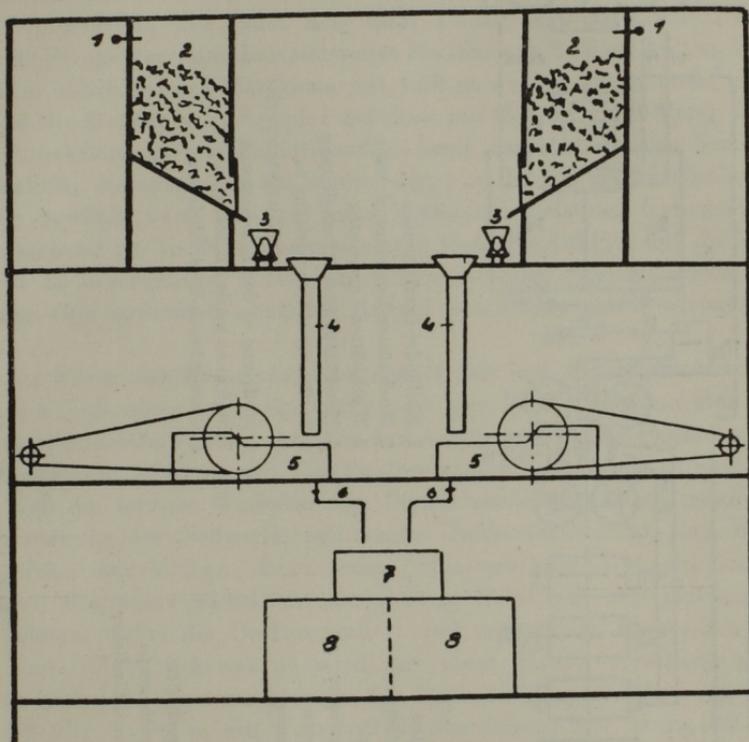


Von den Mixern weg wird in die Papiermaschinenbütten gepumpt, von welchen zwei vorhanden sind. Der Inhalt einer Bütte richtet sich nach der Papiermaschinenproduktion. Für eine solche von beispielsweise 30—35 t in 24 Stunden ist eine Größe von 50 m<sup>3</sup> pro Bütte zu wählen. Nachfolgende Skizze, Abbildung Nr. 92, zeigt den Stoffweg von den Mixern über die



- |                        |                              |
|------------------------|------------------------------|
| 1 Gebläseleitung       | 6 Holländer-Leerleitung      |
| 2 Bunker               | 7 Verteilerkasten für Misch- |
| 3 Stoffwagen mit Waage | bütten oder direkt           |
| 4 Stoffleitung         | Papier-Maschinenbütten       |
| 5 Holländer            | 8 Mischbütten                |

Abbildung Nr. 91

Bütten, Erkensatoren und Knotenfänger bis zum Siebauflauf, wobei auch die laufende Rückführung des Gautschbruches über einen kleinen Eindicker zu den Maschinenbütten angeführt ist.

Alle Leitungen sind in genügend großen Dimensionen mit übersichtlicher Anordnung und für rasche und gründliche Reinigungsmöglichkeiten auszuführen.