4. Berechnung der Dampfzylinder.

Zu berechnen ist der Zylinderdurchmesser bei einstufiger Dehnung, dn Durchmesser des Niederdruckzylinders bei zweistufiger Dehnung) und der Kolbenhubs.

Bei der Berechnung der Dampfzylinder handelt es sich darum, von dem Zylinderinhalt auszugehen, der für die Aufnahme des Dampfes zur Verfügung stehen muß. Hierzu wird die mittlere oder meistgebrauchte effektive Zugkraft am Triebrad in Kraftrichtung von der Schiene auf die Lokomotive während einer Umdrehung Zemg eingeführt. Es bestehen folgende Arbeitsgleichungen:

 $Z_{emg} \ kg \cdot \pi \cdot D^m = \left(d^2 \cdot \frac{\pi}{4}\right) \cdot (\eta \cdot p_{mig} \ kg/cm^2) \cdot 4 \cdot s^m \ f\"{u}r \ ^2 \ Zylinder$ einstufige Dehnung (Zwilling),

$$\begin{split} Z_{emg} \ kg \cdot \pi \cdot D^m &= \left(d^2 \cdot \frac{\pi}{4}\right) \cdot (\eta \cdot p_{mig} \ kg/cm^2) \cdot 6 \cdot s^m \ \text{für 3 Zylinder} \\ &= \text{einstufige Dehnung (Drilling),} \end{split}$$

 $Z_{\rm emg} \ kg \cdot \pi \cdot D^{\rm m} = \left(\dot{\rm d}^2 \cdot \frac{\pi}{4} \right) \cdot (\eta \cdot p_{\rm mig} \ kg/cm^2) \cdot 8 \cdot s^{\rm m} \ {\rm für} \ 4 \ {\rm Zylinder}$ einstufige Dehnung (Vierling),

 $\begin{array}{l} Z_{emg} \ kg \cdot \pi \cdot D^m = \left(d_n^2 \cdot \frac{\pi}{4}\right) \cdot \left(\eta \cdot p_{mig} \ kg/cm^2\right) \cdot 2 \cdot s^m \ \text{für} \ 2 \ \text{Zylinder} \\ \text{zweistufige Dehnung (2 Zylinder-Verbund).} \end{array}$

$$\begin{split} Z_{emg} \ kg \cdot \pi \cdot D^m &= \left(d_n^2 \cdot \frac{\pi}{4}\right) \cdot \left(\eta \cdot p_{mig} \, kg/cm^2\right) \cdot 4 \cdot s^m \ \text{für 4 Zylinder} \\ \text{zweistufige Dehnung (4 Zylinder-Verbund).} \end{split}$$

Triebraddurchmesser D wird aus V_{gr} bestimmt; der mechanische Wirkungsgrad η sei 0,9.

Der mittlere Dampfdruck im Zylinder pmi (indizierter) ist verschieden groß, je nach der Füllung. Ist ε_g die günstigste¹) Füllung, d. h. die Füllung des kleinsten Dampfverbrauches, so ist pmig der mittlere indizierte Dampfdruck bei dem Diagramm günstigster Dampfausnutzung; er ist etwa $4.0~{\rm kg/cm^2}$ und stellt sich bei den üblichen Kesseldrücken auf

pmig = 3,4 bis 3,6 für überhitzten Dampf, zweistufige Dehnung (bezogen auf Niederdruckzylinder).

pmig = 3,6 bis 3,8 für überhitzten Dampf, einstufige Dehnung, pmig = 3,8 bis 4,0 für Sattdampf, zweistufige Dehnung (bezogen auf

Niederdruckzylinder), pmig = 4,0 bis 4,2 für Sattdampf, einstufige Dehnung.

pmi wird bei Lokomotiven mit zweistufiger Dehnung (ebenso wie der Zylinderdurchmesser dn in den Arbeitsgleichungen) auf den Niederdruckzylinder bezogen. Bei der größten Füllung egr ergibt sich pmi-gr. Dieser

 $^{^{1}}$) $\varepsilon_{g}=20\div25\,^{0}/_{0}$ für einstufige Dehnung, $\varepsilon_{g}=15\div20\,^{0}/_{0}$, bezogen auf den Niederdr.-Zyl. $_{\varepsilon}=30\div40\,^{0}/_{0}$, " " Hochdr.- " $_{\varepsilon}$ Dehnung.

