

Zusammenstellung 95. Normalien zu Rohrlei-  
Aufgestellt vom Verein

1	2					6	7	8	9	10	11	12	13	14	15										
	Rohre															Flansche und									
	Bezeichnung	Tatsächlicher Durchmesser		Wand- dicke												Wanddicke des Ventils Abb. 700 und 701	Äußerer Durchmesser des losen Flansches Abb. 692 bis 699, sowie des festen Flansches Abb. 700 und 701	Lochkreisdurchmesser Abb. 692 bis 701	Innerer Durchmesser des losen Flansches $D_3$					Höhe d. losen Flansches Abb. 692 bis 699	Höhe des festen Flansches Abb. 700 u. 701 sowie d. Bordrings Abb. 692 bis 699
		außen	innen	im Schaft Abb. 692 bis 701	am Bordring Abb. 694 u. 695														bei aufgeschweißtem Bordring		bei vorgeschweißtem Bordring		bei aufgewalztem u. aufgenietetem Bordring		
mit Flachsitz Abb. 692						mit Schrägsitz Abb. 693	mit Flachsitz Abb. 694	mit Schrägsitz Abb. 695	mit Flachsitz und Schrägsitz Abb. 696 bis 699																
	$D_a^1)$ mm	$D_i$ mm	$s$ mm	$s_1$ mm	$s_2$ mm	$D_1$ mm	$D_2$ mm	mm	mm	mm	mm	mm	$h$ mm	$h_1$ mm											
*25	32	26	3	—	11	120	90	35	50	—	—	52	13	13											
30	38	32	3	—	11	125	95	42	55	—	—	58	14	14											
*35	41,5	35,5	3	—	12	130	100	45	60	—	—	64	14	14											
40	47,5	41,5	3	—	12	140	110	52	65	—	—	70	15	15											
*45	51	45	3	—	12	150	115	55	70	—	—	76	15	15											
50	57	51	3	—	13	160	125	62	75	—	—	82	16	16											
*55	60	54	3	—	13	165	130	65	80	—	—	88	16	16											
60	63,5	57,5	3	—	13	175	135	68	85	—	—	92	17	17											
*65	70	64	3	—	14	180	140	74	90	—	—	100	17	17											
70	76	70	3	—	14	185	145	80	95	—	—	106	18	18											
80	89	82,5	3 1/4	—	14	200	160	94	110	—	—	118	19	18											
90	95	88,5	3 1/4	—	15	220	180	100	120	—	—	130	20	19											
100	108	100,5	3 3/4	—	15	240	190	114	130	—	—	142	21	20											
*110	121	113	4	—	15	250	200	126	144	—	—	154	22	21											
*120	127	119	4	—	16	260	210	132	156	—	—	164	23	22											
125	133	125	4	—	16	270	220	138	164	—	—	170	24	22											
*130	140	131	4 1/2	—	16	280	230	145	170	—	—	178	25	23											
*140	152	143	4 1/2	—	17	290	240	158	180	—	—	190	26	24											
150	159	150	4 1/2	—	17	300	250	165	190	—	—	200	27	25											
*160	171	162	4 1/2	—	18	310	260	176	200	—	—	212	28	26											
180	191	180	5 1/2	—	19	335	285	198	220	—	—	235	30	27											
200	216	203	6 1/2	—	20	360	310	224	242	—	—	262	32	28											
225	241	228	6 1/2	—	21	390	340	248	270	—	—	286	34	29											
250	267	253	7	—	22	420	370	274	300	—	—	312	36	30											
275	292	277	7 1/2	15	23	450	400	—	—	314	330	340	38	31											
300	318	303	7 1/2	15	24	480	430	—	—	340	355	370	40	32											
325	343	327	8	16	25	520	465	—	—	366	380	396	42	33											
350	368	352	8	16	26	550	495	—	—	392	405	424	45	34											
375	394	377	8 1/2	17	27	580	525	—	—	418	430	452	48	35											
400	420	402	9	18	28	605	550	—	—	446	455	480	50	36											

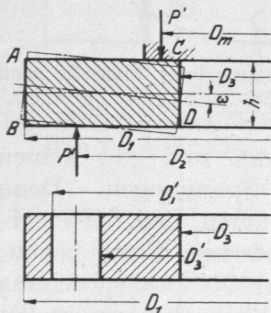


Abb. 690. Zur Berechnung loser Flansche nach Westphal.

Die durch \* und schrägen Druck kenntlich gemachten Abmessungen gelten

1) Diese Werte sind durch Umrechnung aus englischem Maß erhalten.

wie in Abb. 690 strichpunktiert angedeutet ist. Die dabei entstehenden Spannungen hat Westphal [VIII, 3] näher untersucht; wenn die Schwächung, die der Flansch durch die Schraubenlöcher erfährt, vernachlässigt wird, fand er die größten längs der Innenkanten C und D des Ringes in Höhe von:

$$\sigma = \pm \frac{3 P' (D_2 - D_m)}{\pi D_3 h^2 \cdot \ln \frac{D_1}{D_3}} \quad (165)$$