## Vierter Abschnitt.

## Die Dampfmaschinen.

Erftes Capitel.

## Von ber Wärme.

§. 196. Wärme überhaupt. Rach ber in früherer Zeit angenommenen fogenannten Emanationstheorie fuchte man die Erscheinungen der Barme durch das Vorhandensein einer äußerft feinen unwägbaren Materie, des Bärmestoffes, zu erklären, welcher alle Körper durchdringt und welcher durch die mehr oder minder große Menge, in welcher er in einem Körper vorhanden ift, die mehr oder minder hohe Temperatur besselben bestimmt. Bon dieser Annahme eines folchen imponderabeln Stoffes ift man in der neuern Zeit aus gewichtigen Gründen zurückgekommen, und man nimmt heute fast allgemein an, daß die Bärmeerscheinungen ihren Grund nicht in einer besondern Materie, sondern in gemiffen Bewegungen der fleinften Theile der Körper haben, ein ähnliches Berhalten also stattfindet, wie dies für das Licht als unzweifelhaft angesehen werden muß. Bu biefer Ansicht veranlagte hauptfächlich die in ungähligen Fällen, 3. B. bei allen Stoßwirkungen, zu beobachtende Thatsache, daß durch die mechanische Arbeit, welche bewegte Körper vermöge ihrer lebendigen Kraft zu verrichten vermögen, Wärme erzeugt werden fann, sowie, daß andererseits die Wärme bagu bienen fann, Bewegung zu erzeugen, wie dies in allen Dampfmaschinen fortwährend geschieht. Diese gegenseitige Umsetbarkeit von mechanischer Arbeit in Barme und umgekehrt berechtigt zu der Annahme, daß diese beiden Dinge etwas Gleichartiges fein muffen. Dagegen führt die Annahme eines Barmeftoffes zu dem Schluffe, daß man durch mechanische Arbeit Materie erzeugen fönne, sowie daß dieselbe durch Ausübung von Arbeit gerftort würde, mas dem Grundfate von der Erhaltung der Materie widerfpräche, bem zufolge die in einem Syfteme vorhandene Menge ber Materie unzerftorbar ift

und unveränderlich dieselbe bleibt, welche Aenderungen man auch mit dem Systeme vornehmen möge. Aber nicht bloß die Möglichkeit der Berwandlung von mechanischer Arbeit in Wärme und umgekehrt ist durch die Ersahrung sestgestellt; aus vielsachen sehr verschiedenen Bersuchen hat sich auch ergeben, daß durch ein bestimmtes Arbeitsquantum immer eine ganz bestimmte, stets gleiche Wärmemenge erzeugt wird, und daß eine gewisse Wärmemenge auch stets einen bestimmten, immer gleichen Betrag mechanischer Arbeit hervorzubringen vermag, so daß hiernach von einer Aequivalenz wiest hervorzubringen vermag, so daß hiernach von einer Aequivalenz wieste Wärme und mechanischer Arbeit gesprochen werden kann. Da endlich die in dieser Beziehung durch Versuche ermittelten Zahlenwerthe mit denjenigen fast genau übereinstimmen, zu welchen die Theorie unter der Annahme gelangt, daß die Wärme eine Art der Bewegung sei, so scheint diese letztere, in der neueren Zeit sast allgemein angenommene Ansicht eine unantastbare zu sein.

In welcher Art man fich bie ber Barme entsprechende Bewegung zu benten hat, barüber ift mit Bestimmtheit bis jest nichts zu fagen, und bie Unfichten barüber schwanten. Meiftentheils nimmt man nach bem Borgange von Umpere u. A. an, bie Rorper beständen aus fehr fleinen, untheilbaren, burch verhältnigmäßig große Zwischenraume getrennten Theilden, ben Rörperatomen, welche angiehend auf einander wirfen und welche fich unter einander zu einzelnen Atomgruppen, ben Moleculen verbinden fonnen. Den Zwischenraum gwischen ben Korperatomen benft man fich mit einem außerft feinen Stoffe, bem fogenannten Aether, erfüllt, beffen Atome auf einander abstogend wirfen, bagegen von ben Rorperatomen angezogen werben. 218 die der Barme entsprechende Bewegung benft man fich eine fdwingende, nur geben die Anfichten barin aus einander, ob diefe ichwingende Bewegung ben Körperatomen ober ben Methertheilden gugumeffen fei. Auch über die Art ber Bewegung bei festen, fluffigen und gasförmigen Rorpern find verschiedene Annahmen gemacht worden, fo fdwingen nach Claufius die Molecille der feften Rorper um gemiffe Gleichgewichtslagen, mahrend bei fluffigen Körpern eine ichwingende, malgende und fortichreitende Bewegung stattfindet, und bei den gasförmigen Körpern ben Moleculen, welche babei gang aus bem Bereiche ber gegenseitigen Angiehung gefommen find, eine geradlinig fortidreitende Bewegung juguidreiben ift.

Es ist jedoch für die folgenden Untersuchungen nicht nöthig, über die Art der Bärmebewegung eine bestimmte Annahme zu machen, vielmehr genügt es, die Bärme überhaupt als eine Bewegung sich vorzustellen, deren Geschwindigkeit als ein Maß für die Temperatur, d. h. sür die Intensität der Wärme des betrachteten Körpers anzusehen ist. Wenn dieser Körper unter dem Einssusse von Wärmestrahlen oder in leitender Berührung mit einem andern wärmern Körper seine Temperatur erhöht, so hat man sich zu denken, daß durch diese Einslüsse die Schwingungs

fähigkeiten ift.

geschwindigkeit der Körpertheile vergrößert wird, während ebenso eine Abgabe von Wärme durch Strahlung oder Leitung auf eine Berringerung der Schwingungsgeschwindigkeit, also auf eine Abnahme der vermöge der Wärmebewegung in dem Körper vorhandenen lebendigen Kraft zurückzuführen ist. Hiernach ist in jedem Körper eine bestimmte seiner Temperatur entsprechende mechanische Arbeit in Form der lebendigen Kraft seiner Schwingung angeshäuft, und ein Körper würde absolut kalt, d. h. seine Temperatur Kull zu nennen sein, wenn eine solche lebendige Kraft in ihm nicht vorhanden wäre. Solche Körper sind uns nicht bekannt, und daher sind wir auch nicht im Stande, die ganze in einem Körper angehäufte Arbeit zu besstimmen. Dies ist aber auch nicht nöthig, da es bei den sür den Anwendung wichtigen Untersuchungen nur darauf ansomnt, die Aenderungen sen kennen zu sernen, welchen der in einem Körper enthaltene Betrag der Wärme oder Arbeit unter gewissen Umständen ausgesetzt ist, wobei man von irgend einem willsürlich anzunehmenden Zustande des Körpers ausgeht.

Energie. Man verfteht unter ber Energie eines Körpers feine Fähig-§. 197. feit, mechanische Arbeit verrichten zu können, und betrachtet die Größe dieser möglichen Arbeitsleiftung in Meterfilogrammen als bas Dag für die Groke ber Energie. Die Buftande, in welchen fich Rorper befinden muffen, um Arbeit verrichten zu können, find nun verschieden. junachft nach bem Früheren flar, daß jedem Rörper von der Maffe m, welcher eine fortichreitende Bewegung mit ber Beschwindigfeit v befitt, eine lebendige Kraft, d. h. ein Arbeitsvermögen von der Größe  $\frac{m\,v^2}{2}$  innewohnt, so daß also nach ber obigen Definition die lebendige Rraft der Rörper als eine besondere Form ber Energie aufzufassen ift. Man bezeichnet diese Wirkungsfähigkeit in ber Physik und Warmelehre in der Regel als die actuelle ober kinetische Energie, welcher lettere Ausdruck auch im Folgenden gebraucht werden foll. Es ift felbstverständlich, daß ein Körper folche fines tische Energie auch besitzt vermöge einer andern als fortschreitenden, 3. B. vermöge einer brehenden oder fchwingenden Bewegung, und daß beim gleichzeitigen Vorhandensein mehrerer Bewegungen die in dem Körper aufgehäufte

Außerdem kann aber ein Körper oder ein Shitem von Körpern auch eine Arbeitsfähigkeit vermöge seiner räumlichen Lage gegen andere Körper besitzen, 3. B. kann ein schwerer Gegenstand, etwa ein Stein vom Gewichte G, welcher sich in einer Höhe h über der Erdoberstäche besindet, beim Fallen vermöge seiner Schwere eine mechanische Arbeit gleich Gh verrichten. Diese Arbeit wird durch die zwischen dem Steine und der Erde wirksame Anziehungskraft

Energie gleich ber Summe ber biefen Ginzelbewegungen zugehörigen Arbeite-

G verrichtet und es findet ein ähnliches Berhalten in Bezug auf eine in Spannung verfette Uhrfeber ftatt, bei welcher burch die zwischen ben einzelnen Theilden vorhandenen Spannfrafte eine Arbeitsleiftung hervorgebracht werben fann. Es ift flar, bag, guvorberft abgesehen von allen Rebenhinderniffen, bie von ber Feder beim Busammengiehen verrichtete Arbeit genau fo groß ift, wie die zu ihrer Anspannung vorher aufgewendete, wie auch ber Arbeitsbetrag des betrachteten Steines beim Fallen von ber Bobe h gleich berjenigen mechanischen Arbeit ift, welche bas Emporheben beffelben auf biefelbe Sohe zuvor erforberte. In gleicher Art wie die Feber vermag auch eine bestimmte Menge comprimirter Luft bei ihrer Ausbehnung eine Birfung ju außern, welche ber zur Compreffion erforderlich gewesenen Arbeit gleich ift. In allen biefen Fällen wohnt alfo bem betreffenben Gufteme vermöge feiner Lage ober vermöge ber Lage feiner Theile gu einander die Fahigfeit inne, eine gewiffe Arbeit zu leiften, und man nennt biefe Birfungsfähigfeit bie Energie ber Lage ober bie potentielle Energie bes Rorpers im Begenfate ju ber finetischen.

Es ist auch beutlich, daß die eine Art der Energie jeder Zeit in die andere verwandelt werden kann, denn so wie der von der Höhe h heruntergefallene Stein eine Geschwindigkeit  $v=\sqrt{2\,g\,h}$  angenommen, also seine potentielle Energie in kinetische umgeseth hat, ebenso vermag der mit der Geschwindig-

teit v vertical aufwärts geworfene Stein sich selbst auf die Höhe  $h=\frac{v^2}{2\,g}$ 

gu erheben. Gine berartig abwechselnde Umsetzung der einen Energie in die andere findet beifpielsweise fortwährend bei einem ichwingenden Bendel ftatt. Daffelbe hat in feiner tiefften Lage vermöge ber beim Fallen erlangten Befdwindigfeit nur finetifche Energie, welche nunmehr fo lange jum Erheben bes Bendels verwendet, alfo in potentielle Energie verwandelt wird, bis im bochften Buntte die Geschwindigkeit aufgezehrt ift, wonach das Bendel beim barauf folgenden Fallen bis jum tiefften Buntte feine potentielle Energie wieder in kinetische umfett. In jeder Lage des Bendels zwischen der tiefften und der höchsten fest fich feine gange Energie aus zwei Theilen, einem finetischen und einem potentiellen gusammen, und es ift leicht zu zeigen, daß bie Summe biefer beiben Energien ftete biefelbe Broge behalt, vorausgesett, daß von Rebenhinderniffen abgesehen wird. 3ft nämlich auch hier das Gewicht des einfachen Bendels G und die Fallhöhe h, fo besitzt das Bendel, nachdem es um die beliebige Sohe x gefallen ift, noch eine potentielle Energie  $E_p=G\ (h-x)$ , und vermöge der durch den Fall erlangten Geschwindigkeit  $v = \sqrt{2gx}$  wohnt ihm eine finetische Energie

$$E_k = G \, \frac{v^2}{2 \, g} = G x$$

inne, so daß für jede beliebige Größe von x die Summe  $E_p + E_k = Gh$  conftant bleibt.

Hier mag auch, als ein Beispiel, die Wirkung des Wassers in den Tursbinen angesiihrt werden. Während bei einer reinen Druckturbine das Wasser mit einer Geschwindigkeit in das Nad tritt, welche durch das ganze vorhansdene Gesälle erzeugt wird, also lediglich vermöge seiner kinetischen Energie zur Wirkung kommt, setzt sich in den Reactionsturbinen die Energie des Wassers aus einem kinetischen und einem potentiellen Theile zusammen, welcher letztere dem Reactionsgesälle entspricht.

Nach der im vorhergehenden Baragraphen angeführten Auffaffung der Wärme als eine Bewegung wird baber auch jeder Körper, wenn er felbft auch nicht in fichtbarer Bewegung fich befindet, vermöge feines Wärmeinhalts eine gewiffe Energie befiten, welche man feine innere Energie ober mit Benner feine innere Arbeit zu nennen pflegt. Auch in Bezug auf diese innere Arbeit kann man den Unterschied zwischen kinetischer und potentieller Energie festhalten, wie folgende Betrachtung ergiebt. Dentt man sich einen Körper von bestimmter Temperatur, d. h. bestimmter Schwingungsgeschwindigkeit, und führt demselben Wärme zu, so bemerkt man im Allgemeinen zweierlei, nämlich eine Erhöhung der Temperatur und eine Bolumenvergrößerung oder Ausdehnung. Während die Erhöhung der Temperatur als eine Bergrößerung ber Schwingungsgeschwindigkeit, daher als eine Bermehrung der finetischen Energie sich darstellt, ift bei der Bolumenvergrößerung der gegenseitige Abstand der kleinften Körpertheilchen von einander vergrößert worden. Da diefe Theilchen mit gewiffen anziehenden Kräften auf einander wirken, so ist zu dieser Entfernung eine gewisse mechanische Arbeit aufgewendet worden, in ähnlicher Art etwa, wie zum Anspannen einer Feder. Diese mechanische Arbeit wird baber nachher ebenso wie in der Feder in Form von potentieller Energie vorhanden fein, d. h. diefelbe kann auch wie diejenige ber Feder wieder gewonnen werden, fobald man die Berhältniffe fo gestaltet, daß die einzelnen Körpertheilchen wieder in ihre ursprüngliche Lage gurudtehren können, b. h. fobald man durch Wärmeentziehung den urfpriinglichen Buftand wieder herftellt. Befonders auffällig tritt die Berwendung ber zugeführten Barme zur Erzeugung von potentieller Energie auf bei ber Berdampfung von Baffer ober anderen Flüffigkeiten. Bie in dem Folgenben noch näher angeführt wird, findet in einer siedenden Flüffigfeit trot ber lebhafteften Bärmezufuhr eine Temperaturerhöhung fo lange nicht ftatt, als noch ein Tropfen im fluffigen Buftanbe vorhanden ift, fo daß alfo mahrend bes Siedens alle der Fluffigkeit zugeführte Barme bazu verwendet wird, die Waffertheilchen von einander zu trennen und in Dampf zu verwandeln. Bu diesem 3mede ift eine beträchtliche Arbeit erforderlich, welche fich aus zwei Theilen zusammensett. Der eine Theil wird dazu verbraucht, die anziehenden Kräfte zu liberwinden, welche zwischen den einzelnen Wassertheilchen wirksam sind, und diese Arbeit ist offenbar in Form von potentieller Energie in dem gedildeten Dampse enthalten, welche auch wieder und zwar in Form von Wärme gewonnen wird, sobald der Damps sich wieder zu Flüssigkeit verdichtet. Ein zweiter Theil der mechanischen Arbeit, welche die zugeführte Wärme zu verrichten hat, wird zur Ueberwindung des änßern Druckes (etwa dem der Atmosphäre beim Kochen in offenen Gesäßen) verdrancht, welcher auf den verdampsenden Wassertheilchen lastet, und gegen welchen sich dieselben bei der Berdampsung Raum schaffen müssen. Dieser zweite Arbeitsbetrag, welchen man wohl die äußere Arbeit nennt, ist natürlich nicht mehr als Energie in dem gebildeten Dampse vorhanden.

Rady bem Borftebenben wird die einem beliebigen Rorper gugeführte

Barme brei Birfungen hervorbringen.

1. Die Temperatur oder die Schwingungsarbeit wird erhöht, etwa um AW, wenn mit W die ganze der Temperatur entsprechende finetische Energie bes Körpers vorgestellt wird.

2. In dem Körper wird eine potentielle Energie badurch angesammelt, daß die zwischen den Atomen wirkenden Anziehungskräfte auf einem gewissen, der Ausdehnung entsprechenden Wege überwunden werden. Dieser Zuwachs an Energie sei mit  $\Delta J$  bezeichnet, wenn J die ganze in dem Körper versmöge der Lage der Atome zu einander vorhandene potentielle Energie bedeutet.

3. Es wird eine gewisse mechanische Arbeit  $\Delta L$  bei Ueberwindung des äußern, auf den Körper wirkenden Druckes geleistet, indem dieser Druck auf einem der Bolumenausbehnung entsprechenden Wege überwunden werden nutg.

Die Summe der beiden in einem beliebigen Körper von bestimmter Temsperatur enthaltenen Arbeiten W und J ist die innere Arbeit des Körpers, während die Summe der beiden Arbeiten  $\Delta J + \Delta L$ , welche zur Aenderung in der Anordnung der kleinsten Theile des Körpers nach dem Borsstehnden aufgewendet werden muß, von Clausius mit dem Namen der Disgregationsarbeit bezeichnet wird. Es mag hier noch bemerkt werden, daß bei der Zusoder Absührung von Wärme in einem Körper je nach den Umständen entweder nur die Schwingungsarbeit W, oder nur die Disgregationsarbeit oder beide zugleich einer Aenderung unterworsen sein können, wie dies aus dem Folgenden noch deutlicher hervorgehen wird.

