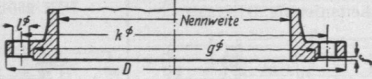
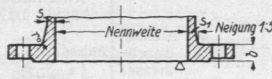


Maße in mm.

1	2	3	4					5		6		7		8		9			
			Anschlußmaße DIN 2502								Gußeisenflansche DIN 2533								
																			
			Flanschdurchmesser	Lochkreisdurchm.	Schrauben			Arbeitsleiste		Wanddicke	Flanschdicke	Übergangsdicke	Rundung						
Zahl	Gewinde	Lochdurchm.			Durchm.	Höhe													
NW	D	k			l	g	f	s	b	s ₁	r								
6	75	50	4	M 10	11,5	32	2												
8	80	55	4	M 10	11,5	38	2												
10	90	60	4	1/2''	15	40	2	6	14	10	4								
13	95	65	4	1/2''	15	45	2	6	14	11	4								
16	100	70	4	1/2''	15	50	2	6,5	14	11	4								
20	105	75	4	1/2''	15	58	2	6,5	16	11	4								
25	115	85	4	1/2''	15	68	2	7	16	12	4								
32	140	100	4	5/8''	18	78	2	7	18	14	5								
40	150	110	4	5/8''	18	88	3	7,5	18	14	5								
50	165	125	4	5/8''	18	102	3	7,5	20	15	5								
60	175	135	4	5/8''	18	112	3	8	20	15	5								
70	185	145	4	5/8''	18	122	3	8	20	15	5								
80	200	160	8	5/8''	18	138	3	8,5	22	17	6								
90	210	170	8	5/8''	18	148	3	9	24	18	6								
100	220	180	8	5/8''	18	158	3	9,5	24	18	6								
110	230	190	8	5/8''	18	168	3	9,5	24	18	6								
125	250	210	8	5/8''	18	188	3	10	26	20	8								
(140)	265	225	8	5/8''	18	202	3	10	26	20	8								
150	285	240	8	3/4''	22	212	3	11	26	20	8								
(160)	295	250	8	3/4''	22	222	3	11	26	20	8								
175	315	270	8	3/4''	22	242	3	12	28	21	8								
200	340	295	12	3/4''	22	268	3	12	30	23	8								
225	370	325	12	3/4''	22	295	3	13	30	23	8								
250	405	355	12	7/8''	25	320	3	14	32	24	10								
275	435	385	12	7/8''	25	352	4	14	32	24	10								
300	460	410	12	7/8''	25	378	4	15	32	24	10								
(325)	490	440	16	7/8''	25	408	4	16	34	26	10								
350	520	470	16	7/8''	25	438	4	16	36	27	10								
(375)	555	500	16	1''	28	465	4	17	38	29	10								
400	580	525	16	1''	28	490	4	18	38	29	10								
450	640	585	20	1''	28	550	4	19	40	30	10								
500	715	650	20	1 1/8''	32	610	4	21	42	32	12								

Die Anschlußmaße sind für NW 6 bis 70 und 90 bis 225 gleich denen der Druckstufe 10.

1) Die Zahlen beziehen sich auf die Nietflansche nach DIN 2602 in den letzten Spalten.

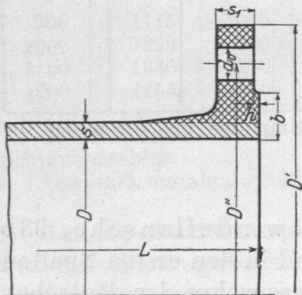


Abb. 674. Flansch der gußeisernen Rohre der Zusammenstellung 85, S. 339.

Auch die Abb. 675 bis 677 zeigen noch Teile nach den älteren Normen, Abb. 675 einen Krümmer, Abb. 676 ein T-Stück, Abb. 677 ein Kreuzstück. Für sie gilt

$$L = D + 100 \text{ mm} \quad \text{und} \quad l = \frac{1}{2} (D + d) + 100 \text{ mm. (160)}$$

Für hohen Druck sind die gezeichneten Formen wegen der großen Beanspruchungen an den Anschlußstellen der Stutzen nicht günstig; besser verwendet man Formstücke nach Abb. 627 mit kugeligem Mittelteil.

Für die Anordnung der Schraubenlöcher galt die Regel, daß die lotrechte Ebene durch die Rohrachse Symmetrie-