ausgabe Var.] = BeispielMEX(Eingabe Var.).

Erstellung eines MEX-Files:

- Erstellen eines Sourcefiles, geschrieben in C, C++ o. a. mit der gewünschten Funktionalität. Darin muss die Gateway-Funktion enthalten sein, eine Funktion zum Austausch von Variablen zwischen Matlab und dem MEX-File.
- Installation eines von Matlab unterstützten Compilers. In dieser Arbeit wurde Windows SDK 7.1 verwendet.
- Erstellen des Files mit dem Matlab-Befehl: mex 'Filename des zuvor erstellten C-Files'.

Nachfolgend ist die Abfrage einer Variable in der MPD-Datenbank als Beispiel der Kommunikation angegeben:

PC (Matlab-Script):

```
1 [handles.vDC] = getOmicronValues();
```

getOmicronValues.ccp (C++ Sourcefile):

```

1 // Einbinden der Omicron Bibliothek
2 #import "c:\\Program Files\\OMICRON\\Software for MPD and ...
   MI\\mpd_mi.exe"no_namespace
3 // Einbinden der Matlab Mex Bibliothek
4 #include "mex.h"
5
6 // Mex Funktion
7 // nlhs: Anzahl von Output Variablen (left-hand side).
8 // plhs: Output Variablen.
9 // nrhs: Anzahl von Input Variablen (right-hand side).
10 // prhs: Input Variablen.
11 void mexFunction(int nlhs, mxArray *plhs[], int nrhs, const ...
   mxArray *prhs[])
12 {
13     //Verbindung zu MPD aufbauen
14     IRepository2Ptr rep3(__uuidof(mtronixMeasurementApp));
15
16
17     VARIANT vDC; //Variant Variable Definieren
18     vDC.vt = VT_R8; //Datentyp Festlegen
19     double *tempPtr1 = NULL; // Hilfs Pointer
20
21     //Wert von Datenbank Lesen
22     vDC = rep3->getVariant(rep3->getHandle("station1.vDC", ...
   "MPD540"));
23
24     // Output Matrix Definieren
25     plhs[0] = mxCreateDoubleMatrix(1, 1, mxREAL);
26     tempPtr1 = mxGetPr(plhs[0]); // Pointer auf die Output Matrix
27     tempPtr1[0] = vDC.dblVal; // Gelesenen Wert zuweisen
28 }

```

Da der Datentyp Variant in C++ ein Struct darstellt, dessen Datentyp in vt definiert ist, muss dieser je nach Daten aus der MPD-Datenbank gesetzt werden. Detaillierte Angaben zu allen Variablennamen und dessen Datentypen können in der „Omicron COM Interface Documentation“ gefunden werden [20].

5.2.3 Timergesteuerte Abläufe

Da das MPD-System die Datenbankeinträge mit den Programmdateien in 300 ms Abständen aktualisiert, gibt es keinen Grund Abfragen mit höherer Frequenz durchzuführen. Das Kommunikationssystem der Software „HSI MA“ ist daher so aufgebaut, dass nach dem Connect-Befehl ein Timer gestartet wird, welcher alle 300 ms seine Callbackroutine ausführt, in der alle Abfragen oder Stell-Befehle durchgeführt werden.

Dabei wird der Timer im sogenannten „Drop Mode“ verwendet. Wird also die Ausführung der Timeroutine angefordert, während noch der Timer-Callback einer früheren Anfrage abgehandelt wird, wird die aktuelle Anfrage verworfen. Dadurch wird verhindert, dass im Falle einer zeitintensiven Aktion in einem Timer Durchgang eine

Art „Warteschlange“ entsteht und ein Verzug der Ausführung die Folge ist. Dieser Modus ist zulässig, da Schaltaktionen dauerhaft gesendet werden und somit keine Aktionen verloren gehen, sondern maximal eine Verlängerung eines Zyklus über die 300 ms entstehen kann.

Im folgenden Beispiel wird gezeigt, wie in Matlab ein Timer mit gleichbleibender Wiederholrate definiert werden kann und wie in seiner Callbackroutine beispielhafte Abfragen an MPD und dem Regelpult gesendet werden können:

PC (Matlab-Script):

```

1  % Timer definieren
2  handles.tmr = timer('timerfcn', {@TimerCallback, ...
    hObject}, 'Period', 0.3, 'ExecutionMode', 'FixedRate');
3
4  % Timer starten
5  start(handles.tmr);
6
7  % Timer Callback für periodische Aktionen
8  function TimerCallback(hObject, eventdata, fignum)
9
10     % Beispiel: Regelspannungsschutz des Pults abfragen
11     fprintf(handles.s, Read_S2); % Senden (siehe Kapitel 5.2.1)
12     % Pause zwischen senden und empfangen
13     pause(0.005)
14     % Empfangen und Format ändern
15     s2state = str2double(fscanf(handles.s));
16
17     % Omicron Variablen abfragen (siehe Kapitel 5.2.2)
18     [handles.vPeak, handles.vDC, handles.vRms, handles.qIec, ...
        handles.PDEventCount] = getOmicronValues();
19 end

```

5.2.4 Lesen und Aufbereiten der Prüfsequenzeingaben

Eingegeben wird die Prüfsequenz durch eine Tabelle in einem Excel-File. Das Programm soll die Eingabe des Benutzers so erkennen, dass sich dieser keine Gedanken über Position der Daten im File oder Art der Beschriftung machen muss. Es ist jedoch zu beachten, dass die Eingabe in Spalten zu erfolgen hat:

- Erste Spalte: Eingabe der Stufendauer oder Zeitwert eines Kennlinienpunktes in Sekunden.
- Zweite Spalte: Eingabe der Stufenspannung oder Spannungswert eines Kennlinienpunktes in Kilovolt.

In Matlab können die Daten mit dem Befehl `importdata('Inputfile');` eingelesen werden. Je nach Excelversion oder auch durch die Existenz eines zweiten Arbeitsblattes kann es vorkommen, dass die Daten der Rückgabe von `importdata` als Struct gespeichert werden, zum Beispiel in der Form `RückgabeVariable.data` oder `RückgabeVariable.data.Sheet1`. Diese Fälle müssen separat behandelt werden.

Interpretieren der Daten als „Stufen“

Ist die Option „Interpret Data as“ auf Steps gesetzt (siehe Kapitel 5.1.3 Durchführen einer Prüfung), so werden die Tabelleneinträge als Stufendauer und -spannungen gelesen und wie in Bild 32 als solche grafisch dargestellt. In diesem Modus ist es nicht möglich verschiedene Stellgeschwindigkeiten (du/dt), für die Spannungsfahrten zwischen den Stufen vorzugeben. Stattdessen wird die Geschwindigkeitsangabe aus der Option „ du/dt “ für alle Stufen angewandt.

Δt	Voltage
s	kV
30	5
30	10
30	15

Tabelle 6: Stufenvorgabe in Excel

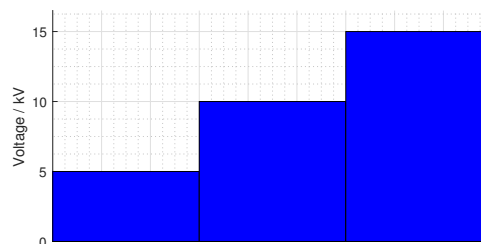


Bild 32: Visualisierung der Sequenz als Stufen

Interpretieren der Daten als „Kennlinie“

Ist die Option „Interpret Data as“ auf Ramp gesetzt, so werden die Tabelleneinträge als Punkte einer Kennlinie betrachtet, die das Regelpult nachfährt (Bild 33 und 34). Wichtig dabei ist, dass der erste Kennlinienpunkt 0 kV bei 0 s vom Programm angenommen wird und nicht vom Benutzer angegeben werden muss. Außerdem kann die Zeitangabe in Differenzzeiten, ähnlich der Interpretation als Stufen, oder als Absolutwerte erfolgen. Das Programm erkennt den Unterschied durch sich wiederholende bzw. nicht kontinuierlich steigende Zeitangaben. Die nachfolgenden Beispiele sollen die Eingabemöglichkeiten verdeutlichen:

Beispiel 1: Angabe der Datenpunkte mit Differenzzeiten durch sich wiederholende Werte.

Δt	Voltage
s	kV
60	15
30	10
30	20

Tabelle 7: Kennlinienpunktvorgabe in Excel (Beispiel 1)

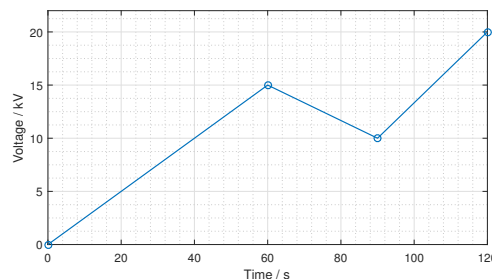


Bild 33: Visualisierung der Sequenz als Kennlinie (Beispiel 1)

Beispiel 2: Angabe der Datenpunkte mit Zeitangabe in Absolutwerten.

Time	Voltage
s	kV
10	10
40	10
50	20
80	20

Tabelle 8: Kennlinienpunktvorgabe in Excel (Beispiel 2)

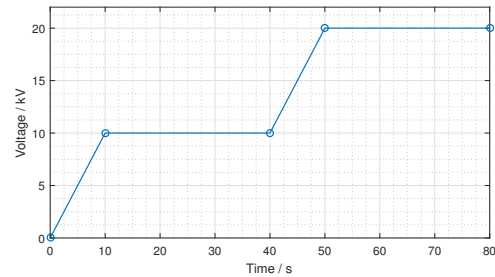


Bild 34: Visualisierung der Sequenz als Kennlinie (Beispiel 2)

Eingabe eines Polaritätswechsels

Durch einen Wechsel der Vorzeichen der Spannungen zweier Einträge im Excel-File, wird der Polaritätswechsel vorgegeben. Durch die Option „PR Type“ im Hardware-Tab wird zwischen den zwei, in Kapitel 4.4 beschriebenen Arten des Polarity Reversals gewählt. Dabei müssen zwei Bedingungen immer eingehalten werden:

- Polaritätswechsel können nur bei DC durchgeführt werden.
- Polaritätswechsel können nur bei gleichen Spannungsbeträgen (z. B. +50 kV, -50 kV) durchgeführt werden, da das Regelpult die Spannung abschaltet, umpolt und anschließend wieder freigibt. Würde in dieser Zeit der Schleifkontakt des Regeltransformators verändert werden, kann durch die fehlende Information des Omicron MPD Systems keine Aussage über die nach Zuschaltung anliegende Spannung getroffen werden. Der Regler verliert somit seinen Istwert.

Diese Bedingung gilt nur beim schnellem PR. Bei der geregelten Variante ist die Spannungsinformation zu jedem Zeitpunkt vorhanden und ein Umschalten von z. B. -20 kV auf 30 kV ist möglich.

Δt	Voltage
s	kV
30	20
30	-20
30	20
30	-20

Tabelle 9: Vorgabe eines Polaritätswechsels in Excel

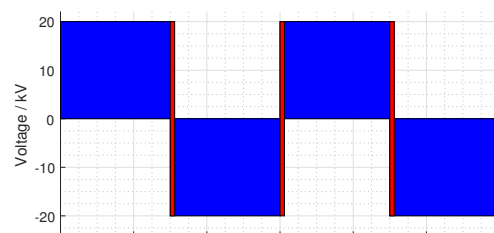


Bild 35: Visualisierung eines Polaritätswechsels

In der Visualisierung (Bild 35) wird an den Stufengrenzen, an denen Polaritätswechsel stattfinden, rote Grenzen angezeigt.

5.2.5 Spannungsregelung

Die Regelung der Prüfspannung erfolgt über die Position der Mittelanzapfung des Regeltransformators. Ohne eine Positionsinformation steht der Regelung jedoch nur die Spannung, gemessen vom MPD als Regelvorgabe zur Verfügung. Sie wird alle 300 ms abgetastet. Die Messspannung wird mit einem, in Matlab implementierten Regler, durch Subtraktion von der Soll-Spannung zur Regelabweichung umgewandelt und die daraus berechneten Stellgrößen an die Regelstrecke, wie in Bild 36 dargestellt, weitergegeben.

Regelgröße: Ist-Spannung, gemessen von MPD 600, Abtastfrequenz: 3,3 Hz
 Führungsgröße: Soll-Spannung, vorgegeben durch Benutzereingaben
 Stellgröße: Drehrichtung und Geschwindigkeit des Stellmotors
 Regelabweichung: Differenz aus vorgegebener und gemessener Spannung

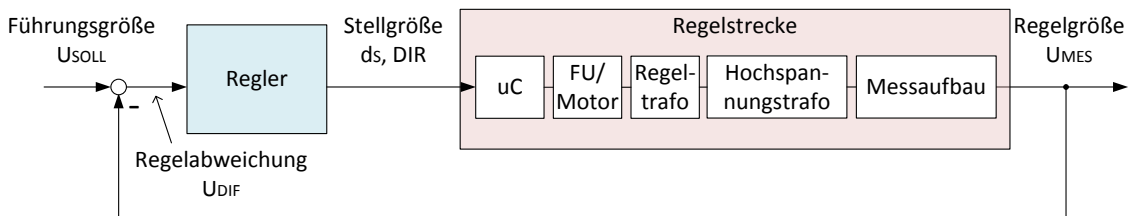


Bild 36: Blockschaltbild des Regelkreises

In der Software wurden zwei verschiedene Methoden für Spannungsfahrten implementiert:

Voll-Geregelt

Durch Auswahl der Option „Regulated“ in du/dt (Kapitel 5.1.3 Durchführen einer Prüfung) wird diese Variante gewählt. Es handelt sich um einen PD-Regler, welcher die Stellgröße proportional und differenziell betrachtet und verstärkt an die Regelstrecke weitergibt.

$$d_S = \left| \left(K_P \cdot U_{DIF} + K_D \cdot \frac{d}{dt} \cdot U_{DIF} \right) \cdot 255 \right| \quad (13)$$

$$DIR = \begin{cases} Up & \text{für } |V_{meas}| < (|U_{soll}| - 0.3) \\ DOWN & \text{für } |V_{meas}| > (|U_{soll}| + 0.3) \end{cases} \quad (14)$$

- d_S Digital Wert(0 - 255) proportional zur Motorgeschwindigkeit 0 - 100 %
- K_P Proportionalanteil der Verstärkung, Betrag: 1/30
- K_D Differentialanteil der Verstärkung, Betrag: 1/10
- U_{DIF} ... Regelabweichung $|U_{SOLL} - U_{MES}|$ in kV
- DIR.... Drehrichtung des Motors, Up: Spannung nimmt zu, Down: Spannung nimmt ab. Repräsentiert einen digitalen Wert, welchen der μC an den FU übermittelt.

Da die Vorgabe der Motorgeschwindigkeit durch ein 0 - 10 V Spannungssignal an den Frequenzrichter erfolgt, welches vom Mikrocontroller-Board zur Verfügung gestellt wird, ist ein Digital-Analog-Converter nötig. Dabei wird die Geschwindigkeit durch einen Digitalwert der Wertigkeit 0 - 255 repräsentiert.

Durch den Proportionalwert von $K_P = 1/30$ wird eine Spannungsfahrt mit 100 % Motorgeschwindigkeit bei Situationen mit $U_{DIF} > 30$ kV erreicht. Diese Parameterwahl erwies sich in Praxistests als vorteilhaft.

Geschwindigkeitsvorgabe

Wird eine konstante Spannungsfahrt gefordert, kann die gewünschte Geschwindigkeit in der Option du/dt eingegeben werden. Das Verhältnis von prozentueller Vorgabe der Motorgeschwindigkeit zu Geschwindigkeit der Spannungsänderung hängt von der Getriebeübersetzung (Motor-Mittelanzapfung) des Regeltransformators und der Beschaltung des Hochspannungstransformators ab und kann nicht mathematisch bestimmt werden. Stattdessen wurden Versuche mit unterschiedlichen Motorgeschwindigkeiten durchgeführt, um das Verhältnis zu bestimmen.

Tabelle 10: Durchgeführte Versuche zur Geschwindigkeitsmessung

Eingestellt	Gemessen		Berechnet
Motorgeschwindigkeit v_M	ΔU	Δt	Geschwindigkeit der Spannungsänderung v_S
%	kV	s	kV/s
5	8,906	78,3	0,113
10	8,248	18,3	0,45
15	9,467	10,8	0,88
20	9,681	8,1	1,19
30	8,169	4,5	1,82
40	7,894	3,3	2,4
50	8,850	2,7	3,28

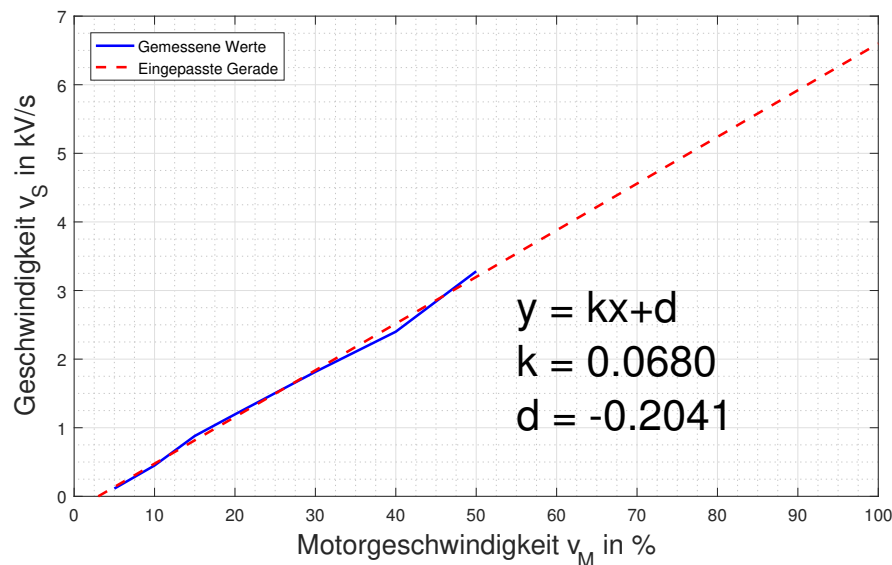


Bild 37: Diagramm der Geschwindigkeitsverhältnisse

Die Versuchsergebnisse aus Tabelle 10 wurden ausgewertet und in Bild 37 grafisch dargestellt. Mit dieser Auswertung kann eine Funktion zur Berechnung der Stellgröße d_S anhand der Geschwindigkeitseingaben in kV/s erstellt werden:

$$\begin{aligned}
 y &= kx + d \\
 v_S &= k \cdot v_M + d \\
 v_M &= \frac{(v_S - d)}{k} \\
 d_S &= \frac{(v_S - d) \cdot 255}{k \cdot 100}
 \end{aligned} \tag{15}$$

v_S Eingegebene Geschwindigkeit der Spannungsänderung in kV/s
 v_M Motorgeschwindigkeit in %
 d_S Stellgröße

Da jedoch die Regelstrecke einen zeitlichen Versatz von 300 ms aufweist, wodurch ein Überschwingen mit dieser Art der Regelung nicht zu vermeiden wäre, wird in Bereichen kleiner Abweichung auf das Verfahren der „Voll-Geregelten Methode“ zurückgegriffen.

5.2.6 Testablauf

Durch Betätigung des „Start Test“ Buttons in den zwei Test-Tabs, können die jeweiligen Messungen gestartet werden. Diese funktionieren prinzipiell wie State-Machines, welche ihre Zustände bis zum Erreichen der Abbruchbedingung in „While-Schleifen“ halten. Die Ablaufdiagramme sind in Bild 38 und 39 dargestellt.

Diese Zustände werden alle 300 ms durch den Timerinterrupt unterbrochen, der Timer-Callback wird ausgeführt um die Zustände des Regelpults und die Variablen des MPD zu aktualisieren, um anschließend wieder in die Zustände zurück zu wechseln.

