

INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
I. GRUNDLAGEN DER ROHPAPIERHERSTELLUNG	11
A. Ganzstoffbereitung	11
a) Fabrikationswasser	11
b) Halbstoffe	12
c) Mahlmaschinen und Mahlbehandlung	17
d) Kollergänge, Zerfaserer und Zerreißer	40
e) Leimen	46
f) Füllen	65
g) Färben	74
h) Arbeitsvorgänge bei Ganzzeugholländern	94
B. Papiermaschinenarbeit	97
a) Allgemeines	97
b) Aufbau von Langsiebmaschinen	98
c) Arbeitseinflüsse von Langsiebmaschinen auf die Papierqualität	146
d) Faserrückgewinnungsanlagen	154
II. GRUNDLAGEN DER PAPIERAUSRÜSTUNG	166
a) Vorrollen und Umrollen	166
b) Feuchten, Glätten und Formatschneiden	173
c) Papierprägung	198
d) Sortieren, Verpacken und Klimatisieren	206
III. WESENTLICHES ZUR GESAMTANORDNUNG VON MASCHINEN DER PAPIERHERSTELLUNG	216
IV. FERTIGPAPIERE	229
a) Sorten	229
b) Eigenschaften und Beurteilungen	231
c) Formate	239
d) Berechnungen	240
V. ORGANISATORISCHES UND WIRTSCHAFTLICHES	242
a) Organisation	242
b) Selbstkosten	245
c) Papierhandel	248
d) Wirtschaftliches	249
VI. HERSTELLUNG EINIGER BESONDERER PAPIERSORTEN	250
a) Hadernpapiere	250
b) Löschpapiere	252
c) Pergamentersatzpapiere	256
d) Spinnpapiere	260