Teile zu hydr. Aufzügen.

W. Oertling & Rothe, Berlin N.

Fig. 1. 1/20. Klappe.

Teile zum Aufzug auf Taf. 45.

Fig. 2. 1/20. Fahrstuhl.

Fig. 4. 1/20. Hydr. Aufzugmaschine.

Fig. 4a. 1/5.

Fig. 4 bis 5
A. Weinrich, Hannover.
400 kg Tragkraft
bei 4 at Überdruck.

Fig. 2b. 1/6. Führungsstücke.

Fig. 2a. 1/6. Angriff für das Gegengewicht.

Fig. 3. 1/6. Bolzen für die Rollen des Gegengewichtes.

Fig. 5a. 1/10. Auffahrt des Fahrstuhles.

Fig. 5b. 1/10. Stillstand des Fahrstuhles.

Fig. 5c. 1/10. Niederfahrt des Fahrstuhles.