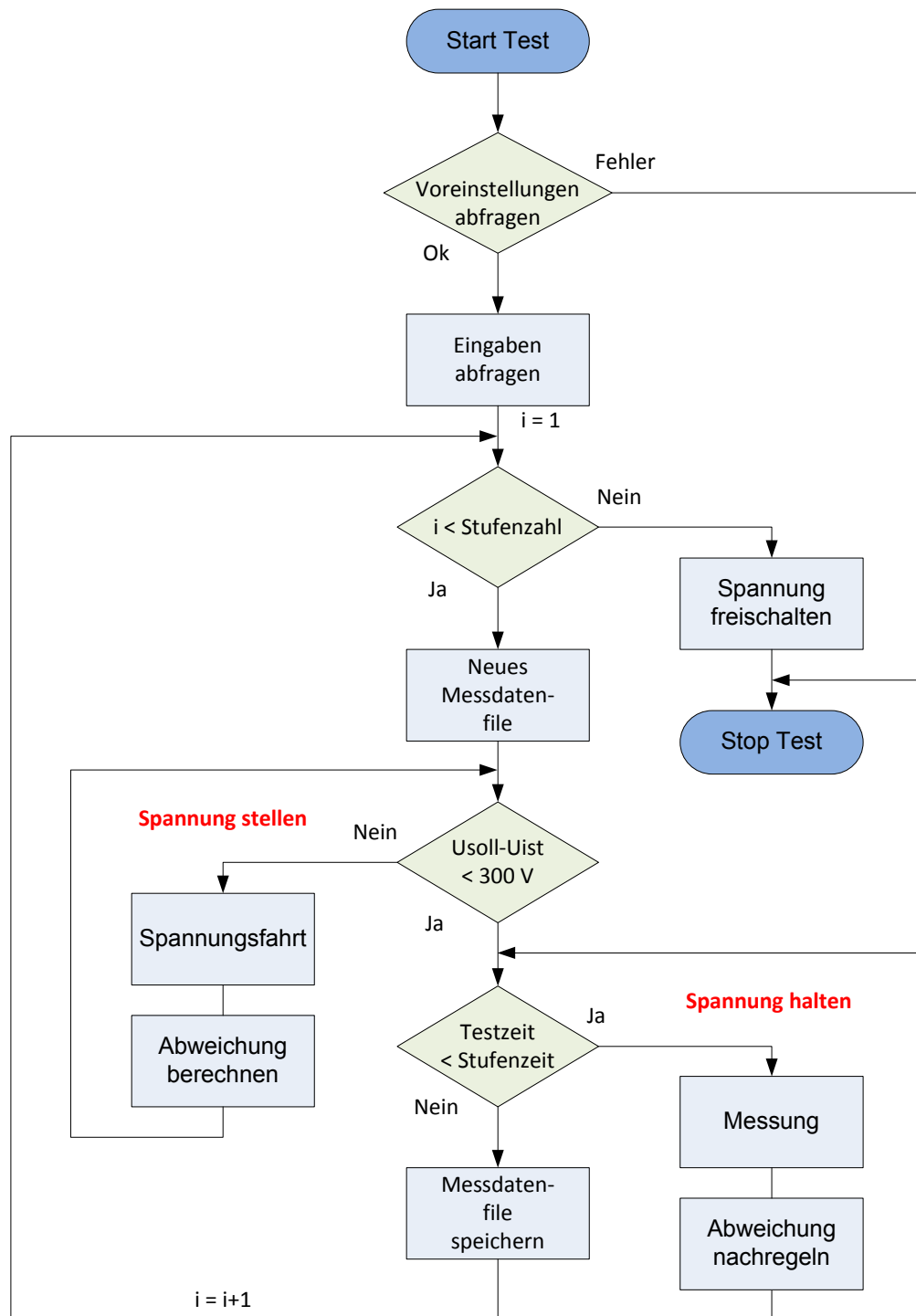


Bild 38: Flussdiagramm eines spannungsgesteuerten Tests

Zur besseren Lesbarkeit wurden folgende Programmabschnitte nicht in das Diagramm aufgenommen:

- Abbruch-Verzweigung in allen Schleifen
- Unterscheidung der Arten, wie Datenfiles gespeichert werden
- Info-Felder beschreiben und Motorgeschwindigkeit setzen

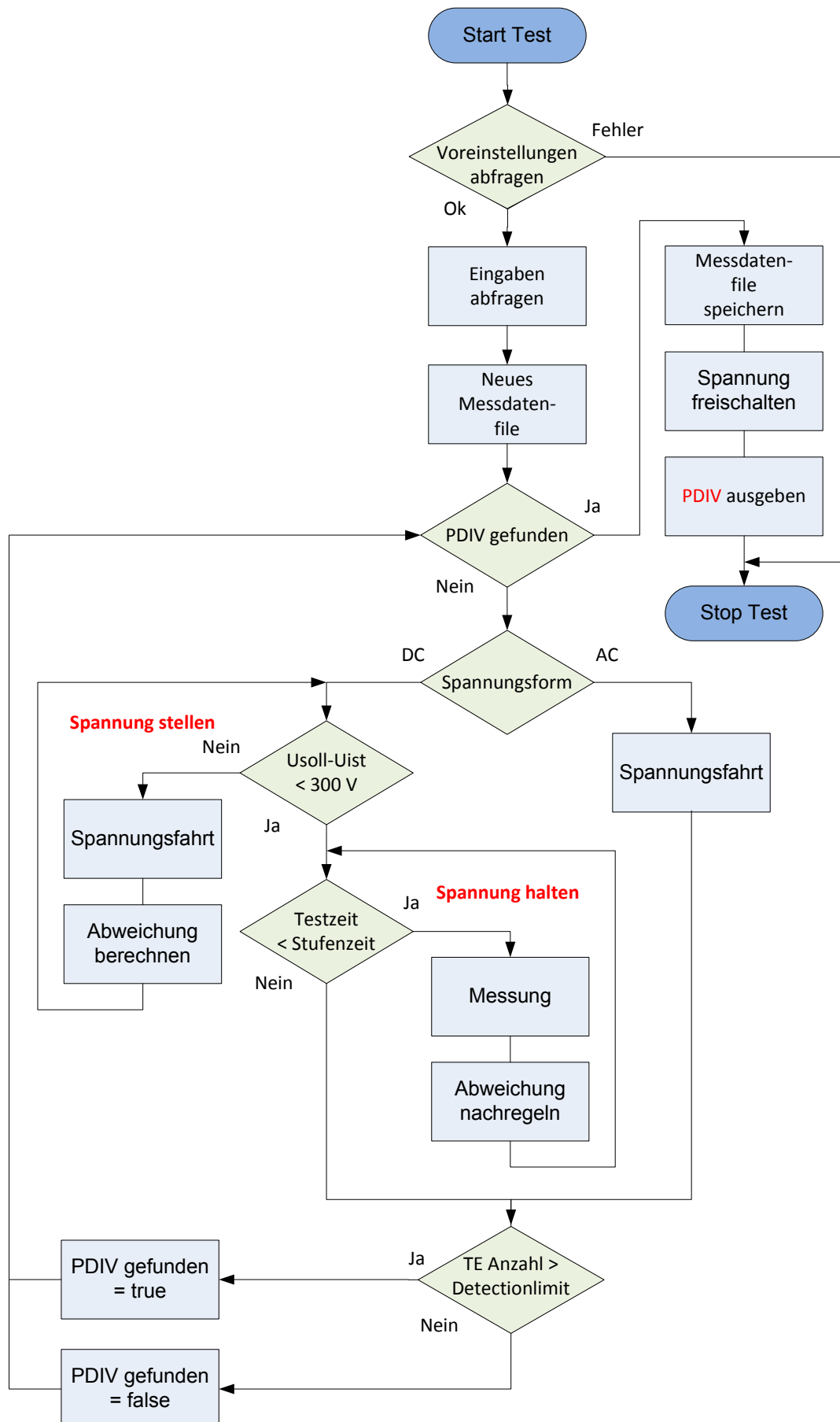


Bild 39: Flussdiagramm eines PDIV-Tests

5.2.7 Sicherheitsvorkehrungen

Absturz der HSI MA Software

Die Funktionsfähigkeit der Software am Labor-PC wird nach Verbindung zum μC überwacht. Ein Timer in der Controller-Software sorgt für eine zyklische Abfrage der über die serielle Schnittstelle erhaltenen Daten. Findet länger als zwei Sekunden keine Kommunikation über die Verbindung (USB) statt, schaltet der Mikrocontroller die Prüfspannung ab. Diese Sicherheitsfunktion wird mit Start einer Prüfung aktiviert und danach deaktiviert, da andernfalls ein Softwareabsturz keine Relevanz trägt.

Ungewolltes Auftrennen der USB-Verbindung

Da der Mikrocontroller über die USB-Verbindung versorgt wird, sorgt eine Trennung für seine Deaktivierung, wodurch die Schütze in ihre Aus-Position fallen und die Spannung abgeschaltet wird.

Kommunikationsverlust zu Omicron MPD

Der Datenaustausch mit dem Omicron MPD wird in einer „try catch“-Umgebung ausgeführt. So kann bei Nichterreichen des Messgerätes dafür gesorgt werden, dass die Ausführung des Programms gestoppt wird. Ohne die Spannungsinformation würde der Spannungsregler nicht funktionieren.

Absturz der μC Software

Zur Absicherung vor solchen Fällen, müsste eine Überwachungsschaltung entworfen werden, welche analog oder mit einem zusätzlichen μC arbeitet und die Funktionalität des eigentlichen μC überwacht. Eine mögliche Realisierung wäre an einem Pin des Controllers ein Rechtecksignal ausgeben zu lassen und dieses zu überwachen. Im Falle einer Funktionsstörung könnten dann die Schütze deaktiviert werden.

Eine solche Überwachung wurde nicht realisiert, da nur dann ein gefährlicher Zustand entstehen würde, wenn der μC im Fehlerfall die Signale Motor-UP und Motor-Enable setzen würde und es bei entsprechender Spannung zum Durch- bzw. Überschlag kommt. Dieser Fall wird mit der Überstromerkennung abgedeckt. In allen anderen Fällen würde die Spannung dauerhaft anliegen oder reduziert werden und somit keine unmittelbare Bedrohung für den Prüfaufbau oder Personen darstellen. Jedoch kann der μC durch Betätigung des Not-Aus-Tasters resettiert werden.

Der Mikrocontroller besitzt ein Hardware-Signal für Reset (Bild 40). Der Reset-Pin wird im Normalbetrieb intern auf High-Potential gehalten. Ein Reset wird durchgeführt, wenn der Pin extern auf Low-Potential gebracht wird. Durch die externe Zusatzbeschaltung mit einem PNP-Transistor wird nach dem Auftrennen des Not-Aus-Tasters dafür gesorgt, dass das Basis-Potential kleiner als das Emitter-Potential ist und somit der PNP-Transistor leitend wird.

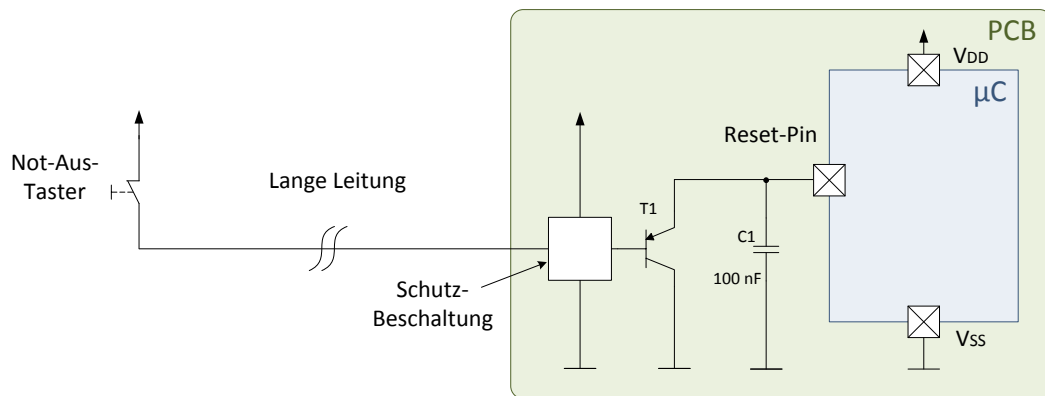


Bild 40: Reset-Beschaltung des Mikrocontrollers

Sicherheitskreis des Labors

Die bestehenden Sicherheitsvorkehrungen aus Anhang A.1 sind weiterhin vorhanden.

Überstrom-/Unterspannungs-Erkennung

Zur Erkennung eines Fehlers (Durch-/Überschlag des Prüflings oder im Prüfaufbau), werden bei AC und DC verschiedene Systeme verwendet:

- AC: Das im SRP verbaute Überstrom-Relais öffnet bei genügend großem Fehlerstrom und sorgt für das Abschalten des Regelspannungsschützes (siehe Anhang A.2). Ist der μC aktiv, so wird der Spannungspfad zum Betrieb des Schützes auf einen separaten Pfad umgeschaltet (siehe Bild 16). Dadurch würde nach Abklingen des Fehlerstroms die Spannung wieder zugeschaltet werden, wodurch der Fehler erneut auftritt. Um das zu verhindern, wird der Schaltzustand des Überstrom-Relais abgefragt und im Fehlerfall das Steuersignal per μC auf Low gesetzt.
- DC: Durch den Prüfaufbau bei DC (10-nF-Kondensator, 10-M Ω -Serienwiderstand) fließt im Fehlerfall nicht genügend Strom um das in AC beschriebene Überstrom-Relais auszulösen. Daher wird die Änderung zwischen den in 300 ms Schritten abgetasteten Spannungswerten überwacht. Tritt ein Fehler auf, bricht die Spannung kurzzeitig ein, wodurch $du/300$ ms entsprechend groß wird und der Fehler kann abgeschaltet werden.

Verpolungsschutz bei DC-Prüfungen

Bei DC-Prüfungen kann aufgrund der falschen Ausgangsposition oder fehlerhaften Schalthandlungen des PR-Schalters die falsche Polarität eingestellt sein. Daher werden während eines Tests die Vorzeichen von Soll- und Ist-Spannung verglichen. Wenn sie nicht gleich sind, wird die Prüfung abgebrochen.

5.3 Programmdokumentation

5.3.1 Matlab Oberfläche „HSI_MA“

Nachfolgend wird die Struktur des Programms „HSI_MA“ (Matlab-Script) beschrieben. Mit Kenntnis über Struktur des Codes können zusätzliche Funktionen vom Benutzer leichter hinzugefügt werden.

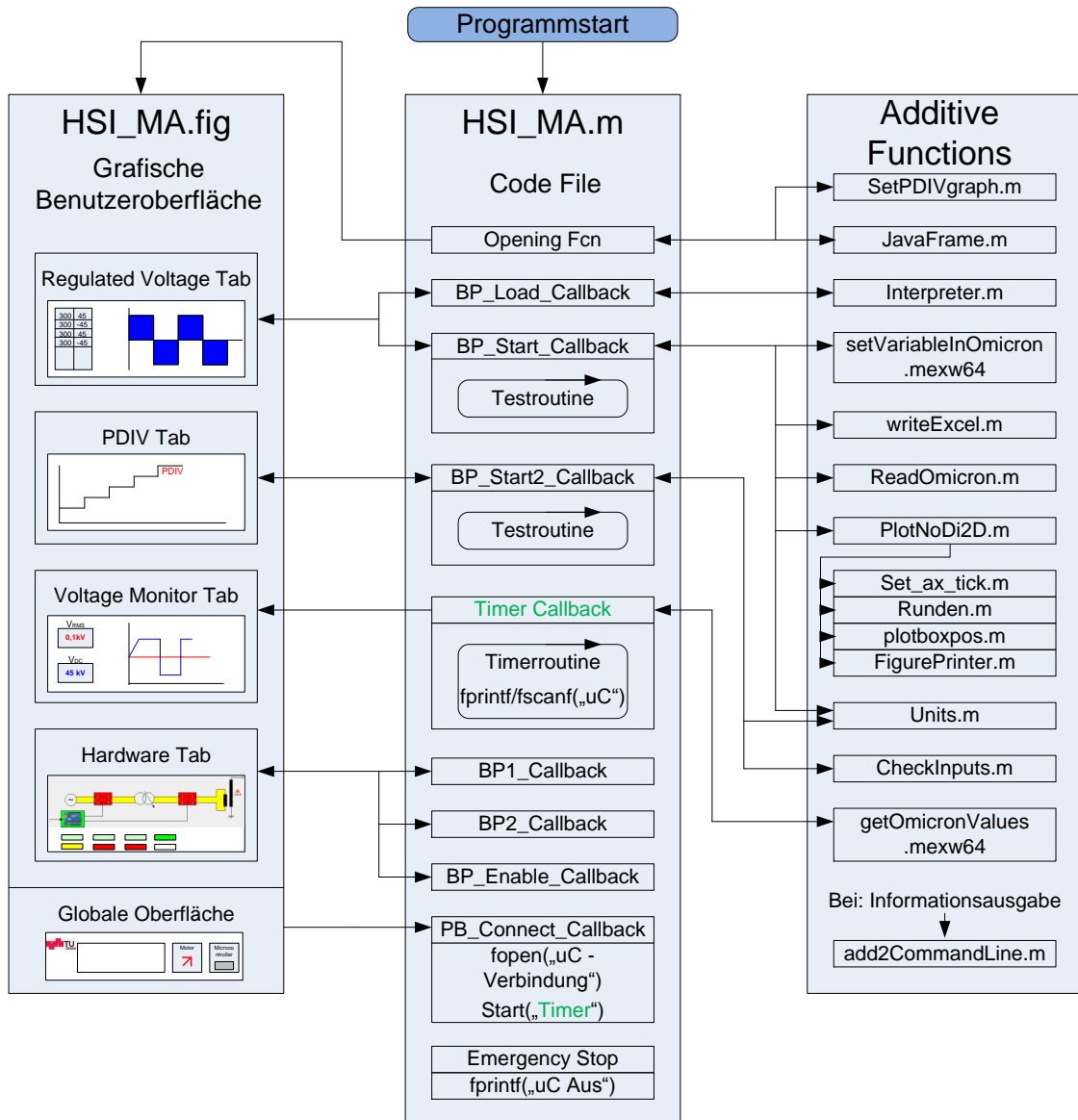


Bild 41: Übersichtsplan der Matlab-Programmstruktur

Bild 41 stellt drei Abschnitte dar. Die grafische Benutzeroberfläche HSI_MA.fig, das dahinter stehende Codefile HSI_MA.m und zusätzliche Codefiles, die im Unterverzeichnis Additive Functions gespeichert sind und auf die vom Haupt-File HSI_MA.m zugegriffen wird.

Grundlagen zur Erstellung und Funktionsweise von Matlab GUI's sind in der Math-Works-Dokumentation [21] beschrieben. Vereinfacht gesagt, werden alle Daten die

der Benutzer in der GUI eingibt und welche vom Programm über die GUI ausgegeben werden, im Handles-Struct gespeichert und verwaltet. Es handelt sich hierbei um eine globale Datenstruktur, die alle Informationen zu Grafikobjekten auf der Oberfläche beinhaltet. Zusätzlich kann das Struct um Variablen erweitert werden, welche vom Benutzer vorgegeben werden und welche ähnlich wie globale Variablen, alle Unterfunktionen verwenden können.

Das Wort „Callback“ in den Funktionen Namen bedeutet, dass diese Funktion ausgeführt wird, wenn eine bestimmte Aktion (z. B. das Betätigen eines Pushbuttons) ausgeführt wird.