Die verschiedenen hier angesührten Formen der Energie lassen sich sämmtlich in einander und in mechanische Arbeit umsetzen, und dasselbe gilt auch
von den chemischen, elektrischen und magnetischen Erscheinungen, welche indeß
hier als dem Zwecke des vorliegenden Buches sern liegend, nicht weiter in
Betracht kommen. Bielfache Bersuche haben serner, wenigstens soweit die Bärme in Betracht kommt, ein ganz bestimmtes Berhältniß zwischen der
erzeugten Bärme und der ausgewandten mechanischen Arbeit seitgestellt, derart, daß ein bestimmter Betrag der einen Energie beim Berschwinden jedesmal einen ganz bestimmten Betrag ber andern hervorruft, und wenn es bisher auch nicht gelungen ift, einen ebenfolchen quantitativen Zusammenhang für die chemischen, elektrischen und magnetischen Wirkungen nachzuweisen, so ift es boch fehr mahrscheinlich, daß auch für diese die gedachte Gefetmäßigkeit gilt. Denkt man fich daher irgend ein Syftem von Körpern. welche unter sich in gegenseitiger Wechselwirkung sind, von außen bagegen weder Energie empfangen, noch folche nach außen abgeben, so muß man annehmen, daß bei der gedachten wechselseitigen Ginwirkung der Systemtheile auf einander zwar die Energie derfelben in mancherlei verschiedenen Formen auftreten fann, daß aber die Summe aller Energien bes Snftems. wenn man dieselben durch ein gemeinschaftliches Maß, etwa als mechanische Arbeit ausbrüdt, immer benfelben Werth behalten muß. Cbenfo wie man in der Chemie annehmen muß, daß bei der Einwirkung verschiedener Substanzen auf einander zwar die Form der Materie veranderlich ift, die Menge derfelben aber constant bleibt, ebenso hat man sich zu denken, daß durch die mechanische Ginwirkung der Körper eines Suftems Energie meder vernichtet noch neu erzeugt werden fann. Gine Bergrößerung ober Berminderung derfelben kann nur durch äußere Einwirkungen hervor= gerufen werben. Da das ganze Weltall als ein Snftem aufzufaffen ift, welches von außen weder etwas empfangen, noch dahin etwas abgeben kann, so brieft man das hier in Rede ftehende Brincip auch wohl fo aus: "Die Energie des Weltalls ift conftant". Wenn bei allen uns befannten Wechselwirfungen von Körpern auf einander, also vorzugsweise bei allen Maschinen, durch Reibung, Stofwirfungen zc. immer gewisse mechanische Arbeiten für den beabsichtigten 3med der Maschinen verloren gehen, so sind Damit doch feine wirklichen Berlufte an Energie in dem vorstehenden Sinne verbunden, insofern die gedachten mechanischen Arbeiten nicht spurlos verschwinden, sondern immer in die ihnen ägnivalenten Beträge von Barme umgewandelt werden. Der obige, zuerst von Selmholt ausgesprochene Grundfat von der Erhaltung der Energie bildet die Grundlage der neuern Wärmetheorie. Ehe auf diese näher eingegangen werden foll, mogen indeffen noch die hauptfächlichsten Wärmeerscheinungen einer Besprechung unterliegen.

§. 198. Quecksilberthermometer. Instrumente, welche die Intensität oder den Wärmegrad der Körper anzeigen, heißen Thermometer, und den Grad der Wärmeintensität oder Schwingungsgeschwindigkeit bezeichnet man mit dem Namen der Temperatur. Die Feststellung einer Stufenleiter oder Scala für die verschiedenen Grade der Wärme ist dei den gebräuchlichen Thermometern eine willfürliche, und erst die neuere Wärmetheorie hat die

Möglichkeit geboten, eine Temperaturscala von der Art anzugeben, daß nach berselben die einzelnen Grade der Temperatur eines Körpers proportional mit der Energie sind, welche dem Körper vermöge der in ihm enthaltenen Schwingungsgeschwindigkeit innewohnt.

Bei den gewöhnlichen Thermometern pflegt man bei der Feststellung des Maßstades für die Temperatur die Ausdehnung von Körpern, insbesondere von Flüssigkeiten zu benuten, wie sie erfahrungsmäßig durch die Bärme hervorgebracht wird, indem man die ziemlich willfürliche Annahme macht, daß diese Ausdehnung mit der Temperatur der Körper proportional vor sich

Fig. 425.

gebe. Run giebt es in ber Ratur gewiffe Buftande von Rorpern, welche fich burch conftante Temperaturen auszeichnen, fo namentlich bie Buftanbe bes Schmelgens fefter und bes Berbampfene fluffiger Rorper. Golde Buftande benutt man bei ber Berftellung von Thermometern gur Feftftellung gewiffer Firpuntte ber Thermometerfcalen und theilt bas Intervall zwifchen ben Temperaturen zweier folder Buftanbe nach ber angeführten Annahme ber proportionalen Ausdehnung in eine bestimmte Ungahl gleicher Theile ober Grabe. 3n8befondere pflegt man die erfahrungsmäßig conftante Temperatur, welche schmelzendes Gis annimmt, fo lange baffelbe noch nicht vollständig in Baffer verwandelt ift, als den Rullpunkt ber Thermometerscalen angunehmen, mahrend ein zweiter Firpuntt berjenigen, ebenfalls conftanten, Temperatur entspricht, welche bas Baffer mahrend feiner Berbampfung unter einem bestimmten Atmofphärendrude fo lange behält, bis ber lette Tropfen Baffer verbampft ift.

Das wichtigste und gewöhnlich gebrauchte Thermometer ift bas Quedfilberthermometer. Daffelbe besteht in einer engen,

sich in einer größern Hohlkugel oder einem weitern Gefäße A endigenden, zum Theil mit Quecksilber angesüllten Glasröhre AB, Fig. 425, und ist verbunden mit einer längs der Röhrenare hinlausenden Scala. Bringt man das Gefäß dieses Instrumentes mit dem Körper, dessen Temperatur man ermitteln will, in Berührung, so nimmt das Quecksilber in demselben nach einiger Zeit die Temperatur diese Körpers an und es wird die dadurch hervorgebrachte Bolumenveränderung des Quecksilbers durch den Stand besselben in der Röhre angezeigt. Damit nun aber alle Thermometer unter sich übereinstimmen, d. i. bei einem und demselben Wärmezustande auch einerlei Temperatur anzeigen, ist es nöthig, ihren Scalen eine solche Aussbehnung und Eintheilung zu geben, daß je zwei gleichbenannte Punkte dersselben zwei bestimmten Temperaturen entsprechen. Gewöhnlich bedient man sich, wie erwähnt, bei Graduirung der Scala der Temperaturen des ges

frierenden und des siedenden Wassers, und bezeichnet die entsprechenden festen Bunkte, bis zu welchen die Queckfilberfaule in der Glasrohre bei bem einen oder andern Wärmezustande reicht, durch Frostpunkt und Siedepunkt. Bei Ausmittelung dieser Bunkte bringt man das Thermometer erst in schmelzendes Eis und dann in sich ununterbrochen aus tochendem Waffer bildenden und nach oben abströmenden Wasserdampf. Der Siedepunkt hängt übrigens auch noch von der Stärke des Luftdruckes oder vom Barometerstande ab, weshalb benn auch bei feiner Bestimmung noch auf diesen mit Rücksicht zu nehmen ift. Man ift übereingekommen, den Siedepunkt bei bem Barometerstande von 28 Parifer Zoll = 336 Linien, ober bei dem von 0.76 Meter = 336,9 Linien zu bestimmen, bezw. nach einer weiter unten zu gebenden Regel auf diesen Barometerstand zu reduciren.

Den Abstand (Fundamentalabstand) zwischen dem Frost= und Siedepunkte theilt man in eine gewiffe Anzahl gleicher Theile, und durch Antragen diefer Theile unterhalb des Frost= und oberhalb des Siedepunktes verlängert man noch die Scala so viel wie möglich.

Die Centesimaleintheilung, bei welcher der Fundamentalabstand in hundert Theile oder Grade getheilt wird, ift jedenfalls die einfachfte und foll im Folgenden immer zu Grunde gelegt werden, doch bedient man fich febr oft noch der Reaumur'ichen Gintheilung in 80 Grade, und in England der Fahrenheit'ichen Gintheilung in 180 Grade oder vielmehr in 212 Grade, bei welcher letteren übrigens der Rullpunkt noch um 32 unterhalb des Gefrierpunktes angesett wird, fo daß dem Siedepunkte bei diefem Thermometer eine Temperatur von 180 + 32 = 212° entspricht.

Specielle Anleitung gur Anfertigung von Thermometern geben die größeren Werte über Phyfit, 3. B. Müller's Lehrbuch der Phyfit und Meteorologie, Band II, sowie Wüllner's Lehrbuch der Experimentalphysik.

Tabellen zur Berwandlung der Centesimal=, Réaumur'schen und Fahrenheit'ichen Grade unter einander enthält der "Ingenieur". Sier folgen nur die dazu nöthigen Formeln. t1 Centesimalgrade entsprechen 4/5 t1 Réaumur'= ichen oder % t1 + 320 Fahrenheit'ichen Graden. Dagegen to Reaumur'iche Grade geben 3/4 t2 Centesimal= oder 9/4 t2 + 320 Fahrenheit'sche Grade. Endlich find  $t_3$  Kahrenheit'sche Grade gleich  $^5/_9$  ( $t_3$  —  $32^{\rm o}$ ) Centesimals gleich  $^4/_9$  ( $t_3$  —  $32^{\rm o}$ ) Réaumur'schen Graden.

Bur Unterscheidung der oberhalb des Gefrierpunktes gelegenen Scalentheilen von den unterhalb deffelben angebrachten bezeichnet man die ersteren als positive, die letteren als negative Grade. Es ift felbstverständlich, daß von einer negativen Barme nicht die Rede fein fann, und daß der Rullpunkt der Scala feineswegs den Buftand der Körper bezeichnet, in welchem in denselben gar feine Warme vorhanden ift. Ein folder Buftand, welcher dem abfoluten Rullpunkte der Temperatur entspricht, ift uns bei keinem Körper bekannt und wird fich auch wohl in Wirklichkeit niemals darftellen laffen. Dag der im gewöhnlichen Leben gebräuchliche Ausbrud Ralte nicht einen Gegenfag ju Warme, fonbern nur einen geringeren Grad derfelben bezeichnet, bedarf hiernach faum der Erwähnung.

Pyrometer. Das Duechsilber gefriert oder geht in den festen Zustand §. 199. über, wenn es einer Temperatur von — 40° ausgesetzt ist, und siedet, d. i. nimmt die Dampssorm oder einen elastischslüssignen Zustand an, wenn seine Temperatur bis + 400° gestiegen ist. Aus diesem Grunde, und da übers die Bärmeausdehnungen nahe bei den Bechseln der Aggregatzustände sehr unregelmäßig sind, kann man denn auch durch Duecksülberthermometer nur Temperaturen von — 36° bis 360° mit hinreichender Sicherheit beobsachten. Um aber Temperaturen über diese Grenzen hinaus angeben zu können, wendet man in dem einen Falle Beingeist thermometer, in dem andern sogenannte Phrometer an. Letterer bedient man sich zumal zur Ausmittelung der Temperatur in Feuerherden, Schmelzösen n. s. w. Bon ihnen ist noch in Folgendem die Rede.

Das einsachste Mittel, hohe Temperaturen zu messen, besteht in der Bergleichung der Längen, welche ein und derselbe Metallstab bei verschiedenen Temperaturen annimmt. Da die Bärmeausdehnungen fester Körper nicht sehr groß sind, so wendet man hierbei besondere Mittel, namentlich ungleich-

B E D armige Hebel an, welche die Ansbehnung vergrößert angeben, um den erwünschten Grad von Genauigkeit zu erhalten. Uebrigens bietet die Construction eines brauchbaren Metallphrommeters noch besondere Schwierigkeiten dar, weil es in den meisten Fällen nicht möglich ist, durch diese Instrumente die Wirkungen der Wärme unmittelbar, nämlich im Feuerraume selbst, zu beobachten, und weil sich diese Wirkungen auf alle Theile des Instrumentes, also nicht allein auf den Metallstab, sondern auch auf dessen Lager und auf den Maßstab erstrecken. Alle bis setzt in Vorschlag und zur Anwendung gesommenen Metallpprometer sind daher auch mit größeren oder kleineren

Unwollkommenheiten behaftet. Eins der vorzüglichsten, wiewohl auch eins der kostdarsten Instrumente dieser Art ist das Byrometer von Daniell (f. Gehler's physik. Wörterbuch, Artikel "Pyrometer"). Die Idee, welche einem solchen Instrumente zu Grunde liegt, ist solgende. AB, Fig. 426, ist eine hohle Graphitröhre, CD ein darin eingesetzer Platin voller anderer Metallstad, und E ein diesen bededender kurzer Porzellanchlinder, welcher ziemlich scharf an die Köhrenwand anschließt. Wenn man nun diesen Upparat in den Feuerraum bringt, so wird das Porzellanchlind E in Folge der Ausdehnung der Platinstange ein Stück auswärts geschoben, und wenn man später den Apparat wieder aus dem Feuer genommen und ihn hat abkühlen lassen, so wird die Berschiedung des von der Graphitröhre zurücksgehaltenen Porzellanchlinders die stattgehabte Ausdehnung der Platinstange und dadurch mittelbar den Sitzegrad anzeigen. Zur genauen Ausmessung

dieser Verschiebung dient noch ein Fühlhebelapparat, den man vor und nach dem Einlegen in das Feuer an AD anlegt.

Die Phrometer von Gunton de Morveau, von Brogniart, Beterfen, Reumann u. j. w. haben mehr oder weniger Mehnlichkeit mit dem Daniell':

ichen Pyrometer. (S. Gehler's physik. Wörterbuch, Band VII.)

Ein bekanntes Sulfsmittel zur Bestimmung bober Sigegrade ift auch das Byrometer von Wedgwood. Man wendet daffelbe wegen feiner Ginfachheit noch oft an, wiewohl es ein fehr unvolltommenes Inftrument ift. Es merden hierzu fleine Regel oder Cylinder aus Borgellan- oder Töpferthon verwendet und Dieje por dem Gebrauche bis gur angebenden Rothglübhige getrodnet und dann ausgemeffen. Um nun den Sikegrad in einem Feuerherde zu meffen, bringt man einen oder mehrere folder Thonforper in benfelben und lagt fie darin einige Beit liegen, damit fie die Temperatur des Raumes, in welchem fie fich befinden, vollkommen annehmen können. Hierbei schwindet ein folder Körper bedeutend jufammen und bleibt auch dann noch jufammengezogen, wenn er fich wieder abgefühlt hat, und zwar um jo mehr, je großer die Sige ift, welcher er ausgefent war. Wenn man den Durchmeffer diefes Körpers vor und nach der Erhinung mist, jo tann man beffen Bufammengiehung berechnen und dieje als das Mag ber Site ansehen. Um aber biefe Meffung bequem und genau auszuführen, wird ein das eigentliche Byrometer ausmachender Magftab angewendet, der im Wefentlichen aus zwei convergent laufenden und auf eine Blatte aufgelotheten, mit einer Gintheilung versehenen Metallftaben besteht. Wird nun der Thonkegel zwijchen biefe Stabe geschoben, jo lagt fich feine Dide an ben Gintheilungen berfelben ablefen. Man findet diese Thermometer in der Regel in 240 Theile oder Grade getheilt, jest Rull Grad Wedgwood = 10771/20 F.; und jeden Grad B. = 1300 F., aljo 3. B. 200 B. = 10771/20 + 20.1300 = 36771/20 F. Die Mängel Diefes Instrumentes riigt besonders Gunton de Morveau; auch ift nach diesem Rull des Wedgwood'ichen Inftrumentes nicht 10771/20 F., sondern 5100 F., und jeder Grad desselben nicht 1300 F., sondern 61,20 F.

Metall-Thermometer. Die gewöhnlichen Metall=Thermometer §. 200. ober Byrometer für mittelhohe Temperaturen bestehen in einer Berbindung von zwei Metallftäben von fehr verschiedenen Barmeausdehnungen, 3. B. von einem Meffing- und einem Gijenftabe, ober einem Blatin- und einem Goldober Gilberftreifen u. f. w. Liegen nun biefe Stabchen auf einander und find fie an einem Ende fest mit einander verbunden, fo fann man an ben anderen Enden die Differeng der Ausdehnungen beider beobachten und hieraus wieder die entsprechende Temperatur berechnen. Bu diesem Zwecke erhalt aber bas Ende ber einen Stange eine einfache Gintheilung und bas andere einen diefer entsprechenden Bernier. Golde querft von Borda in Unwendung gebrachte Thermometer fallen jedoch, wenn fie hinreichend genau fein follen, ju groß aus, um baburch bie Temperatur in fleinen Raumen bestimmen zu können. In neuerer Zeit löthet ober nietet man aber biefe Streifen zusammen, fo baf fie fich nicht an einander verschieben fonnen, sondern eine Krümmung annehmen oder ihre Krümmung vergrößern, wenn fie in eine höhere Temperatur übergeben.

Das Bregnet'iche Thermometer besteht aus brei fpiralformig gewundes nen Metallftreifen von Platin, Gilber und Gold, wovon bas legtere ale Bindemittel ber beiben erfteren bient. Das fogenannte Quabranten : thermometer, welches in Fig. 427 abgebildet ift, besteht in einer, aus

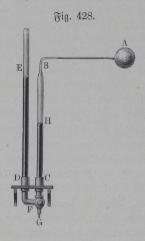


einem außern Stahl = und einem innern Rupferftreifen gufammengefetten frummen Feber, welche bei A auf bem tafdenuhrförmis gen Behäuse fest fitt und mit feinem Ende B mittelft einer Feber BF gegen eine Rafe E briidt. Die lettere ift an einem ungleicharmigen, um D brehbaren Bebel befindlich, welcher mittelft bes gezahnten Bogens H und bes fleinen Zahngetriebes R ben Beiger Z bewegt, fo daß beffen Spite auf einem Bifferblatte burch ben Ausschlag bie Temperatur angiebt. Wenn fich bei Zunahme ber Warme ber innere Rupferftreifen mehr ftredt

als ber außere Stahlstreifen, fo öffnet fich bie Geber AB, wodurch bas Enbe B berselben den Arm DE in der Richtung DB anzieht, und es riidt der Beiger CZ um einen gewiffen Bogen weiter, ben man auf bem Bifferblatte ablefen fann. Gine Spiralfeder SS bewegt ben Zeiger in umgefehrter Richtung, wenn fich bie Feber in Folge einer Temperaturerniedrigung wieder ichließt.

Anmertung. Solgmann's Metallthermometer weicht im Bejentlichen nicht ab von dem oben beidriebenen Quadrantenthermometer (f. Anfangsgrunde ber Phyfit von Cholg, §. 294). Dechsle's Metallthermometer besteht aus einer ipiralformig gewundenen Thermometerfeber , welche aus Ctahlund Meffingftreifen gufammengefett ift. Es fitt hier bas außere Ende ber Geber am Behause fest, und bas innere Ende berfelben fest ben Beiger mittelft einer stehenden Welle in Bewegung (f. Dingler's Journal, Band LX).