Wert sollte bei jeder Lokomotive festgestellt werden, besonders bei Lokomotiven mit zweistufiger Dehnung. Bei diesen fällt pmi-gr — bezogen auf den Niederdruckzylinder — um so kleiner aus, je kleiner der Hochdruck- zum Niederdruckzylinder ist.

Kolbenhubs wird gewählt und dann in die Arbeitsgleichung eingesetzt. Er wird für Lokomotiven auf Hauptbahnen ausgeführt zu:

 $\rm s^{mm}=550\div600\div630\div650$ (700) bei Personen- und Schnellzuglokomotiven,

 $\mathbf{s^{mm}} = 600 \div 630 \div 650 \div 700$ (800) bei Güterzuglokomotiven, $\mathbf{s^{mm}} = 450$ bei Lokomotiven auf Fabrikhöfen.

Die "Eisenbahntechnik der Gegenwart" schlägt für den Hub als Erfahrungswerte vor:

smm = 0,3 Dmm ÷ 0,4 Dmm für Personen- und Schnellzuglokomotiven mit Tender,

 $\rm s^{mm}=0.33~D^{mm}\div0.43~D^{mm}$ für Personen- und Schnellzug-Tenderlokomotiven,

 $m s^{mm} = 0.45~D^{mm} \div 0.55~D^{mm}$ für Güterzug- und kleinere Lokomotiven.

Die kleineren Werte wähle man bei großem D, die größeren bei kleinem D; doch liefern diese Formeln nur bedingt richtige Werte.

Je größer der Zylinderinhalt, um so mehr ist man geneigt, ein größeres s zu nehmen, um nicht ein zu großes d zu bekommen, weil Zylinder mit großem d schwer unterzubringen sind. Bei Regelspur muß sein: sem $< D^{\rm cm} - 46\,^{\rm cm},$ damit die Stangenköpfe innerhalb der Umgrenzungslinie des lichten Raumes liegen.

Je höher Umdrehungszahl n, um so kleiner ist s zu wählen; denn Kolbenbeschleunigung wächst proportional mit r $\left(=\frac{s}{2}\right)$, was die Massendrücke ungünstig beeinflußt.

s verhältnismäßig groß, $\cong \underbrace{1,2 \div 1,3 \div 1,4}_{\text{Heißd.}}$ bei kleinem n (also bei G. L.)

 $rac{s}{d}$ verhältnismäßig klein, $\cong \underbrace{1,0}_{Heißd}$. $\underbrace{1,1\div 1,2}_{Sattd}$ bei hohem n

 $\frac{r}{l} = \frac{\text{Kurbelhalbmesser (d. h. halber Hub)}}{\text{Triebstangenlänge}} \cong \frac{1}{7} \div \frac{1}{8}.$

Wenn T zu groß, so treten folgende Nachteile ein: Kreuzkopfdruck zu hoch, so daß sich einmal die Reibung auf den Gleitbahnen erhöht, dann auch die Achsbelastungen verschoben werden; Füllungen vorn und hinten ungleich: Kolbenbeschleunigungen werden vorn und hinten

dann auch die Achsbelastungen verschoben werden; Füllungen vorn und hinten ungleich; Kolbenbeschleunigungen werden vorn und hinten zu ungleich, also auch die Massendrücke, also ungleichmäßiges Tangentialdruckdiagramm.

Beispiele für die Zylinderberechnung.