Beschreibung der Funktionen und Callbacks im File „HSI_MA.m“:

Name	Beschreibung
HSI_MA_OpeningFcn	Ausführung bei Programmstart. Variablendefinitionen, Erstellung der Tabs für die grafischen Oberflächen, Unterfunktionen einbinden.
pb_Load_Callback	Ausführung bei Klick auf den Pushbutton „Load“ im Regulated Voltage Tab. Öffnet einen Filebrowser zur Wahl des wie in Kapitel 5.2.4 beschriebenen Excel-Files.
pb_Start_Callback	Ausführung bei Klick auf den Pushbutton „Start“ im Regulated Voltage Tab. Startet die Testroutine des spannungsgesteuerten Tests (siehe Kapitel 5.2.6).
pb_Start2_Callback	Ausführung bei Klick auf den Pushbutton „Start“ im PDIV-Tab. Startet die Testroutine des PDIV-Tests (siehe Kapitel 5.2.6).
TimerCallback	Zyklische Ausführung nach erfolgreicher Verbindung mit dem Mikrocontroller. Kommunikation mit dem Omicron Messsystem, Mikrocontroller und Aktualisierung des Voltage-Monitor Tabs (siehe Kapitel 5.2.1 , 5.2.2, 5.2.3).
pb_1/2_Callback	Ausführung bei Klick auf den Pushbutton 1/2 „On/Off“ im Hardware-Tab. Sendet den Befehl zum Schützenschalten an den μC (siehe Kapitel 4.3.2).
pb_Enable_Callback	Ausführung bei Klick auf den Pushbutton „Enable/Disable“ im Hardware-Tab. Sendet das Freigabesignal für den FU and den μC (siehe Kapitel 4.2).
pb_Connect_Callback	Ausführung bei Klick auf den Pushbutton „Connect/Disconnect“. Stellt Verbindungen her und startet den Timer.
emergency_Stop	Ausführung bei Fehlersituationen (siehe Kapitel 5.2.7). Sendet Ausschaltbefehle an den μC .

Weitere Funktionen im Codefile dienen lediglich der Benutzerfreundlichkeit und werden nicht beschrieben.

Beschreibung der Zusatzfiles:

Name	Beschreibung
SetPDIVgraph.m	Generiert die Grafik im PDIV-Tab je nach Spannungsform (AC/DC).
javaFrame.m	Funktion um die Java-Objekt-Daten eines Grafikobjekts zu erhalten. Wird benötigt, um Änderungen auf Java-Ebene an Objekten vorzunehmen.
Interpreter.m	Aufbereitung der Prüfsequenzdaten (siehe Kapitel 5.2.4).
setVariableInOmicron.mexw64	Nimmt Änderungen im Programm „MPD and MI“ vor. (siehe [22]).
writeExcel.m	Erstellung eines Excel-Files mit signifikanten Messdaten (siehe Kapitel 5.1.3).
ReadOmicron.m	Lesen eines *-TimeData.txt-Files zur erstellen der signifikanten Testdaten.
PlotNoDi2D.m	Erstellen der NoDi*-Grafik nach eines DC-Tests
Units.m	Funktion die Werte (Zeit [s],Filesize [Byte] oder TE-Pulse [Nr]) umwandelt und als String mit zugehörigen Einheitenvorsätzen (z. B. Kilo, Milli...) ausgibt, für die Anzeige der Stufendaten in den Test-Tabs.
getOmicronValues.mexw64	Lesen der Variablen vPeak, vDC, vRms, qIec, PDEvent-Count aus der Omicron Software.
add2CommandLine.m	Fügt Systemausgaben (Warnungen, Fehler, Informationen...) in die Status-Leiste hinzu.

5.3.2 Mikrocontroller C-Programm „HSI_MA_uC“

Bild 42 beschreibt die Struktur der Mikrocontrollerroutine. Sie wird in der Programmiersprache C geschrieben und mit der Arduino IDE oder dem Visual Studio Plugin für Arduino kompiliert und in den Speicher des Mikrocontrollers geladen. Im Betrieb wird die Endlosschleife („loop“) ausgeführt. Darin wird permanent auf eingehende serielle Kommandos, wie in Kapitel 5.2.1 beschrieben, gewartet. Je nach empfangenem Befehl werden Pins gesetzt (`digitalRead(pin);`) oder gelesen(`digitalRead(pin);`).

Die Timeroutine von Timer1 unterbricht die Endlosschleife zyklisch und beinhaltet die Berechnung des Stromeffektivwertes über die letzten 20 Messwerte (20 ms entspricht einer Periode) und die Abfrage von Signalen, um die Anforderungen der Schützensteuerung (beschrieben in Kapitel 4.3.2) zu erfüllen. Der Timer wird mit einer Wiederholrate von 1 kHz eingestellt. Diese Frequenz kann mit Zählvariablen künstlich verringert werden, um Funktionen mit geringerer Wiederholrate zu realisieren.

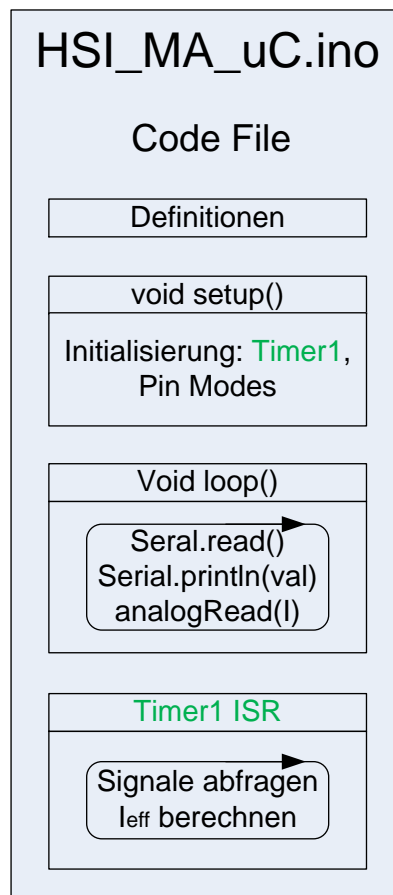


Bild 42: Übersichtsplan der Mikrocontroller Programmstruktur

6 Erprobung des automatisierten Prüfplatzes

6.1 Beschreibung der Messungen

6.1.1 Messschaltung

Zur Erprobung des entwickelten Prüfplatzes werden Teilentladungsmessungen mit einem Partikel auf Isolatoroberfläche durchgeführt. Dazu wird ein Isolator in eine Testzelle eingebracht, auf dessen Oberfläche ein Metallpartikel mit Silikonkleber aufgeklebt ist. In den Messungen wird das Partikel auf verschiedenen Positionen am Isolator angebracht und das TE-Verhalten gemessen. Die Testzelle ist mit SF₆ bei einem Druck von $p = 0,1$ und $0,3$ MPa gefüllt.

Die Problematik bei der Detektion einer solchen Fehlerstelle durch die Teilentladungsdiagnose ist, dass das Partikel bei DC-Spannung ein gewisses Potential im Feld annimmt und keine TE produziert. Es wird daher versucht, die Polarität in vergleichbar kurzer Zeit umzukehren, um so das Partikel dazu anzuregen, messbare Entladungen durch die Abgabe von Ladungsträgern in der geänderten Feldbeanspruchung zu erzeugen.

Die Schaltung in Bild 43 kommt zur Erzeugung der hohen Gleichspannung mit Polarity Reversals und TE-Messung zum Einsatz.

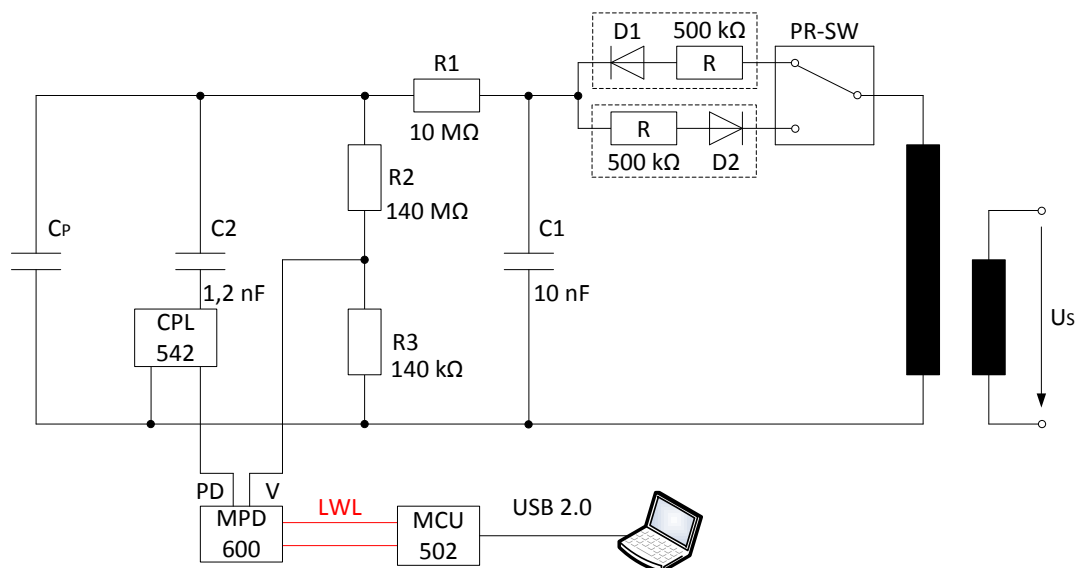


Bild 43: Messschaltung zur Erzeugung der Prüfspannung

- D1, D2: Dioden zum Erzeugen der Gleichspannung mit positiver bzw. negativer Polarität durch eine Einweggleichrichtung.
- C1: 10-nF-Glättungskondensator der Einweggleichrichtung.
- R1: 10-M Ω -Strombegrenzungs-Widerstand
- R2, R3: Widerstandsteiler 1000:1 für Spannungsmessung.
- C2: 1,2-nF-Koppelkondensator
- C_P: Ersatzkapazität des Prüfobjektes.

6.1.2 Messobjekt

Bild 44 zeigt das verwendete Partikel zur Defektbildung aus Aluminium. Die Länge von 10 mm wurde durch Vorversuche mit 5, 10 und 25 mm Partikel erhoben. Bei der maximal erreichbaren Spannung, begrenzt durch das TE-Verhalten der verwendeten Testzelle, lieferte das 10-mm-Partikel die besten messbaren Ergebnisse.

Der verwendete Isolator (Bild 45 und 46) ist ein Gießharz-Stützisolator aus der GIS-Technik mit den folgenden Abmessungen: 50 mm Außenlänge, 60 mm Durchmesser, 17 mm Elektrodenabstand. Dieser wird mithilfe von zwei aufschraubbaren Elektroden in die Testzelle (Bild 47) aus dem MWB-Baukastensystem eingebracht. Diese ist bis zu einem Druck von $p = 1$ MPa mit Gas befüllbar.

Die Art der Anbringung des Partikels auf dem Stützisolator wird in Bild 48 und 49 gezeigt. An der gewünschten Position wird ein Tropfen Silikonkleber aufgebracht und das Partikel eingepresst, sodass es auf der Isolatoroberfläche aufliegt. Silikonkleber wird aufgrund seiner Dielektrizitätszahl, welche nahe der von Gießharz liegt, anderen Klebstoffen vorgezogen.

Abnutzungserscheinungen von den Teilentladungen an den Spankanten können in Bild 50 und 51 beobachtet werden. Die zweite Fotografie wurde nach 20 Messungen mit PR und RPR (Rising Polarity Reversal) aufgenommen.



Bild 44: Gesamtaufnahme des als Defekt verwendeten Aluminiumspans vor den Prüfungen



Bild 45: Verwendeter Stützisolator

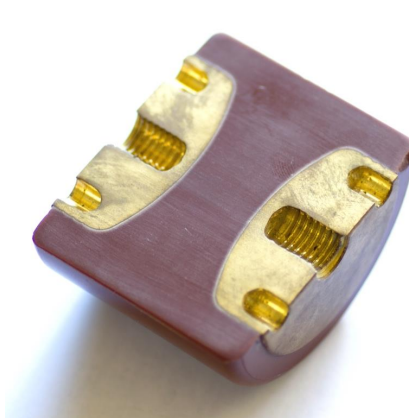


Bild 46: Schnittbild des Stützisolators



Bild 47: Testzelle aus dem MWB Baukasten

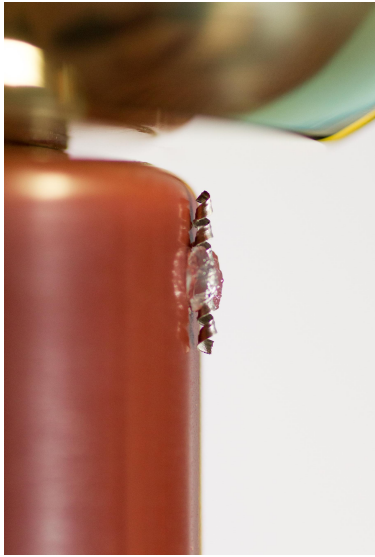


Bild 48: Aufgeklebtes Partikel am Stützisolator

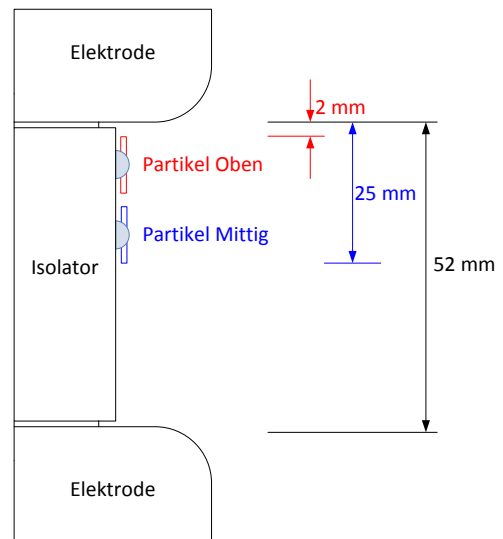


Bild 49: Mögliche Partikelpositionen während den Messungen

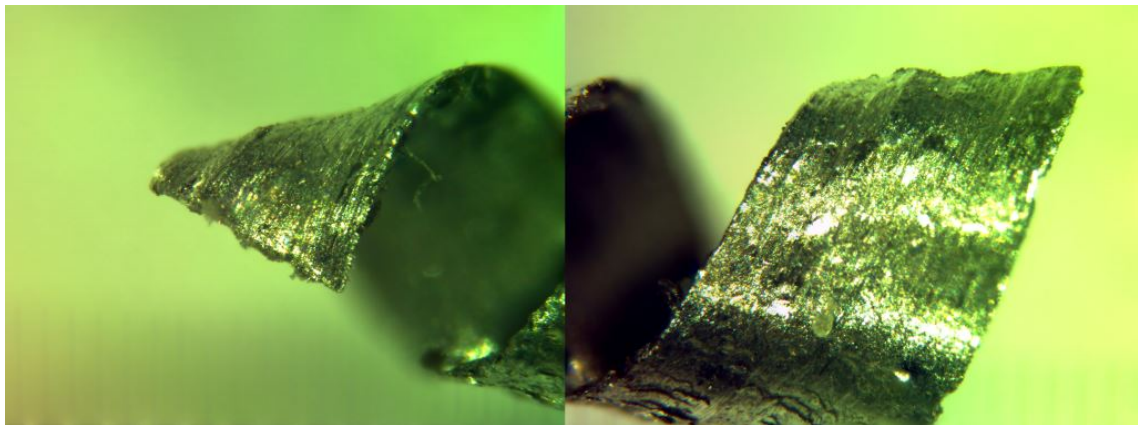


Bild 50: Aluminiumspan-Enden unter dem Mikroskop vor den Prüfungen

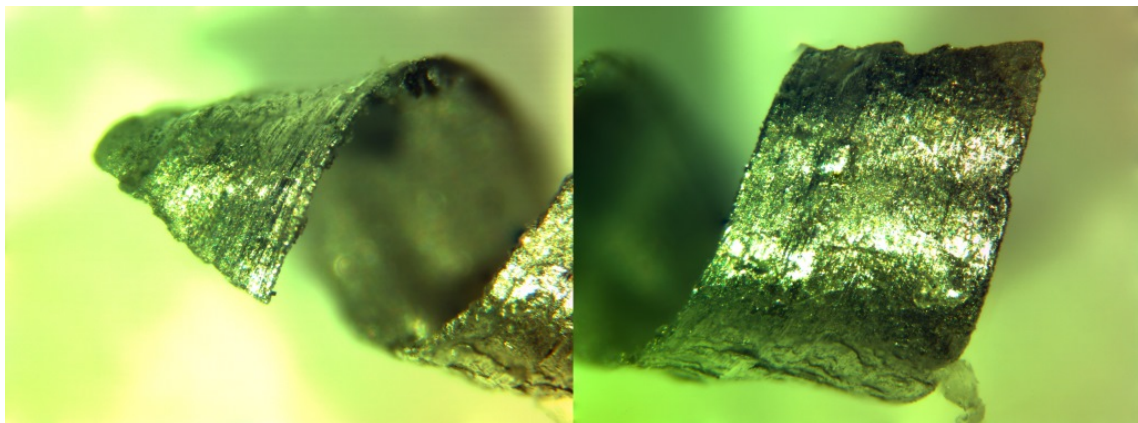


Bild 51: Aluminiumspan-Enden unter dem Mikroskop nach den Prüfungen

6.1.3 Messprozedur

Steigende PR-Stufen (RPR „Rising Polarity Reversal“)

Um herauszufinden, bei welcher Spannung das Partikel bei PR Teilentladungen produziert, wurde eine Abfolge von Polarity-Reversal-Sequenzen mit steigender Spannungshöhe durchlaufen (Bild 52). Die Spannungshöhe betrug dabei 5 - 55 kV, bei einer Stufenbreite von 5 min. Durch Vorversuche konnte festgestellt werden, dass der Grundstörpegel der Teilentladungen bis $U = 50$ kV vernachlässigbar klein ist.

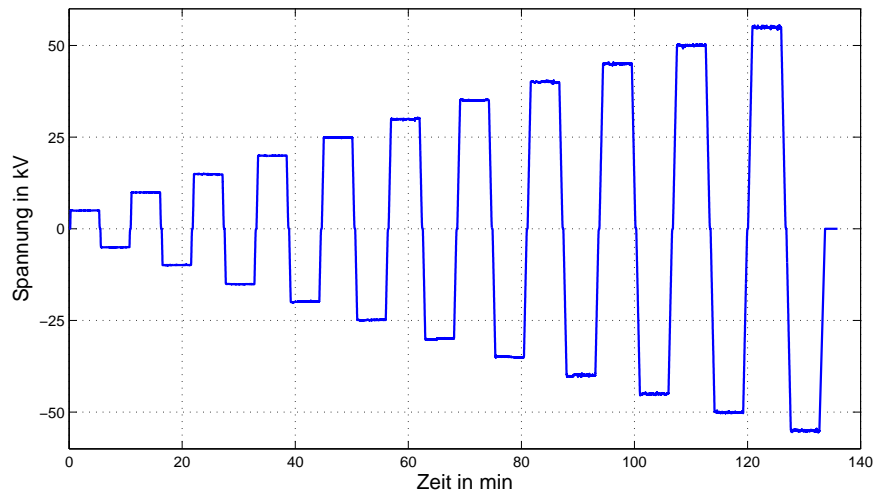


Bild 52: Aufnahme der Spannungsfahrt bei steigenden PR

Polarity Reversal (PR)

Nachdem in den steigenden PR-Prüfungen herausgefunden wurde, ab welcher Spannungshöhe Teilentladungen gemessen werden können, wird eine Prüfsequenz, wie in Bild 53 dargestellt, auf den Prüfling beaufschlagt. Die Teilentladungsmessergebnisse des Omicron-Systems werden in einzelne Files pro Spannungsstufe und Spannungsfahrt aufgeteilt. Zur Visualisierung können diese Files jedoch zusammengefügt und mit dem Softwaretool „PDDC-Analyzer v3“ ausgewertet werden.