Luftpyrometer. Endlich hat man auch Luftpyrometer zur Messung §. 201. hoher Temperaturen in Anwendung gebracht. Diefelben bestehen der Sauptfache nach aus einer hohlen Platinfugel A und einer engern Röhre AB, Fig. 428 (a. f. S.), aus zwei mit einander communicirenden weiteren Röhren  $\overline{BC}$  und  $\overline{DE}$ , und aus einer messingenen Fassung  $\overline{CFD}$  mit einem Hahn, wodurch nicht allein die Communication diefer Röhren mit einander, fondern auch die mit einem Ausflugröhrchen G nach Belieben hergestellt und aufgehoben werden kann. Beim Gebrauche sind A und AB mit Luft und BFE mit Quecksilber angesüllt, und es wird A in den Feuerraum gebracht, dessen Temperatur ermittelt werden soll. Zusolge der Erwärs



mung der in AB eingeschlossenen Luft behnt sich dieselbe aus, nimmt nun in der Röhre BC einen Raum BH ein, und drückt das Quecksilber in die Röhre DE. Kennt man nun das anfängliche Volumen V der in AB eingeschlossenen Luft bei 00 Wärme und bei dem Barometerstande b und hat man die durch die Erwärmung bewirfte Bergrößerung  $BH = V_1$  dieser Luftmenge, sowie ihren Manometerstand EH = h beobachtet, so läßt sich mit Sülfe des bekannten Ausdehnungscoefficienten der Luft die Temperatur t der eingeschlossenen Luft berechnen. Ift die anfängliche Dichtig= feit derfelben = p, fo beträgt das Gewicht dieser Luftmenge:

$$V\gamma = \left(rac{V}{1+lpha t} + V_1
ight)rac{b+h}{b}\gamma$$
 (f. Eff. I);  $rac{b\,V}{b+h} = rac{V}{1+lpha t} + V_1$ ,

es ist sonach

und es folgt daher die gesuchte Temperatur des Beizraumes:

$$t = \frac{1}{\alpha} \frac{Vh + V_1(b+h)}{Vb - V_1(b+h)}.$$

Wenn man durch das Mundstück G so viel Quecksilber abläßt, bis die Quecksilbersäulen in BC und DE gleich hoch ausfallen, so kann man h= Null und folglich

 $t = \frac{1}{\alpha} \frac{V_1}{V - V_1}$ 

setzen.

Wenn man hingegen in G so viel Queckfilber zuleitet, daß das Queckfilber BC bei der Erhitzung von A auf derselben Höhe stehen bleibt, und folglich hierbei die Luft gar keine Ausbehnung erleidet, so ist  $V_1=0$ , und daher

$$t = \frac{1}{\alpha} \, \frac{h}{b}$$

zu setzen.

Bei dem Pyrometer von Pouillet wird das erstere und bei dem von Regnault das zweite Berfahren angewendet. S. Mémoires de l'Acadé-

mie royale des sciences de l'Institut de France, Tome XXI, 1847. Im Auszug: Formules, Tables etc. par Claudel, Paris 1854. Ueber Regnault's Gasthermometer, f. Annales de chimie et physique. Sept. 1861, auch Dingler's Journal, Band 162.

Anmerkung. Um das Inftrument gegen die Wärme zu schützen, stellt man es vor einem hölzernen Schirme auf, und um die ausgetretene Luft abzukühlen und auf einer constanten Temperatur zu erhalten, kann man noch die Röhre BC von kochendem Schwefeläther oder Spiritus u. j. w. umspielen lassen.

Um ferner bei hohen Temperaturen feine zu große Spannungen zu erhalten, kann man das Reservoir mit verdünnter Lust anfüllen und zu diesem Zwede AB mit einer Lustpumpe in Berbindung seigen. Uebrigens ist die Lust in A vor dem Gebrauche durch Chlorcalcium gehörig zu trodnen.

Die Anwendung der gefundenen Formel erforbert noch einige Ergangungen und Correctionen wegen der Ausbehnung der Befagmand, wegen der Berander-

lichteit des Barometerftandes, jowie der Temperatur in BC u. f. w.

Längonausdehnung. Mit wenigen Ansnahmen behnen sich alle §. 202. Körper aus, wenn sie in eine höhere Temperatur übergehen, und nehmen auch wieder an Bolumen ab, wenn sie an Wärme verlieren. Jedoch ist diese Bolumenveränderung bei verschiedenen Körpern sehr verschieden und meist auch nur bei mäßigen Temperaturen von 0 bis 100° der Wärmezuder Abnahme proportional. Bei höheren Temperaturen sallen die Ausschnungen verhältnismäßig größer aus als bei niedrigen Temperaturen, zumal wenn sich die Körper im sesten Justande besinden. Wir können bei den Wärmeausdehnungen Längens, Flächens und Raums oder Bostumenausdehnungen längens, flächens wir nur auf die Berändesrung der Längensund werden die Beränderung der Längensund Beränderung der Längensund Breitendimension, oder auf die Beränderung des ganzen Bolumens oder aller drei Raumdimensionen Rücksicht nehmen.

Die lineare ober Längenausbehnung fommt vorzüglich nur bei festen Körpern, zumal bei Stäben, Stangen, Balten u. f. w. in Betracht. Lavoisier und Laplace haben die Längenausbehnungen verschiedener Körper unmittelbar beobachtet, Dulong und Petit aber haben erst die Bolumenausbehnungen gemessen und hieraus die Längenausbehnungen bezechnet. Die Ubweichungen in den Resultaten beider Untersuchungen sind unbedeutend. In solgender Tabelle sind die Längenausbehnungen der in der Technik am häusigsten vorkommenden Körper angegeben.

Es ift die Längenzunahme für

die Gegenstände	Wärme= zunahme	in gewöhn!. Brüchen	in Decimal= brüchen	Beobachter	
Platin	0 bis 100°	1/1167	0,00085655	Borda	
,	0 , 1000	1/1131	0,00088420	Dulong und Petit	
"	0 " 3000	1/363	0,00275482	<i>II II II</i>	
Glas	0 " 1000	1/1161	0,00086133	" " "	
"	0 , 2000	1/454	0,00184502	" " "	
,,	0 , 3000	1/329	0,00303252	<i>"</i> " "	
Stahl, ungehärtet .	0 , 1000	1/927	0,00107880	Lavoisier u. Laplace	
" gehärtet	0 , 1000	1/807	0,00123956	" " "	
Gußeisen	0 , 1000	1/901	0,00111000	Roy	
Stabeisen	0 , 1000	1/846	0,00118210	Dulong und Petit	
,	0 , 3000	1/227	0,00440528	11 11 11	
Gold	0 , 1000	1/682	0,00146606	Lavoisier u. Laplace	
Rupfer	0 , 1000	1/582	0,00171820	Dulong und Petit	
,	0 , 3000	1/177	0,00564972	" " "	
Messing	0 , 1000	1/535	0,00186760	Lavoisier u. Laplace	
Silber	0 , 1000	1/524	0,00190974	,, ,, ,,	
Blei	0 , 1000	1/351	0,00284836	" " "	
3inf	0 , 1000	1/340	0,00294167	Smeaton	

Von den hier angeführten Körpern hat, wie man sieht, Platin und nächstbem das Glas die kleinste, Blei und Zink aber die größte Längenausdehnung; es ist die letztere über dreimal so groß als die erstere. Auch ersieht man aus den Angaben von Dulong und Petit, daß die Ausdehnung der Metalle sowie des Glases bei hohen Wärmegraden verhältnißmäßig stärker zunimmt, als die Wärme.

Ein Glasstab wird hiernach bei 0 bis  $100^{\circ}$  Wärmezunahme um 0,00086133, bei 100 bis  $200^{\circ}$  aber um 0,00098369 und bei 200 bis  $300^{\circ}$  um 0,00118750 länger.

§. 203. Ausdehnungscoefficienten. Nehmen wir an, daß die Ausdehnung mit der Wärme gleichmäßig wachse, so können wir sehr leicht aus den oben mitgetheilten Resultaten die Ausdehnungscoefficienten, d. h. die ver-

hältnißmäßigen Längenzunahmen bei jedem Grad Temperaturerhöhung, bes rechnen. Go ift 3. B. für Gugeisen ber Ausbehnungscoefficient:

$$\alpha = 0.00111 : 100 = 0.0000111,$$

für Meffing hingegen:

$$\alpha = 0.0018676 : 100 = 0.000018676 \text{ u. j. w.}$$

Beffel und Baeper fanden fitr Temperaturen von 3 bis 170 R. bei ber Brufung von Megitaben

für den Eisenstab . . . . . 
$$\alpha=0{,}0000148505,$$
 und für den Zinkstab . . . .  $\alpha=0{,}0000416372,$ 

bagegen fand fpater Baeher bei Temperaturen von 7 bis 230 R.

für den ersten Stab . . . . 
$$\alpha=0{,}000014165,$$
 und für den zweiten Stab . .  $\alpha=0{,}0000402342.$ 

An dem spanischen Basismegapparat, welchen ber Mechanicus Brunner in Baris construirt hat, ist gesunden worden bei Temperaturen von 7 bis  $40^3/_4^0$ 

für den Platinstab . . . \ . 
$$\alpha=0{,}0000090167,$$
 und für den Messingstab . . .  $\alpha=0{,}0000189841.$ 

Siehe Experiencias hechas con El Aparato de Medir Bases. Madrid 1859.

Ist die Länge eines Stabes bei 0° Temperatur  $l_0$ , so ergiebt sich dieselbe bei  $t_1$ ° Temperatur:

$$l_1 = l_0 + \alpha t_1 . l_0 = (1 + \alpha t_1) l_0,$$

und bei t20 Temperatur:

$$l_2 = (1 + \alpha t_2) l_0$$

daher ift auch bas Längenverhältniß eines und beffelben Stabes bei ben Temperaturen  $t_1$  und  $t_2$ :

$$\frac{l_2}{l_1} = \frac{1 + \alpha t_2}{1 + \alpha t_1} \quad \text{ind} \quad l_2 = \frac{1 + \alpha t_2}{1 + \alpha t_1} \, l_1 \quad . \quad . \quad . \quad (1)$$

wofür, wegen ber Rleinheit von at, und at2, annähernd

$$l_2 = [1 + \alpha (t_2 - t_1)] l_1 \dots (1^a)$$

gefett werben fann.

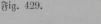
Diese Formel setzt uns in den Stand, die Länge eines Stades von einer Temperatur  $t_1$  auf eine andere  $t_2$  zu reduciren, oder die Längen  $l_1$  und  $l_2$  eines und desselben Körpers bei verschiedenen Temperaturen mit einander zu vergleichen.

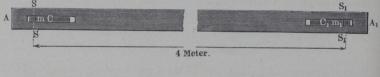
Der Mefftab ber spanischen Gradmessung besteht aus einem Platinstabe AA, Fig. 429 (a. f. S.), und einem Messingstabe BB; beibe reichlich

4 m lang, 21 mm breit und 5 mm dick. Die mit dem Messingstabe seit verbundenen Platinansätze C,  $C_1$  greisen zwar in entsprechende Ausschnitte des Platinstades ein, sind aber darin noch auf eine kleine Länge verschiebbar. Sowohl die Enden von A als auch die gedachten Ansätze C sind mit Eintheilungen versehen, auf welchen mittelst Mikrometer die Abstände zwischen den Rullstrichen S,  $S_1$  des Platinmeßstades und den Rullstrichen m,  $m_1$  auf den Ansätzen des Messingstades abgelesen werden können.

Fallen die Striche S und m, sowie  $S_1$  und  $m_1$  bei einer gewissen Temperatur t zusammen, so möge die gemeinschaftliche Länge beider Stäbe  $SS_1 = m\,m_1 = l$  sein.

Wird die Temperatur eine andere,  $t_1$ , so geht die Länge  $SS_1$  des Platinstades  $AA_1$  in  $l_1=l-\alpha_1$   $(t-t_1)$  l, sowie die Länge  $mm_1$  des Messingsftabes  $BB_1$  in  $l_2=l-\alpha_2$   $(t-t_1)$  l über, vorausgesetzt, daß







 $\alpha_1$  der Ausdehnungscoefficient des Platins und  $\alpha_2$  der des Meffings ift. Durch Subtraction erhält man nun die Verkürzung des Meffingstabes im Vergleich zum Platinstabe:

$$a = l_1 - l_2 = (\alpha_2 - \alpha_1) (t - t_1) l.$$

Wenn man die Abstände zwischen m und S, sowie zwischen  $m_1$  und  $s_1$  beobachtet und deren Summe a bestimmt hat, so kann man num nach dieser Formel den Temperaturunterschied  $t-t_1=\frac{a}{(\alpha_2-\alpha_1)\;l}$  berechnen, und es ist schließlich das Längenmaß  $SS_1$  des Platinstades auf t Grad Wärme reducirt:

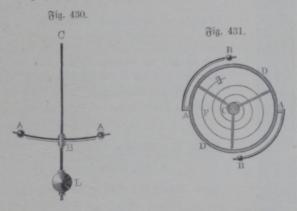
$$l_1 = \left[1 - \alpha_1 \left(t - t_1\right)\right] l = \left(1 - \frac{\alpha_1}{\alpha_2 - \alpha_1} \frac{a}{l}\right) l$$

sowie die Reduction selbst:

$$l_1 - l = -\frac{\alpha_1}{\alpha_2 - \alpha_1} a \dots \dots (2)$$

zu setzen. Für  $\alpha_1=0{,}0000090167$  und  $\alpha_2=0{,}0000189841$  hat man daher  $l_1-l=0{,}90463$  a.

Compensationspendel. Eine vorzügliche Anwendung dieser Lehren §. 204. gewährt die Construction der sogenannten Compensationspendel, welche auß Körpern von verschiedenen Außdehnungsverhältnissen so zussammengesetzt sind, daß sie ihre Länge nicht ändern, wenn ihre Temperatur eine andere wird. Da die Schwingungszeit eines Pendels von der Länge desselben abhängt (s. Ih. I), so ist die Anwendung der Compensationspendel bei Uhren von großer Wichtigkeit. Die einsachsten Pendel dieser Art sind mit einer auß zwei Metallstreisen zusammengelötheten Thermometerseder ABA, Fig. 430, welche an ihren Enden kleine Kugeln trägt, außgerüstet. Ist der außdehnsamere Metallstreisen unten, so krümmt sich die Feder nach oben, wenn die Temperatur zunimmt, und da gleichzeitig die Stange CL länger, also die Entsernung der Linse L vom Aushängepunkte größer wird, so ist es möglich, daß dabei der Schwingungspunkt des Pendels (s. Ihl. I)



unverändert bleibt. Auch bei den Chronometern oder Taschenuhren wendet man solche Compensationsstreisen an. Da hier die Schwingungszeit von der durch eine Spiralseder CF, Fig. 431, gebildeten und von einem Schwungrade D umgebenen Unruhe abhängt, so sind die Compensationsstreisen AB auf dem Schwungrade D besestigt. Hierbei sind die ausdehnsameren Streisen außen angebracht, so daß bei einer stattsindenden Erwärmung die Massen B in Folge der stärter werdenden Krümnung der Streisen AB nach innen treten, während der Schwungring D sich ausdehnt. Anstatt eines Schwungringes wird hierbei häusig nur ein Doppelarm oder Balancier angewendet.

Um häufigsten findet man die fogenannten Roftpendel angewendet. Diefelben bestehen aus einer Reihe parallel gestellter Stäbe von verschiebenen Metallen, 3. B. von Gifen und Zint, oder Gifen und Mefsing, so durch Duerarme verbunden, daß die Ausbehnung des einen Stabes durch die Aussehnung des andern aufgehoben wird.

Fig. 432 stellt ein solches Rostpendel vor, welches aus fünf Eisenstäben AB, AB, EF, EF, KL, und aus vier Messingstäben CD, CD, GH, GH besteht. Damit das Pendel seinen Zweck erfülle, nuß die sich nach

Nia. 432. G

unten erstreckende Ausdehnung der Eisenstäbe so groß sein wie die nach oben gehende Ausdehnung der Messingstäbe. Setzen wir die Summe der Längen der Eisenstäbe:

$$OM + AB + EF + KL = l_1$$

fowie die Summe ber Längen der Meffingstäbe:

$$CD + GH = l_2$$

fo haben wir für die ganze Bendellänge:

$$L0 = l_0 = l_1 - l_2$$

und ist nun der Ausbehnungscoefficient des Eisens gleich  $\alpha_1$ , und der des Messings gleich  $\alpha_2$ , sowie t die Temperaturveränderung, so läßt sich die ents sprechende Pendellänge:

$$l = l_1 (1 + \alpha_1 t) - l_2 (1 + \alpha_2 t);$$

also die Längenzunahme beffelben:

$$l - l_0 = (\alpha_1 l_1 - \alpha_2 l_2) t$$

feten. Damit diese Rull ausfalle, muß fein:

$$\alpha_2 l_2 = \alpha_1 l_1$$
 ober  $\frac{l_2}{l_1} = \frac{\alpha_1}{\alpha_2} \cdot \cdot \cdot \cdot (3)$ 

d. i. es muß fich die Messinglänge zur Eisens länge wie der Ausdehnungscoefficient des Eisens zum Ausdehnungscoefficienten des Messings verhalten. Ift die ganze Länge

 $l=l_1-l_2$  gegeben, so hat man hiernach die Eifenlänge:

$$l_1 = \frac{\alpha_2}{\alpha_2 - \alpha_1} \, l$$

und die Meffinglänge:

$$l_2 = \frac{\alpha_1}{\alpha_2 - \alpha_1} l.$$

Anmerfung. Ueber die Compensationspendel, namentlich auch über Graham's Pendel mit Quecksilbergesäßen wird gehandelt: in Barlow's Treatise on Manufactures and Machinery; ferner in Lamé's Cours de physique u. s. w.

Beispiele 1. Wie lang muß ein eisernes Rormalmaß bei 16º Wärme sein, damit es bei 0º genau 2 m lang ift? Es ift hier in

$$l_2 = [1 + \alpha (t_2 - t_1)] l_1, l_1 = 2, t_2 - t_1 = 16$$

und a = 0,000011821 ju fegen, weshalb folgt:

$$l_2 = (1 + 0.000011821.16) 2 = 2.0003783 \text{ m}.$$

2. Wie lang müffen die Eisen = und Meffingstäbe eines 1 m langen Rosts pendels sein? Führen wir  $a_1=0,000011821$  und  $a_2=0,000018676$  ein , so erhalten wir für die Eisenstablänge:

$$l_1 = \frac{18676.1}{18676 - 11821} = 2{,}724~\mathrm{m}$$

und für bie Deffingftablange

$$l_2 = \frac{11821.1}{18676 - 11821} = 1,724 \ \mathrm{m}.$$

Hiernach fann man jeden der fleineren Meffingstäbe 834 mm, jeden der solgenden Eisenstäbe 862 mm, jeden der längeren Messingstäbe 890 mm, die äußeren Eisenstäbe aber 918 mm lang machen, und es bleiben noch 2,724 — 0,862 — 0,918 = 0,944 m für die mittlere Aushängestange u. s. w. übrig.

