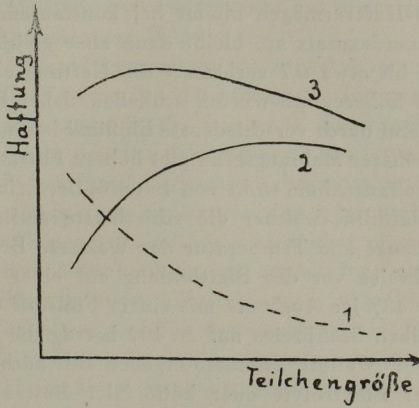


teilchen durch Harz und schwefelsaure Tonerde. Die Abhängigkeit des Haftvermögens von der Teilchengröße zeigt ein Schema, Abbildung Nr. 23, nach Pestalozzi.

Haftung des Füllstoffes in Abhängigkeit von der Teilchengröße



- 1 Haftung durch Adsorption.
- 2. Haftvermögen durch Filtration. 3 Resultierende Haftung.

Abbildung Nr. 23

Mit zunehmender Teilchengröße nimmt die Menge des zurückgehaltenen Füllstoffes durch Filtrationswirkung des Faserfilzes zu, während die Adsorptionskurve gleichzeitig einen abfallenden Verlauf nimmt, da nur die kleinsten Teilchen auf diese Weise eine Aufnahme erfahren. Wie die obere Kurve 3, welche die resultierende Haftung darstellt, zeigt, ist eine mittlere Teilchengröße letzten Endes für die Gesamthaftung am günstigsten.

Untersuchungen von Roschier geben Aufschluß über das Verhalten vier verschiedener Teilchengrößen unter verschiedenen Bedingungen, wie hier ersichtlich ist:

Haftung	Größe der Teilchen				Gehalt an Aluminiumsulfat in v. H.	
	5 μ	5-12 μ	12-20 μ	20-44 μ		
}	8	15	25	32	0	ungemahlen und ungeleimt
	36	34	47	54	2	
	28	32	39	42	0,84	ungemahlen und geleimt mit 2,3 v. H. Harzleim
	38	41	49	55	2,5	
	71	72	74	76	2,5	