

**Erläuterung.**

Text-Abs.-Nr. 574-582, 72, 376, 479, 492, 493 u. 517. (L 12, 1884 S. 141; 27, 1882 S. 545.)  
Es bedeutet: *L* = Leistung in kg; *R* = Raumbedarf (Länge, Breite, Höhe) in cm; *G* = Gewicht in kg,  
*Pr* = Probenabmessungen in cm.

**Maschinen für Zug, Druck und Biegung; hydraulischer Betrieb, gebaut:**

nach Fig.	5.	5.	5.	5.	5.	5.	5.
<i>L</i> =	90000	75000	60000	50000	50000	30000	30000
<i>R</i> =	330.510.415	330.470.305	330.470.305	330.310.370	330.300.284	330.280.326	330.275.260
<i>G</i> =	5775	4350	4050	2870	2180	2124	1670

**Maschinen für Zug, Druck und Biegung; Hand- und Kraftbetrieb, gebaut:**

nach Fig.	4.	4.	3.	4.	1.	1.	i.
<i>L</i> =	60000	50000	50000	30000	15000	10000	9000
<i>R</i> =	330.470.350	330.300.388	310.405.270	330.280.280	240.260.224	240.250.211	240.200.224
<i>G</i> =	—	2890	2020	1885	970	810	405
<i>G</i> <sub>1</sub> =	4350	2865	1995	1785	925	770	400

*G* gilt für Hand- und Kraftbetrieb, *G*<sub>1</sub> für Kraftbetrieb allein.

**Maschinen für Zug; Handbetrieb, gebaut:**

nach Fig.	7.	7.
<i>L</i> =	1000	400
<i>R</i> =	34.140.122	34.110.108
<i>G</i> =	188	180

**Maschinen für Biegung; hydraulischer Betrieb, gebaut:**

nach Fig.	6.	6.	6.
<i>L</i> =	80000	60000	40000
<i>R</i> =	140.270.224	140.250.215	140.230.213
<i>G</i> =	3760	2485	2030

**Probirmaschinen; hydraulischer Betrieb, gebaut:**

nach Fig.	2.	2.	2.
<i>L</i> =	16000	10000	5000
<i>R</i> =	340.290.355	275.275.301	260.105.165
<i>G</i> =	6700	5600	1456

**Probirmaschinen für Gusseisen; Handbetrieb, gebaut:**

nach Fig.	8.	8.
<i>L</i> =	1000	600
<i>R</i> =	54.125.92	54.125.92
<i>G</i> =	340	290

**Windmaschine für Drähte; Handbetrieb, gebaut:**  
nach Fig. 12; *Pr* = 0,1 bis 0,7 Dmr; *R* = 125.40.86; *G* = 70.

**Windmaschine für Blechstreifen; Handbetrieb, gebaut:**  
nach Fig. 9; *Pr* = 14.2; *R* = 100.57.65; *G* = 210.

**Probirmaschinen für Flacheisen; gebaut:**

nach Fig.	10.	11.	Fig. 10 für Handbetrieb
<i>Pr</i> =	5.2	5.2,5	Fig. 11 für Hand- und Kraftbetrieb.
<i>R</i> =	128.93.43	128.93.57	
<i>G</i> =	350	440	