Die blaue Linie im Bild zeigt die DC-Spannung, abgetastet in 300 ms Intervallen.

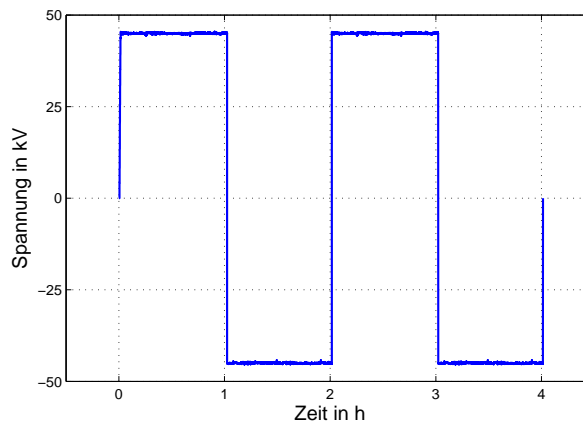


Bild 53: Aufnahme der Spannungsfahrt bei PR mit 45-kV-Stufenspannung

6.1.4 Messdatenauswertung

Im Rahmen der Erprobung wurden mehrere Bedingungen des Defekts variiert, um ein möglichst charakteristisches Defektverhalten zu beobachten:

- Partikelart und -länge
- Art der Testzelle bzw. Gasdruck
- Position des Partikels am Isolator
- Testspannung

Da sich einige Bedingungen für die Beobachtung des Defekts als unvorteilhaft herausgestellt haben, gibt es nicht zu allen aufgezählten Variationen Messaufzeichnungen. Eine detailliertere Aufzählung aller durchgeführten Messungen ist im Anhang A.8 angefügt. Bei der Auswertung wird sich jedoch ausschließlich auf Messungen mit dem 10-mm-Aluminiumspan als Partikel in der MWB-Testzelle, gefüllt mit SF₆, konzentriert. Tabelle 11 zeigt eine Übersicht der durchgeführten Messungen bei den beschriebenen Bedingungen und deren Anzahl. Die Zeitangabe bezeichnet die Dauer einer Spannungsstufe.

Tabelle 11: Übersicht der Anzahl relevanter Messungen

Prüfung		Partikel			
		Oben	Mittig	Unten	Ohne
PDIV	Pos., 30 s, 0.1 MPa	1	-	-	-
	Neg., 30 s, 0.1 MPa	1	-	-	-
RPR	5 - 55kV, 5min, 0.1 MPa	2	2	-	2
PR	40 kV, 1h, 0.1 MPa	-	-	1	1
	45 kV, 1h, 0.1 MPa	-	6	-	-
	45 kV, 1h, 0.3 MPa	-	6	-	-
	55 kV, 1h, 0.1 MPa	2	-	2	1

Das Messsystem zur Aufzeichnung der Teilentladungsimpulse ist das Omicron MPD 600. Es erstellt Textdateien, die die gemessenen Pulse enthält und mit der Form: time [s], charge [C], DC voltage [V], kommasepariert speichert. Im Automatisierungsprogramm „HSI MA“ wurde vorgegeben, dass Datenfiles für jede Spannungsfahrt und Stufe einzeln gespeichert werden sollen. Werte aus Tabelle 12 wurden in der Software des Omicron-Messsystem eingestellt.

Tabelle 12: Filtereinstellungen des Omicron-Messsystems

Bandbreite	3 MHz	Triggerschwelle	1 pC
Mittelfrequenz	1,6 MHz	Verstärkungsstufe	8

Dadurch werden alle Impulse von 100 kHz bis 3.1 MHz über 1 pC (kalibrierter Wert) aufgezeichnet.

Zur Auswertung der Messfiles wird das Softwaretool „PDDC-Analyzer v3“ verwendet. Spezieller Fokus liegt dabei auf den Darstellungsmöglichkeiten Time-Plot und NoDi*-Plot [23].

6.2 Ergebnisse

6.2.1 Steigende PR-Stufen

Zur Untersuchung der Einsetzspannung des Defekts werden vier Messungen mit RPR-Sequenz bei unterschiedlichen Bedingungen verglichen (Tabelle 13 bis 16). Da jede Messung nur einmal durchgeführt wurde, sind die Ergebnisse nur bedingt vertrauenswürdig. Es zeigt sich jedoch, dass sich das TE-Verhalten des Defekts bei der Partikelposition „Mittig“ in den Spannungsstufen 40 und 45 kV deutlich von der Referenzmessung abhebt. Durch die Störimpulse, welche ab 50 kV vereinzelt durch den Messaufbau erzeugt werden, wurde die Stufenspannung für die Langzeitversuche auf 45 kV festgelegt.

Referenzmessung ohne Partikel am Isolator, Druck: 0,1 MPa

Tabelle 13: Messergebnisse aus Messung Nr. 32 (RPR, ohne Partikel, 0,1 MPa)

Stufen-Nr. #	Stufen-dauer s	Stufenspannung		TE-Anzahl #	dt	dt	dt	q	q	q
		Eingestellt kV	Gemessen kV		Min ms	Mittel ms	Max ms	Min pC	Mittel pC	Max pC
11	300	30	30,1	0	0	0	0	0	0	0
12	300	-30	-30,1	0	0	0	0	0	0	0
13	300	35	35,1	0	0	0	0	0	0	0
14	300	-35	-35,0	0	0	0	0	0	0	0
15	300	40	40,1	1	0	0	0	5,7	5,7	5,7
16	300	-40	-40,0	3	120000	120000	120000	-3,9	-2,8	-1,1
17	300	45	45,0	3	32000	85000	140000	2,1	3,1	4,5
18	300	-45	-45,1	13	880	23000	51000	-5,1	-1,8	-1
19	300	50	50,0	20	0,001	14000	75000	-2,2	0,4	5,3
20	300	-50	-50,0	291	19	1000	15000	-5,1	-1,2	-1
21	300	55	54,9	5	24	45000	100000	1,3	3,5	6,4
22	300	-55	-55,0	3612	0,034	83	520	-20,8	-1,5	-1

Partikel mittig am Isolator, Druck: 0,1 MPa

Tabelle 14: Messergebnisse aus Messung Nr. 35 (RPR, Partikel Mittig, 0,1 MPa)

Stufen-Nr. #	Stufen-dauer s	Stufenspannung		TE-Anzahl #	dt	dt	dt	q	q	q
		Eingestellt kV	Gemessen kV		Min ms	Mittel ms	Max ms	Min pC	Mittel pC	Max pC
11	300	30	30,1	0	0	0	0	0	0	0
12	300	-30	-30,0	1	0	0	0	-2,5	-2,5	-2,5
13	300	35	35,1	2	35000	35000	35000	1,5	3,1	4,7
14	300	-35	-35,0	3	76000	110000	140000	-2,5	-2,3	-2
15	300	40	40,1	4	160	96000	190000	1,1	2,3	4,2
16	300	-40	-40,1	13	0,001	28000	74000	-4,1	-1,1	2,8
17	300	45	45,0	477	43	420	6400	1	1,2	6,5
18	300	-45	-45,1	9	14000	28000	62000	-3,4	-1,9	-1
19	300	50	50,0	716	2,9	400	42000	1	1,6	5
20	300	-50	-50,0	11	390	21000	63000	-15,7	-3,6	-1
21	300	55	55,0	26	0,002	11000	100000	1	3,3	50,5
22	300	-55	-55,0	40	280	7500	32000	-43,4	-2,7	-1

Partikel mittig am Isolator, Druck: 0,3 MPa

Tabelle 15: Messergebnisse aus Messung Nr. 31 (RPR, Partikel Mittig, 0,3 MPa)

Stufen-Nr. #	Stufen-dauer s	Stufenspannung		TE-Anzahl #	dt	dt	dt	q	q	q
		Eingestellt kV	Gemessen kV		Min ms	Mittel ms	Max ms	Min pC	Mittel pC	Max pC
11	300	30	30,0	0	0	0	0	0	0	0
12	300	-30	-30,0	0	0	0	0	0	0	0
13	300	35	35,1	1	0	0	0	1,2	1,2	1,2
14	300	-35	-35,0	0	0	0	0	0	0	0
15	300	40	40,0	7	0,001	8900	45000	-3,5	-0,4	3,3
16	300	-40	-40,0	0	0	0	0	0	0	0
17	300	45	45,0	1	0	0	0	5,4	5,4	5,4
18	300	-45	-45,0	21	0,0005	14000	40000	-4,6	-1,6	4
19	300	50	50,0	2	160000	160000	160000	-1,3	3,7	8,7
20	300	-50	-50,1	489	0,13	610	5200	-4,9	-1,3	-1
21	300	55	55,0	8	480	39000	100000	-1,1	1,3	5,3
22	300	-55	-55,1	3888	0,062	77	460	-24,7	-1,6	-1

Partikel oben am Isolator (Abstand zur Elektrode: 2mm), Druck: 0,1 MPa

Tabelle 16: Messergebnisse aus Messung Nr. 34 (RPR, Partikel Oben, 0,1 MPa)

Stufen-Nr. #	Stufen-dauer s	Stufenspannung		TE-Anzahl #	dt	dt	dt	q	q	q
		Eingestellt kV	Gemessen kV		Min ms	Mittel ms	Max ms	Min pC	Mittel pC	Max pC
11	300	30	30,0	0	0	0	0	0	0	0
12	300	-30	-30,0	0	0	0	0	0	0	0
13	300	35	35,0	1	0	0	0	1,8	1,8	1,8
14	300	-35	-35,0	1	0	0	0	-1,2	-1,2	-1,2
15	300	40	40,0	1	0	0	0	2,8	2,8	2,8
16	300	-40	-40,0	1	0	0	0	-3,4	-3,4	-3,4
17	300	45	45,0	2	150000	150000	150000	1,4	2,7	4,1
18	300	-45	-45,1	2	100000	100000	100000	-2	-1,9	-1,9
19	300	50	50,0	5	36	56000	110000	-1	2,3	6,4
20	300	-50	-50,0	7	2300	40000	74000	-17,8	-4,6	-1
21	300	55	55,0	6	1400	53000	190000	-1,1	10,9	49,8
22	300	-55	-55,0	58	280	4800	24000	-44,7	-2	-1

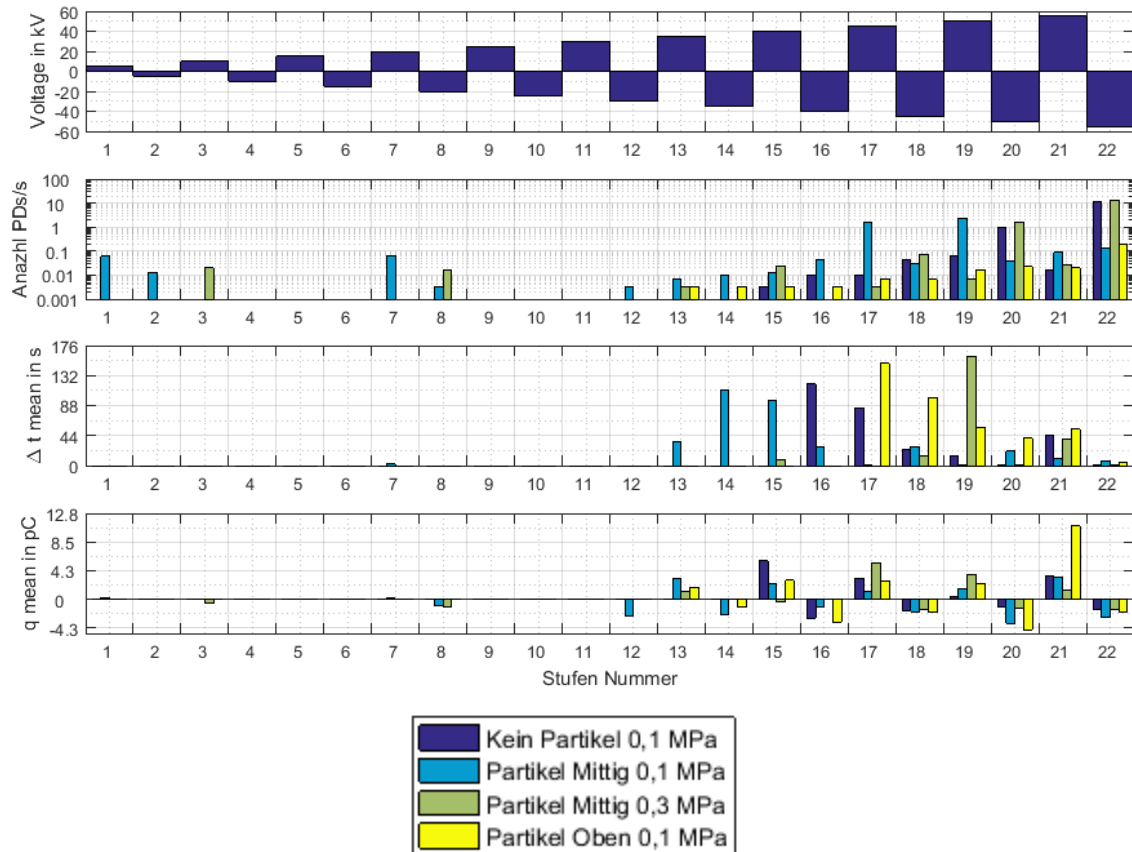


Bild 54: Grafische Darstellung der Messdaten aus Tabelle 13 bis 16. Anzahl, Intensität und mittlere Zeitdifferenz pro Spannungsstufe.

6.2.2 PR-Prüfung

In Bild 55 sind die Daten aus Messung 17 mit der Darstellungsmöglichkeit „Time-Plot“ aus dem PDDC-Analyzer dargestellt. Zu sehen ist die Teilentladungshöhe, Zeitdifferenz zwischen zwei Entladungen und die Spannung über der Zeit. Das untere Teilentladungslimit wurde auf 1 pC festgelegt. Nach Veränderung der Spannung (Start der Messung oder PR) ist eine vermehrte TE-Aktivität beobachtbar. Dieser Effekt entsteht dadurch, dass das Partikel nach geänderter Feldbeanspruchung einen Ladungsträgerüberschuss aufweist und diesen ausgleicht. Elektronen werden von der negativen Elektrode an das Partikel abgegeben oder das Partikel gibt Elektronen an die positive Elektrode ab. Durch die unterschiedliche Beweglichkeit von positiv und negativ geladene Teilchen, sammeln sich an den Spitzen des Partikels Raumladungswolken. Diese sorgen dafür, dass das Partikel seine Ladung unterschiedlich leicht an die Umgebung abgeben kann, und somit nicht genau das Potential im Raum annehmen kann. Es stellt sich ein pulsierender Zustand ein. Gegen Ende einer Stufe klingt dieser Vorgang ab, wodurch die Teilentladungsintensität abnimmt. Das Verhalten der Spannungsstufe drei ($t = 120 - 180$ min), kann jedoch in diesem Beispiel nicht erklärt werden.

Bild 56 zeigt die NoDi*-Analyse der zweiten Spannungsstufe von Messung 17. Es zeigt ein Muster mit Häufung um kleine Ladungswerte, wie es auch beim Defektyp „Protrusion“ auftritt.

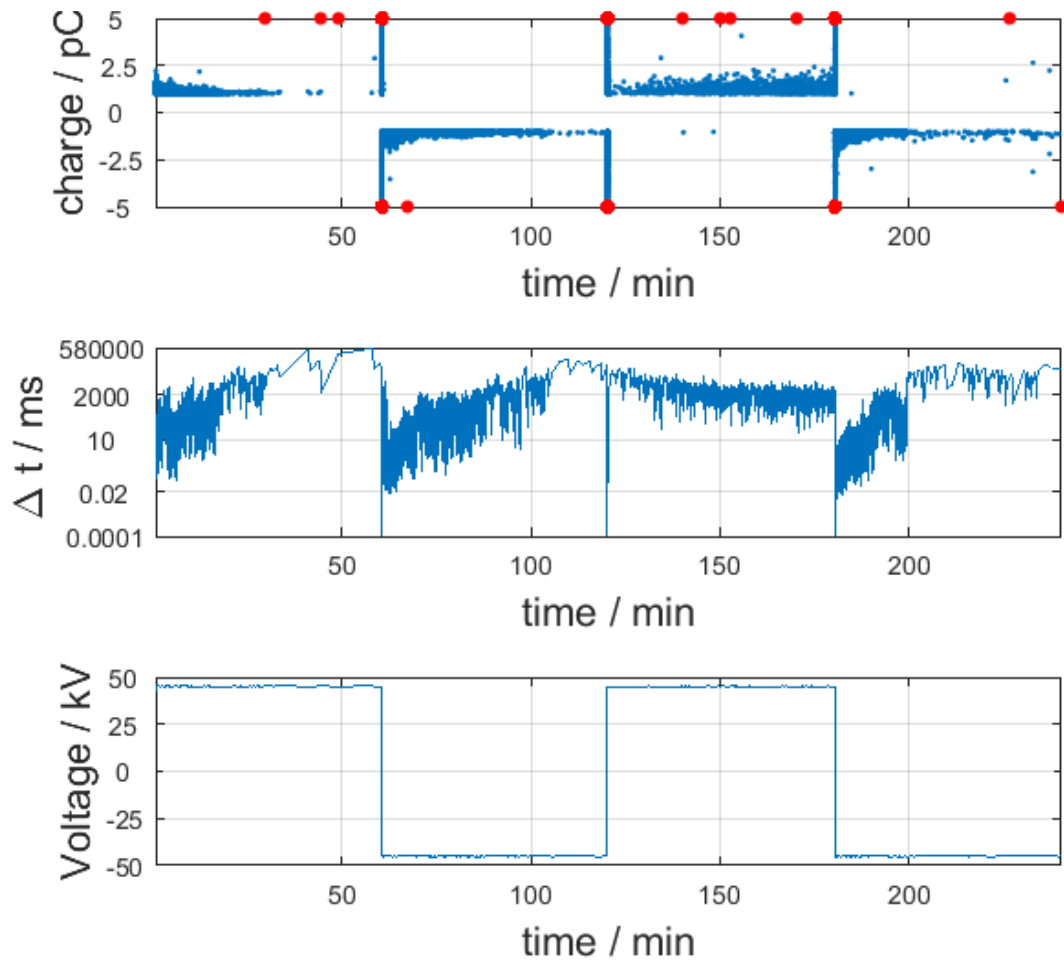


Bild 55: Zeit-Diagramme der Messung 17 mit Partikel in mittiger Position bei einem Druck von 0,1 MPa, Variante 1

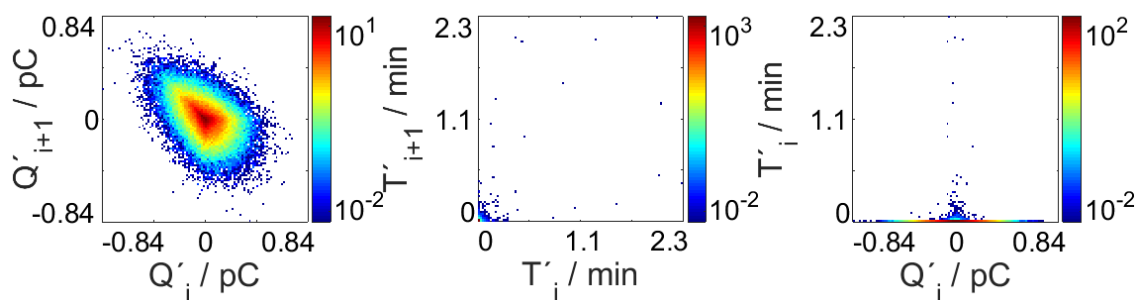


Bild 56: NoDi*-Diagramm von Stufe zwei aus Messung 17

In weiteren Messungen wurde das Partikel zwar ebenfalls auf die mittige Position angebracht, die exakte Ausrichtung bzw. Lage am Isolator hat sich jedoch aufgrund des einmaligen Ablösens und Wiederaufklebens geändert. Sie wird mit „Variante 2“ bezeichnet. Daher ist beim Vergleich von Messung 17 (Bild 55) und Messung 24 (Bild 57) ersichtlich, dass sich das TE-Verhalten geändert hat. Der oben beobachtete Effekt tritt nur mehr bei Spannungsstufen mit positiver Polarität auf. Außerdem können zu Beginn der ersten Stufe bipolare Teilentladungen erkannt werden. Dieses

Verhalten ist bei wiederholten Messungen mit der exakt gleichen Partikelposition reproduzierbar.

