

## V. Berücksichtigung der Randzugspannungen in Eiseneinlagen von verhältnismässig sehr grosser Höhe.

a) Einiges aus der allgemeinen Querschnittstheorie des homogenen Körpers, sowie ihre Anwendung auf Eisenbeton- und Steineisenkonstruktionen.

Bedeutung:

$x$  und  $h-x$  die Abstände der Nulllinie  $nn$  von der oberen bezw. unteren Randfaser,  
 $F_1$  den oberhalb und  $F_2$  den unterhalb  $nn$  belegenen Querschnittsteil,  
 $e$  die Entfernung des Schwerpunktes der Fläche  $F_1$  von  $nn$ ,

$s = h_1 - x$  wie vor von Fläche  $F_2$ ,

$y$  den Abstand des Druckkraftmittelpunktes von  $nn$ ,

$r$  den Abstand des Zugkraftmittelpunktes von  $nn$ ,

$z = y + r$  die Entfernung zwischen beiden Kraftmittelpunkten, also den Hebelsarm des inneren Kräftepaars  $D = Z$ ,

$S$  das statische Moment der flächenelemente von  $F_1$  oder  $F_2$  bezogen auf  $nn$ , also  $S = S_{n1} = S_{n2}$ ,

$J_1$  das Trägheitsmoment des Querschnittsteiles  $F_1$  bezogen auf seine parallel zu  $nn$  gerichtete eigene Schwerachse,

$J_2$  wie vor von  $F_2$ ,

$J_n = J_{n1} + J_{n2}$  das auf  $nn$  bezogene Trägheitsmoment des Gesamtquerschnittes,

so ist bei homogenem Querschnitt allgemein:

$$1) y = \frac{J_{n1}}{S} = \frac{F_1 \cdot e^2 + J_1}{F_1 \cdot e} = e + \frac{J_1}{S}$$

$$2) r = \frac{J_{n2}}{S} = \frac{F_2 \cdot s^2 + J_2}{F_2 \cdot s} = s + \frac{J_2}{S}$$

$$3) z = \frac{J_n}{S} = \frac{J_{n1} + J_{n2}}{S} = e + s + \frac{J_1 + J_2}{S}$$

Bei  $\sigma_1 = 1,0$  kg/qcm Kantenpressung wird:

$$4) D_1 = Z_1 = 1,0 \cdot \frac{S}{x}$$

Aus  $W = D \cdot z$  folgt nach 4) und 3)

$$5) W_1 = 1,0 \cdot \frac{S}{x} \cdot \frac{J_n}{S} = \frac{J_n}{x}$$

Bei  $\sigma_2 = 1,0$  kg/qcm Randzugspannung wird:

$$6) Z_2 = D_2 = 1,0 \cdot \frac{S}{h-x}$$

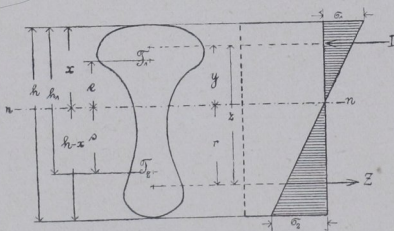


Fig. 24.

Aus  $W = Z \cdot z$  folgt nach 6) und 3)

$$7) W_2 = 1,0 \cdot \frac{S}{h-x} \cdot \frac{J_n}{S} = \frac{J_n}{h-x}$$

Soll bei solchen **Eisenbeton- oder Steineisenkonstruktionen**, deren Eiseneinlagen eine verhältnismäßig sehr große Höhe haben, abweichend von der üblichen vereinfachten Rechnungsweise die innerhalb des Eisenquerschnittes  $f_e$  nach dem Verhältnis zum Abstände der Nulllinie anwachsende Beanspruchung berücksichtigt werden, so gelten auch hier die Gl. 1) bis 7), wenn das fünfzehn- bzw. fünfundzwanzigfache von  $f_e$  für  $F_2$  und der Abstand der äußersten Faser der Eiseneinlage von  $nn$ , also  $h_2 - x$  für  $h - x$  eingesetzt wird.

Bei  $\sigma_e = 1,0 \text{ kg/qcm}$  Randzugspannung des Eisens ist dann:

$$6a) Z = D = 1,0 \cdot \frac{S}{h_2 - x} \text{ und}$$

$$7a) W_e = Z \cdot z = 1,0 \cdot \frac{S}{h_2 - x} \cdot \frac{J_n}{S} = \frac{J_n}{h_2 - x}$$

### b) Berechnung der Randzugspannungen mit Hilfe der Tabellen I bis III.

Von der üblichen, den Tabellen I, II und III zu Grunde gelegten Rechnungsweise ergeben sich demnach folgende Abweichungen (zum Unterschiede wird das aus der Tabelle erhaltene  $z$  mit  $Z_T$  bezeichnet):

$$Z_T = y + h_1 - x = y + s,$$

nach 1) bis 3) ist dagegen:

$$z = y + r, \text{ also um die Strecke } r - s^*) = \frac{J_e}{S} \text{ größer,}$$

daher

$$z = Z_T + r - s^*) \text{ und}$$

$$(55) \quad \frac{z}{Z_T} = \frac{y + r}{y + s} = \frac{Z_T + r - s}{Z_T} = 1 + \frac{r - s}{Z_T}$$

Nach diesem Verhältnis erhöhen sich folglich außer  $Z_T$  die aus der Tabelle erhaltenen Werte  $W_b$  oder  $W_s$  sowie auch  $W_e$ , das außerdem noch eine Verminderung nach dem Verhältnis  $\frac{h_1 - x}{h_2 - x}$  erfährt.

Denn nach 7a) ist  $W_e = \frac{J_n}{h_2 - x}$  an Stelle

der vereinfachten Rechnungsweise  $W_e = \frac{J_n}{h_1 - x}$  zu

$$\text{setzen, sowie } v = v \cdot \frac{h_2 - x}{h_1 - x}$$

Daraus folgt:

$$(56) \quad W_e = W_e \cdot \frac{z}{Z_T} \cdot \frac{h_1 - x}{h_2 - x} \text{ und}$$

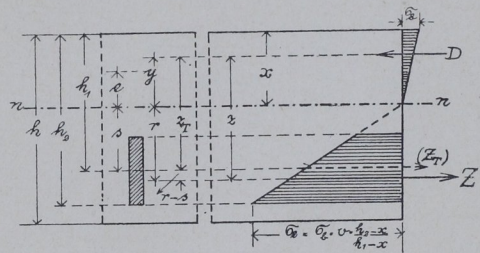


Fig. 25.

\*)  $r - s$ , Siehe Gl. (59) u. (59a).