Ausdehnungskraft. Mit Hüsse ber Elasticitätsmobul E und der  $\S$ . 205. Ausdehnungscoefficienten  $\alpha$  läßt sich auch die Kraft bestimmen, mit welcher sich Körper bei der Erwärmung ausdehnen und bei der Abkühlung zusammenziehen. Die Kraft, welche eine prismatische Stange von der Länge l und dem Onerschnitte F um  $\lambda$  ausdehnt, ist nach Thl. I bestimmt durch die Formel:

$$P = \frac{\lambda}{l} FE.$$

Nun ift aber  $\frac{\lambda}{l}=\alpha t$  zu setzen, daher haben wir dann die Ausdehnungsoder Zusammenziehungsfraft

Da die Elasticitätsmodul der Metalle sehr groß sind, so kann man hiernach durch Erhitzung derselben sehr bedeutende Kräfte hervorbringen, und von dieser Eigenschaft in der Architectur und Technik wichtige Anwendungen machen. So hat z. B. Molard durch eiserne Anker im Conservatoire des arts et métiers zu Paris zwei sich neigende und den Einsturz drohende Mauern senkrecht aufgerichtet, indem er die Anker vor dem Einziehen der Riegel durch Weingeistslammen erhitzen ließ. Beim Beschlagen von hölzernen Geräthschaften und Wertzeugen mit Eisen, zumal beim Auslegen von eisernen Ringen u. s. w., thut die Wärmekraft ihre nützlichen Dienste, da bas im erhitzten Zustande aufgelegte Gisen beim Erkalten in Folge der Zusammenziehung eine feste Verbindung hervorbringt (Schrumpfringe).

Die Ausbehnung eines Körpers durch die Wärme wird verändert, wenn auch noch äußere Kräfte auf denselben wirken. Wird z. B. ein prismatischer Körper, dessen Duerschnitt F und Länge l ist, von einer Zugkraft P in der Axenrichtung ergriffen, und zugleich seine Temperatur um t Grad erhöht, so nimmt die Länge desselben um

$$\lambda = \frac{P}{FE} l + \alpha t l = \left(\frac{P}{FE} + \alpha t\right) l . . . . . (5)$$

zu (f. Thl. I).

Drudfraft über.

Ist die Verlängerung  $\lambda$  bekannt, so bestimmt sich hieraus die Zugkraft P durch die Formel:

$$P = \left(\frac{\lambda}{l} - \alpha t\right) FE \dots \dots (6)$$

Ist  $lpha t > rac{\lambda}{l}$  , so fällt natürlich P negativ aus und es geht P in eine

Diese Formeln setzen voraus, daß der Elasticitätsmodul E des Körpers durch die Erwärmung nicht verändert wird. Bei großer Temperaturveränderung ist jedoch diese Annahme nicht zulässig, dann wird sowohl der Elasticitätsmodul E, als auch der Tragmodul T und Festigkeitsmodul K ein anderer. Wenn wir daher hier die Tragkraft

$$P = FT$$

und die Rraft zum Berreißen

$$P_1 = FK$$

setzen, so haben wir jedenfalls für T und K andere Werthe einzuführen, als die bei einer mittlern Temperatur bestimmten.

Unter ber Boraussetzung, daß die Kraft der Wärme genau so auf den Körper wirft, wie eine äußere Zug- oder Drudkraft P, ift

$$\frac{\lambda}{l} = \frac{T}{E},$$

und daher nach (6) die Tragkraft:

$$P = (T - \alpha t E) F$$

zu setzen.

Hiernach ware nun die Tragfraft des Körpers gleich Rull, bei der Temperatur

$$t = \frac{T}{\alpha E} = \frac{\sigma}{\alpha} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (7)$$

welches jedoch durch die Erfahrung nicht bestätigt wird. Z. B. müßte hiernach ein schmiedeeiserner Eisenstab, für welchen  $\sigma=\frac{T}{E}={}^{1}/_{1500}$  (J. Thl. I) und nach §.  $202~\alpha=0{,}000011821$  ist, schon bei der Temperatur

$$t = \frac{1}{1500.0000011821} = \frac{1}{0.01773} = 56.4^{\circ}$$

bis zur Glafticitätsgrenze ausgebehnt fein.

Ebenso wenig läßt fid die Rraft jum Berreigen

$$P_1 = (K - \alpha t E) F$$

fetgen.

Siernach wurde die Cohafionstraft des Korpers bei ber Temperatur

$$t = \frac{K}{\alpha E}$$

Rull ausfallen, ein Stab aus Schmiebeeifen g. B., für welchen

$$\frac{K}{E} = \frac{40.9}{19700} = 0.00207$$

ift, mußte hiernach ichon bei ber Temperatur

$$t = \frac{0,00207}{0,000011821} = \frac{207}{1,1821} = 175^{\circ}$$

zerfallen.

Beijpiel. Mit welcher Kraft zieht sich eine bis auf  $80^{\rm o}$  erhigte, runde, 50 mm bide Eisenstange zusammen, wenn sie bis  $20^{\rm o}$  erkaltet? Es ist  $\alpha=0,000011821$ , t=80-20=60,  $F=\pi$ .  $25^2=1963$ ,5 qmm und E=19700, daher die gesuchte Kraft

$$P = at.FE = 0,000011821.60.1963,5.19700 = 27435 \text{ kg}.$$

Ueber die Beränderung der Clasticität und Festigkeit der Metalle §. 206. bei der Erhöhung ihrer Temperatur sind in der neuern Zeit mehrsache Berssuche angestellt worden. Aus den Ausdehnungsversuchen von Wertheim (s. Poggendorff's Annalen der Physik, Ergänzungsband II, 1845) geht hervor, daß die Clasticitätsmodul der Metalle, mit Ausnahme des Eisens, stetig adnehmen, wenn die Temperatur von 15°C. dis + 200°C. wächst; daß dagegen der Clasticitätsmodul bei dem Schmiedeeisen und Stahl mit der Temperatur von — 15 dis 100° zugleich wächst und erst bei höheren Temperaturen adnimmt, so daß er bei 200° kleiner als dei 100° oder 0° Temperatur aussällt. Nach den Bersuchen von Baudrimout (s. Annales de chimie et de physique. Tom. XXX) verhält es sich ebenso mit dem Festigkeitsmodul der Metalle und insbesondere des Eisens. Auch haben die Bersuche Wertheim's gezeigt, daß durch das Anlassen die Festigkeitsmodul

der Metalle bedeutend vermindert werden, während sich die Clasticitätsmodul nicht sehr verändern, und daß dagegen die Cohäsion vorher angelassener Mestalle bei der Temperaturerhöhung bis 200° nicht bedeutend abnimmt.

Nach Wertheim's Versuchen sind die Clasticitätsmodul (E) von einigen

Metallen nachfolgende.

	Temperatur			
Metalle	10 his 150	1000 €.	200° C.	
Schmiedeeisen	20 794	21 877	17 700	
Gußstahl	19 561	19 014	17 926	
Rupfer	10 519	9 827	7 862	
Gilber	7 140	7 274	6 374	
Blei	1727	1 630	_	

Bersuche über die Beränderung der Festigkeit des Eisens (Schmiebeeisens) und Kupfers sind schon früher in Nordamerika angestellt worden. Die Ersgebnisse derselben werden mitgetheilt im XIX. und XX. Bande des vom Franklin-Institut herausgegebenen Journales, und sind auch zu sinden im I. Bande von Combes' Traité de l'exploitation des mines.

Nach diesen Bersuchen ist, wenn man den Festigkeitsmodul des Rupfers bei 0° zur Einheit annimmt, der Festigkeitsmodul desselben bei

00	163/40	150	1000	1500	2000	2500	2940	4510	$555^{1}\!/_{2}{}^{0}$ C.
1,0000	0,9927	0,9825	0,9460	0,9055	0,8487	0,7954	0,7442	0,5056	0,3259

Es hat danach das Kupfer bei  $280^\circ$  von seiner Festigkeit  $^1/_4$  und bei  $555^\circ$  von derselben  $^2/_3$  verloren.

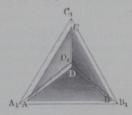
Ebenso ift hiernach, wenn man den Festigkeitsmobul des Schmiedeeisens bei 15 bis 200 gleich Eins setzt, berselbe bei den Temperaturen:

200	1000	2000	3000	3500	3900	5000	5500	6240	714° C.
1,000	1,197	1,081	1,040	0,981	0,974	0,760	0,431	0,411	0,346

Es findet also auch diesen Bersuchen zusolge bei dem Schmiedeeisen ansfangs bei Erhöhung der Temperatur eine Zunahme der Festigkeit statt. Mehreres hierilber in Bourne's Treatise on the Steam Engine, Art. strenght of boilers.

Flächen- und Raumausdehnung. Mit Ausnahme der Krystalle §. 207. und einiger wenigen Körper behnen sich alle Körper nach allen Seiten gleichmäßig aus, so daß alle ihre Formen bei verschiedenen Wärmezuständen unter sich ähnlich sind. Nun verhalten sich aber die Inhalte ähnlicher Figuren wie die Duadrate, und die ähnlicher Körper wie die Cuben gleichliegender Seiten; daher ist es auch möglich, die Inhalte eines und desselben Körpers bei verschiedenen Wärmezuständen mit Hilse ihrer Seitenlängen mit einander zu vergleichen. Geht bei einer Temperaturveränderung die Seite AB eines polygonalen Bleches ACE, Fig. 433, in  $A_1B_1$  über, so wird der Inhalt desselben in dem Berhältniß  $\left(\frac{A_1B_1}{AB}\right)^2$  vergrößert, und ändert sich die Seite AB eines Polyeders ACD, Fig. 434, in  $A_1B_1$  um, so ist sein neues Bolumen in dem Berhältniß  $\left(\frac{A_1B_1}{AB}\right)^3$  größer geworden. Dies vorausgesetzt, sassen sich nun auch leicht aus den Coefficienten der Längenausdehnung Fig. 433.





bie der Flächen- und Bolumenausdehnung berechnen. Sind  $l_1$  und  $l_2$  die den Temperaturen  $t_1$  und  $t_2$  entsprechenden Seitenlängen, so hat man für die Flächenräume  $F_1$  und  $F_2$  das Berhältniß:

$$\frac{F_1}{F_2} = \left(\frac{l_1}{l_2}\right)^2 = \left(\frac{1 + \alpha t_1}{1 + \alpha t_2}\right)^2 \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (8)$$

fowie für die Körperräume V1 und V2:

$$\frac{V_1}{V_2} = \left(\frac{l_1}{l_2}\right)^3 = \left(\frac{1 + \alpha t_1}{1 + \alpha t_2}\right)^3 \cdot \dots \cdot \dots \cdot (9)$$

Wegen der Rleinheit von  $\alpha t_1$  und  $\alpha t_2$  läßt sich einfacher setzen:

$$\frac{F_1}{F_2} = \frac{1 \; + \; 2 \; \alpha \, t_1}{1 \; + \; 2 \; \alpha \, t_2} = (1 \; + \; 2 \; \alpha \, t_1) \; (1 \; - \; 2 \; \alpha \, t_2) = 1 \; + \; 2 \; \alpha \; (t_1 \; - \; t_2)$$
 und

$$\frac{V_1}{V_2} = \frac{1 + 3 \alpha t_1}{1 + 3 \alpha t_2} = (1 + 3 \alpha t_1) (1 - 3 \alpha t_2) = 1 + 3 \alpha (t_1 - t_2);$$

oder:

$$F_2 = [1 + 2\alpha (t_2 - t_1)] F_1 \dots (8^a)$$

sowie

$$V_2 = [1 + 3 \alpha (t_2 - t_1)] V_1 \dots (9^a)$$

Man ersieht hieraus, daß man den Coefficienten der Flächenausdehnung zweimal und denjenigen der Bolumenausdehnung dreimal so groß annehmen kann, als den Coefficienten a der Längenausdehnung.

Die letztere Formel findet vorzüglich noch ihre Anwendung bei der Bestimmung der Dichtigkeit eines Körpers. Ift  $\gamma_1$  die Dichtigkeit bei der Temperatur  $t_1$ , und  $\gamma_2$  die bei der Temperatur  $t_2$ , so hat man das Gewicht des Körpers  $G = V_1 \gamma_1 = V_2 \gamma_2$ , daher:

$$\frac{\gamma_2}{\gamma_1} = \frac{V_1}{V_2} = 1 + 3\alpha (t_1 - t_2) = 1 - 3\alpha (t_2 - t_1).$$

Anmerkung. Wird das Gußeisen bis zum Glühen (1000 bis 1200°) erzhitt, so erleidet es eine permanente Ausdehnung, welche bei Wiederzholung oder langer Dauer des Glühens bedeutend aussällt. Rach Erman und Herter (s. Poggendorff's Annalen der Physik, Band 97) ist die permanente Linienausdehnung bei grauem Roheisen 0,0081 bis 0,0097, dagegen bei Spiegelzeisen nur 0,001114.

Beispiel. In welchem Berhältnisse verändern sich das Volumen und die Dichtigkeit einer Eisenkugel bei Beränderung ihrer Temperatur von 10 bis  $70^{\circ}$ ? Für Gußeisen ist 3  $\delta=3$ .0,00001109 = 0,00003327, daher:

$$3 \alpha (t_2 - t_1) = 0,00003327 (70 - 10) = 0,0019962;$$

es nimmt also das Volumen um 0,2 Procent zu, und die Dichtigkeit eben soviel ab; war letztere anfangs 7,1, so fällt sie bei dieser Temperaturerhöhung nur 7,1 (1-0,0019964)=7,086 aus.

§. 208. Ausdehnung der Flüssigkeiten. Die tropfbarflüffigen Körper werden in der Regel durch die Wärme noch stärker ausgebehnt als die sesten Wörper. Da diese Körper von Gefäßen umschlossen und diese durch Zunahme an Wärme ausgedehnt und weiter werden, so missen wir bei den Flüssigseiten die scheinbare Ausdehnung von der wahren oder absoluten Ausdehnung durch Wärme unterscheiden, und es ist jedensfalls die erstere gleich der Dissernz zwischen der wahren Ausdehnung der Flüssigseit und der Ausdehnung des Gefäßes. Ist der Inhalt eines ganz oder bis zu einer Marke zu süllenden Gefäßes bei der Temperatur  $t_1$  gleich  $V_1$ , und die Volumenausdehnung des Gefäßes gleich  $\alpha_1$ , die der flüssigen Fillung aber gleich  $\alpha$ , so hat man für eine Temperatur  $t_2$  das Volumen des Gefäßes:

$$V_2 = \frac{1 + \alpha_1 t_2}{1 + \alpha_1 t_1} V_1;$$

bagegen bas Bolumen ber Flüffigkeit:

$$V = \frac{1 + \alpha t_2}{1 + \alpha t_1} V_1,$$

baher die mahre oder absolute Ausdehnung berselben:

$$V - V_1 = \left(\frac{1 + \alpha t_2}{1 + \alpha t_1} - 1\right) V_1 = \frac{\alpha (t_2 - t_1)}{1 + \alpha t_1} V_1 . . (10)$$

und bagegen bie icheinbare Ausbehnung:

$$V - V_2 = \left(\frac{1 + \alpha t_2}{1 + \alpha t_1} - \frac{1 + \alpha_1 t_2}{1 + \alpha_1 t_1}\right) V_1 = \frac{(\alpha - \alpha_1) (t_2 - t_1)}{(1 + \alpha t_1) (1 + \alpha_1 t_1)} V_1$$

$$= \frac{(\alpha - \alpha_1) (t_2 - t_1)}{(1 + \alpha t_1) (1 + \alpha_1 t_2)} V_2 . . . . . . . . . . (11)$$

Sind die Ausdehnungen flein, fo fann man annähernd

$$V - V_1 = \alpha (t_2 - t_1) V_1 \dots (10^a)$$

und

$$V - V_2 = (\alpha - \alpha_1) (t_2 - t_1) V_1 \dots (11^a)$$

setzen, also die scheinbare Ausdehnung sinden, wenn man die Differenz  $(\alpha-\alpha_1)$  der Ausdehnungscoefficienten der Flüssigseit und des Gefäßes als Ausdehnungscoefficient in die Formeln einsetz. Die absolute Ausdehnung des Quecksilders ift von Dulong und Petit durch Bergleichung der Höhen zweier communicirenden Duecksildersäulen von verschiedenen Temperaturen ermittelt worden, die scheinbare Ausdehnung in Glasröhren dagegen durch sogenannte Gewichtsthermometer, wobei die Temperatur nach der durch Erwärmung ausgetriebenen Duantität Quecksilder bestimmt wird. Hiernach sand sich die absolute Ausdehnung des Quecksilbers bei Erwärmung von

0 bis 
$$100^{\circ}$$
,  $=\frac{100}{5550}=0.018018$ ,

bagegen bei Erwärmung von

100 bis 200°, 
$$=\frac{100}{5425} = 0.018433$$
,

und bei Erwärmung von

200 bis 300°, 
$$=\frac{100}{5300}=0.018868$$
.

Die scheinbare Ausdehnung des Quedfilbers aber wurde bei Zunahme ber Beisbach berrmann, Lehrbuch ber Mechanit. II 2.

Wärme von 0 bis  $100^{o}$  zu  $\frac{100}{6480}=0.015432$  gefunden, weshalb hiernach

die entsprechende Volumenausdehnung der Glasröhre

$$= 0.018018 - 0.015432 = 0.002586$$

wäre, was mit der Angabe in §. 202 gut übereinstimmt, da sich hiernach die Längenausbehnung des Glases zu  $^{1}/_{3}$ . 0,002586 = 0,000862 berechnet, während dort dieselbe zu 0,00086133 angegeben wird. Uebrigens ist nach Regnault und nach Isldor Pierre (f. Recherches sur la dilatation des liquides, Annales de chimie et de physique, tome XV, 1825) die Ausdehnung verschiedener Glasarten sehr verschieden. Namentlich sindet der letztere sür Glas

$$\alpha = 0.000019026$$
 bis  $0.000026025$ .

Mit Hülfe des oben angegebenen Ausbehnungscoefficienten  $\alpha = 0,00018018$  für Quecksilber läßt sich nun das specifische Gewicht des Quecksilbers für jede Temperatur berechnen, es ist nämlich dasselbe:

$$\varepsilon = \frac{13,598}{1 + 0,00018018 \, t}.$$

Mit Hülfe des absoluten Ausdehnungscoefficienten  $\alpha=0,00018018$  des Quecksilbers läßt sich auch ein beobachteter Barometers oder Manometers stand h von einer Temperatur t auf eine andere Temperatur  $t_1$  reduciren. Es ist der reducirte Barometerstand:

da sich bei gleichen Drucken die Höhen zweier Flüssigkeitssäulen umgekehrt wie die Dichtigkeiten  $\gamma$  und  $\gamma_1$  oder specifischen Gewichte  $\varepsilon$  und  $\varepsilon_1$  dieser Flüssigkeitssäulen zu einander verhalten.

Anmerkung. Nach Regnault ist das Bolumen des Queckfilbers bei  $t^0$  Wärme:

 $V = (1 + 0.000179007 t + 0.00000000252316 t^2) V_0$ 

wenn Vo daffelbe bei 00 Warme bezeichnet.

