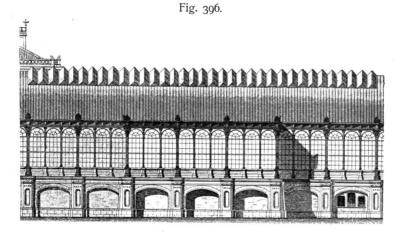
Außenmauer des Empfangsgebäudes. Auf Kopfstationen, deren Empfangsgebäude den U-förmigen Grundriß aufweist, wird in vielen Fällen das Hallendach an beiden Langseiten auf den Längsmauern dieses Gebäudes gelagert. In beiden Fällen ist beim Entwerfen des Empfangsgebäudes auf diesen Umstand Rücksicht zu nehmen; es ist darauf zu achten, daß die Unterstützungsstelle keinerlei Fenster, Türen und dergl. durchschneidet; vielmehr wird darauf zu sehen sein, daß der Längsstreisen, in dem die Dachkonstruktion und die stützende Mauer zusammentressen, entsprechend und charakteristisch ausgebildet und hervorgehoben werde.

In allen Fällen, in denen die Bahnsteighalle an einer Langseite oder gar an beiden Langseiten freisteht, ebenso in denjenigen Fällen, in denen das Dach die Halle nicht in einer Weite überspannt, muß es auf Reihen von Säulen oder anderen Freistützen gelagert werden. Eine solche Stützung kommt auch dann vor, wenn das Hallendach zwar mit seiner Langseite auf der bahnseitigen Außen-

350. Freiftützenreihen.



Von den Bahnsteighallen des Bahnhofes zu Hannover ²⁷²). ¹/₅₀₀ w. Gr. (Siehe auch Fig. 32, S. 47.)

mauer des Empfangsgebäudes aufruht, letztere aber nicht die genügende Länge hat, so daß der freibleibende Teil des Daches auf Freistützen gelagert werden muß.

Die in Rede stehenden Freistützen haben die Last der Dachkonstruktion, aber auch den auf das Dach wirkenden Winddruck aufzunehmen. Hierauf ist beim Berechnen und Konstruieren Rücksicht zu nehmen und in letzterer Beziehung den Säulen oder ähnlichen stützenden Teilen eine möglichst breite Fußplatte zu geben, die auf einem breiten Mauerkörper aufruht.

Soweit die Konstruktion der Freistützen hier in Frage kommt, ist auf das in Art. 309 bis 312 (S. 289 bis 293) bereits Vorgeführte zu verweisen. Bei nicht zu großen Beanspruchungen können auch hier gußeiserne Säulen in Anwendung kommen, die außer ihrer Billigkeit noch den weiteren Vorteil gewähren, daß man sie leicht mit formalem Schmuck ausstatten kann. Sonst muß man die Freistützen aus Schmiedeeisen herstellen, wobei sie entweder aus Blechen und Formeisen zusammengefügt werden und H-förmigen oder kastenartig gestalteten Querschnitt (siehe Fig. 410 u. 395 271) erhalten, oder sie werden aus Gitterwerk

²⁷²) Fakî.-Repr. nach: Zeitíchr. d. Arch.- u. Ing.-Ver. zu Hannover 1886, Bl. 6. Handbuch der Architektur. IV. 2, d.