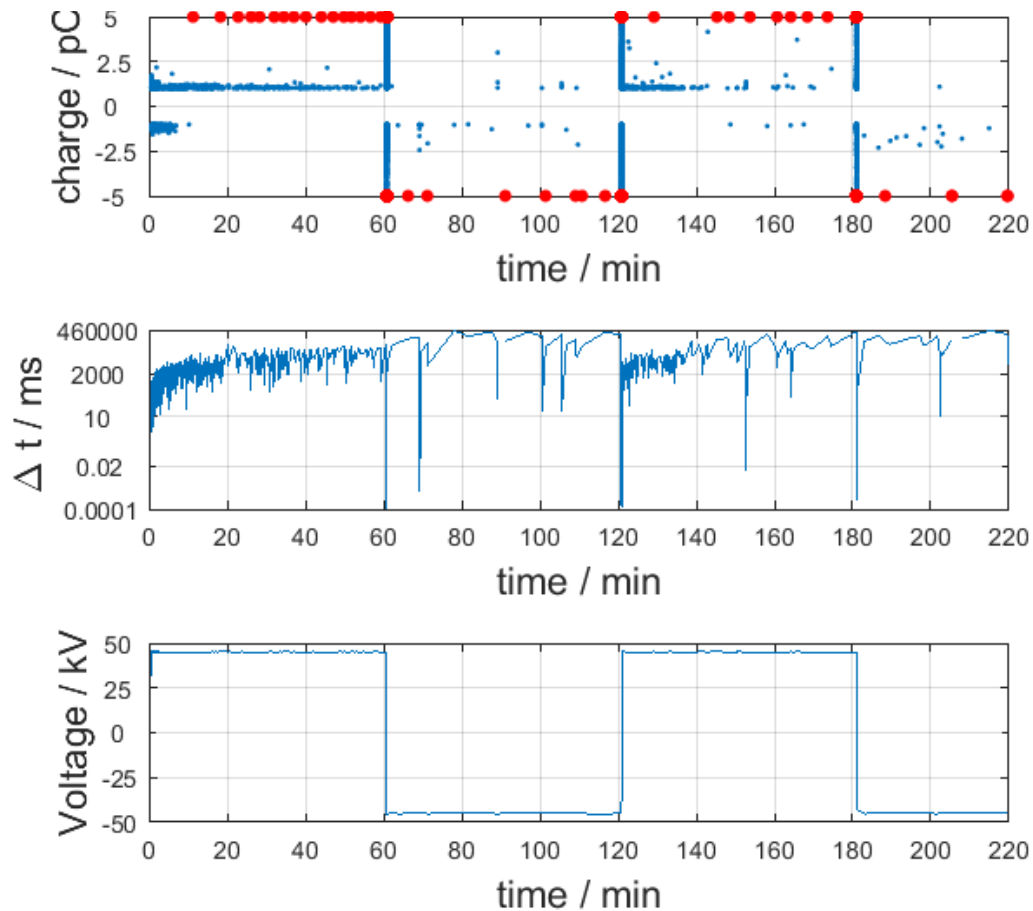


Bild 57: Zeit-Diagramme der Messung 24 mit Partikel in mittiger Position bei einem Druck von 0,1 MPa, Variante 2

Im SF₆-gefüllten Gasraum treten außerdem der Polaritätseffekt und der Raumladungsstabilisationseffekt in Kraft. Diese Effekte beschreiben einerseits die unterschiedlichen Durchschlagsspannungen und damit verbundene Teilentladungsintensität von positiven und negativen Spitzen, und andererseits das Unterdrücken von Entladungen durch die Gasatome vor den Fehlstellen. Es kommt daher durch Feldstärkenänderung an den Enden des Partikels aufgrund der Raumladungen zur Verstärkung bzw. Abschwächung von Teilentladungserscheinungen. Zur Untersuchung, ob sich das Defektbild durch diese Effekte bei unterschiedlichen Drücken verändert, wird der Druck auf 0,3 MPa erhöht.

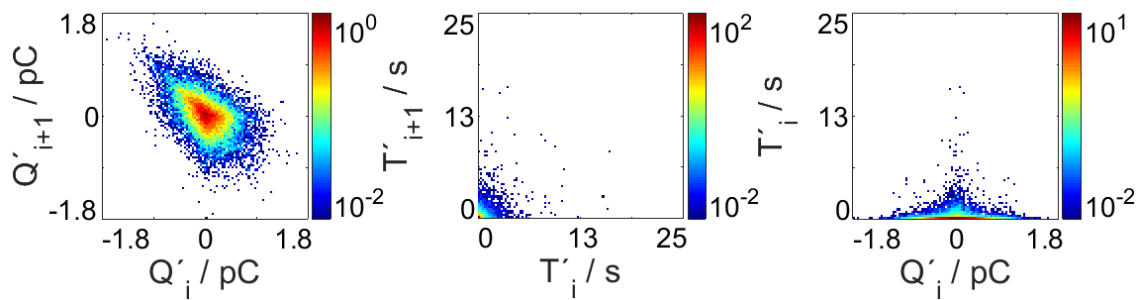


Bild 58: NoDi*-Diagramm von Stufe zwei aus Messung 25

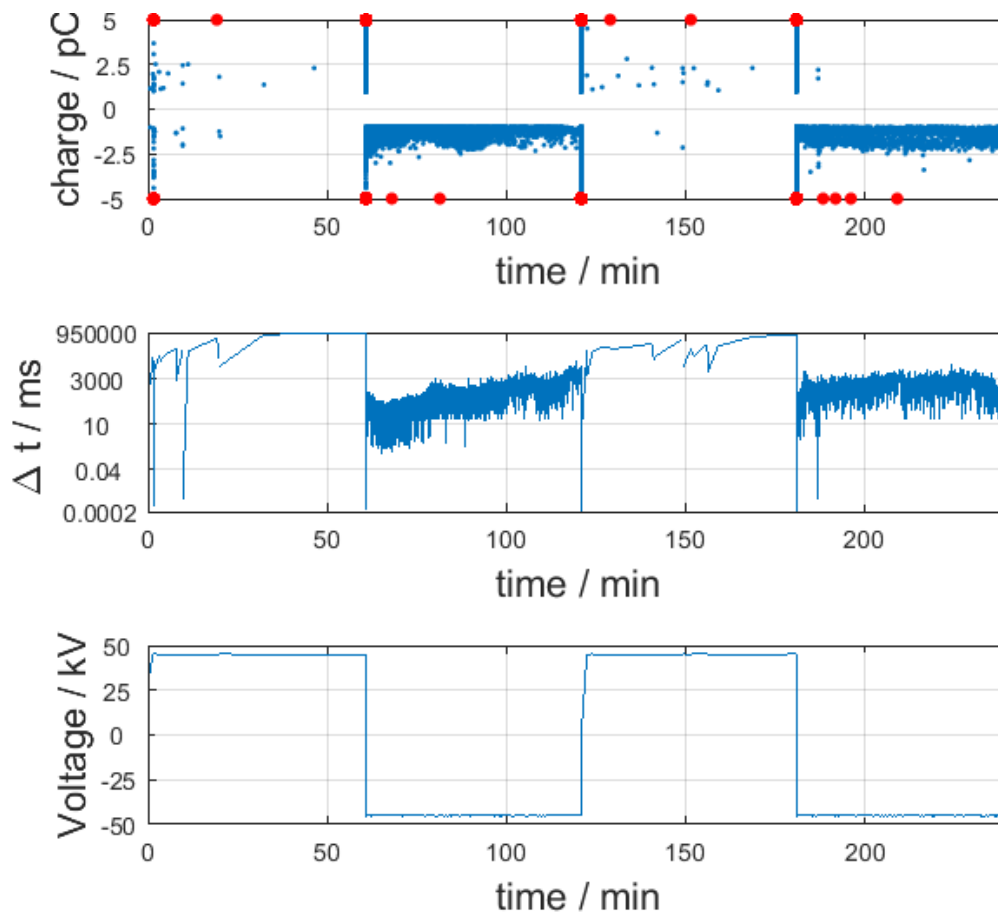


Bild 59: Zeit-Diagramme der Messung 25 mit Partikel in mittiger Position bei 0,3 MPa, Variante 2

Für eine statistische Auswertung wurden jeweils sechs Messungen bei mittiger Partikelposition und einem Druck von $p = 0,1$ bzw. $0,3$ MPa durchgeführt. Messergebnisse aus Spannungsstufen mit positiver und negativer Polarität, sowie verschiedenen Gasdrücken werden unterschieden. Die Teilentladungen dieser Stufen werden in 10-min-Gruppen, über die 60-min-Stufendauer zusammengefasst und der Mittelwert bzw. die Normalabweichung berechnet. Die Messwerte sind im Anhang A.9 (Tabelle 19 bis 22) angefügt und in Bild 60 bzw. 61 dargestellt.

Der größte Anteil der Teilentladung findet in den ersten 10 Minuten statt. Durch den hohen Wert der Normalabweichung (rot gekennzeichnete Bereiche) ist ersichtlich, dass dieser Startwert stark schwankt. Danach reduziert sich die Anzahl.

Durch die Diagramme können zwei Aussagen getroffen werden:

- Durch die Druckerhöhung wird die Teilentladungsanzahl der ersten 10 Minuten in beiden Polaritäten stark gedämpft.
- Nach Druckerhöhung tritt bei Spannungsstufen mit positiver Polarität kein abklingendes Verhalten mehr auf. Dies könnte auf die generell geringe Teilentladungszahl in diesen Fällen zurückzuführen sein.

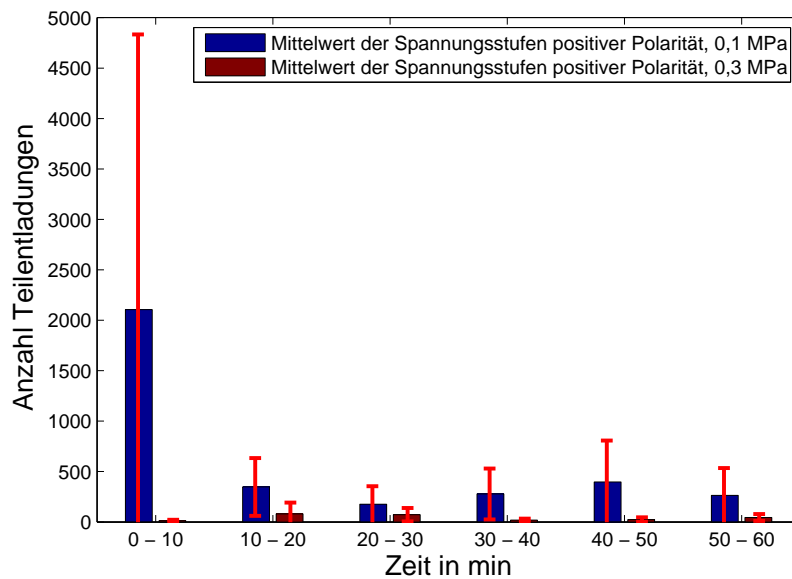


Bild 60: Auswertung der Versuche 17, 20 - 30, Betrachtung der mittleren Teilentladungshäufigkeit von Spannungsstufen mit positiver Polarität über der Zeit

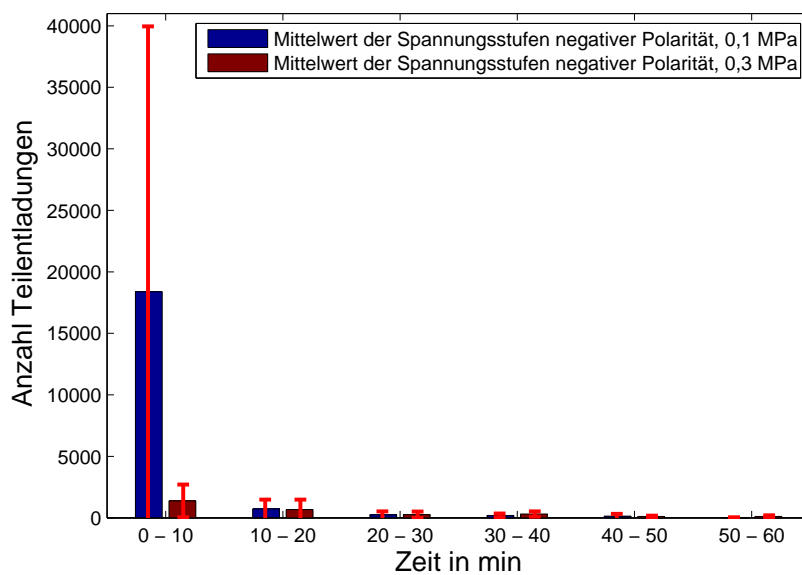


Bild 61: Auswertung der Versuche 17, 20 - 30, Betrachtung der mittleren Teilentladungshäufigkeit von Spannungsstufen mit negativer Polarität über der Zeit

7 Zusammenfassung

In der Masterarbeit „Automatisierung eines Hochspannungsmessplatzes zur Teilentladungsmessung“ geht es um die Erweiterung bzw. den Umbau eines bestehenden Messplatzes zur Durchführung von automatisierten Prüfabfolgen, um die Detektion und Forschung an Defekten, vorwiegend bei hoher Gleichspannung zu vereinfachen. Nachfolgend werden die wichtigsten Punkte der Arbeit zusammengefasst:

Die Steuerung und Erzeugung der Prüfspannung findet mit einem Hochspannungstransformator mit fixem Übersetzungsverhältnis und einem Niederspannungs-Regeltransformator mit variabler Übersetzung statt. Diese Übersetzung kann nun mithilfe eines Elektromotors und entsprechendem Getriebe durch Tastendruck am Pult oder Regelvorgaben am Laborcomputer durchgeführt werden.

Für Regel- und Messaufgaben wurde im Regelpult ein Mikrocontroller in Form eines ATmega328 auf einem Arduino-Board verwendet, der Signale im Pult durch Relais über entsprechende Treiberbausteine schaltet. Damit wurden Logikstrukturen realisiert, die Fehlbedienung verhindern und verschiedene Schutzkonzepte ermöglichen. Durch eine Halleffekt-Strommessung und eine Unterspannungsdetektion der Prüfschaltung können Fehler in Form von Durch- oder Überschlägen gezielt zu einem „Save State“ durch Abschaltung gebracht werden.

Für die Durchführung von Polaritätswechsel bei DC-Spannungsprüfungen wurde eine Konstruktion entworfen, die sich in das verwendete Hochspannungsbaukastensystem einbringen lässt. Sie besteht aus einem Elektromotor, welcher mit einem Aluminiumrohr zwischen zwei, in ihrer Durchlassrichtung unterschiedlichen Dioden, für die Gleichrichterschaltung umschaltet. Der Umschaltvorgang kann sehr schnell, ohne Veränderung des Regeltransformators, oder langsamer, durch Reduktion und anschließender Steigerung der Spannung erfolgen.

Besonderes Augenmerk wurde auf die Software zur Bedienung der Anlage gelegt. Sie basiert auf einer Matlab-GUI und kommuniziert sowohl mit dem Mikrocontroller, als auch mit dem Teilentladungsmesssystem MPD 600. Durch Einträge in einem Excel-File gibt der Benutzer die Prüfsequenz vor, welche beim Laden visualisiert wird. Eine zusätzliche Funktion ist die einfache Bestimmung der Einsetzspannung von Prüflingen. Die Liveaufzeichnung der Ist-Spannung wird durch Messwerte des MPD in einer eigenen Grafik durchgeführt.

Im Rahmen der Erprobung der Anlage wurde der Defekt „Partikel auf Isolator“ in einer gasgefüllten Testzelle beobachtet und mit Polarity-Reversal-Sequenzen beaufschlagt. Es hat sich gezeigt, dass im Vergleich zu Prüfungen mit reiner Gleichspannung der Defekt deutlich erkennbar ist. Jedoch spielt der Gasdruck und die genaue Lage des Partikels am Isolator eine große Rolle und verändert das TE-Verhalten stark. Die dabei erhaltenen Resultate sind:

- Das Steuer- und Regelpult wurde erfolgreich umgebaut und getestet. Circa 30 Testmessungen mit dem Defekt „Partikel auf Isolator“ und zwei 48-h-

Langzeitversuche haben dazu beigetragen, das System zu optimieren. Das Ist-Spannungssignal des Teilentladungsmesssystems bietet mit der 300-ms-Abtastrate eine ausreichende Auflösung der Spannung, da die Regelstrecke mit dem Regeltransformator vergleichsweise träge agiert.

- Die Durchschlagserkennung wurde sowohl bei DC- als auch bei AC-Spannung mit provozierten Überschlägen getestet. Bei Gleichspannung wird der Spannungseinbruch als Fehlerkriterium betrachtet, jedoch wird durch die geringe Abtastrate und dem großen Glättungskondensator die Erkennung erschwert. Die Schwelle für die Fehlererkennung musste daher durch Versuche bestimmt werden.
- Die Polaritätswechseleinheit erwies sich als zuverlässig. Durch die Positionsschraube ist die Anpassung an den restlichen Messaufbau leicht durchzuführen. Mit der regulierten Umschalt-Variante lässt sich die TE-Störbeeinflussung reduzieren, jedoch wird immer ein Impuls bei Umpolung und dem damit einhergehenden Ladungsaustausch auftreten, welcher jedoch bei Bedarf aus den Messfiles entfernt werden kann.
- Die Polarity-Reversal-Versuche haben gezeigt, dass die Häufigkeit und das Abklingen von Teilentladungsimpulsen stark von der genauen Position des Partikels am Isolator und dem Gasdruck abhängen. Die Auswertung der Versuche bei Partikel auf mittlerer Position und $p = 0,1$ bzw. $0,3$ MPa zeigt, dass in den ersten 10 min jeder Spannungsstufe der Großteil aller Entladungen stattfindet, diese jedoch bei Erhöhen des Gasdrucks stark unterdrückt werden. Eine generell abklingende Tendenz der Teilentladungen über der Zeit wurde beobachtet.