Beispiel. Wenn fich die in einer Glasröhre eingeschlossene Quecksilberfäule aus ber Temperatur t in  $t_1$  umändert, so geht ihre höhe h in

$$h_1 = [1 \, + \, (\alpha \, - \, 2 \, \alpha_{\rm l}) \, (t_1 \, - \, t)] \, \, h$$

über, denn das neue Volumen ift wegen der Ausdehnung des Quedfilbers

$$V_1 = [1 + \alpha (t_1 - t)] V = [1 + \alpha (t_1 - t)] \pi r^2 h$$

und auch wegen der Ausdehnung des Glases

$$V_1 = [1 + 2 \alpha_1 (t_1 - t)] \pi r^2 h_1,$$

da der Querichnitt  $\pi r^2$  in Folge der Flächenausdehnung die Größe

$$[1 + 2 \alpha_1 (t_1 - t)] \pi r^2$$

annimmt. Run ift aber

 $\alpha = 0{,}00018018$  und  $2 \alpha_1 = 2.0{,}0000086133 = 0{,}0000172266,$  baher folgt:

$$h_1 = [1 + (\alpha - 2 \alpha_1) (t_1 - t)] h = [1 + 0.00016295 (t_1 - t)] h.$$
 Wäre  $t = 10^0$ ,  $t_1 = 50^0$  and  $h = 1$  m, so hätte man hiernach:  $h_1 = (1 + 0.00016295 \cdot 40) = 1.0065$  m.

Ausdehnung des Wassers. Die übrigen Flüssigkeiten, zumal §. 209. aber das Basser, behnen sich nicht proportional der Bärmezunahme aus, auch sind die Ausdehnungen bei den übrigen Flüssigkeiten größer als beim Duecksilber, insbesondere größer als bei den serpern. Folgende Zussammenstellung führt die Ausdehnungsverhältnisse der in der Technik am häusigsten vorkommenden Flüssigkeiten vor Augen.

Die Ausbehnung ift bei 0 bis 1000 Barmezunahme:

für Alfohol von 0,817 fpecif. Gewicht = 1/9 = 0,1112, nach Dalton,

" Dlivenöl und Leinöl = 10/125 = 0,080, besgl.,

" Schwefelfaure von 1,85 specif. Gewicht = 100/1667 = 0,060, beegl.,

" Schwefeläther = 1/14 = 0,0700, besgl.,

" gefättigte Rochfalzauflöfung = 1/20 = 0,050, nach Sallftröm,

" Baffer = 100/2092 = 0,04775, besgl.,

" Quedfilber = 10/555 = 0,018018, nach Dulong und Betit.

Am ungleichförmigsten dehnt sich das Wasser aus, dessen Dichtigkeit sogar von O bis beinahe 4° Wärme nicht abe, sondern zunimmt, so daß seine Dichte bei der letzten Temperatur ihren Maximalwerth erreicht. Man hat auf verschiedene Weisen das Ausdehnungsgesetz des Wassers zu ermitteln gesucht, vorzüglich hat man dazu große Wasserthermometer angewendet. Auch hat man den Versuchsresultaten empirische Formeln anzupassen gesucht, und mit Hilse derselben die hierzu nöthigen Constanten bestimmt. Es ist zu erwarten, daß sich von allen diesen Formeln folgende zwei von Hallsström am meisten an die Versuche auschließen.

Ift  $V_0$  das Bolumen des Wassers bei  $0^{\circ}$  und V das bei t Grad, so hat man für Temperaturen von  $0^{\circ}$  und  $30^{\circ}$ :

 $V = (1 - 0,000057577t + 0,0000075601t^2 - 0,00000003509t^3)V_0$ , und für folche zwischen 30° und 100°:

 $V = (1 - 0.0000094178t + 0.00000533661t^2 - 0.0000000104086t^3)V_0;$ 

und es ift hiernach für  $t=3,92^{\circ}$  das Bolumen am kleinsten, und zwar =9,9998887. Den Beobachtungen zusolge kommt aber das Minimals

volumen oder die Maximaldichtigkeit des Wassers bei 3,99 Wärme vor. Nach den neuesten Untersuchungen von Kopp ist sür Temperaturen zwischen 0° und 25° C.:

 $V=(1-0.000061045\,t+0.0000077183\,t^2-0.00000003734\,t^3)\,V_0$ , und hiernach die größte Dichtigkeit bes Wassers bei  $4.08^{\circ}$  (f. Poggensborff's Annalen, Bb. LXXII).

Gewöhnlich nimmt man an, daß dieser größte Dichtigkeitszustand des Wassers bei 4° eintrete. Wenn man das Bolumen des Wassers

bei 40 = 1.00000 fest, so hat man nach Despret:  $5^{\circ} = 1,00001$  $6^{\circ} = 1,00003,$ bei  $40^{\circ} = 1.00773$ . 80 = 1,00012. $50^{\circ} = 1.01205$  $_{0}$   $10^{0} = 1,00027.$  $60^{\circ} = 1.01698$  $70^{\circ} = 1.02255$  $12^0 = 1,00047,$ 900 = 1,02885. $15^{\circ} = 1.00087.$  $90^{\circ} = 1,03566,$  $20^{\circ} = 1,00179,$  $_{0}$  1000 = 1,04315.  $25^{\circ} = 1,00293$  $30^{\circ} = 1.00433.$ 

Anmerkung 1. Nach dem französischen Maß= und Gewichtsspsteme ift das Gewicht 1 ccm Wasser bei  $4^{\circ}$  Temperatur und 0,76 m Barometerstand gleich 1 g, und nach dem alten preußischen Maß= und Gewichtsspsteme ist das Gewicht eines Cubiksußes Wasser bei  $15^{\circ}$  N. Wärme und 28 Paris. Jost Barometerstand gleich 66 Pjund. Dieses vorausgeset, läßt sich das Gewicht des letteren bei  $4^{\circ}$  C., da  $15^{\circ}$  N.  $= \frac{5}{4}$ ,  $15 = 18^3/_4{^{\circ}}$  C. ist, gleich 1,00153.66 = 66,101 Pfund sehen. Nun ist aber ein preußischer Fuß gleich 31,38535 cm, und hiernach ein Cubiksuß gleich 30915,84 ccm, daher solgt der Werth eines alten preußischen Pfundes:

$$\frac{30915,84}{66,101} = 467,71 \text{ g},$$

sowie umgefehrt der Werth von 1 Gramm gleich 1:467,71=0,0021381 Pfund, also 1 kg gleich 2,1381 Pfund.

Anmerkung 2. Bersuche über die Ausdehnung des Wassers und zum Theil auch anderer Flüssigkeiten sind angestellt worden von Munke, Stampfer, Hallftröm, Despreh, und in der neuesten Zeit von Kopp, J. Pierre, und es ist hierüber nachzusehen in Gehler's physikalischem Wörterbuche, Bd. I und IV, im Jahrb. des k. k. polytechn. Instituts, Bd. XVI, serner in Poggensdorfs's Annalen, Bd. I, IX, XXXIV und LXXII, und in den Annales de chimie et de physique, t. LXX et XV.

§. 210. Ausdehnung der Luft. Die Ausdehnung der Luft und anderer Gase durch die Wärme ist viel bedeutender und erfolgt in Hinsicht auf die Angaben der Duecksilberthermometer viel regelmäßiger als die der tropfbaren

Flüffigkeiten. Gay-Luffac fand dieselbe mit Hülfe eines durch eine kurze Duechilberfäule abgesperrten Luftthermometers bei Zunahme der Temperatur von O dis 100°, für die atmosphärische Luft, sowie für verschiedene andere Gase zu <sup>3</sup>/<sub>8</sub> = 0,375. Rudderg fand aber dieses Ausdehnungsverhältniß kleiner, als er bei seiner Untersuchung die durch Chlorcalcium vollkommen getrocknete Luft in einer Thermometerröhre durch Wasserdampse dis 100° ershitzte und die Ausdehnung durch die bei erfolgter Abfühlung eingedrungene Duechstlermenge maß; es ergab sich das Berhältniß nur zu 0,365. In der neuesten Zeit haben serner Magnus und Regnault die Ausdehnungscoefsicienten der Luft u. s. w. durch besondere Methoden mit noch größerer Genauigsteit bestimmt. Beide sanden, unabhängig von einander, dieses Ausdehnungsverhältniß bei völlig trockner atmosphärischer Luft zu <sup>11</sup>/<sub>30</sub> = 0,3665.

Was die übrigen Gase anlangt, so geben nur diejenigen, welche sich durch mäßigen Druck in tropsbare Flüssisten verwandeln lassen, etwas größere Ansdehnungsverhältnisse, namentlich zeichnet sich das schwesligsaure Gas durch das große Verhältniß 0,390 aus. Auch hat sich aus den Versuchen von Regnault ergeben, daß das Ausdehnungsverhältniß der Luft bei hohem Drucke etwas größer ist als bei kleinem und mittlerm; während sich aus den Beobachtungen beim Drucke von 109,72 mm das Ausdehnungsverhältniß 0,365 berechnet, stellt sich dasselbe bei 3655,6 mm zu 0,371 heraus.

Die Anwendung dieser Berhältnisse auf die Reduction der Gasmengen von einer Temperatur zur andern u. s. w. ist bereits in Thi- I gezeigt worden.

Durch Bergleichung der Angaben der Luft- und Queckfilberthermometer unter einander hat sich ergeben, daß beide mit einander nicht ganz übereinstimmen; so fand z. B. Magnus, daß 100°, 200°, 300° nach dem Queckfilberthermometer entsprachen: 100°, 197,5°, 294,5° des Luftthermometers.

Anmerkung. Die neueren Untersuchungen über die Ausbehnung der Gase sind abgehandelt in Poggendorff's Annalen, Bd. L und LII, sowie auch in Regnault's Memoiren 2c.

Faßt man ein Quantum atmosphärischer Luft vom Gewichte gleich 1 kg und von der Temperatur  $0^{\circ}$  ins Ange, so ist das Bolumen v desselben, wenn der Druck gleich einer Atmosphäre, also pr. 1 qm  $p=10334~{\rm kg}$  ist, bekanntlich gleich

$$v = \frac{1}{\gamma} = \frac{1}{1,29318} = 0,77328 \text{ cbm}$$

gegeben. Wie man auch dieses Bolumen v in  $v_1$ ,  $v_2$  2c. verändern möge, immer ändert sich damit gleichzeitig die Spannung p in  $p_1$ ,  $p_2$  ... derart, daß dem Mariotte'schen Gesetze zusolge (s. Thl. I)

$$p_1 v_1 = p_2 v_2 = \cdots p v = C$$

ift, unter C die constante Größe  $10334 \cdot 0,7733 = 7991,3$  verstanden, vorausgesetzt, daß die Temperatur immer dieselbe (Null) bleibt.

Denkt man sich jetzt dieses Luftquantum bei gleichbleibender Spannung p um  $t^0$  erwärmt, so wird nach dem Borstehenden das Volumen v in v'=v  $(1+0.00366\ t)$  verwandelt, wenn unter  $\alpha=0.00366$  der Ausbehnungscoefficient der Luft verstanden wird, und daher ist jetzt:

$$pv' = C(1 + 0.00366 t).$$

Auch für diesen neuen Zustand der Luft gilt das Mariotte'sche Geset, unter der Bedingung einer constanten Temperatur t, so daß man für jedes Bolumen v und die zugehörige Spannung p die Beziehung hat:

$$pv = C(1 + \alpha t) = C\alpha \left(\frac{1}{\alpha} + t\right) = 7991,3.0,00366 (273 + t)$$
  
= 29,272 (273 + t).

Diefe Gleichung läßt fich noch einfacher schreiben, wenn man

$$273 + t = T$$

fett, dann erhält man

$$pv = 29,272 T.$$

Hierin bedeutet T die sogenannte absolute Temperatur, d. h. die von einem Nullpunkte gerechnete, der um 273° der hunderttheiligen Scala unterhalb des Gefrierpunktes gedacht wird, und welcher wohl mit der Bezeichnung des absoluten Nullpunktes belegt wird. Man hat diesen Namen deshalb gewählt, weil irgend ein Gasquantum, welches bei 0° C. das Bolus

men 
$$v$$
, also bei  $t^0$  E. dasjenige  $v$   $(1+\alpha t)=v\left(1+\frac{1}{273}t\right)$  hat,

bieser Gleichung zusolge bei einer Temperatur t=-273 ein Volumen gleich Rull haben müßte. Da die Formeln unter Benntzung der absoluten Temperatur T einfachere Gestalt annehmen, als mit den Temperaturen t nach Celsius, so soll im Folgenden davon Gebrauch gemacht werden, indem immer, wie dies gedräuchlich ist, die großen Buchstaben T,  $T_1$ ,  $T_2$  u. s. w. sür die absoluten Temperaturen gewählt werden sollen, welche denjenigen t,  $t_1$ ,  $t_2$  . . . der hunderttheiligen Scala zugehören. Die allgemeine Beziehung zwischen beiden Temperaturen ist gegeben durch

$$T = \frac{1}{\alpha} + t = a + t = 273^{\circ} + t \dots \tag{13}$$

wenn man den Werth

$$\frac{1}{\alpha} = \frac{1}{0.00366} = 273^{\circ} \dots \dots (14)$$

allgemein mit a bezeichnet.

Die oben für atmofphärische Luft gefundene Formel:

$$pv = 29,272 T = RT \dots (15)$$

gilt allgemein auch für andere Gasarten; nur nimmt für jede berselben die Constante R einen andern Werth an. Da sich nach dem Borstehenden mit t=0

$$R = p v \alpha = \frac{p \alpha}{\gamma} = \frac{10334.0,00366}{\gamma} \cdot \cdot \cdot \cdot (16)$$

ergiebt, unter  $\gamma$  das specifische Gewicht der atmosphärischen Luft verstanden, so ist ohne Weiteres klar, daß für ein anderes Gas mit dem specifischen Gewichte  $\gamma_1$  die Constante  $R_1$  zu

$$R_1 = \frac{10334.0,00366}{\gamma_1} = \frac{\gamma}{\gamma_1} R = \frac{R}{\varepsilon} \cdot \cdot \cdot (17)$$

bestimmt ist, wenn  $\varepsilon=\frac{\gamma_1}{\gamma}$  die Dichte der betreffenden Gasart im Berhältnisse zu der atmosphärischen Luft bezeichnet. Dem entsprechend gilt die folgende Tabelle\*):

	γ	8	R
Atmosphärische Luft	1,29318	1,00	29,272
Stidftoff	1,25616	0,97137	30,134
Sauerstoff	1,42980	1,10563	26,475
Bafferstoff	0,08957	0,06926	422,612

Das vorstehende Gesetz, welches als die Bereinigung des Mariotte'schen und Gan-Lussac'schen zu betrachten ist, hat nur Gültigkeit für Gase, die noch hinreichend weit von dem Zustande ihrer Berflüssigung entsernt sind, und kann daher auf die leicht condensirbaren Gase, wie Kohlensäure, keine Anwendung sinden. Letztere sind hinsichtlich ihres Berhaltens den Dämpsen zuzurechnen, von welchen weiter unten specieller gehandelt wird.

Wärmeeinheit. Das Thermometer giebt burch seine Angaben nur §. 211. bas Maß für die Intensität der in einem Körper enthaltenen Bärme, b. h. ber bemselben eigenthümlichen Schwingungsgeschwindigkeit, nicht aber für die barin enthaltene Bärmemenge, oder den Betrag der vorhandenen Schwingungsarbeit. Es ist zunächst einleuchtend, daß die in einem Körper von einer bestimmten Temperatur enthaltene Bärmemenge

<sup>\*)</sup> S. Beuner, Grundzüge ber mechan. Barmetheorie, 2. Auft.

außer von dieser Temperatur auch von der Masse oder dem Gewichte des Körpers abhängen muß. Nimmt man an, daß gleiche Gewichte eines und besseichen Körpers bei derselben Temperatur auch gleiche Wärmemengen entshalten, so folgt daraus, daß die in zwei verschieden schweren Körpern von demselben Materiale und derselben Temperatur unter sonst gleichen Umsständen enthaltenen Wärmemengen den Gewichten dieser Körper direct prosportional sind.

Hiernach ift also 3. B. in 2 kg Wasser von etwa 10° genau doppelt so viel Wärme enthalten als in 1 kg von 10°, vorausgesett, daß auch alle sonstigen Verhältnisse, 3. B. die äußeren Druckfräfte, denen diese Wassermengen ausgesett sind, übereinstimmen.

Bestehen dagegen die Körper aus verschiedenen Materialien, so sind die in ihnen enthaltenen Wärmemengen trot der gleichen Gewichte und Temperatur ersahrungsmäßig verschieden, und man spricht in dieser Hinsicht wohl von dem sür verschiedene Körper verschiedenen Fassungsvermögen für die Wärme oder der Wärmecapacität derselben. Zur Vergleichung verschiedener Wärmemengen hat man zunächst einen bestimmten Wärmebetrag als Einheit sestzustellen und es ist gedräuchlich, als solche Wärme einheit oder Calorie diesenige Wärmemenge zu betrachten, welche ersorderlich ist, um 1 kg Wasser von 0°C. um 1°C. zu erwärmen\*), wobei vorausgesetzt werden nunß, daß das Wasser hierbei unter dem normalen atmosphärischen Drucke steht, da sich im Folgenden zeigen wird, daß der äußere Druck von Einsluß auf die zur Erwärmung der Körper nöthige Wärmemenge ist.

Wenn es nach dem Vorstehenden auch ohne Weiteres klar ist, daß hiernach zur Erwärmung von 10 kg Wasser von 0 bis 1° eine Wärmemenge von 10 Calorien erforderlich ist, so läßt sich doch keineswegs von vornherein behaupten, daß diese Wärmemenge auch gerade erforderlich sei, um 1 kg Wasser um 10°C. zu erwärmen. Dies ist auch nicht in aller Strenge der Fall, denn die genauen Versuche verschiedener Physiker zeigen, daß der zur Erwärmung von 1 kg Wasser um 1°C. nötsige Wärmeanswand mit wachsender Ansangstemperatur steigt. Die Veränderung ist aber sür Wasser innerhalb der in der Praxis vorkommenden Temperaturen so gering, daß man nur bei genauen Rechnungen darauf Rücksicht zu nehmen hat. Wann dies zu geschehen hat, wird später bei Vesprechung des Wasserdampses sich

<sup>\*)</sup> Manche Autoren, z. B. Maxwell, legen Wasser der größten Dichte von 4°, andere solches einer mittlern Temperatur von 15° C. zu Grunde, wosür jedoch die ersorderlichen Wärmemengen sich nur ganz unerheblich von derzenigen unterscheiden, welche oben als Sinheit besinirt wurde, und welche im Folgenden immer vorausgesest werden soll.

ergeben; für gewöhnlich wird die Barmemenge zur Erwarmung von 1 kg Baffer um 10 C. meistens für alle Temperaturen als constant angenommen.

