

einen Bund. Die Sicherung gegen Lösen erfolgt durch Versplintung oder besser durch eine vernietete Mutter. Durchmesser der Stange etwa das 0,16 fache des Zylinderdurchmessers (bei Verbundlokomotiven des Hochdruckzylinderdurchmessers). Verbindung der Pleuelstange mit dem Pleuellager durch Pleuellagerbolzen (etwa 1 : 5) und Keilsicherung.

IV. Leerlaufeinrichtungen.

Bei Leerlauf, d. h. bei Fahrten der Lokomotive ohne Dampf, erfolgt unmittelbar vor den Totpunkten beim Voröffnen der Schieber ein Druckwechsel im Pleuellager. In diesem Augenblick findet ein Ausgleich statt zwischen der im schädlichen Raum des Zylinders zusammengedrückten Luft und Gasmenge und der in den Schieberkästen, Dampfström- und Überhitzerrohren befindlichen Gasmenge von ge-

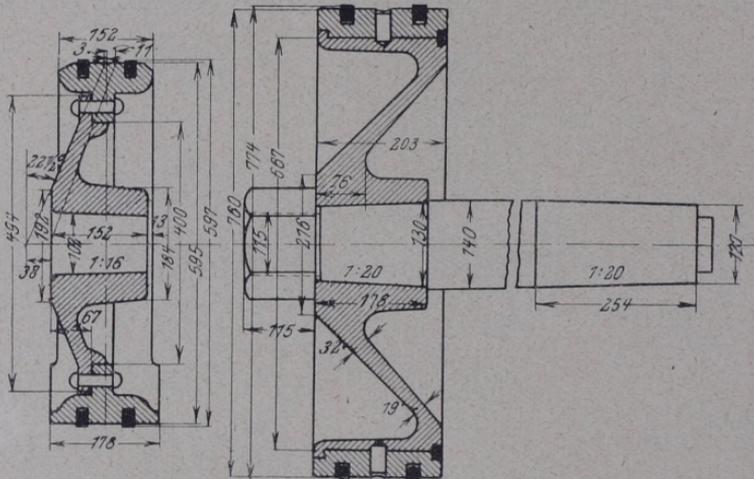


Abb. 347/348. Amerikanische Dampfpleuel.

ringerer Spannung. Die Verdichtungsline fällt plötzlich bis unter die Massendrucklinie ab. Diese Entlastung des Pleuellagers beim Druckwechsel ruft starke Stöße hervor, die mit fortschreitender Abnutzung der verschiedenen Lager und Gleitflächen des Pleuellagers zu schädlichen Erschütterungen des Fahrzeuges führen können. Von Einfluß auf den ruhigen Gang der Heißdampflokomotiven ist die Anwendung von Leerlaufeinrichtungen, und zwar Druckausgleich- und Luftsaugvorrichtungen.

Die Druckausgleichsvorrichtungen dienen zur Verbindung beider Pleuelseiten oder Einströmkanäle (seltener Umlaufvorrichtungen zur Verbindung der Ein- und Ausströmkanäle). Sie sind bei geschlossenem Regler in Tätigkeit zu setzen, um den Druck vor und hinter den Pleuel auszugleichen. Der Überdruck bedingt eine Temperaturerhöhung, der Unterdruck erzeugt eine Luftverdünnung und bewirkt Verdunstung des Schmieröles, was zur