Literaturverzeichnis

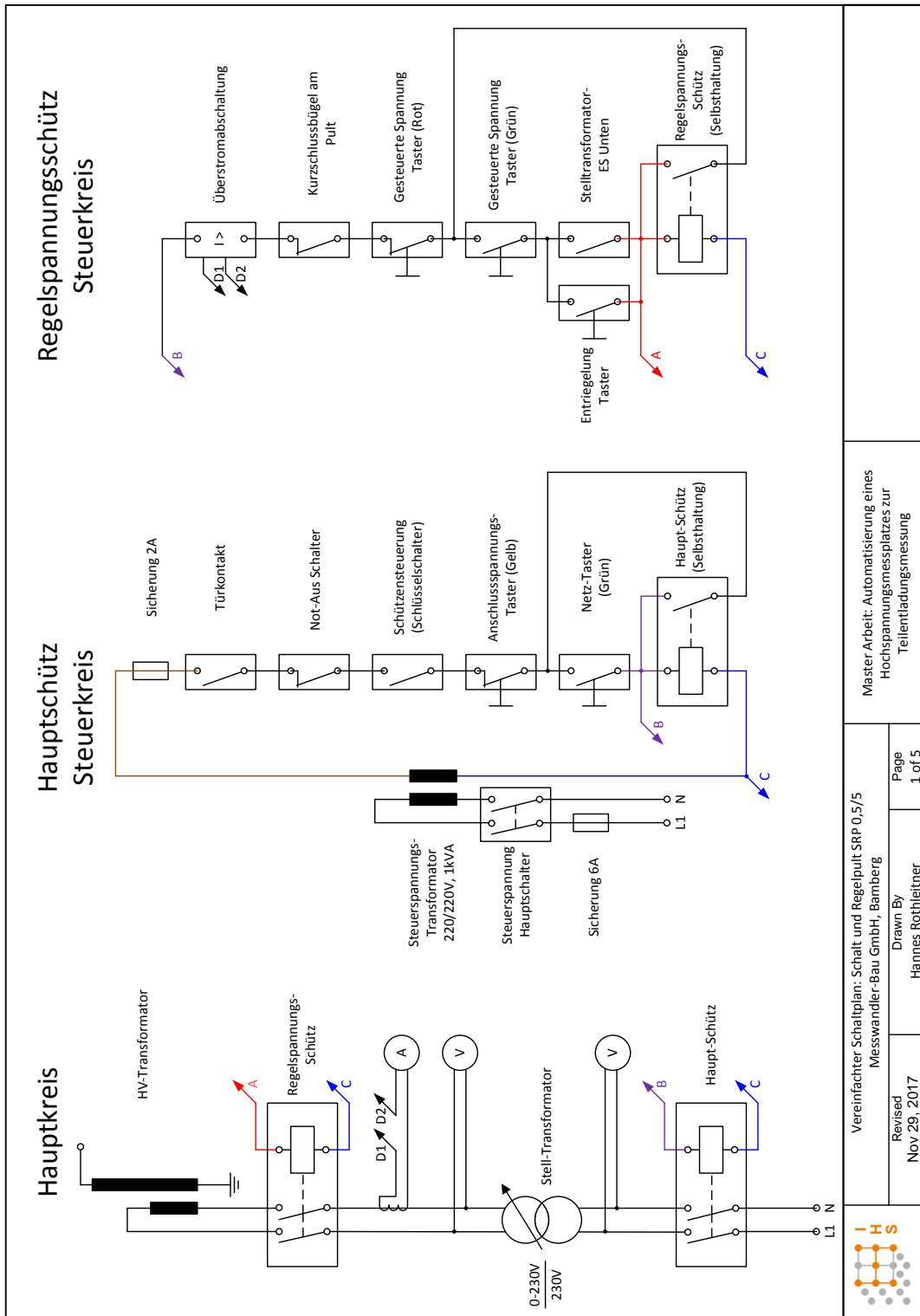
- [1] KÜchler: *Hochspannungstechnik*. Springer-Verlag, 3. Auflage, 2009
- [2] IEC60270: *High-Voltage test techniques - Partial discharge measurements*. Edition 3.1, 2015
- [3] IEC/IEEE 65700-19-3: *Bushings for DC application*. Edition 1.0, 2014
- [4] Kynast: *Prüfungen von Herstellung bis zur Inbetriebnahme*. Seminar: Gasisolierte Hochspannungs-Schaltanlagen. Technische Akademie Esslingen, 2008
- [5] DIN IEC 62067: *Starkstromkabel mit extrudierter Isolierung und ihre Garnituren für Nennspannungen über 150 kV bis einschließlich 500 kV - Prüfverfahren und Anforderungen*. 2013
- [6] DIN VDE 0276-632: *Starkstromkabel mit extrudierter Isolierung und ihre Garnituren für Nennspannungen über 36 kV bis 150 kV*. 2017
- [7] CIGRE WG B1.16: *Recommendations for Tests of Power Transmission DC Cables for a rated Voltage up to 800kV*. Electra 218, 2005
- [8] DIN EN 60885-2: *Elektrische Prüfverfahren für Starkstromkabel Teil 2: Teilentladungsprüfungen*. 2004
- [9] DIN EN 60885-3: *Elektrische Prüfverfahren für Starkstromkabel Teil 3: Prüfverfahren zur Teilentladungsmessung an Längen von extrudierten Kabeln*. 2015
- [10] Pirker, Schichler: *HVDC GIS/GIL - PD Identification by NoDi* Pattern*. The 20th International Symposium on High Voltage Engineering, Buenos Aires, 2017
- [11] Bever: *Ramp Technique for DC partial Discharge Testing*. IEEE Transactions on Electrical Insulation, Vol. EI-20, No. 1, pp. 38 - 46, 1985
- [12] Bonfiglioli Riduttori S.p.A.: *BN - AC motors*:
<https://www.bonfiglioli.de/de-de/industrie/produkte/elektromotoren/drehstrommotoren/product/bn-ie1-drehstrommotoren/>:
abgerufen am 12.10.2017
- [13] Bonfiglioli Riduttori S.p.A.: *ACTIVE - Frequenzumrichter*:
<https://www.bonfiglioli.de/de-de/industrie/produkte/antriebe-und-energieruckgewinnung/frequenzumrichter/product/active-frequenzumrichter/>:
abgerufen am 12.10.2017
- [14] Bonfiglioli Riduttori S.p.A.: *Vectron Active Betriebsanleitung*, 2017
- [15] Bonfiglioli Riduttori S.p.A.: *Vectron Active RS232/RS485 Kommunikationsmodul*, 2017
- [16] Atmel: *ATmega328P, 8-Bit AVR Microcontroller with 32K Bytes In-System Programmable Flash Datasheet*, Rev. 8161D, 2009

-
- [17] Infineon Technologies: *Profet +24V BTT6200-1EJA Single Channel Smart High-Side Power Switch Datasheet*, Rev. 1.0, 2014
- [18] LEM: *Current Transducer HX 03..50-P/SP2 Datasheet*, 2007
- [19] Texas Instruments: *TLV237x 500- μ A/Ch, 3-MHz Rail-to Rail Input and Output Operational Amplifiers With Shutdown Datasheet*, 2016
- [20] Omicron Electronics GmbH: *COM Interface Documentation*, 2014
- [21] MathWorks: *Create a Simple App Using GUIDE*:
https://de.mathworks.com/help/matlab/creating_guis/about-the-simple-guide-gui-example.html: abgerufen am 30.10.2017
- [22] Schober: *Software zur Erstellung von Live NoDi*-Diagrammen bei Teilentladungsmessungen mit DC-Spannung*. Diplomarbeit, Institut für Hochspannungstechnik und Systemmanagement, Technische Universität Graz, in Bearbeitung
- [23] Rothleitner: *Grafische Auswertung von Teilentladungsmessdaten bei hoher Gleichspannung*. Bachelorarbeit, Institut für Hochspannungstechnik und Systemmanagement, Technische Universität Graz, 2015

Anhang

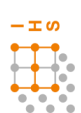
A Bilder

A.1 Vereinfachter Schaltplan SRP

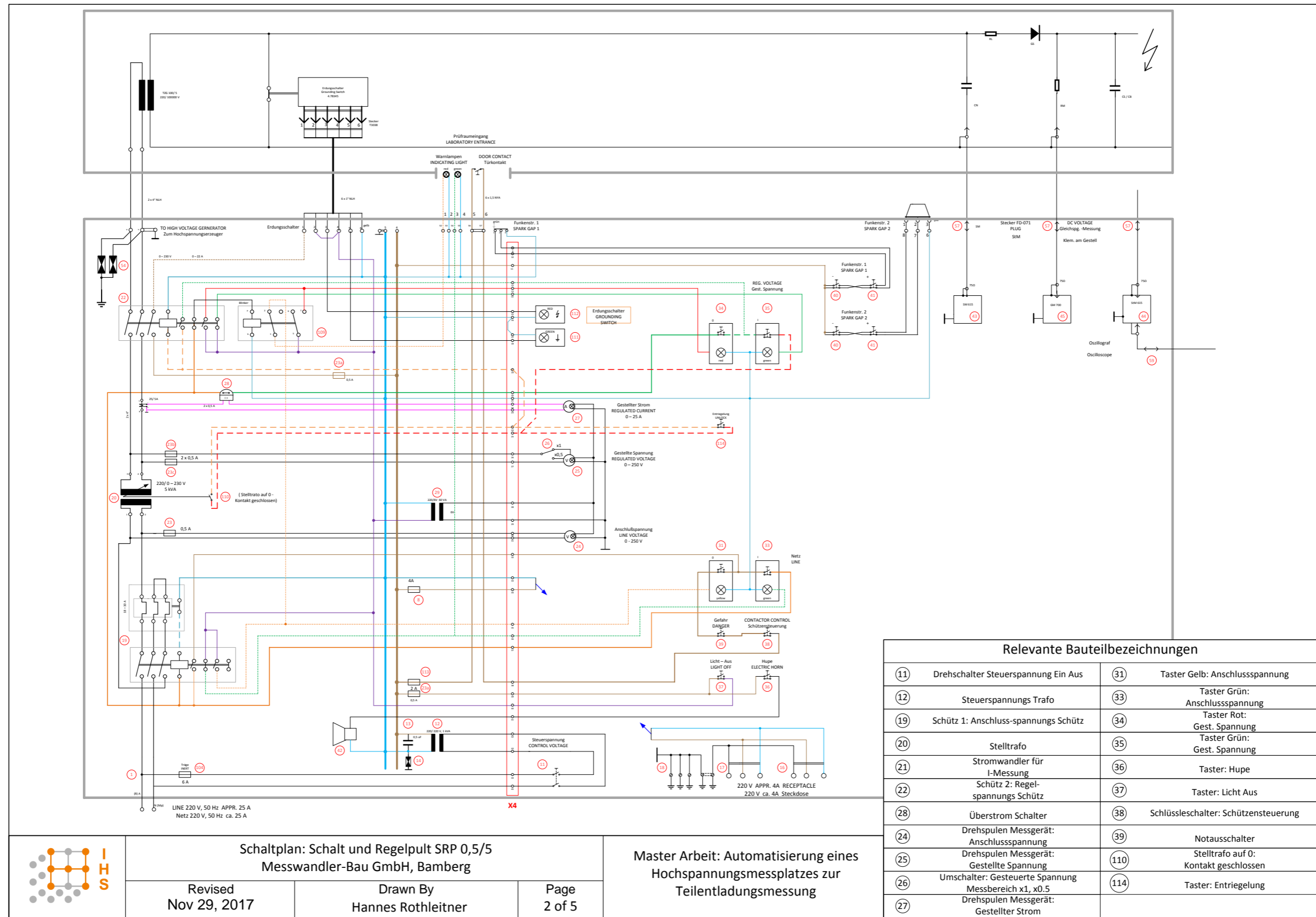


Master Arbeit: Automatisierung eines Hochspannungsmessplatzes zur Teilladungsmessung

Vereinfachter Schaltplan: Schalt- und Regelbild SRP 0,5/5
 Messwandler-Bau GmbH, Bamberg
 Revised: Drawn By: Hannes Rothleitner
 Nov 29, 2017



A.2 Originalschaltplan SRP



Schaltplan: Schalt und Regelpult SRP 0,5/5
Messwandler-Bau GmbH, Bamberg

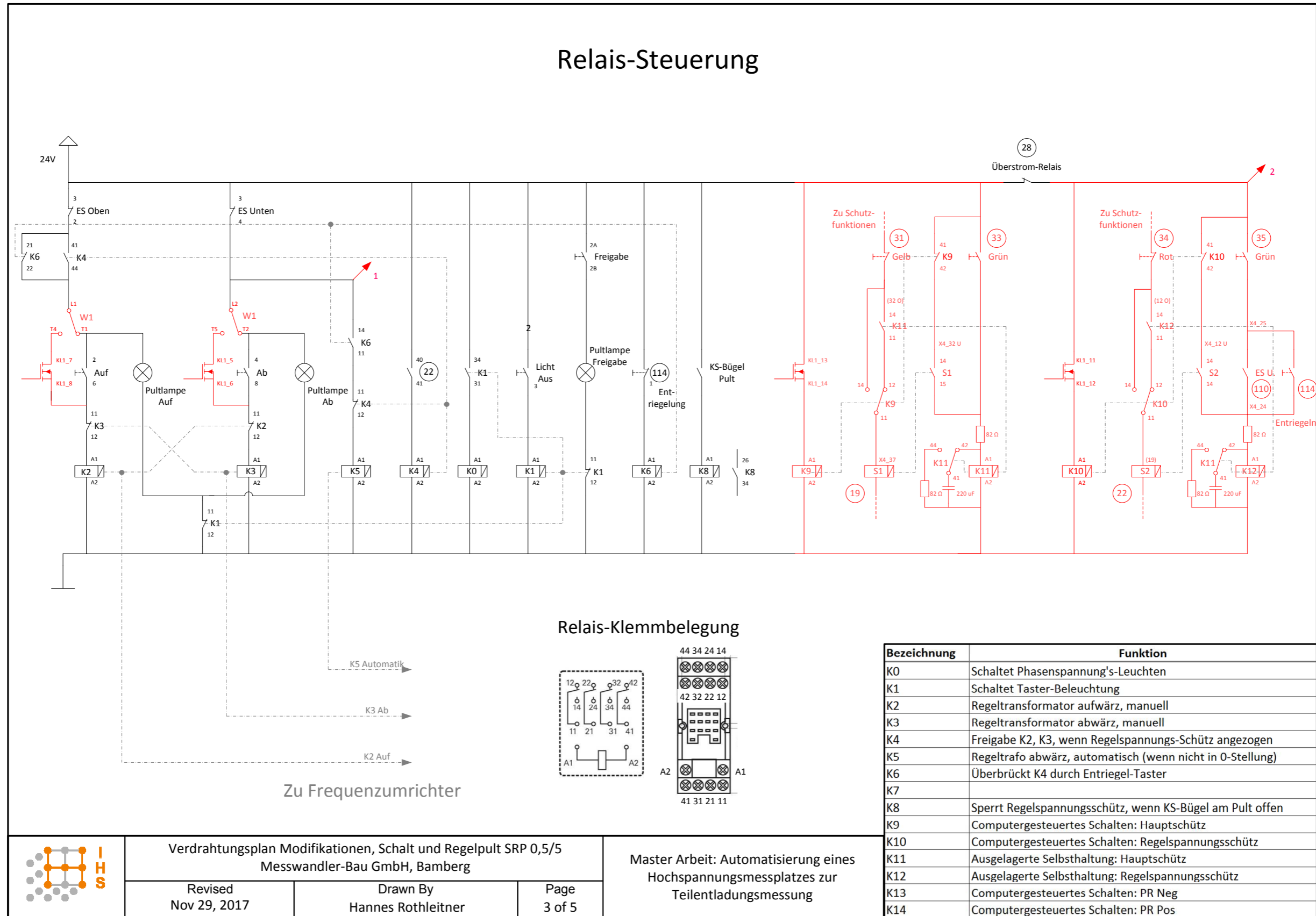
Revised
Nov 29, 2017

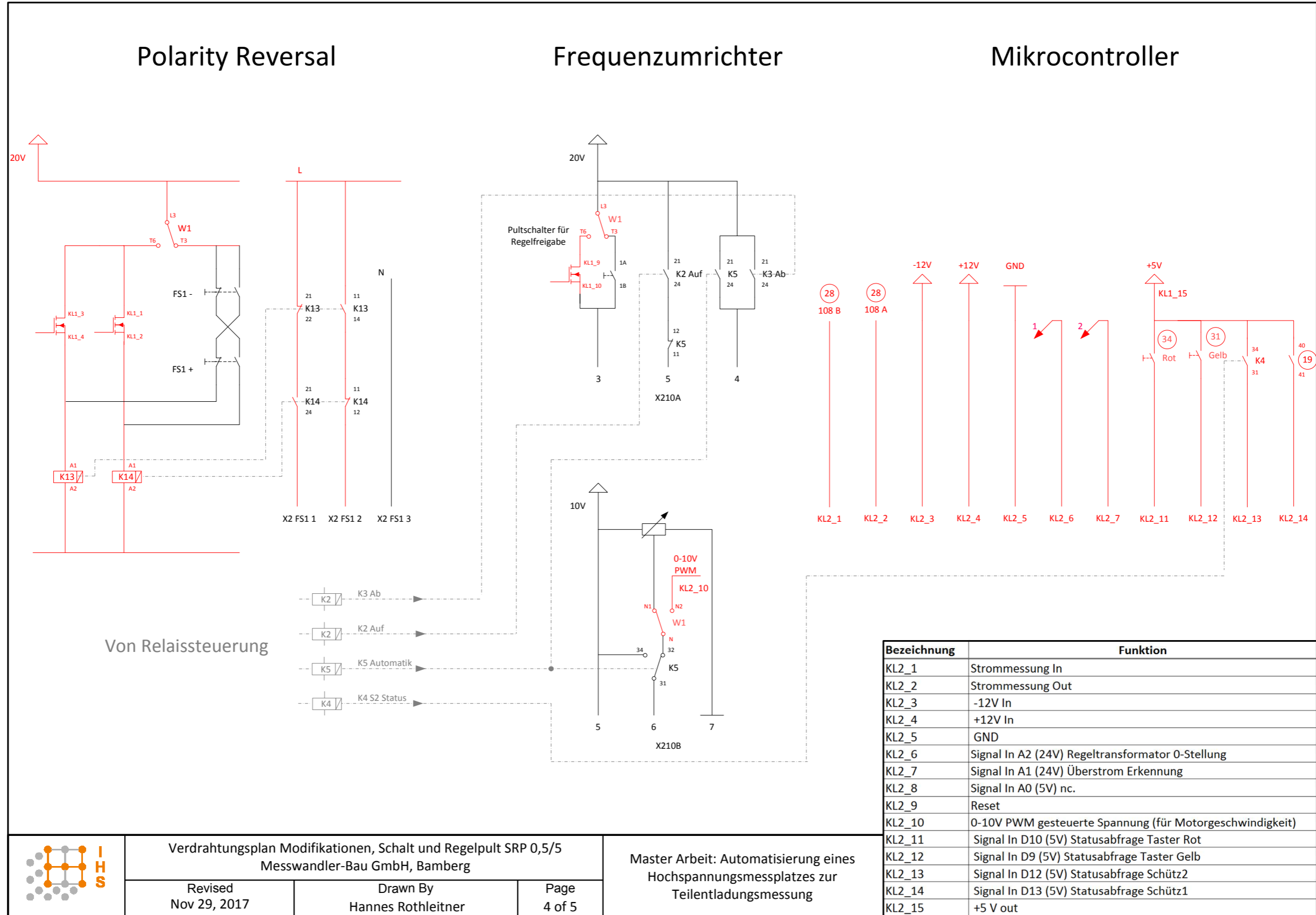
Drawn By
Hannes Rothleitner

Page
2 of 5

Master Arbeit: Automatisierung eines
Hochspannungsmessplatzes zur
Teilentladungsmessung

A.3 Modifikationen am SRP





Verdrahtungsplan Modifikationen, Schalt und Regelpult SRP 0,5/5
Messwandler-Bau GmbH, Bamberg

