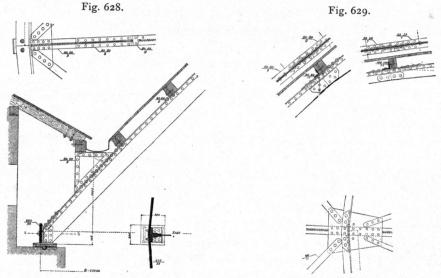
blech, welches nach Bedarf noch durch zwei weitere aufgenietete lothrechte Flacheisen verstärkt wird (Fig. 626). Die Winkeleisen find etwa  $40\times40\times6$  bis  $75\times75\times10^{\mathrm{mm}}$  stark und die Stehbleche  $120\times8$  bis  $320\times10^{\mathrm{mm}}$ . Die aufgenieteten Verstärkungsflacheisen haben etwa  $40\times6$  bis  $50\times8^{\mathrm{mm}}$  Querschnitt.

Die obere Begrenzung der Sparren ist krummlinig, der erzeugenden Kuppelcurve entsprechend; die untere Begrenzung des Stehbleches von Knotenpunkt zu Knotenpunkt ist eine Gerade. Die Stösse des Stehbleches werden in die Knotenpunkte verlegt, also an diejenigen Stellen, an welchen Sparren und Ringe zusammentreffen. Auf die nicht lothrechten Winkeleisenschenkel kommen die Wind-Knotenbleche und auf letztere die Ringe (Fig. 628 u. 629 281).

Die Sparren werden wohl auch aus Gitterwerk hergestellt, bestehend aus zwei Winkeleisen als oberer und zwei Flacheisen als unterer Gurtung, so wie dazwischen liegendem Flacheisen-Gitterwerk (Fig. 627 279). An den Knotenpunkten und in der



Vom Gafometer der dritten Gasanstalt zu Dresden <sup>281</sup>).

1/50 n. Gr.

Nähe des Mauer- und Laternenringes ersetzt man das Gitterwerk zweckmäßig durch eine Blechwand. Gegen die Verwendung von Gittersparren spricht die schon mehrfach hervorgehobene Schwierigkeit guter Unterhaltung und bei Kuppeln mittlerer Größe der Umstand, das bei sparsamer Aussührung die einzelnen Theile sehr geringe Abmessungen erhalten, was zu Unzuträglichkeiten führt. Wenn es sich um sehr große Kuppeln handelt, so wird man allerdings dennoch zu Gittersparren greisen.

Ein Beispiel ist die Kuppel vom Blumen-Ausstellungsdom in der Weltausstellung zu Chicago. Dieselbe hatte 57 m Durchmesser und als Erzeugende einen Viertelkreis von 28,5 m Halbmesser, bildete also eine volle Halbkugel. Jeder der 20 Hauptsparren war im Querschnitt 0,914 m hoch, bestand in der oberen und unteren Gurtung aus je zwei Winkeleisen von  $100 \times 76 \times 10$  mm und doppelter Netzwerkvergitterung zwischen den Gurtungen (Flacheisen  $90 \times 10$  mm  $^{280}$ ).

<sup>279)</sup> Facs.-Repr. nach: Zeitschr. f. Bauw. 1866, Bl. 11.

<sup>280)</sup> Siehe: Allg. Bauz. 1893, S. 13 u. Bl. 1, 2, 3, 4, 5. - Centralbl. d. Bauverw. 1893, S. 457.

<sup>&</sup>lt;sup>281</sup>) Facf.-Repr. nach: Zeitschr. d. Arch.- u. Ing.-Ver. zu Hannover 1881, Bl. 860.