Zur Beförderung von 10 D-Wagen zu je 40 t ($G_w=400$ t) mittels Lokomotive nebst Tender von $G_L=110$ t (also gesamtes Zuggewicht $G_{gz}=400+110=510$ t) mit V=100 km/st auf $1:\infty$ ist nötig eine

Zugkraft $Z_e = 2550$ kg, wobei $w^{kg/t} = 2.5 + (V^2:4000)$ war. Angenommen $Z_{\text{e}}=2550\,\text{kg}$ sei die meistvorkommende Zugkraft im Fahrdienst der Lokomotive, also $Z_{\text{emg}}=2550,$ und es sei $D=1980\,\text{mm}$ und s $=600\,\text{mm},$ so ist bei einer 2 Zylinder-Sattdampflokomotive mit einstufiger Dehnung 2550 · π · 1,98 = $\left(\frac{\pi d^2}{4}\right)$ cm · 0,9 · p_{mig} · 4 · 0.6 und für $p_{mig} = 4.1$ im Mittel $d = 478 \text{ mm} \cong 480 \text{ mm}$. Bei einer 2 Zylinder-Sattdampflokomotive mit zweistufiger Dehnung ist $2550 \cdot \pi \cdot 1,98 = \left(\frac{\pi \text{ dn}^2}{5}\right) \text{ cm} \cdot 0,9 \cdot \text{pmig} \cdot 2 \cdot 0,6 \text{ und für}$ $p_{mig}=3.9$ im Mittel dn = 693 mm. Den Hochdruckzylinder macht man etwa dh = 0.73 \div 0.67 dn. 1) Im vorliegenden Beispiel würde also zu wählen sein in den Grenzen zwischen dh = 465 und 506 mm.

Erstes Zugkraftkennzeichen²) C₂ und zweites Zug-kraftkennzeichen C₂.

Sie stehen in unmittelbarer Beziehung zur Zylinderberechnung. Die Arbeitsgleichung $Z_e^{kg} \cdot \pi \cdot D^m = \left(\frac{\pi}{4}\right)^{cm} \cdot (\eta \cdot p_{mi}) \cdot 4 \cdot s^m$ (oder 2s. oder 6 s, oder 8 s)3) läßt sich allgemein folgendermaßen schreiben:

 $Z \cdot \pi \cdot D^{dm} = 100 \cdot \left(\frac{\pi}{4}\right)^{dm} \cdot 4 s^{dm} \cdot p_{me}$ (für 2 Zylinder einstufige Dehnung), oder $Z \cdot \pi \cdot D^{dm} = 200 \cdot \frac{\pi}{4} \frac{d^2 dm \cdot 2 s^{dm}}{4} \cdot p_{me}$, oder

 $Z \cdot \pi \cdot D^{dm} = 200 \cdot J^{l} \cdot p_{me} = 200 \cdot J^{l} \cdot (\eta \cdot p_{mi}),$

worin J = $\frac{\pi}{4} \frac{d^2 dm \cdot 2 s^{dm}}{4}$ der Hubinhalt in Litern sämtlicher vorhandenen

Auspuffzylinder, also auch des Auspuffzylinders (Niederdruckzylinder) bei 2 Zylindern mit zweistufiger Dehnung, oder der Auspuffzylinder bei einstufiger Dehnung oder bei mehrfacher Dehnung mit mehr als einem Niederdruckzylinder. Hieraus ergibt sich

$$Z_e = (200 \cdot J^{dm^3}) : (\pi \cdot D^{dm}) \cdot (\eta \cdot p_{mi}).$$

 $C_1 = (200 \cdot J)$; $(\pi \cdot D)$ heißt das "erste Zugkraftkennzeichen". Es geht über

in $C_1 = \frac{1}{2} \cdot \frac{d^{2 \text{ cm} \cdot \text{ s}^{\text{cm}}}}{D^{\text{cm}}}$ für 2 Zylinder-Lokomotiven mit zweistufiger Dehnung, oder $C_1 = \frac{1}{2} \cdot \frac{d_n^2}{D}$

in $C_1 = \frac{2}{2} \cdot \frac{d_n^2 \text{ cm} \cdot \text{s}^{\text{cm}}}{D^{\text{cm}}}$ für 4 Zylinder-Lokomotiven mit zweistufiger Dehnung, oder $C_1 = \frac{d_n^2 \cdot s}{D}$

1) Entstanden aus $\frac{\pi d n^2}{4} = (1.9 \div 2.2) \cdot \frac{\pi d h^2}{4}$.