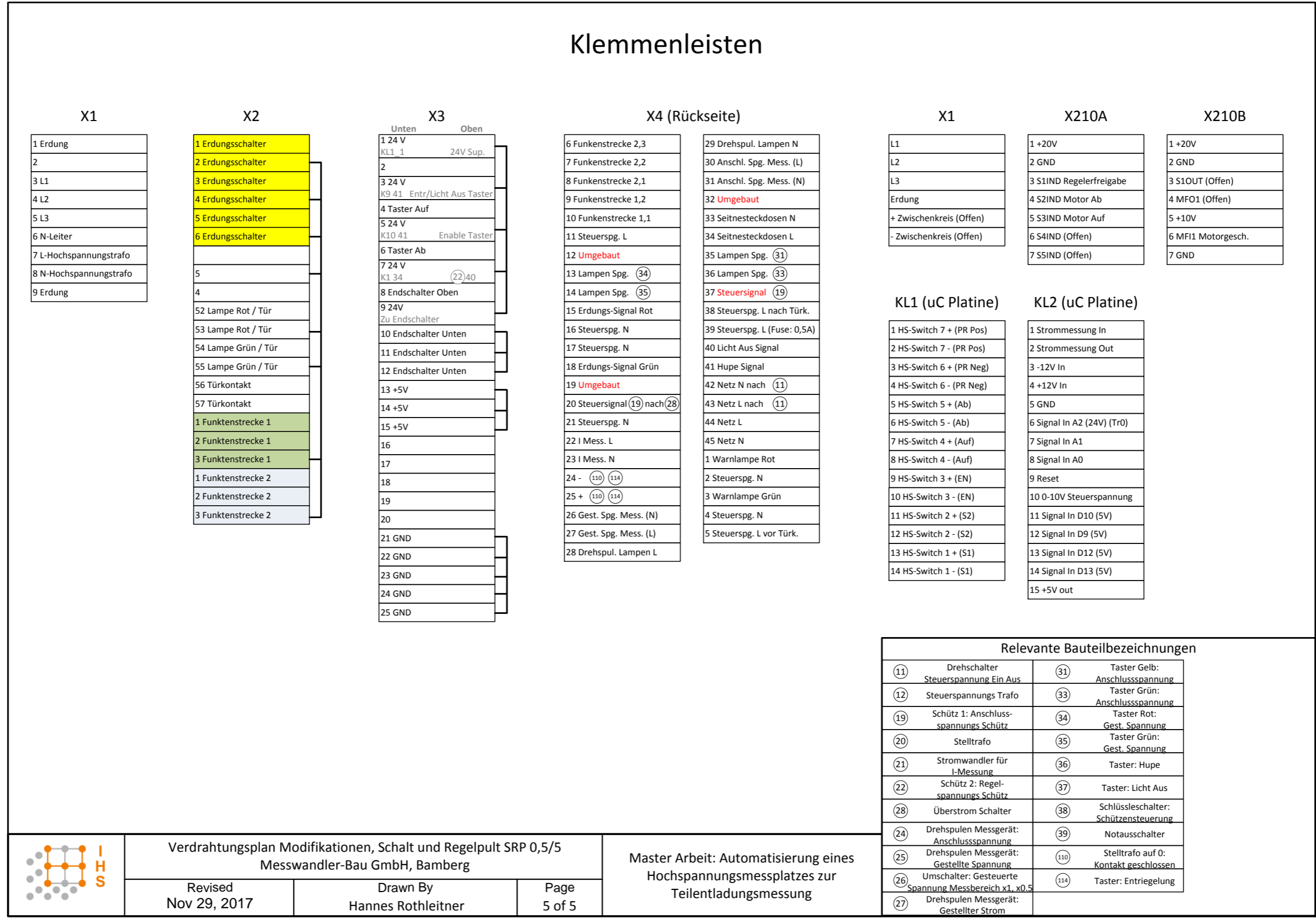
Revised
Nov 29, 2017

Drawn By
Hannes Rothleitner

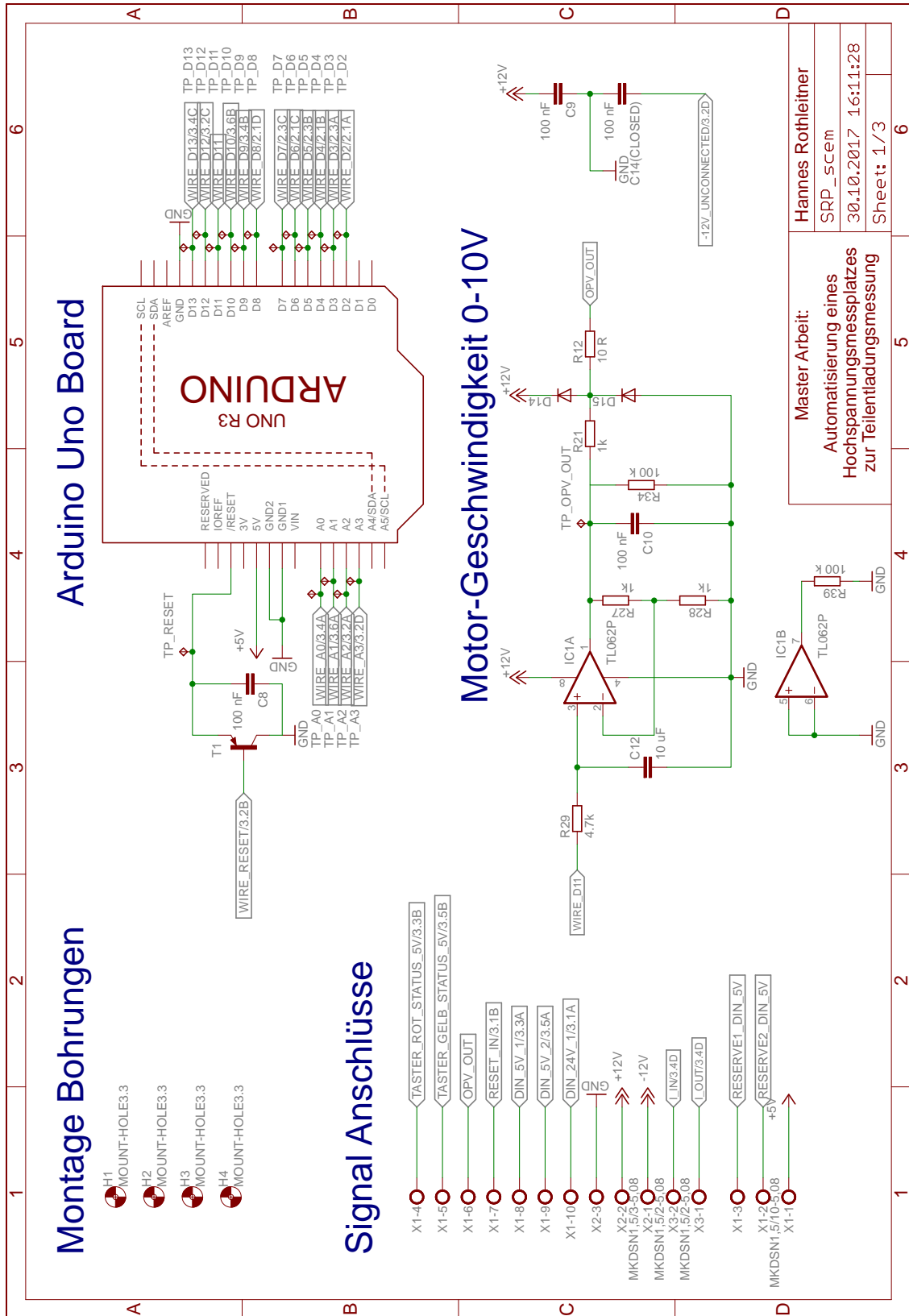
Page
4 of 5

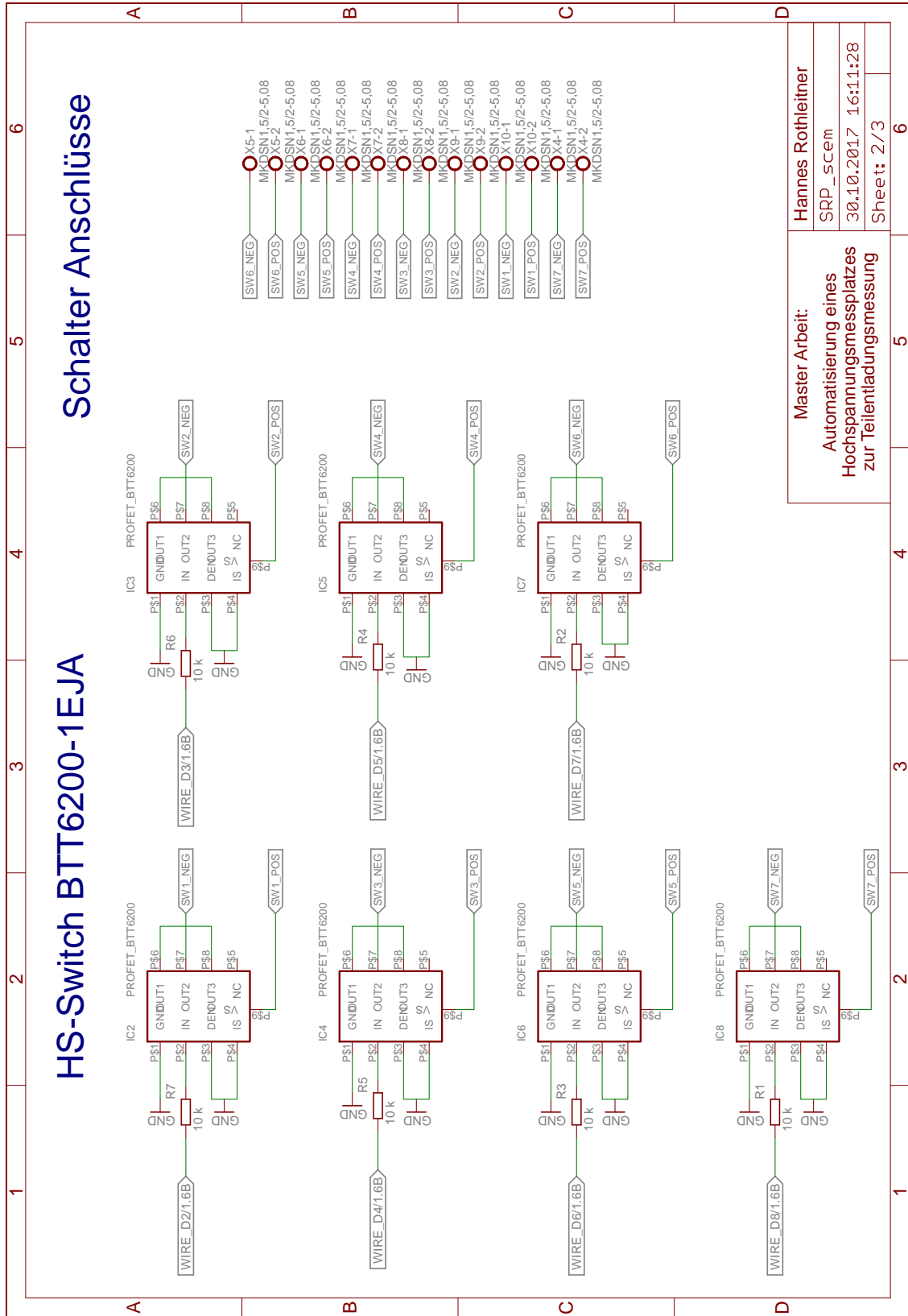
Master Arbeit: Automatisierung eines
Hochspannungsmessplatzes zur
Teilentladungsmessung

Klemmenleisten



A.4 Mikrocontroller-Board Schaltplan

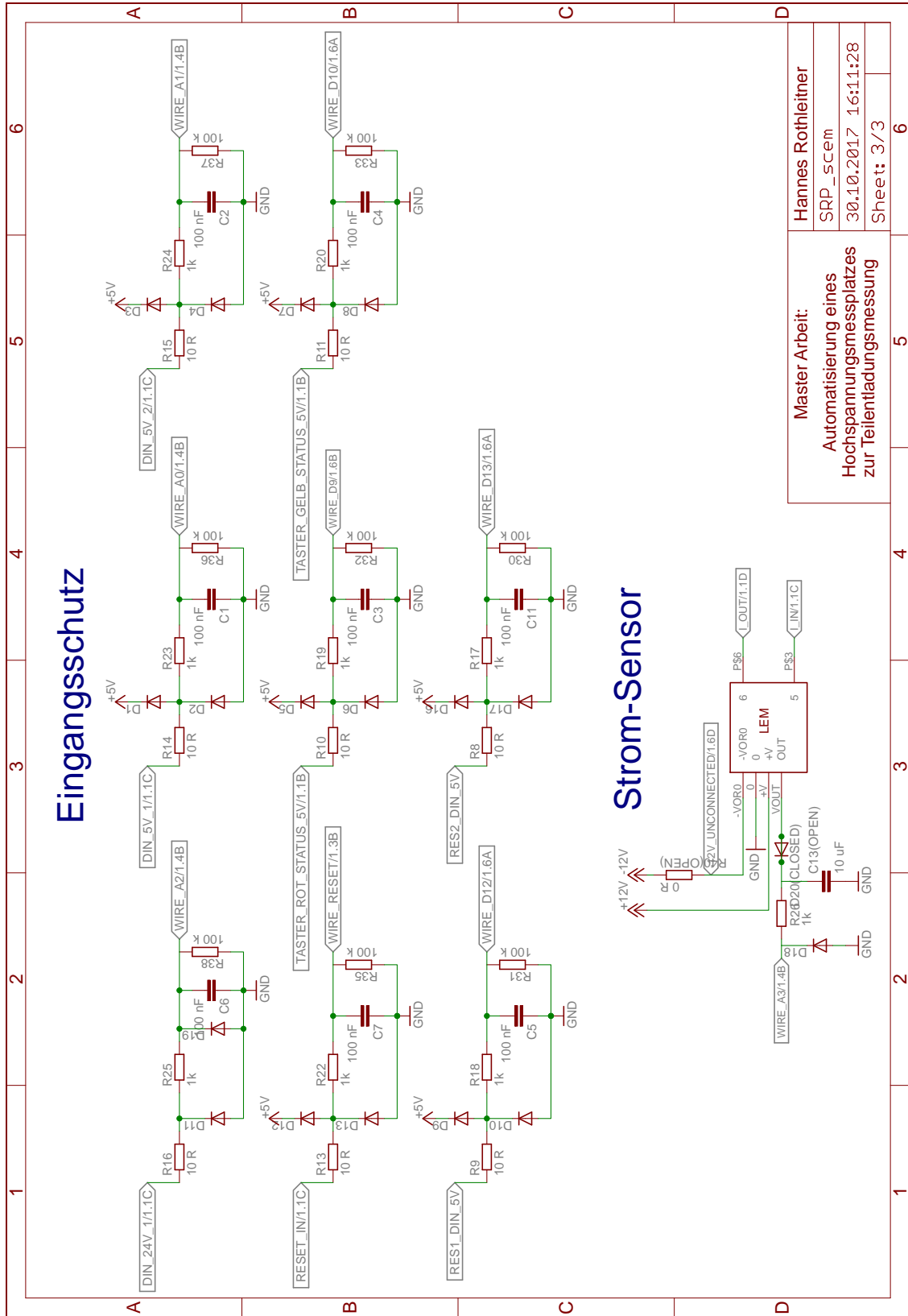




Schalter Anschlüsse

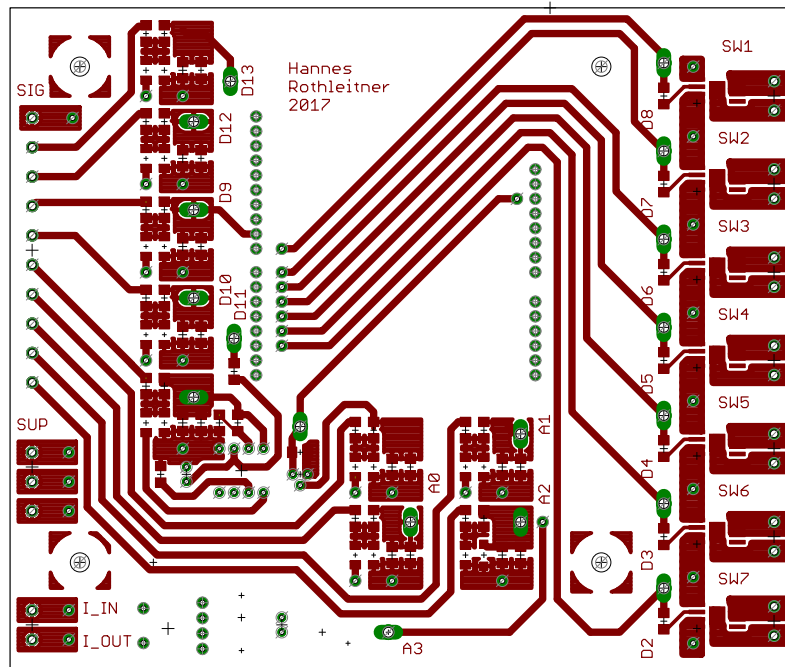
HS-Switch BTT6200-1EJA

Master Arbeit:		Hannes Rothleitner	
Automatisierung eines Hochspannungsmessplatzes zur Teilladungsmessung		SRP_scem	
		30.10.2017 16:11:28	
		Sheet: 2/3	

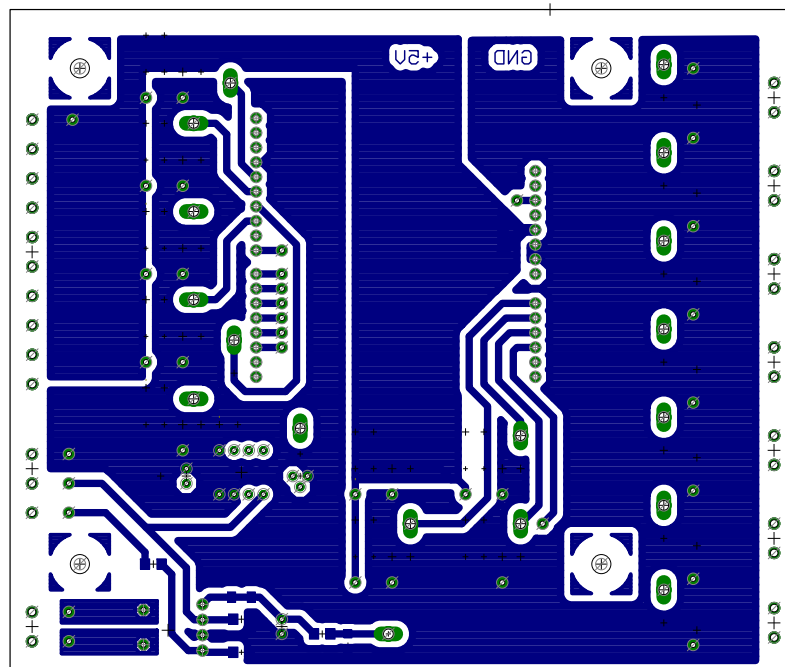


A.5 Mikrocontroller-Board Layout

Top:



Bottom:



A.6 Mikrocontroller-Board Bestückungsplan

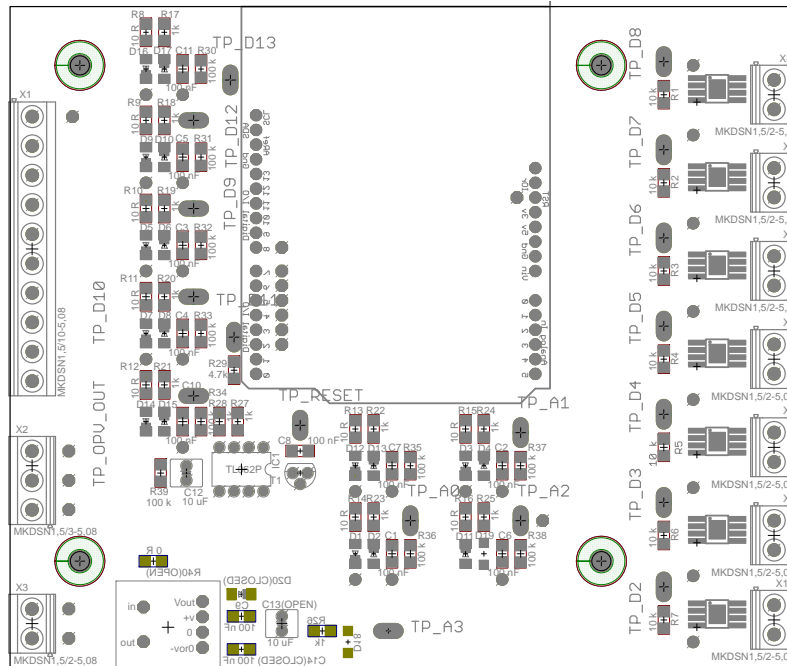
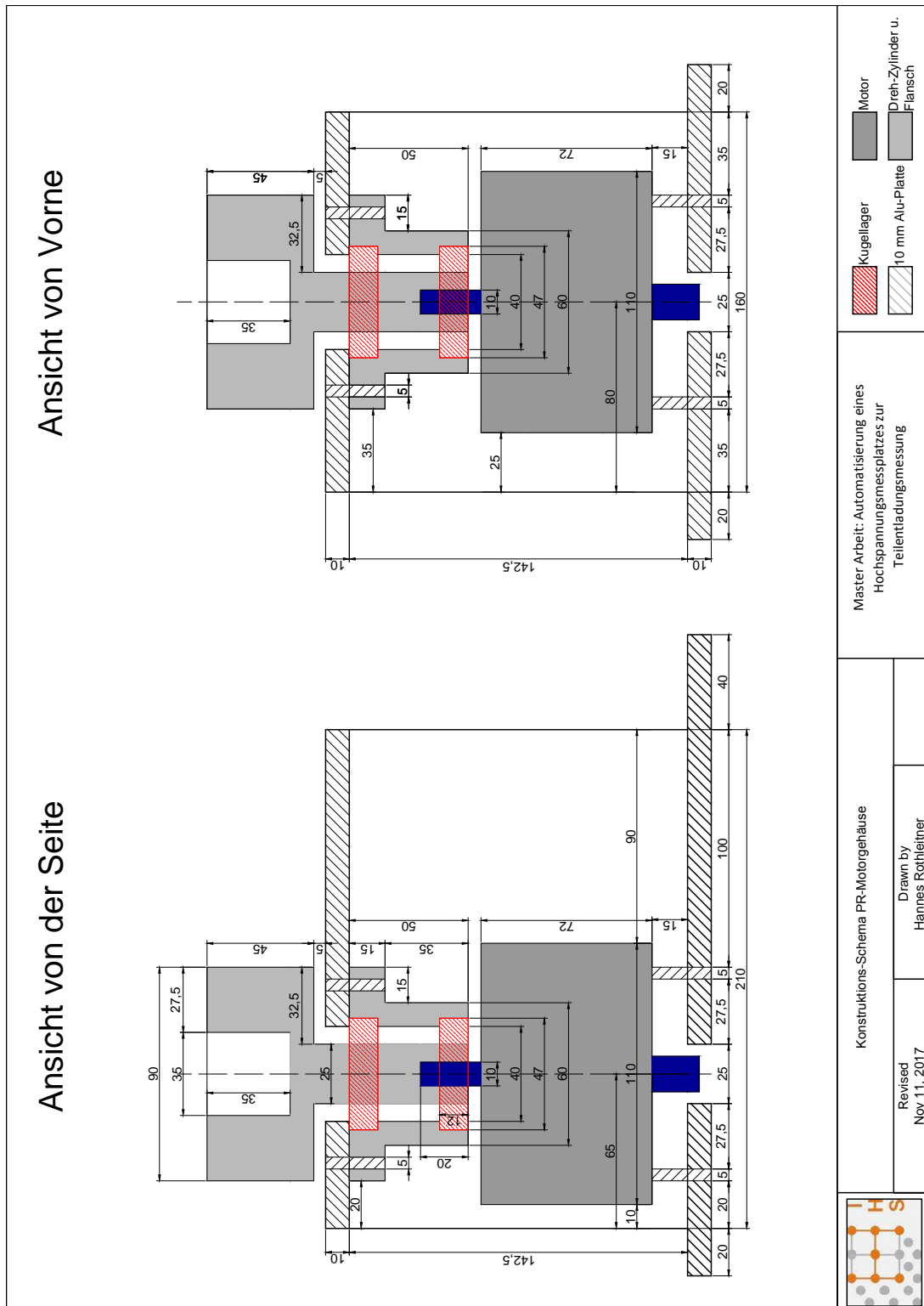


Tabelle 17: Bauteilliste Arduino Uno Adapter-Platine

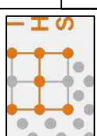
Bezeichnung	Bauteil/Wert	Package
C1-C11	100 nF	C1206
C12	10 uF	Bedrahtet (2,5mm Pin Abstand)
C13	Open	Bedrahtet (2,5mm Pin Abstand)
C14	Closed	C1206
D1-D17	Schottky: 100 V, 150 mA	Minimelf
D18-D19	Zener: 5,1 V, 100mA	SOD 123
D20	Closed	Minimelf
IC1	TLV2372IP	DIL08
IC2-IC8	PROFET BTT6200-1EJA	PG-DSO-8-43 EP
LEM1	LEM HX-03-P/SP2	LEM HX-03-P/SP2
R1-R7	10 kR	R1206
R8-R16	10 R	R1206
R17-R28	10 kR	R1206
R29	4.7 kR	R1206
R30-R39	100 kR	R1206
R40	Open	R1206
T1	PNP Transistor	TO92
U1	Arduino Uno Rev3	Arduino Uno Rev3
X1	Phoenix Contact 10-Polig	5,08 mm Raster
X2	Phoenix Contact 3-Polig	5,08 mm Raster
X3-X10	PhoenixContact 2-Polig	5,08 mm Raster

A.7 Abmessungen des PR-Motorgehäuses



Ansicht von Vorne

Ansicht von der Seite



Konstruktions-Schema PR-Motorgehäuse
 Revised Nov 11, 2017
 Drawn by Hannes Rothleitner

Master Arbeit: Automatisierung eines Hochspannungsmessplatzes zur Teilentladungsmessung

- Motor
- Kugellager
- Dreh-Zylinder u. Flansch
- 10 mm Alu-Platte

A.8 Durchgeführte Messungen

Position	Oben		Mittig		Unten		Kein Partikel	
	Messung	Anmerkung	Messung	Anmerkung	Messung	Anmerkung	Messung	Anmerkung
PDIV+ PDIV-	3	Nicht Aussagekräftig 5 mm Abstand zur Elektrode	-	10 TE ab 40 kV Starke Aktivität bei 45 kV	-	Wie 5	-	Kein Isolator
	4		-		-			
RPR 5 - 55 kV 5min	1	5 mm Abstand zur Elektrode 5 mm Abstand zur Elektrode 5 mm Abstand zur Elektrode Aktivität: 8 TE bei 50 kV Langsame PR	15	Langsame PR Langsame PR, 3 Bar	-	Wie 5	16	Kein Isolator
	2		31		32			
	5		35		32			
	34		-		32			
PR 40 kV 1h	-		-		12		13 14 19	Vorbelastet Keine Testzelle
	-		17		18			
PR 45 kV 1h 0,1 MPa	-		20		-		-	
	-		21		-			
	-		22		-			
	-		23		-			
	-		24		-			
	-		25		-			
	-		26		-			
PR 45 kV 1h 0.3 MPa	-		27		-		-	
	-		28		-			
	-		29		-			
	-		30		-			
PR 55 kV 1h	6	5 min Stufen- dauer	-		10		8	5 min Stufen- dauer
	7		11		9			

Tabelle 18: Übersicht aller durchgeführten Messungen in der großen Testzelle.
Rot: Versuche mit Wolframmadel-Stücke, Schwarz: Versuche mit Aluminiumspan.

A.9 Auswertung der Versuche 17, 20 - 30

Tabelle 19: Teilentladungsanzahl von Spannungsstufen positiver Polarität, 0,1 MPa, zusammengefasst in 10 min Blöcke

Messdaten Bezeichnung	Zeit in min					
	0-10	10-20	20-30	30-40	40-50	50-60
Messung 17, Stufe 1 pos	20161	1985	65	5	6	4
Messung 17, Stufe 3 pos	1069	107	183	260	291	349
Messung 20, Stufe 1 pos	6	19	11	6	9	18
Messung 20, Stufe 3 pos	490	972	1338	1545	2825	1921
Messung 21, Stufe 1 pos	1078	689	273	1234	1376	717
Messung 21, Stufe 3 pos	347	41	21	38	35	15
Messung 22, Stufe 1 pos	551	59	11	18	21	24
Messung 22, Stufe 3 pos	88	36	43	51	50	56
Messung 23, Stufe 1 pos	760	58	68	95	63	25
Messung 23, Stufe 3 pos	136	59	47	34	44	22
Messung 24, Stufe 1 pos	493	115	44	40	27	20
Messung 24, Stufe 3 pos	95	39	10	12	11	2
Durchschnitt	2106	348	176	278	397	264
Standartabweichung	5455	573	358	505	821	540

Tabelle 20: Teilentladungsanzahl von Spannungsstufen positiver Polarität, 0,3 MPa, zusammengefasst in 10 min Blöcke

Messdaten Bezeichnung	Zeit in min					
	0-10	10-20	20-30	30-40	40-50	50-60
Messung 25, Stufe 1 pos	71	5	0	1	1	0
Messung 25, Stufe 3 pos	5	4	6	5	1	0
Messung 26, Stufe 1 pos	0	13	15	89	164	212
Messung 26, Stufe 3 pos	5	2	3	2	0	1
Messung 27, Stufe 1 pos	2	0	1	1	0	8
Messung 27, Stufe 3 pos	17	7	38	5	61	65
Messung 28, Stufe 1 pos	3	1	61	9	17	3
Messung 28, Stufe 3 pos	13	98	255	19	21	161
Messung 29, Stufe 1 pos	12	7	11	1	14	13
Messung 29, Stufe 3 pos	6	4	19	2	0	1
Messung 30, Stufe 1 pos	0	8	0	3	0	4
Messung 30, Stufe 3 pos	4	819	449	74	7	72
Durchschnitt	12	81	72	18	24	45
Standartabweichung	19	224	133	29	45	68

Tabelle 21: Teilentladungsanzahl von Spannungsstufen negativer Polarität, 0,1 MPa, zusammengefasst in 10 min Blöcke

Messdaten Bezeichnung	Zeit in min					
	0-10	10-20	20-30	30-40	40-50	50-60
Messung 17, Stufe 2 neg	74936	5425	1722	349	40	8
Messung 17, Stufe 4 neg	144198	1627	26	700	1395	26
Messung 20, Stufe 2 neg	144	41	10	14	9	36
Messung 20, Stufe 4 neg	754	127	124	139	153	160
Messung 21, Stufe 2 neg	14	19	13	12	6	6
Messung 21, Stufe 4 neg	9	8	7	6	13	13
Messung 22, Stufe 2 neg	9	5	3	11	2	4
Messung 22, Stufe 4 neg	5	3	3	3	3	0
Messung 23, Stufe 2 neg	448	1416	1099	1066	5	0
Messung 23, Stufe 4 neg	5	6	0	7	17	2
Messung 24, Stufe 2 neg	13	3	5	5	9	1
Messung 24, Stufe 4 neg	4	4	8	3	0	0
Durchschnitt	18378	724	252	193	138	21
Standartabweichung	136	27	16	14	12	5

Tabelle 22: Teilentladungsanzahl von Spannungsstufen negativer Polarität, 0,3 MPa, zusammengefasst in 10 min Blöcke

Messdaten Bezeichnung	Zeit in min					
	0-10	10-20	20-30	30-40	40-50	50-60
Messung 25, Stufe 2 neg	9572	5988	1926	1145	444	281
Messung 25, Stufe 4 neg	1133	534	291	385	261	631
Messung 26, Stufe 2 neg	3670	726	327	1291	326	164
Messung 26, Stufe 4 neg	53	47	98	156	149	64
Messung 27, Stufe 2 neg	19	11	8	3	0	8
Messung 27, Stufe 4 neg	22	12	14	35	7	54
Messung 28, Stufe 2 neg	660	32	286	264	3	20
Messung 28, Stufe 4 neg	14	122	30	210	14	44
Messung 29, Stufe 2 neg	880	13	9	11	14	13
Messung 29, Stufe 4 neg	311	0	0	0	0	0
Messung 30, Stufe 2 neg	32	13	11	10	18	10
Messung 30, Stufe 4 neg	172	541	36	200	89	109
Durchschnitt	1378	670	253	309	110	117
Standartabweichung	2660	1623	519	424	146	174

B Verzeichnisse

B.1 Abkürzungsverzeichnis

AKV	Ankoppelvierpol
EPR	Ethylen-Propylen-Kautschuk
HS	High Side
HGÜ	Hohe Gleichspannungsübertragung
PD	Partial Discharge
PDEV	Partial Discharge Extinction Voltage
PDIV	Partial Discharge Inception Voltage
PE	Polyethylen
PRPD	Phase Resolved Partial Discharge
PVC	Polyvinylchlorid
TDR	Time Domain Reflectometry
TE	Teilentladung(en)
VPE	Vernetztes Polyethylen
XLPE	Crosslinked Polyethylene
SRP	Schalt- und Regelpult
μC	Mikrocontroller
FU	Frequenzumrichter
GIS	Gasisolierte Schaltanlage
GIL	Gasisolierte Leitung
PB	Pushbutton
MWB	Messwandler-Bau GmbH
SPS	Speicherprogrammierbare Steuerung

B.2 Bildverzeichnis

1	Spannungsrampen bei DC-Stehspannungsprüfung. Links: Wanddurchführungen, Rechts: DC-Betriebsmittel-Durchführung	6
2	Spannungsrampen bei Polarity Reversal Prüfung	7
3	Spannungsrampen für die TE-Messung bei Gleichspannung [11]	10
4	Verschaltung der Transformatorwicklungen	12
5	Schalt- und Regelpult mit abgenommenen Verkleidungen	13
6	Motor Riduttori BN 63 B6 [12]	14
7	Frequenzumrichter Vectron Active ACT 401-05 FA mit aufgestecktem Zusatzmodul KP 500 [13]	14
8	Schematische Darstellung des Systems	19
9	Programmstruktur der Testoberfläche	20
10	Grafische Darstellung des Testablaufes	20
11	Übersichtsplan der Systemkomponenten	21
12	Funktionsdiagramm Bonfiglioli Vectron Active [14]	22
13	Zustandsdiagramm bei Steuerung mit Kontakten [15]	24
14	Konzept zur Verwendung der High-Side-Schalter	25
15	Selbsthaltung der verbauten Schütze	26
16	Modifizierte Selbsthalteschaltung	27
17	Schutzbeschaltung eines Mikrocontroller-I/O-Pins	28
18	Entwickelte Trägerplatine mit aufgestecktem Arduino-Board	30
19	Aufbau des Einweggleichrichters mit antiparallel geschalteten Dioden	31
20	Simulierte Spannungsverläufe der ersten 10 Perioden	31
21	Beschaltung des Kondensatormotors	32
22	Aufbau der Polarity-Reversal-Automatik	33
23	Kontaktsystem an den Kopfelektroden des Baukastensystems	33
24	Motorgehäuse mit Aluminium-Aufnehmer für die Isolatorstange	34
25	Stellschraube im Inneren des Arms	34
26	Zeitlicher Verlauf eines gesteuerten Polarity Reversals	35
27	Zeitlicher Verlauf eines schnellen Polarity Reversals	36
28	Hardware-Tab	37
29	Prüfungs-Tab	38
30	PDIV-Tab	42
31	PDIV Prüfsequenz für DC-Spannung (oben), AC-Spannung (unten)	43
32	Visualisierung der Sequenz als Stufen	48
33	Visualisierung der Sequenz als Kennlinie (Beispiel 1)	48
34	Visualisierung der Sequenz als Kennlinie (Beispiel 2)	49
35	Visualisierung eines Polaritätswechsels	49
36	Blockschaltbild des Regelkreises	50
37	Diagramm der Geschwindigkeitsverhältnisse	51
38	Flussdiagramm eines spannungsgesteuerten Tests	53
39	Flussdiagramm eines PDIV-Tests	54
40	Reset-Beschaltung des Mikrocontrollers	56
41	Übersichtsplan der Matlab-Programmstruktur	57
42	Übersichtsplan der Mikrocontroller Programmstruktur	60
43	Messschaltung zur Erzeugung der Prüfspannung	61

44	Gesamtaufnahme des als Defekt verwendeten Aluminiumspans vor den Prüfungen	62
45	Verwendeter Stützisolator	62
46	Schnittbild des Stützisolators	62
47	Testzelle aus dem MWB Baukasten	62
48	Aufgeklebtes Partikel am Stützisolator	63
49	Mögliche Partikelpositionen während den Messungen	63
50	Aluminiumspan-Enden unter dem Mikroskop vor den Prüfungen . . .	63
51	Aluminiumspan-Enden unter dem Mikroskop nach den Prüfungen . .	63
52	Aufnahme der Spannungsfahrt bei steigenden PR	64
53	Aufnahme der Spannungsfahrt bei PR mit 45-kV-Stufenspannung . .	64
54	Grafische Darstellung der Messdaten aus Tabelle 13 bis 16. Anzahl, Intensität und mittlere Zeitdifferenz pro Spannungsstufe.	68
55	Zeit-Diagramme der Messung 17 mit Partikel in mittiger Position bei einem Druck von 0,1 MPa, Variante 1	69
56	NoDi*-Diagramm von Stufe zwei aus Messung 17	69
57	Zeit-Diagramme der Messung 24 mit Partikel in mittiger Position bei einem Druck von 0,1 MPa, Variante 2	70
58	NoDi*-Diagramm von Stufe zwei aus Messung 25	71
59	Zeit-Diagramme der Messung 25 mit Partikel in mittiger Position bei 0,3 MPa, Variante 2	71
60	Auswertung der Versuche 17, 20 - 30, Betrachtung der mittleren Teilentladungshäufigkeit von Spannungsstufen mit positiver Polarität über der Zeit	72
61	Auswertung der Versuche 17, 20 - 30, Betrachtung der mittleren Teilentladungshäufigkeit von Spannungsstufen mit negativer Polarität über der Zeit	72

B.3 Tabellenverzeichnis

1	Maximalwerte für q_{min}	8
2	Möglichkeiten zur Motorsteuerung [15]	23
3	Schaltmöglichkeiten je nach Wahlschalterposition	38
4	Beispielhafte Vorgabe der Prüfsequenz	39
5	Verwendete Befehlsstruktur der Matlab/Mikrocontroller Kommunikation	44
6	Stufenvorgabe in Excel	48
7	Kennlinienpunktvorgabe in Excel (Beispiel 1)	48
8	Kennlinienpunktvorgabe in Excel (Beispiel 2)	49
9	Vorgabe eines Polaritätswechsels in Excel	49
10	Durchgeführte Versuche zur Geschwindigkeitsmessung	51
11	Übersicht der Anzahl relevanter Messungen	65
12	Filtereinstellungen des Omicron-Messsystems	65
13	Messergebnisse aus Messung Nr. 32 (RPR, ohne Partikel, 0,1 MPa) .	66
14	Messergebnisse aus Messung Nr. 35 (RPR, Partikel Mittig, 0,1 MPa)	66
15	Messergebnisse aus Messung Nr. 31 (RPR, Partikel Mittig, 0,3 MPa)	67
16	Messergebnisse aus Messung Nr. 34 (RPR, Partikel Oben, 0,1 MPa) .	67

17	Bauteilliste Arduino Uno Adapter-Platine	86
18	Übersicht aller durchgeführten Messungen in der großen Testzelle. . .	88
19	Teilentladungsanzahl von Spannungsstufen positiver Polarität, 0,1 MPa, zusammengefasst in 10 min Blöcke	89
20	Teilentladungsanzahl von Spannungsstufen positiver Polarität, 0,3 MPa, zusammengefasst in 10 min Blöcke	89
21	Teilentladungsanzahl von Spannungsstufen negativer Polarität, 0,1 MPa, zusammengefasst in 10 min Blöcke	90
22	Teilentladungsanzahl von Spannungsstufen negativer Polarität, 0,3 MPa, zusammengefasst in 10 min Blöcke	90