Chenfo wenig, wie und ein Korper befannt ift, beffen Temperatur Diejenige bes absoluten Rullpunttes mare, ebenfo wenig fennen wir Körper, welche gar feine Barme enthielten. Bir find baber auch nicht im Stande ben gangen Barmegehalt eines Körpers anzugeben, vielmehr vermögen wir nur bie Bu- ober Mbnahme ber in einem Rorper enthaltenen Barmemenge in Calorien auszudruden, was übrigens für die prattifden Falle auch genügt. Wenn man baber von einem bestimmten Barmeinhalt eines Korpers in einem gewiffen Buftande beffelben fpricht, fo ift barunter immer biejenige Barmemenge zu verfteben, welche diefer Rorper in dem betrachteten Buftande mehr enthält ale in einem ftillichweigend ju Grunde gelegten andern Buftande. Sagt man g. B. es feien in 5 kg Baffer von 100 C. 50 Calorien enthalten, fo meint man bamit, bag ber Barmegehalt biefes Baffers um 50 Barmeeinheiten größer ift, ale berjenige beffelben Baffere von 00 C., bağ man alfo bem lettern Baffer auch 50 Calorien guführen muß, um es in foldges von 100 C. zu verwandeln. In diefem Ginne moge im Folgenden bie Angabe bes Barmeinhalts verftanden werben.

Man hat auch unter Umftanden andere Barmemengen als die hier angeführte als Dageinheiten ju Grunde gelegt. Co 3. B. legten Lavoifier und Laplace ihren Berjuchen als Ginheit Diejenige Barmemenge gu Grunde, welche im Stande ift, 1 kg Gis von ber Temperatur bes Befrierpunttes in Baffer von berfelben Temperatur zu verwandeln. Es ift nämlich, wie fich aus bem Folgenden ergeben wird, ju biefer Buftandsanderung, b. b. jur Berfluffigung bes Gifes, eine gang bestimmte Barmemenge ober Arbeit erforberlich, welche lediglich gur Umwandlung des Aggregatzuftandes, b. h. jur Ueberwindung der Molecularangiehungen, nicht aber gur Erhöhung ber Temperatur, b. h. gur Steigerung ber Schwingungsgeschwindigfeit verwendet wird. Ebenjo nimmt man wohl zuweilen als eine Ginheit Diejenige Barmemenge an, welche vermögend ift, 1 kg BBaffer von ber Siedetemperatur (1000) in Dampf von berfelben Temperas tur ju verwandeln, da auch für die Berdampfung von Fluffigfeiten ein gang abnliches Berhalten gilt, wie für bas Schmelgen fefter Rorper. Much bei bem Berbampfen wird ein gang bestimmter Barmeaufwand lediglich gur Menberung des fluffigen in den luftformigen Buftand aufgewendet, ohne daß dabei die Temperatur fich ändert.

Specifische Wärme. Wenn man einen beliebigen Körper von be- §. 212. stimmtem Gewichte und von bestimmter Temperatur um 1°C. erwärmt, so ist hierzu eine andere Wärmemenge ersorberlich, als wenn man ein gleich großes Gewicht Wasser bieser Temperaturänderung unterwirft, weswegen man, wie schon erwähnt, diesem Körper eine andere Wärmecapacität zuschreibt als dem Wasser. Besser als von der Wärmecapacität, welcher Ausdruck der veralteten Annahme eines Wärmestosses entsprungen ist, spricht man von der

specifischen Wärme eines Körpers, indem man hierunter die Anzahl der Wärmeeinheiten versteht, welche zur Erwärmung von 1 kg dieses Körpers um 1°C. nöthig sind. Man kann diese Zahl auch desiniren als das Verhältniß der sür die gedachte Erwärmung nöthigen Wärmemenge zu derjenigen, welche zur gleichen Erwärmung einer gleichen Gewichtsmenge Wasser erforderlich ift. In diesem Falle hat die specifische Wärme die Bedeutung einer bloßen Verhältnißzahl, im erstern Falle dagegen diesenige einer bestimmten Wärmemenge in Calorien, der Zahlenwerth selbst stimmt jedoch in beiden Fällen überein.

Zuweisen spricht man auch von der specifischen Wärme der Körper, besonders der gasförmigen, in Bezug auf die Bolumeneinheit, und versteht unter dieser Größe, die auch wohl Naumeapacität im Gegensatz zur Gewichtscapacität heißt, die Anzahl von Wärmeeinheiten, welche erfordert werden, um 1 cbm des Körpers um  $1^{\circ}$  E. zu erhöhen. Offenbar erhält man diese Größe  $\omega$  zu  $\omega = \gamma c$ , worin  $\gamma$  das specif. Gewicht des bestreffenden Körpers bedeutet und c die specifische Wärme sür die Gewichtseinheit vorstellt.

Bezeichnet G das Gewicht eines beliebigen Körpers von der specifischen Wärme e, so sind, damit dessen Temperatur um  $t^0$  erhöht werde, also

$$W = Gct$$
 Wärmeeinheiten . . . . . (18)

erforderlich.

Um die specifische Wärme verschiedener Stoffe auszumitteln, hat man mehrere Methoden, insbesondere die Mischungs», die Schmelz» und die Abkühlungs methode in Anwendung gebracht. Bei der Mischungs- methode bringt man den zuvor auf eine bestimmte Temperatur erwärmten Körper, dessen Gewicht  $G_1$  bestimmt wurde, in ein Wasserdad von gleichsalls bekanntem Gewichte  $G_2$  und bestimmter Temperatur. Das Gemisch nimmt nach kurzer Zeit eine gemeinschaftliche Temperatur an, indem die von dem erwärmten Körper abgegebene Wärmemenge von dem Basser aufgenommen und zur Erhöhung von dessen Temperatur verwendet wird. Ist nun  $t_1^0$  die Temperaturabnahme des Körpers, dessen zu ermittelnde specifische Wärme mit e bezeichnet sei und wird die Temperatur des Wasserbades um  $t_2^0$  erhöht, so hat man:

$$G_1 c t_1 = G_2 t_2,$$

und daher die gesuchte specifische Wärme

$$c = \frac{G_2 t_2}{G_1 t_1} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (19)$$

Die Schmelzmethode besteht darin, daß man den zu untersuchenden Körper vom Gewichte  $G_1$  und der Temperatur t in Eis von  $0^{\circ}$  einhüllt und die Menge Wassers  $G_2$  ermittelt, welche durch die Wärmeabgabe des Körpers gebildet

ist, wenn bessen Temperatur ebenfalls 0° geworden ist. Da nun, wie in dem Folgenden noch näher angegeben werden wird, jedes Kilogramm Eis von Null Grad 79 Wärmeeinheiten gebraucht, um in Wasser von Rull Grad verwandelt zu werden, so hat man:

$$G_1 ct = 79 G_2,$$
 $c = \frac{79 G_2}{G_1 t} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (20)$ 

und baher

Bas endlich die Abkühlungsmethode anlangt, so umgiebt man hier den erwärmten Körper mit einer Metallhülle, hängt ihn so in ein luftleeres Gefäß, welches mit Baser von constanter Temperatur umgeben ist und beobachtet die Zeit, innerhalb welcher der Körper um eine gewisse, durch ein eingesetzes Thermometer angezeigte Temperatur sinkt. Sind sür zwei Körper von den Gewichten  $G_1$  und  $G_2$  bei gleichen Abkühlungsslächen die Abkühlungszeiten  $z_1$  und  $z_2$  und die specifischen Wärmen  $c_1$  und  $c_2$ , so hat man:

$$\frac{z_1}{z_2} = \frac{c_1 G_1}{c_2 G_2}$$

und baher bas Berhältniß:

$$\frac{c_2}{c_1} = \frac{G_1 z_2}{G_2 z_1} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (21)$$

Beispiel. Welche Wärmemenge ift nöthig, um einen eizernen Kessel von 2500 kg Gewicht, welcher mit 15000 kg Wasser angesult ist, von 10 bis 1000 zu erwärmen? Das Wasserquantum ersordert die Wärmemenge

W = Gt = 15000.(100 - 10) = 15000.90 = 1350000 (al.;

die Eisenmasse aber nimmt, da die specifische Wärme des Eisens nur 0,11 ist, die Wärmemenge  $W_1=G_1ct=2500.0,11.90=24750$  Cal. in Anspruch, beide ersordern also zusammen:  $1350\,000+24750=1374750$  Cal.

Anmertung. Mit hulfe der specifischen Warme läßt sich auch umgekehrt durch Abfühlung im Wasser die Temperatur eines heißen Körpers ermitteln, indem man die obige Formel der Mischungsmethode in Anwendung bringt, und

$$t_1 = \frac{G_2 t_2}{G_1 c}$$

seht. Wenn 3. B. ein heißer Messingkörper von 15 kg Gewicht in 80 kg Wasser von 10° Wärme gebracht und dadurch die Temperatur des letztern auf 16° gesteigert wird, so hat man die aufängliche Temperatur des Messings, da dessen specifiche Wärme gleich 0,0939 ist,

$$t_1 = 16^0 + \frac{G_2 t_2}{G_1 c} = 16^0 + \frac{80 \cdot 6^0}{0,0939 \cdot 15} = 16^0 + \frac{480^0}{1,4085} = 357^0$$

Pouillet fand auf diese Beise die Temperatur des schmelzenden Gifens zu 1500 bis 1600°.

Laplace und Lavoifier haben fich bei ber Ausmittelung ber fpecisfifden Barme verschiebener Rorper ber Schmelzmethobe, Dulong und

Petit aber ber Abfühlungsmethode, Pouillet, und in der neuesten Zeit auch Regnault, haben sich der, wie es scheint, sicherern Mischungsmethode bedient. In Folgendem sind die auf diese Weise erhaltenen specifischen Wärmen von einigen der für die Technik wichtigsten Körper aufgesührt.

Gisen 0,11379		Regnault	. 0.1100	nach	Dulong	11	Rotit
3inf 0,09555	, ,,	"	0,0927				
Rupfer 0,09515	"	"	0,0949	"	"	"	"
Messing 0,09391			0,0010	"	"	"	. 11
Silber 0,05701	"	"	0,0557	"	"	11	"
Blei 0,03140	"	"	,	"	"	"	"
Wismuth 0,03084	"	"	0,0293	"	"	"	"
Antimon 0,05077	"	"	0,0288	"	"	. 11	, ,,
0:	"	"	0,0507	"	"	"	"
0 0000000	"	"	0,0514	"	"	"	"
Platin 0,03243	"	11	0,0314	"	"	"	"
Solb 0,03244	"	"	0,0298	"	"	"	"
Schwefel 0,20259	-11	"	0,1880	"	"	"	,,
Roble 0,24111	11	"				"	"
Roafs 0,20307	"	"					
Graphit 0,20187	"	"					
Marmor 0,20989	"	"					
Ungelöschter Kalk . 0,2169	nach	Lavoisier	und Lans	осе			
Altohol 0,700	(bon	0,81 specif.	(Semicht) n	ach 9	Dalton		
Eichenholz 0,570	nach	Mayer,	Octorige) 11	uuj 2	oution,		
Glas 0,19768	"	Regnault,					
Queckfilber 0,03332							
Terpentinöl 0,42593	"	"					
1	11	"					

Uebrigens ist die specifische Wärme einer und derselben Materie nicht ganz constant, sondern sie wächst, wenn die Dichtigkeit des Körpers abnimmt, und nimmt auch etwas zu, wenn die Temperatur der Körper sehr groß wird und sich dem Siedepunkte sehr nähert. So ist die mittlere specifische Wärme nach Dulong und Petit sür

```
Eisen, zwischen 0 u. 100°, = 0,1098, zwischen 0 u. 300° aber, = 0,1218,
Quedfilber "
                   =0.0330,
                                             =0.0350
Bint
                    =0.0927,
                                                =0,1015,
Rupfer
                    =0.0947, "
                                             =0.1013.
Platin
                    =0.0335, "
                                             =0.0355
Glas
                    =0,1770, ,
                                              =0.190.
```

Anmerkung. Sehr merkwirdig ift die zuerst von Dulong und Betit ausgesundene und neuerlich durch Regnault mehr begründete Beziehung zwischen der specifischen Wärme und dem Atomgewichte eines und desselben Stoffes. Es ist nämlich das Product aus den Zahlen, wodurch man die specifische Wärme und das Atomgewicht ausdrückt, für die metallischen Elemente nahezu von derselben Größe, wie die solgende Zusammenstellung zeigt.

Körper									Atomgewicht	Spec. Wärme	Atomwärme				
Eisen						-	-		56	0,1138	6,37				
Rupfer								-	63,4	0,0949	6,02				
Silber								_	108	0,0570	6,16				
Blatin.								_	197,4	0,0325	6,42				
Zinn .								_	118	0,0548	6,46				
Bint.								_	65,2	0,0956	6,23				
Blei .								_	207	0,0314	6,50				

Danach scheint die specifische Wärme der Metalle ihrem Atomgewichte ums gefehrt proportional zu sein, welches Gesetz in der Regel dahin ausgesprochen wird, daß die Atomwärme aller einfachen Stoffe gleich groß sei, wenn man unter der Atomwärme das besagte Produkt, d. h. diejenige Wärmemenge versteht, welche ersordert wird, um die dem Atomgewichte entsprechende Renge des Stosses um 1° C. zu erwärmen.

Die specifische Wärme der Gase wird mit einem Wassercaloris §. 213. meter bestimmt, durch welches man die in Hinsicht auf Temperatur und Expansiveraft genau untersuchten Gasarten hindurchströmen läßt. Hierbei beobachtet man entweder die in Folge der Abkühlung der Gasart entstandene Temperaturzunahme des übrigens genau gewogenen Kühlwassers, oder man setzt den Bersuch so lange fort, dis das Kühlwasser eine constante Temperatur angenommen hat, so daß ebenso viel Wärme nach außen fortgeht, als dem Wasser durch die Gasart zugeführt wird, und beobachtet den Temperaturs überschuß des Wassers über die äußere Umgebung. Strömen nun in gleichen Zeiten gleiche Gasvolumina durch das Calorimeter, so lassen sich die specissischen Wärmen der verschiedenen Gasarten den beobachteten Temperaturs disserenzen proportional setzen.

Rad Regnault's Bestimmungen find die Berthe für die specifische

Namen	Specifife	Dichtigfei		
ber Gase und Dämpse	nach Gewicht	nach Bolumen	Digitigien	
Atmosphärische Luft	0,2375	0,2375	1,0000	
Sauerstoff	0,2175	0,2405	1,1056	
Stidstoff	0,2440	0,2370	0,9713	
Basserstoff	3,4090	0,2359	0,0692	
Rohlensäure (von 10 bis 1000)	0,2164	0,3096	1,5290	
Rohlenoryd	0,2470	0,2389	0,9673	
Wasserdampf	0,4750	0,2966	0,6210	

Man hat übrigens bei den Gasen und Dämpsen die specifische Bärme bei constantem Drucke und die bei constantem Bolumen von einander zu unterscheiden. Der Grund hiervon liegt in der Erwärmung und Abkühlung der Körper, welche dieselben beim Zusammendrücken und Ausdehnen erseiden. Diese Temperaturveränderung tritt bei den Gasen bessonders hervor, weil dieselben in sehr verschiedenen Zuständen der Dichtigkeit vorkommen. Hat ein Lustquantum bei unveränderlichem Drucke durch eine kleine Temperaturerhöhung von  $\tau^0$  ein größeres Bolumen angenommen und wird nun dasselbe durch Zusammendrücken auf das erste Bolumen zurückgesührt, so erseidet es einen zweiten kleinen Temperaturzuwachs  $\tau^0_1$ , ohne daß mehr Bärme hinzugetreten ist, es hat also nun bei dem selben Bolumen die Lustmasse die Temperaturzunahme  $\tau + \tau_1$  ersahren, während sie bei constantem Drucke nur diesenige  $\tau$  ersitt. Hiernach ist nun auch die specissische Wärme  $c_p$  bei constantem Drucke größer, als die specissische Wärme  $c_p$  bei constantem Drucke größer, als die specissische Wärme  $c_p$  bei constantem Drucke größer, als die specissische Wärme  $c_p$ 

$$\varkappa = \frac{c_p}{c_n} = \frac{\tau + \tau_1}{\tau} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (22)$$

bas Berhältniß ber fpecifischen Barme bei gleichem Drude zu ber bei gleichem Bolumen.

Die mit Rücksicht auf das vorstehend angegebene Verhalten angestellten Versuche haben für das Verhältniß  $\varkappa=\frac{c_p}{c_v}$  sit atmosphärische Luft nahezu übereinstimmende Werthe ergeben. So sand Masson  $\varkappa=1,419$ , Hirn 1,3845, Weisbach 1,4025. Nach den Versuchen über die Schallsgeschwindigkeit fanden Woll und van Beek  $\varkappa=1,410$ , welcher letztere Werth meistentheils den Rechnungen zu Grunde gelegt wird. Demgemäß erhält man mit dem von Regnault für  $e_p$  gefundenen Werthe von

$$c_p = 0,2375$$

und dem Berhältniffe

$$\varkappa = \frac{c_p}{c_n} = 1,410$$

für die specifische Wärme bei conftantem Bolumen

$$c_v = 0.1684.$$

In welcher Beise die Versuche zur Bestimmung von & angestellt werden können, wird sich aus den späteren Ermittelungen ergeben.

§. 214. Schmelzen. Sehr viele feste Körper, namentlich die Metalle, gehen bei einer gewissen Temperatur, welche man ihren Schmelzpunkt nennt, in den flüffigen Zustand über, während sie umgekehrt durch Abkühlung unter diese Temperatur wieder zum Erstarren gebracht werden. Man beob-

achtet immer, bag mahrend bes Schmelgens bie jugeführte Barme feinerlei Temperaturerhöhung hervorruft und muß daher annehmen, daß mährend bes Schmelgens bie gugeführte Barme nicht gur Bergrößerung ber Schwingungsgefdmindigfeit, fondern gur Berrichtung ber mechanischen Arbeit verwendet wird, welche jur Beranderung bes Aggregatzustandes erfordert wird. Man nennt baber bie hierzu erforderliche Barmemenge wohl die latente Barme, weil fie im Gegenfate zu ber burch bas Thermometer angezeigten fenfibeln Barme gewiffermagen in dem Körper verborgen enthalten ift. Beim Erftarren ber Fluffigfeit tommt biefe Barme wieder gum Borichein, mas man fich jo vorzuftellen hat, daß die zwischen ben einzelnen Atomen angiebend wirfenden Rrafte, welche beim Schmelgen überwunden werden mußten, baber eine gemiffe Arbeit ober Barme erforberten, beim erfolgenden Erftarren genau diefelbe Arbeit wieder ausliben, und bag biefe Arbeit in Barme um-

gefett wird.