2) Glasers Annalen, Februar 1911, S. 77; Organ 1918, S. 134.

3) Vgl. S. 68.

 $\begin{array}{c} \text{in } C_1 = \frac{3}{2} \cdot \frac{d^2 \text{ cm. scm}}{D^{\text{cm}}} \text{ für 3 Zylinder-Lokomotiven mit einstufiger Dehnung, oder } C_1 = \frac{3}{2} \cdot \frac{d^2 \cdot s}{D}; \end{array}$

 $\begin{array}{c} \text{in } C_1 = \frac{4}{2} \cdot \frac{d^2 \stackrel{\text{cm. scm}}{C}}{D^{\text{cm}}} \text{ für 4 Zylinder-Lokomotiven mit einstufiger Dehnung, oder } C_1 = 2 \cdot \frac{d^2 \cdot s}{D}. \end{array}$

Bei allen diesen Formeln ist vorausgesetzt, daß die gleichartigen Zylinder unter sich gleich groß sind; andernfalls ist J zu berechnen aus der allgemeinen Formel $C_1=(200\cdot J):(\pi\cdot D)$ und dieses in gewollter Weise nach Querschnitt und Hub der Zylinder zu zerlegen. Es ist also $Z_e=C_1\cdot p_{me}.$

 C_1 wird aus den bekannten Abmessungen d, s und D einer Lokomotive errechnet und ist diejenige Zahl, welche, mit dem jeweiligen pmi bzw. pme = η · pmi vervielfältigt, die indizierte bzw. die effektive Zugkraft ergibt. Das zweite Zugkraftkennzeichen $C_2 = C_1 : G_r^{\ t}$ ist diejenige Zahl, welche, mit dem jeweiligen pme vervielfältigt, angibt, wieviel effektive Zugkraft hierbei auf 1 t Reibungsgewicht am Triebradumfang ausgeübt wird.

Die effektive Zugkraft Z_e setzt man auch in unmittelbare Beziehung zum Reibungsgewicht und nennt $\alpha = \frac{{Z_e}^{kg}}{(1000 \cdot {G_r}^t)}$ den Ausnutzungsgrad des Reibungsgewichts bei der jeweiligen Zugkraft Z_e ; also $Z_e^{kg} = 1000 \cdot \alpha \cdot {G_r}^t$. Hieraus und aus $Z_e^{kg} = C_1 \cdot p_{me}$ folgt $1000 \cdot \alpha \cdot {G_r}^t = C_2 = (1000 \cdot \alpha) : p_{me}$. Als Bedingung für α gilt $\alpha \le \mu$, d. h. Ausnutzungsgrad α kann niemals größer sein als der Reibungskoeffizient, oder die jeweilige effektive Zugkraft kann niemals größer sein als die Reibungszugkraft $Z_r = 1000 \cdot \mu \, {G_r}^t$.

In Zusammenstellung 13 sind mit Hilfe der Zugkraftkennzeichen Zylinderdurchmesser-Berechnungen durchgeführt worden, und zwar für eine Lokomotive von $G_r=32$ t, D=1280mm und s=600mm. Die meistgebrauchten Zugkräfte am Triebrad sind demnach: für $\alpha=0.08,\ 0.09,\ 0.10$ und 0.11 (Spalte 1), da Z $_{\rm emg}$ kg $=1000\cdot\alpha\cdot G_{\rm r}^{\rm t}$, für $G_r=32$ t: Z $_{\rm emg}=2560,\ 2880,\ 3200$ und 3520 kg (Spalte 2). Aus Z $_{\rm emg}=C_1\cdot\mu$ pmi ergibt sich für den mechanischen Wirkungsgrad $\eta=0.9$ und die verschiedenen für pmi einzusetzenden Werte (Spalte 3) das erste Zugkraftkennzeichen C_1 in Spalte 5 der Zusammenstellung 13, C_2 wird aus C_1 : G_r bestimmt (Spalte 6). Die Zylinderdurchmesser in Spalte 7 bis 16 sind aus $C_1=\frac{Z_{\rm emg}}{p_{\rm mi}}$ für die jeweilig vorkommenden mittleren Drücke, Dampfdehnungen, Zylinderanzahlen und Dampfarten errechnet worden.

