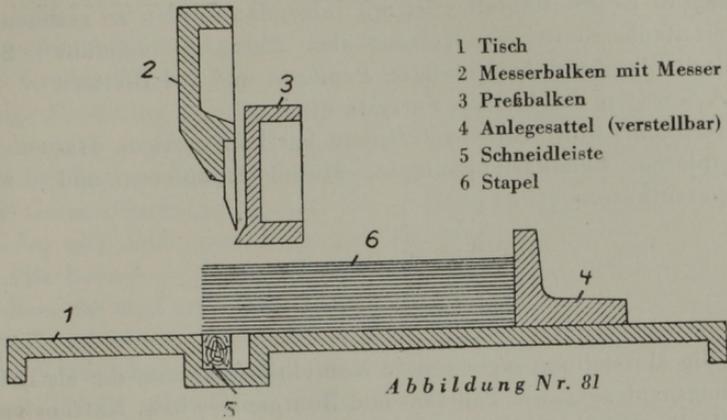


gelegt, wobei die Rückseite an dem mit Handrad und Spindel verstellbaren Anschlag der Formatkontrollvorrichtung angesetzt wird. Nach dem Einstellen wird eingeschaltet, wobei sich zuerst die Presse auf den Papierstoß setzt und



- 1 Tisch
- 2 Messerbalken mit Messer
- 3 Preßbalken
- 4 Anlegesattel (verstellbar)
- 5 Schneidleiste
- 6 Stapel

Abbildung Nr. 81

hierauf durchgeschnitten wird. Nach dem Schnitt geht das Messer automatisch hoch, worauf anschließend die Pressung aufgehoben wird. Es gibt verschiedene Maschinenausführungen mit festem, fahrbarem oder drehbarem Hintertisch sowie solche mit mehreren Messern.

Planschneider

- 1 Schneidmaschinen-gestell
- 2 Drehtisch
- 3 Schiebetisch
- 4 Stapelmittel-
pressung (am
Schiebetische
befestigt)
- 5 Gleitbahnen
für 2 und 3

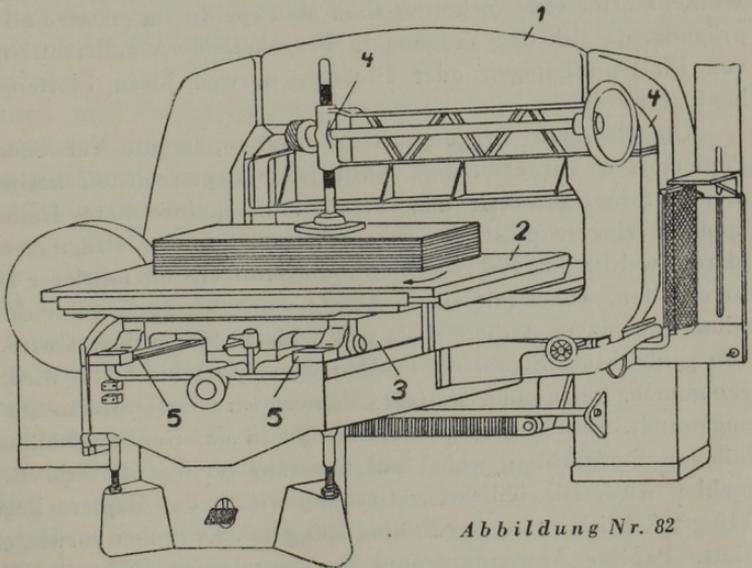


Abbildung Nr. 82

Als Planschneider bezeichnet man eine Schneidmaschine mit drehbarem Hintertisch, die zum vierseitigen Beschnitt großer Stapel dient. Dabei ist eine Hilfspressung auf der Stapelmitte vorgesehen, um ein Verrutschen und Drehen zu vermeiden. Abbildung Nr. 82 zeigt eine Ausführung (K. Stegemann).