Die jum Schmelgen erforberliche, burch bie latente Barme bargeftellte Arbeit hat man fich im Allgemeinen aus zwei Urfachen herrührend zu benten. Es muffen nämlich einmal bie zwischen ben Atomen wirfenben, angiebend zu benfenden Rrafte überwunden werben, und ferner muß bei benjenigen Rörpern, welche beim Schmelgen ihr Bolumen vergrößern, ber außere Drud bewältigt werben, indem bie Rorpertheile ju biefer Bolumenvergrößerung fich Raum ichaffen muffen. Gine folche Bolumenvergrößerung beim Schmelzen ober Bufammenziehung beim Erftarren findet, wenn auch meift nur in geringem Dage, bei vielen Metallen, wie Quedfilber, Blei, Gilber ac. ftatt, boch zeigt fich auch bei einzelnen, wie g. B. beim Bugeifen, bas entgegengesette Berhalten einer Bufammengiehung beim Schmelgen und baber einer Ausbehnung beim Erftarren, wie die einfache Beobachtung lehrt, bag fefte Bugeifenftude auf fluffigem Gifen ichwimmen. Bang befonders beutlich tritt biefe Erfcheinung beim Gefrieren des Waffers auf, wobei, da bas fpecif. Bewicht bes Gifes etwa 0,92 beträgt, beim Erstarren eine Bolumenvergrößerung im Berhältnig von 92:100 eingetreten fein muß, mahrend andererfeits beim Schmelgen bes Gifes eine Busammenziehung ftattfindet. In biefem Falle ift alfo beim Schmelgen bes Gifes eine besondere Arbeit gur Ueberwindung des äußern Drudes nicht in Form von Barme aufzuwenden, im Begentheil verrichtet diefer Drud eine Arbeit, welche die Berfluffigung bes Diefe Anficht ift burch ben Berfuch Thomfon's be-Gifes begunftigt. ftätigt, wonach Gieftude burch Bergrößerung bes auf fie wirkenben Drudes fcon bei Temperaturen jum Schmelgen gebracht werben, welche merflich unter bem gewöhnlichen Schmelg = ober Befrierpuntte bes Baffers liegen (0,0070 C. für jede Atmosphäre). Dagegen wird man annehmen muffen, baß alle biejenigen Körper, welche fich beim Schmelzen ausbehnen, unter vergrößertem außerm Drude ihren Schmelgpunft erhöhen, weil jur Ueberwindung des größern Druckes natürlich auch eine größere mechanische Arbeit aufzuwenden ist. Durch Versuche wird sich dies kaum seststellen lassen, da die Volumenvergrößerung beim Schmelzen immer nur sehr gering, und daher die hierbei zur Ueberwindung des äußern Druckes auszuübende Arbeit auch nur entsprechend klein ist. Dagegen ist bei der Verdampfung der Flüssigsteiten, d. h. bei dem Uebergange derselben in den gassörmigen Zustand, womit immer eine außerordentliche Volumenvergrößerung verbunden ist, der Temperaturgrad dieses Verdampfens oder der Siedepunkt der Flüssissiste wesentlich abhängig von der Größe des äußern Druckes, wie dies weiter unten, wo von den Dämpfen gehandelt wird, näher angesührt werden soll.

In Folgendem find die Schmelzpunkte (ober Befrierpunkte) ber vorzüglichsten Körper angegeben.

Platin bei	+	2500° €.	Blei bei + 330° C.
Schmiedeeisen "	+	1500 bis 1600° €.	Wismuth " + 260
Stahl "	+	1300 " 1400	3inn , + 230
Gußeisen "	+	1050 " 1200	Schwefel " + 109
Gold	+	1100 " 1200	Gelbes Wachs " + 61
Rupfer "	+	1100 " 1200	Phosphor " + 43
Silber "			Seife , + 33
Bronze "	+	900	Eis + 0
Antimon,			Terpentinöl . " — 10
Zinf,	+	400	Duecksilber " — 39

Anmerkung 1. Beim Glühen des Gijens ergeben fich, nach Pouillet, folgende Temperaturen:

Anfangendes Rothglüher	a					5250 (
Dunkles Rothglühen .						700
Unfangendes Kirjdrothe						800
Kirschrothglühen						900
Helles Kirschrothglühen						1000
Dunkles Orangeglühen						1100
Helles Orangeglühen .						1200
Weißglühen						
Helles Weißglühen						1400
Blendendes Weißglühen						1500

Anmerkung 2. Durch Legirungen von Metallen kann man sich eine Stusenleiter der Schmelzbarkeit versertigen und diese zu pyrometrischen Unterssuchungen gebrauchen. Niedrige Temperaturen lassen sich durch die Schmelzspunkte der Compositionen von Blei, Zinn und Wismuth bestimmen, zur Aussmittelung hoher Temperaturen bedient man sich aber, nach Prinsep, Saussure und Plattner, der Legirungen von Platin und Gold.

Die Legirung von 1 Thl. Blei, 1 Thl. Zinn u. 4 Thln. Wismuth schmilzt bei 94°, Roje's Metall

oder Legirung		5	,		3			,	8	*		,	100
ebenso auch		2	"		3	"			5			×	100
ferner	"	1	"	"	4	"			5	*	,		118,9
		1			-				1	,		ų.	141,2
		1	,	,	1				-			×	241
	"	-	22	"	2	5	,		1	,		×	167,7
		1	11	,	3	*		*	-	,,		,,	167,7
	,,	-	11	,	3	,,		,,	1				200.

Man sieht, daß diese Compositionen leichter schmelzbar sind, als die einsachen Metalle. Bei den Legirungen aus Platin und Gold ist jedoch das Berhältnis anders; eine solche Legirung ist um so strengslüssiger als Gold, je mehr sie Platin in sich enthält, weshalb man aus dem Mischungsverhältnisse der die Composition bildenden Metalle im Boraus die Schmelzpunkte derselben bestimmen kann (siehe "Werbach, Die Anwendung der erwärmten Gebläseluft im Gebiete der Metallurgie, Leipzig 1840").

Das Meerwaffer gefriert wegen feines Salgehaltes erft bei - 2,50.

Ueber Schmelgpuntte und über die gur Bildung feuerfiuffiger Berbindungen nothigen Temperaturen handelt Sching in Dingler's Journal, Bb. 182, Deft 3.

Beim Schmelzen fester Körper, sowie beim Gefrieren oder Festwerden stüfsiger Körper treten, wie schon bemerkt, in der Regel Dichtigkeitsveränderungen ein. 3. B. dehnt sich das Wasser beim Gefrieren um 1/13 seines Bolumens aus, und bildet nun Gis vom specifischen Gewichte 0,92. Die Kraft, mit welcher diese Ausbehnung ersogt, ist so gab, daß sich durch dieselbe Geschützugeln zersprengen lassen. Die meisten Metalle, wie Quecksilber, Blei, Jint, Silber u. s. w., ziehen sich beim Festwerden zusammen, manche, wie z. B. Wismuth und Gußeisen, dehnen sich sierbei aus, welches Berhalten das Gußeisen besonders zur Erlangung scharfer Gußgegenstände geeignet macht, insofern das erstarrende Metall vermöge seiner Ausdehnung die Gußgegenstände geeignet macht, insofern das erstarrende Wetall vermöge seiner

Für die Technit ift auch das Schwinden der Metalle, oder deren Zufammenziehung nach dem Gusse von Wichtigkeit (siehe Karmarich's Abhandslung hierüber im XIX. Bande [1837] der Jahrbücher des polytechn. Instituts
in Wien). Diese Bolumenveränderung hängt jedenfalls von dem Zusammenziehen
oder Ausbehnen beim Erstarren und vom Zusammenziehen beim Erkalten zugleich
ab; je nachdem die Beränderungen gleich oder entgegengesetzt wirken, fällt das
Schwinden größer oder kleiner aus.

Gur die Langeneinheit ift bas Schwinden

beim Bugeisen = 1/95 bis 1/98,

" Meffing = 1/60 bis 1/65.

, Glodenmetall (100 Kupfer + 18 3inn) = 1/63,

" Kanonenmetall (100 Kupfer + 121/2 3inn) = 1/130 bis 1/139,

" Bint = 1/80.

" Blei = 1/92,

" 3inn = 1/147 und

" Wismuth = ½65.

Bringt man 1 kg Eis von 00 mit 1 kg Wasser von 790 zusammen, so wird das Eis vollstündig geschmolzen und man erhält 2 kg Baffer von 00. Man hat baher die latente Barme des Waffers, welche beim Schmelzen des Eifes gebunden wurde, ju 79 Barmeeinheiten anzunehmen. Die neuesten Berfuche von Provoftage und Defains, sowie auch die von Regnault\*) geben die latente Warme des Waffers zu 79,0 B. E. an; die Angaben über latente Barme der Metalle find bagegen fehr unficher. Saffen= frat giebt fie für Quedfilber ju 862/3, Ervine für Blei ju 90, Rud= berg bagegen 5,858 an u. f. w. Das Binden von Wärme beim Uebergange eines festen Borpers in einen fluffigen fommt außer beim Schmelzen auch beim Auflösen, z. B. des Zuders im Thee und insbesondere bei Darftellung von fogenannten Ralte mifdungen vor. Go giebt 3. B. 1 Thl. Rochfalz mit 5 Thin. Schnee von 00 vermischt eine flüffige Salz= löfung von - 17.70 C. ober ben Rullpunkt ber Fahrenheit'ichen Scala. Eine Mischung von 3 Thin. falgfaurem Ralt und 2 Thin. Schnee geht ferner aus 00 in - 280 über u. f. w.

Mechanisches Wärmeäquivalent. Bereits in §. 196 murde an-§. 215. gedeutet, daß durch zahlreiche genaue Berfuche eine bestimmte Aequivalenz zwischen mechanischer Arbeit und Warme festgestellt worden fei. Solche Berfuche wurden zuerft von Rumford angestellt, welcher die Barme, die ein ftumpfer Bohrer beim Bohren eines Kanonenrohrs erzeugte, dazu benutte, um Waffer von einer anfänglichen Temperatur von 16,70 bis jum Rochen zu erhitzen. Chenfo wies Davy durch den Berfuch nach, daß zwei Eisstücke von 00 durch gegenseitiges Reiben im luftleeren Raume gum Schmelzen gebracht werden können, wobei die zur Ueberwindung der Reibung aufgewendete mechanische Arbeit in die jum Schmelzen des Gifes nothwendige latente Barme fich verwandelt. Mager, welcher Baffer burch Schütteln in einem Gefäße erwärmte, fprach zuerst bestimmt die Anficht aus, daß die burd Arbeiteverrichtung erzeugte Barmemenge bem Be= trage ber aufgewendeten mechanischen Arbeit proportional fein muffe, und daß baber die eine Form der Energie durch die andere gemeffen werben fonne. Auch berechnete Maner die Große der einer Wärmeeinheit entsprechenden mechanischen Arbeit aus der Berschiedenheit der specifischen Barme der Gase co bei conftantem Bolumen und cp bei constantem Drude, und wenn ber von ihm berechnete Werth eine Abweichung zeigt von den fpater durch genaue Bersuche übereinstimmend gefundenen, fo ift der Grund dafür darin zu suchen, daß die der Rechnung zu Grunde zu legenden specifischen Wärmen  $c_v$  und  $c_p$  zu jener Zeit noch nicht genügend genau festgestellt maren.

<sup>\*)</sup> S. Annal. de chimie et de physique, Sect. III, Tome VIII.

Die umfassenhsten Bersuche zur Ermittelung des Arbeitsbetrages, welcher einer Barmeeinheit entspricht, find von Joule\*) angestellt. Diese schönen Bersuche, welche in der verschiedensten Beise ausgeführt wurden, führten fämmtlich fast genau zu demselben Resultate.

Dhne auf biefe Berfuche bier im Besondern einzugeben, indem in biefer Sinficht auf die Abhandlungen von Joule verwiesen werden muß, fei nur erwähnt, daß junächft die erwärmende Birfung ermittelt murbe, welche burch die brebende Bewegung eines Eleftromagneten zwischen ben Bolen eines andern folden erzielt wird. Ebenfo murbe die mit der Berdichtung von Luft verbundene Barmeentwidelung gemeffen und mit ber ju biefer Berbichtung aufgewendeten Arbeit verglichen. Daffelbe geichab binfichtlich ber Barmes entwidelung burch Rühren von Fluffigfeiten, wie Baffer und Quedfilber, fowie durch die Reibung von gugeisernen Scheiben, welche, mit bestimmter Rraft gegen einander gepreßt, in ichnelle Umdrehung verfest wurden. allen biefen Berfuchen ergab fich, daß burch eine mechanische Arbeit von 424 Meterfilogrammen eine Barmeeinheit erzeugt murbe, in welcher Art auch biefe Barme hervorgerufen wurde. Faft genau benfelben Berth fand auch Sirn, indem er zwei ichwere, pendelnd aufgehängte Blode gegen einander ftogen lieg und ben Stogeffect gur Comprimirung eines hohlen Bleichlinders benutte, welcher zwischen die Stofflachen eingeichaltet war. Die mit ber Bufammenbrudung bes Bleicnlinders verbundene Erwärmung beffelben lieferte im Bergleiche mit ber burch ben Stog aufgezehrten Arbeit ben Werth von 425 mkg als bas Aequivalent einer Barmeeinheit. Da man nun auch ju bemfelben Berthe burch Rechnung, unter Zugrundelegung des beobachteten Berhältnisses  $extbf{x} = \frac{c_p}{c_v} = ext{1,410}$  gelangt, fo nimmt man heute allgemein bas mechanifche Barmeaquivalent ober genauer bas Arbeitsäquivalent ber Barmeeinheit gu 424 mkg an, b. h. man nimmt an, daß eine medjanische Arbeit von 424 mkg immer genau eine Barmeeinheit hervorzubringen vermag.

<sup>\*)</sup> S. Das mechanische Wärmeäquivalent, gesammelte Abhandlungen von J. B. Joule, übersetzt von J. W. Spengel. Braunschweig 1872.

Bezeichnet man allgemein mit Q eine Wärmemenge und mit L eine mechanische Leistung, so hat man zwischen beiden die Beziehungen:

$$L = \frac{Q}{A}$$
 ober  $Q = AL$  . . . . (24)

Unter den zur Ermittelung des Wärmeäquivalents der Arbeitseinheit angeftellten Versichen verdient befonders der von Hirn angestellte erwähnt zu werden. Letzterer ermittelte bei einer großen Dampsmaschine während einer gewissen Zeit nicht nur dynamometrisch die geleistete Arbeit L, sondern auch das in dieser Zeit im Kessel verdampste Wasser. Da nun, wie aus dem Folgenden ersichtlich werden wird, aus der Spannung des verwendeten Dampses die von demselben in die Dampsmaschine hinein genommene Wärmemenge  $Q_1$  und aus der Menge des Sinsprigwassers, sowie der Temperatur des Condensators die aus der Dampsmaschine herausgesührte Wärme  $Q_2$  bestimmt werden konnte, so sand sich die verschwundene Wärmemenge  $Q_1 - Q_2$ , welche in die Arbeit L verwandelt worden war. Das Mittel aus verschiedenen Versuchen ergab für  $\frac{1}{4}$  den Werth 413, und es dürste die

Abweichung von dem oben angeführten allgemein angenommenen Werthe von 424 genügend durch die Unsicherheit erklärbar sein, mit welcher die Besteinmung der verschiedentlichen Verluste an Wärme sowohl wie an Kraft bei diesen Versuchen verbunden sein mußte.

§. 216. Erster Hauptsatz der mechanischen Wärmetheorie. Es wurde schon in §. 197 angegeben, daß die Zusührung einer gewissen Wärmemenge zu irgend einem Körper im Allgemeinen zwei Wirkungen hervorbringt, indem dadurch erstens die innere Arbeit vergrößert und zweitens eine gewisse äußere Arbeit dadurch verrichtet wird, daß bei der erfolgenden Ausdehnung des Körpers der auf demselben lastende äußere Druck in gewissem Betrage überwunden wird. Da nach dem Vorstehenden jeder erzgeugten Arbeit L eine gewisse Wärmemenge Q = AL äquivalent ist, so erhält man für irgend einen Körper, welchem die unendlich kleine Wärmemenge Q von außen zugeführt wird, die Beziehung

$$(I^{a}) \qquad \qquad \partial Q = A (\partial U + \partial L) \quad . \quad . \quad . \quad (25)$$

worin  $\partial U$  den Zuwachs der innern Arbeit und  $\partial L$  die in Folge der stattsgehabten Wärmezusuhr verrichtete äußere Arbeit bedeutet.

Was die innere Arbeit anbetrifft, welche nach dem früher Bemerkten als aus zwei Theilen, der kinetischen Energie oder Schwingungsarbeit und der vermöge der Lage der einzelnen Körpertheilchen zu einander vorhandenen potentiellen Energie, zusammengesetzt zu denken ist, so läßt sich darüber Volsgendes bemerken.

Denft man fich irgend einen Korper aus beliebigem Material und von bestimmtem Gewichte, als welches bier und in ber Folge immer 1 kg angenommen werden foll, fo find für ben jeweiligen Buftand, in welchem biefer Rörper fich befindet, hauptfächlich brei Größen maggebend, nämlich fein Bolumen v, feine Temperatur t und ber Drud p, welcher auf jebe Quadrateinheit feiner Oberflache fentrecht ju biefer von außen ber auf ihn ausgeübt wird, und welchem Drude ber Körper überall eine gleiche und entgegengerichtete Reaction entgegenfest. Diefe brei Brogen v, p und t fteben nun aber gu einander in foldem Abhängigleiteverhältniffe, daß jede einzelne von ihnen vollständig bestimmt ift, wenn die beiben anderen gegeben find. Um einfachften erfennt man bies burch bie Betrachtung eines gasförmigen Rörpers, 3. B. ber atmofphärischen Luft. Gett man 3. B. 1 kg atmosphärische Luft von einer bestimmten Spannung p, etwa gleich 0,760 m Quedfilberfaule und von einer bestimmten Temperatur t, etwa gleich 00 C. voraus, fo ift bas Bolumen ein gang bestimmtes, nämlich  $v=0,77328\,\mathrm{cbm}$ . Ebenfo wird biefe Luftmenge, wenn ihr ein anderes Bolumen und eine andere Breffung gegeben wirb, fich in biefem Buftande nur bei einer gang beftimmten Temperatur befinden tonnen, welche nach bem Mariotte'ichen und Ban - Luffac'ichen Befete leicht ermittelt werben fann. Es ift auch ju erkennen, daß eine bestimmte Abhängigfeit zwischen Bolumen, Drud und Temperatur nicht nur bei Luft und anderen Bafen, fondern bei allen uns befannten Körpern vorhanden ift, wenn uns auch das Gefet diefer Abhängigfeit nicht befannt ift. Demgemäß wird man gang allgemein die Temperatur t eines Körpers in irgend einem Buftande beffelben als eine Große ju betrachten haben, welche nur von bem Bolumen v und bem Drude p in diesem Buftande abhängt, b. h. man fann fegen:

Da nun die in einem Körper vorhandene innere Arbeit jedenfalls von seiner Temperatur abhängt, so muß auch diese innere Arbeit U eine Function von v und p sein, d. h. man hat

$$U = F(v, p) \dots \dots \dots \dots \dots (27)$$

worin der Charafter der Function F vorläufig noch ganz gleichgültig sein mag.