Auch die Zusammenstellung 14 kann benutzt werden zur Berechnung der Zylinderdurchmesser einer zu entwerfenden Lokomotive. Sind als bekannt oder vorher berechnet anzunehmen: $G_r,\ \alpha=Z_{emg}:G_r,\ p_{emg},\ D$ und s, so ergibt sich aus α (Spalte 1) und p_{emg} ein Wert $C_2=(1000\cdot\alpha):(\eta\cdot p_{mi})$ und hieraus ein Wert $C_1=C_2\cdot G_r.$ Der Zahlenwert für C_1 wird eingesetzt in $C_1=(200\cdot J^1):(\pi\cdot D^{dm}),$ um den

Gesamtinhalt der Auspuffzylinder zu berechnen, aus dem die Wahl des Hubes s der Zylinderdurchmesser d bzw. d_n sich ergibt. Statt der allgemeinen Formel $C_1 = \{200 \cdot J^I\}: \{\pi \cdot D^{dm}\}$ können die vordem angegebenen Gleichungen je nach Bauart der Lokomotive gesetzt werden.

Zusammenstellung 13.

Berechnung von Zylinderdurchmessern, wenn $G_{\rm r}=32$ t, D=1280 mm, s =600 mm.

	1	2	3	4	5	6	17	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	7	٦,		$ \begin{array}{c} \mathbf{E} \\ \mathbf{p}_{\mathbf{m}e} = \eta \cdot \mathbf{p}_{\mathbf{m}^{i}} \\ \mathbf{bei} \eta = 0, \vartheta \end{array} $		Sattdampf					Heißdampf					
Lfd. Nr.	Ausnutzungs- grad	$Z_{emg} \text{ kg} = 1000 \cdot \alpha \cdot G_r$	Pmi		Zugkraft- kenn- zeichen		Zwilling	Drilling	Vierling	2 ZylVerb.	4 ZylVerb.	Zwilling	Drilling	Vierling	2 ZylVerb.	4 ZylVerb.
	a				C ₁	C_2	d	d	d	dn	dn	d	d	d	dn	dn
1			3.4	3.06	835,2	26,1								_	743	525
2			3,6		790,4		_			-	_	511	417	361	722	511
3	0.08	2560	3.8		748,8			_	_	703	497	497	406	351	-	_
4			4,0	3,60	710,4	22,2	484	395	343	684	484	_	-	-	_	-
5			4,2	3,78	678,4	21,2	473	387	334	-	-	-	_	-	-	-
6			3.4	3,06	940,8	29,4	_		_	-		-	_	_	788	557
7			3,6		889,6	27,8	_	_		_	_	542	442	383	766	542
8	0,09	2880	3,8	3,42	841,6	26,3	_	_	_	746	527	528	430	373	_	_
9			4,0	3,60	800,0	25,0	514	420	363	727	514	_	-	-	-	-
10			4,2	3,78	761,6	23,8	502	410	355		-	-	-	-	-	
11			3,4	3,06	1046,4	32,7	-	_		-	_	_	-	-	831	587
12			3,6	3,24	988,8	30,9	-	_	-	_	_	571	466	404	807	571
13	0,10	3200	3,8	3,42	937,6		100000		-		25000	556	454	393	-	-
14			4,0	3,60	889,6	1200000	29000			766	542		-		-	-
15			4,2	3,78	848,0	26,5	528	431	374				-			
16			3,4	3,06	1148,8	35,9		-	_	-	_	_	-	_	865	616
17			3,6	3,24	1088.0	34,0		_	-	_	-	599	488	423	840	599
18	0,11	3520	3,8	3,42	1030,4	32,2				824	9999	583	476	412		
19			4,0	3,60	979,2	16-340/00/20				803	568		-	-	-	-
20			4,2	3,78	931,2	29,1	554	452	392	-	-	-	-	-		-
						333										

Zusammenstellung 14.

