

Erläuterung.

Text. Abs.-No.: 636-639, 460, 526-528. (L 51, 1881 S. 147.)
Es bedeutet: *L* = Leistung in kg; *R* = Raumbedarf (Länge, Breite, Höhe) in cm; *G* = Gewicht in kg;
Pr = Probenabmessungen in cm.

1 u. 2. Maschinen für Zug, Druck u. Biegung, Kraftbetrieb; gebaut:

nach Fig.	1	1	2	Die Maschinen können mit 8 verschiedenen Streckgeschwindigkeiten arbeiten, $\epsilon = 0,3 - 18$ cm min.
<i>L</i> =	140000	91000	91000	
<i>R</i> =	385.122.610	—	385.122.259	
<i>G</i> =	9000	—	4500	
<i>Pr</i> =	<i>l</i> = 15-183	—	<i>l</i> = 20-30	

3. Maschinen für Zug, Druck u. Biegung, Kraftbetrieb; gebaut:

nach Fig.	3	in verschiedenen Größen für <i>L</i> = 140000, 91000, 68000, 45000, 27000, 23000,
<i>L</i> =	45000	18000, 14000, 9000 u. 4500; mit 6 verschiedenen Streckgeschwindigkeiten
<i>R</i> =	282.84.183	arbeitend, $\epsilon = 1,5 - 9,2$ cm min.
<i>G</i> =	2900	

4 u. 5. Maschinen für Zug, Druck und Biegung, Kraftbetrieb; die gleiche Konstruktion wie vorher, aber mit selbstthätigem Antrieb für das Laufgewicht; gebaut:

nach Fig.	4 u. 5	in verschiedenen Größen nach Fig. 4 für <i>L</i> = 91000, 68000, 45000 u. 27000,
<i>L</i> =	45000	nach Fig. 5 für <i>L</i> = 45000;
<i>R</i> =	282.84.183	mit 6 verschiedenen Streckgeschwindigkeiten arbeitend, $\epsilon = 0,3 - 20$ cm min.
<i>G</i> =	2900	

6. Maschine für Drehversuche, Kraftbetrieb; *L* = 2300, *R* = 193.91.116, *G* = 950.

7 u. 8. Biegemaschinen für Gusseisen mit Biegeanzeiger; gebaut:

nach Fig.	7	8	8	Die Maschinen werden auch noch nach anderen Modellen gebaut.
<i>L</i> =	2300	1350	1100	
<i>R</i> =	147.45.111	96.40.94	—	
<i>G</i> =	190	90	—	

9. Kettenprobirmaschinen; gebaut für:

<i>L</i> = 23000; Kraftmesser	$\left\{ \begin{matrix} R = 198.38.137 \\ G = 550 \end{matrix} \right\}$	Antrieb	$\left\{ \begin{matrix} R = 76.61.76 \\ G = 360 \end{matrix} \right\}$	Kettenlänge bis zu
auch nach anderem Modell gebaut für <i>L</i> = 140000.				80 m.

10, 12, 17, 19. Federprobirmaschinen, Kraft- und Handbetrieb; gebaut:

nach Fig.	17	12	12	19*	19	10
<i>L</i> =	36000	30000	13500	11000	4500	2300
<i>R</i> =	396.137.244	380.137.183	335.152.178	300.170.198	320.40.183	152.71.193
<i>G</i> =	5000	3200	2400	—	800	250

Maschine 19* zwei gleiche Maschinen nebeneinander montirt, Maschinen 12, 17 u. 19 hydraulisch betrieben.

11. Maschine für Zug, Druck und Biegung, hydraulischer Handbetrieb; *L* = 23000, *R* = 213.76.244, *G* = 1000, *Pr*: *l* = 12-61.

13. Maschine für Zug, Handbetrieb; gebaut für: *L* = 9000, *R* = 213.76.175, *G* = 500.

14, 15, 16. Maschinen für Stoffprüfungen; gebaut:

nach Fig.	14	15	15	16
<i>L</i> =	230	230	450	45
<i>R</i> =	51.19.66	20.61.167	—	63.20.66
<i>G</i> =	230	45	—	13

20. Cementprüfer; *L* = 270, *R* = 40.37.96, *G* = 45, wird auch als Laufgewichtswage gebaut.

21. Papierprüfer; *L* = 45, *R* = 90.30.61, *G* = 20.

18, 26-31. Einzelheiten zu Schreibvorrichtungen verschiedener Art.
Fig. 18 Hebelwerk zur Vergrößerung der Dehnungen, Fig. 26 u. 30 Kraftaufzeichnung durch das Laufgewicht, Fig. 27-29 Einzelheiten hierzu, Fig. 31 Selbstzeichner anderer Art.

22-25. Einspannvorrichtungen und (Fig. 22) Stabform für Zugversuche mit Gusseisen.

