

Erläuterung.

Text. Abs.-No.: 583-586, 492, 493, 518. (L 12, 1882, S. 8.)
Es bedeutet: *R* = Raumbedarf (Länge, Breite, Höhe) in cm; *G* = Gewicht in kg.

- 1-7. Maschine für 50 000 kg Leistung, Zug-, Druck- und Biegeversuche;
R = 280.160.280; *G* = 4600.
- 1. Ansicht, Zugversuch mit Rundstab.
- 2. Längsschnitt, Zugversuch mit Flachstab.
- 3. Bild der Maschine.
- 4 u. 5. Einrichtung für den Druckversuch.
- 6 u. 7. Einrichtung für den Biegeversuch.

- 8. Konstruktion der Kontrolwage.

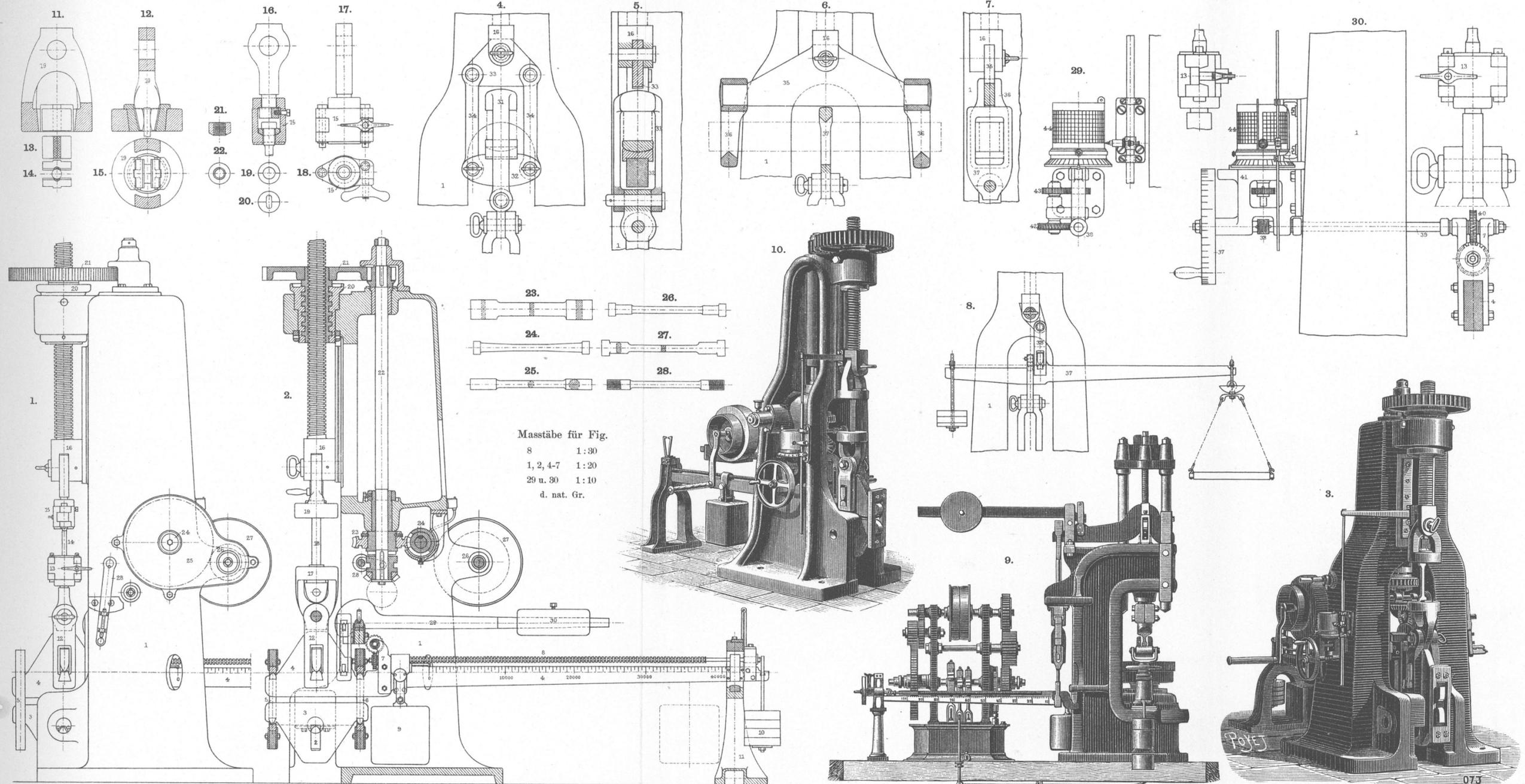
- 9. Bild der Maschine für 100 000 kg Leistung;
R = 330.210.-; *G* = 10500.

- 10. Bild der Maschine für 25 000 kg Leistung;
R = 200.120.-; *G* = 3000.

- 11-22. Einspannvorrichtungen für Rund- und Flachstäbe zum Zugversuch.

- 23-28. Probestabformen für den Zugversuch.

- 29 u. 30. Schaulinienzeichner.



Masstäbe für Fig.
8 1:30
1, 2, 4-7 1:20
29 u. 30 1:10
d. nat. Gr.