Berechnung von Zylinderdurchmessern aus C_2 , wenn α , G_r , D und s bekannt sind.

											200000
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11.
Nr.	Pmi Pmi	$\eta=\mathrm{p_{me}}=$	3,6 3,24	3,7 3,33	3,8 3,42	3,9 3,51		4,1 3,69	4,2 3,78	4,3	4,4 3,96
Lfd.	α	$Z_{emg} = 1000 \cdot \alpha \cdot G_r^t$		-	1000·α η · pmi						
1	$0.05 = \frac{1}{20}$	50 · G _r	15,4	15,0	14,6	14,2	13,9	13,6	13,2		10000
2	$0.06 = \frac{1}{16.7}$	$60 \cdot G_{\rm r}$	18,5	18,0	17,6	17,1	16,7	16,3	15,9	15,5	15,2
3	$0.07 = \frac{1}{14.3}$	70 · Gr	21,6	21,0	20,5	20,0	19,5	19,0	18,5	18,1	17,7
District of the last	$0.08 = \frac{1}{12.5}$	80 · Gr	24,7	24,1	23,4	22,8	22,2	21,7	21,2	20,7	20,2
5	$0.09 = \frac{1}{11.1}$	90 · Gr	27,8	27,0	26,3	25,6	25,0	24,4	23,8	23,3	22,7
6	$0.10 = \frac{1}{10}$	100 · G _r	30,9	30,0	29,2	28,5	27,8	27,1	26,5	25,8	25,3
7	$0.11 = \frac{1}{9.1}$	110 · G _r	34,0	33,1	32,2	31,4	30,6	29,9	29,1	28,5	27,8
8	$0.12 = \frac{1}{8.3}$	120 · G _r	37,1	36,0	35,1	34,2	33,4	32,5	31,8	31,0	30,3

5. Berechnung des Kessels (Rost- und Heizfläche).

Um die Größe des Kessels zu berechnen, stellt man die "Widerstand- und Leistungtafeln" auf, die sich nach den Vorschriften der Leistungen für den Entwurf der Lokomotive ergeben. Zusammenstellung 15 gibt eine solche für einen aus 10 D-Wagen zu je 40 t bestehenden Zug mit 110 t schwerer Lokomotive (einschl. Tender).

Die Bestimmung der Rostfläche Rund der Heizfläche H muß von der größten Dampfmenge Dausgehen, die der Kessel dauernd erzeugen soll. Zu ihrer Bestimmung muß Ngr, die größte Dauerleistung der Lokomotive und der stündliche Dampfverbrauch für 1 PS; bekannt sein. Für die Berechnung des Kessels wird also die Leistung gewählt, bei der W·V am größten ist:

 $(W\cdot V)_{gr}: 270 = (Z\cdot V)_{gr}: 270 = N_{egr}, \quad N_{igr} = N_{egr}: \eta. \\ Z_x \ sei \ die \ Zugkraft, \ bei \ der \ Z\cdot V \ am \ größten \ ist; \ zu \ Z_x \ gehöre \ V_x. \\ Die \ Zugkraft \ am \ Kolben \ ist \ Z_{ix}, \ die \ am \ Radumfange \ Z_{ex}.$

Dampfverbrauch $\delta_i=\mathfrak{D}:N_i,\ \delta_e=\mathfrak{D}:N_e$, und der größte Dampfverbrauch in der Stunde $\mathfrak{D}=\delta_i\cdot N_{igr}.\ \delta_i$ hängt ab: von der Füllung ϵ , demnach von der Art-der Schaulinie des Dampfdruckes oder pm; von der Umdrehungszahl n, da bei kleinen Geschwindigkeiten die Verluste durch Niederschlag, bei großen die durch Drosseln größer sind; von der Art und der Spannung des Dampfes; von der