

## Tabelle V.

der günstigsten Geschwindigkeiten großer Hochdruckmaschinen.

Länge des Kolbenhubes 1 m.

Anfangs-Dampfspannung im Cylinder über das Vacuum		Füllungen					An- merkung
		0·10	0·15	0·20	0·30	0·40	
2 Atm.	Kolbenweg per Sec. = <i>v</i>	—*)	—	—	—	—	Für höhere Füllungen als 0·4 besteht keine Geschwindigkeit des gleich- mäßigsten Ganges. Die Tangentialdrücke auf den Kurbelzapfen sind dann desto gleichmäßiger, je langsamer die Maschine geht.
	Umdrehungen per Min. = <i>n</i>	—	—	—	—	—	
3 "	<i>v</i>	—	—	—	—	3·46	
	<i>n</i>	—	—	—	—	104	
4 "	<i>v</i>	—	—	—	3·46	4·00	
	<i>n</i>	—	—	—	104	120	
5 "	<i>v</i>	—	—	—	3·87	4·47	
	<i>n</i>	—	—	—	116	134	
6 "	<i>v</i>	—	—	3·46	4·24	4·90	
	<i>n</i>	—	—	104	133	147	
7 "	<i>v</i>	—	—	3·74	4·58	5·30	
	<i>n</i>	—	—	112	137	159	
8 "	<i>v</i>	—	3·46	4·00	4·90	5·65	
	<i>n</i>	—	104	120	147	169	
9 "	<i>v</i>	—	3·70	4·24	5·20	6·00	
	<i>n</i>	—	111	127	156	180	
10 "	<i>v</i>	—	3·87	4·47	5·47	6·32	
	<i>n</i>	—	116	134	164	189	
11 "	<i>v</i>	3·46	4·05	4·70	5·74	6·63	
	<i>n</i>	104	121	141	173	199	

\*) So kleine Füllungen sind bei den niederen Dampfdrücken des End-  
druckes wegen nicht zulässig.