Es ist baher auch klar, daß die innere Arbeit U sich verändern kann, entweder durch eine Beränderung von v allein, oder durch eine folche von p allein, oder durch beide zugleich, und man hat daher nach der Bezeichnung der Differentialrechnung

$$\partial U = \frac{\partial U}{\partial p} \, \partial p + \frac{\partial U}{\partial v} \, \partial v = X \partial p + Z \partial v \, . \quad . \quad (28)$$

wenn man behufs einfacherer Bezeichnung bie partiellen Differentialquotienten

$$\frac{\partial U}{\partial p} = X \dots \dots \dots (29)$$

und

$$\frac{\partial U}{\partial v} = Z \dots \dots \dots (30)$$

fett. Offenbar besteht dann zwischen den letzteren beiden Größen die Beziehung:

 $\frac{\partial X}{\partial v} = \frac{\partial Z}{\partial p} = \frac{\partial U}{\partial v \partial p} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (31)$ 

Die äußere Arbeit  $\partial L$ , welche in Folge der Ausdehnung des Körpersvolumens um  $\partial v$  geleistet wird, bestimmt sich ferner zu

wovon man sich am einfachsten überzeugt, wenn man zunächst einen gasförmigen Körper vorausset, welcher ein cylindrisches Bolumen vom Duerschnitte gleich F haben möge, das durch einen Kolben abgeschlossen sein mag, der von außen einer specifischen Belastung p unterworfen ist. Berschiebt sich dei der Ausbehnung des Gases um  $\partial v$  der Kolben um eine gewisse Strecke  $\lambda$ , so daß also  $F\lambda = \partial v$  ist, so hat man die hierbei verrichtete äußere Arbeit gleich  $\partial L = Fp\lambda = p\partial v$ , wie angegeben. Es ist aber leicht zu erkennen, daß diese Gleichung auch für jeden beliebigen andern Körper gilt.

Mit den gefundenen Werthen von  $\partial U$  und  $\partial L$  geht nunmehr die Gleichung (25) über in

$$(I^{b}) \quad \partial Q = A (\partial U + \partial L) = A (X \partial p + Z \partial v + p \partial v) = A (X \partial p + Y \partial v) \dots \dots \dots \dots \dots (33)$$

wenn man

sett. Die Differentiation dieser lettern Gleichung nach p liefert

$$\frac{\partial Z}{\partial p} + 1 = \frac{\partial Y}{\partial p} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (35)$$

und durch Einführung von  $\frac{\partial X}{\partial v}$  für  $\frac{\partial Z}{\partial p}$  nach (31) erhält man

$$\frac{\partial Y}{\partial p} - \frac{\partial X}{\partial v} = 1,$$

welche Gleichung für alle Körper gilt und in der Regel als die erste Hauptgleichung der mechanischen Wärmetheorie bezeichnet wird. In dieser Gleichung sind X und Y noch unbekannte Functionen von p und v, deren Bestimmung im Folgenden zunächst für Gase geschehen soll.

lleber die vorstehenden Gleichungen sassen sich noch folgende Bemerkungen machen. In der Gleichung (33) bedeutet  $\partial Q$  die unendlich kleine Wärmermenge, welche dem Körper zuzusühren ist, damit in einem gewissen Zustande  $v_1p_1$  desselben, d. h. für welchen sein Bolumen die Größe  $v_1$  und sein Druck diesenige  $p_1$  hat, dieses Bolumen um  $\partial v$  und dieser Druck um  $\partial p$  sich versändern. Es möge nun voraußgesetzt werden, daß durch wiederholte derartige unendlich kleine Beränderungen das Bolumen  $v_1$  in die Größe  $v_2$  und der Druck  $p_1$  in diesenige  $p_2$  übergeführt werde. Die hierzu erforderliche Wärmermenge Q wird man dann erhalten durch Integration der Gleichung (33) zwischen den Grenzen  $v_1$  und  $v_2$  beziehungsweise  $p_1$  und  $p_2$ . Run erkennt man aber leicht, daß der Klammerausdruck  $X\partial p + Y\partial v$  kein vollständiges Differential einer Function von p und v sein kann, denn wäre dies der Fall, so müßte  $\frac{\partial X}{\partial v} = \frac{\partial Y}{\partial p}$  sein, was der Gleichung I widerspricht. Daher ist

die Gleichung (33) auch nicht integrabel, so lange nur der Ansangszustand  $v_1p_1$  und der Endzustand  $v_2p_2$  des Körpers gegeben sind, mit anderen Worten, die Kenntniß dieser beiden Zustände allein genitgt noch nicht zur

Bestimmung der Wärmemenge, welche nöthig ist, um den einen Zustand in den andern überzustähren. Hierzu ist vielmehr noch eine Angabe über die Art und Weise nöthig, in welcher diese Ueberführung vor sich geht, und zwar deswegen, weil von dieser Art wesentlich die Größe der geleisteten äußern Arbeit Labhängig ist, während durch den Ansangs= und Endzustand nur die Beränderung der in dem Körper enthaltenen

inneren Arbeit feftgestellt ift, die mahrend bes Uebergangs verrichtete außere Arbeit bagegen noch jeden beliebigen Werth haben fann.

Eine graphische Darstellung wird dieses Berhältniß erläutern. Es mögen hier und in der Folge die Bolumina v eines Körpers vom Gewichte gleich einem Kilogramm als Abscissen auf einer Axe OV, Fig. 435, und dazu senkrecht parallel der Axe OP die Drucke p als Ordinaten aufgetragen werden, so daß die Punkte  $A_1$  und  $A_2$  zwei Zustände  $v_1\,p_1$  und  $v_2\,p_2$  dieses Körpers vorstellen. Denkt man sich während des Ueberganges des Körpers aus dem Zustande  $A_1$  in denjenigen  $A_2$  die Endpunkte aller Ordinaten durch eine fortlausende Curve wie  $A_1\,a\,A_2$  verbunden, so ist leicht zu erkennen,

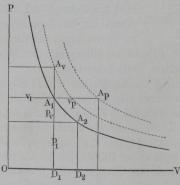
daß die Fläche B1 A1 a A2 B2 zwischen biefer Eurve, der Absciffenare und ben Endordinaten p1 und p2 ein Mag giebt für die während des Ueber= gangs verrichtete außere Arbeit L. In irgend einem Bunkte a nämlich ber Curve, welcher den Zustand vp des Körpers darftellt, wird bei einer unendlich kleinen Ausdehnung um  $bb' = \partial v$  eine Arbeit  $p \partial v$  geleistet, welche durch das unendlich schmale Rechteck abb'a' bargeftellt wird, und die Summirung aller folder zwifchen A1 und A2 gelegenen Rechtede ergiebt die Fläche B1 A1 a A2 B2 als das Mag für die mahrend der Zuftandsanderung von dem Rörper verrichtete äußere Arbeit. Es moge im Folgenden für eine berartige Zuftands= änderung eines Rörpers, für welche eine Curve wie A, a A, die Beränderung des Druckes angiebt, in Rurze der Ausdruck gebraucht werden, der Rorper bewege fich von einem Buntte A, nach einem andern A, auf Diefer Curve A1 aA2. Rach diefer Betrachtung ift ohne Beiteres er= fichtlich, daß die mährend eines folden Ueberganges geleiftete Arbeit ebenfo unendlich viele verschiedene Werthe annehmen kann, als fich zwischen A, und A, unendlich viele verschiedene Curven angeben laffen, auf benen ber leber= gang geschehen foll. Um baber in einem vorliegenden Falle die äußere Arbeit L und damit durch die Gleichung (33) die zu der Zustandsänderung erforderliche Barmezufuhr Q zu bestimmen, muß zur Feststellung der betreffenden Curve noch eine weitere Bestimmung vorhanden fein, wie dies aus ben folgenden Erörterungen noch näher erfichtlich werden wird.

§. 217. Atmosphärische Luft. Die im vorhergehenden Paragraphen gefundene erste Gleichung

$$\partial Q = A (X \partial p + Y \partial v). . . . . . (33)$$

foll zunächst auf Gase angewandt werben, als beren Repräsentanten bie

Fig. 436.



atmosphärische Luft gewählt werben möge, da dieselbe für die technischen Anwendungen von hervorragender Bedeutung ist. Die six Luft sich ergebenden Bezieshungen werden sich leicht auch auf andere Gasarten ausdehnen lassen, wenn man die denselben eigenthümlichen constanten Berthe, wie z. B. die specifischen Gewichte, entsprechend berücksichtigt. Es sei daher wieder 1 kg Luft von einem Bolumen  $v_1$ , einer Spannung  $p_1$  und einer absoluten Temperatur

$$T_1 = 273 + t_1 = a + t_1$$

vorausgesett, und der Zustand dieser Luft durch den Punkt  $A_1$  der Fig. 436 versinnlicht. Um die Function X der Gleichung (33) zu bestimmen, wird zunächst eine Aenderung des Zustandes unter Annahme eines gleichbleibenden Bolumens  $v_1$  vorausgesett, so daß der Körper aus dem Ansangszustande  $v_1p_1$  in  $A_1$  zu dem Endzustande  $v_1p_v$  auf der Ordinate  $A_1A_v$  gelangt. Die Gleichung (33) geht dafür mit  $\partial v = 0$  über in

Run folgt aus Gleichung (15) in §. 210

$$pv = RT = R(a+t)$$

für ein conftantes v burch Differentiation:

$$v\partial p = R\partial t$$
 oder  $\partial p = \frac{R}{v} \partial t$ ,

und ferner ist die Wärmemenge  $\partial Q$ , welche zur Erwärmung von  $G=1~{\rm kg}$  Luft bei constantem Bolumen um  $\partial t$  ersordert wird, nach §. 213 bestimmt durch  $\partial Q = c_v \partial t,$ 

wenn  $c_v$  die specifische Barme ber Luft bei constantem Bolumen bezeichnet. Mit diesen Werthen  $\partial Q$  und  $\partial p$  geht (36) über in

$$c_v \partial t = A X \frac{R}{v} \partial t$$

woraus

$$X = \frac{c_v v}{AR} \cdot \dots \cdot \dots \cdot (37)$$

folgt.

In gleicher Beise bestimmt sich Y, wenn man unter Annahme eines constanten Drudes, also mit  $\partial p = 0$ , die Gleichung (33)

fchreibt, und de aus (15) burch

$$p\partial v = R\partial t$$

311

$$\partial v = \frac{R}{p} \, \partial t$$

entwickelt, sowie nunmehr

$$\partial Q = c_p \partial t$$

fett.

Mit diefen Werthen erhalt man aus (38)

$$c_p \partial t = A Y \frac{R}{p} \partial t,$$

worans

$$Y = \frac{c_p \, p}{A \, R} \cdot (39)$$

folgt. In der Figur ist die Zustandsänderung unter constantem Drucke badurch dargestellt, daß der Körper sich von  $A_1$  nach  $A_p$  auf der horizontalen Geraden bewegt.

Führt man nun die für X und Y gefundenen Werthe in (33) ein, so nimmt diese Gleichung für Luft und überhaupt Gase die Form an:

$$\partial Q = A \left( \frac{c_v v}{AR} \partial p + \frac{c_p p}{AR} \partial v \right) = \frac{c_v}{R} (v \partial p + \varkappa p \partial v). \tag{40}$$

wenn man das Berhältniß der specifischen Barmen

$$\frac{c_p}{c_v} = \varkappa = 1,410$$

einführt (22).

Wenn man ferner aus (37)

$$\frac{\partial X}{\partial v} = \frac{c_v}{AR} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (41)$$

und aus (39)

$$\frac{\partial Y}{\partial p} = \frac{c_p}{AR} \cdot (42)$$

in Gleichung I einführt, fo geht diese für Luft in

$$c_p - c_v = AR = c_v (x - 1) = c_p \frac{x - 1}{x} \cdot \cdot (43)$$

über.

Die vorstehend gefundenen Gleichungen gestatten nun in fehr einfacher Art die Beränderungen zu verfolgen, benen die Luft unter bestimmten Bedingungen ausgesett ift. Es sollen in dieser Hinsicht nur zwei, für die Unwendung wichtige Voraussetzungen ins Auge gefaßt werden, nämlich erstens diejenige, daß die Temperatur der Luft einen constanten Werth t behält, und zweitens diejenige, daß mährend der Zustandsänderung der Luft keinerlei Zuoder Abfuhr von Barme stattfinde. Die lettere Bedingung würde erfüllt fein, wenn die Luft in einem für die Wärme gang undurchläffigen Behälter fich befände. Um die erfte Bedingung zu erfüllen, fann man fich denken, die betrachtete Luft fei in einem für die Wärme volltommen durchläffigen Befäße enthalten, welches äußerlich von einem Körper umhüllt ift, deffen Tempe= ratur t und deffen Maffe so bedeutend sein mag, daß die Temperatur= veränderungen als gering verschwinden, welche diese Bulle durch Abgabe von Wärme an die eingeschloffene Luftmenge oder durch Aufnahme von Wärme aus diefer Luft etwa erleidet. Es bedarf taum der Bemerkung, dag die beiden gedachten Bedingungen in Wirklichkeit niemals in aller Strenge, fonbern nur annähernd erfüllt werden fönnen.

Isothermische Curve. Setzt man voraus, die Luft werde durch  $\S.$  218. eine Umhüllung auf der constanten Temperatur T=a+t erhalten, so hat man nach (15) einsach

$$pv = RT = Const.$$

ale bie Gleichung, welche ben Zusammenhang zwischen bem Bolumen und bem Drude barftellt. Dieje Gleichung gebort befanntlich einer gleichseitigen Spperbel an, beren Afymptoten mit ben Coordinatenagen OV und OP gufammenfallen. Beichnet man baber biefe burch ben Buntt A1 gebenbe gleichseitige Syperbel  $A_1A_2$ , fo erhält man für irgend ein Bolumen  $v_2=OD_2$ in der zugehörigen Ordinate  $D_2A_2=p_2$  die Spannfraft der Luft, b. h. man fann nach ber gewählten Bezeichnung fagen, die Luft bewegt fich bei Annahme einer conftanten Temperatur t auf ber Superbel A1 A2. Es ift ohne Weiteres flar, bag einer andern Temperatur t1 auch eine andere Syperbel zugehört, welche zwischen  $A_1A_2$  und die Aren fällt, wenn  $t_1 < t$ ift, wogegen einer höhern Temperatur eine jenfeits von A1 A2 liegende Syperbel gutommt, wie 3. B. die durch Ap und Ap gehenden in der Figur durch Bunktirung angebeuteten. Man nennt die Curven, welche die Buftandsanderungen eines Rorpers für conftante Temperaturen anzeigen, ifother= mifche Linien ober ichlechtweg Ifothermen; Die Ifothermen für Luft find alfo gleichseitige Syperbeln.

Um die äußere Arbeit L zu bestimmen, welche die Luft während der Ausschnung von dem Zustande  $v_1$ ,  $p_1$  in  $A_1$  bis zu demjenigen  $v_2$ ,  $p_2$  in  $A_2$ 

bei conftanter Temperatur verrichtet, hat man in bem Ausbrude

$$L = \int\limits_{v_1}^{v_2} p \, \hat{o} \, v$$

für p aus Gleichung (15) ben Werth

$$p = \frac{RT}{v}$$

einzuführen, und erhält bamit

welche Formel auch in Thl. I auf anderem Bege gefunden wurde.

Wenn die Luft sich von  $A_1$  dis  $A_2$  ausbehnt, so wird diese Arbeit versrichtet, indem der äußere Druck überwunden wird, wogegen zu einer Zussammendrückung der Luft von  $A_2$  dis  $A_1$  bei constanter Temperatur eine ebenso große Arbeit von außen auf die Luft ausgeübt werden muß. In dem erstern Falle muß eine dieser Arbeit äquivalente Wärmemenge AL verschwinden, während im zweiten Falle diese Wärmemenge erzeugt wird.

Diese mit der Arbeitsleistung L äquivalente Wärmemenge ist nun bei Luft und überhaupt bei Gasen auch gleich derzenigen Q, welche der Luft bei der Ausbehnung zugeführt und bei der Zusammendrückung entzogen werden muß, um die Temperatur constant zu erhalten. Diese Bemerkung gilt indeß nur für Gase, weil bei denselben die innere Arbeit U lediglich von der Temperatur abhängt, daher in Gleichung (25)

$$\partial Q = A \left( \partial U + \partial L \right)$$

OU gleich Rull gesetzt werden muß, wenn die Temperatur conftant bleibt. In §. 197 wurde angegeben, daß bie innere Arbeit U eines beliebigen Körpers im Allgemeinen aus zwei Theilen besteht, nämlich aus ber Schwingungsarbeit ober ber kinetischen Energie W, welche ber Körper vermöge seiner Temperatur enthält und aus der potentiellen Energie J, die ihm in Folge der Lage feiner Atome und wegen der Cohafion derfelben innewohnt. Dieje lettere Energie muß man bei ben Gafen gleich Rull feten, b. h. man muß annehmen, daß bei denselben eine Cohafion der Atome über= haupt nicht vorhanden ift. Diese Behauptung wurde zuerst von Claufius auf Grund allgemeiner Betrachtungen aufgestellt, welche aus ber Bultigfeit bes Mariotte und Ban Ruffac'ichen Gefetes folgen, und durch die späteren Bersuche Regnault's bestätigt, denen zufolge bie specifische Wärme der Gase von dem Drucke und von der Temperatur unabhängig ift. Es hat baber biefe Behauptung nur fo lange Gultigfeit, wie bas Mariotte und Gan . Luffac'iche Gefet gilt, b. h. fo lange die Gafe noch hinlänglich von bemienigen Zuftande entfernt find, in welchem fie zu tropfbaren Fliffigkeiten fich verdichten, ein Zuftand, welcher bekanntlich in neuerer Zeit auch für biejenigen Gafe, Sauerftoff, Bafferftoff, Stidftoff, hergestellt worden ift \*), welche man vordem für permanente Gase hielt. Für Dämpfe bagegen hängt die innere Energie nicht allein von der Temperatur ab, bei ihnen ift vielmehr, wie in der Folge gezeigt werden wird, auch eine potentielle Energie vermöge ber Cohafion ber Atome in Betracht zu gieben. Für atmosphärische Luft jedoch darf man in den gewöhnlichen Fällen ihrer Berwendung die Cohafionstraft der Atome gleich Rull annehmen. Daher findet man die Barmemenge Q, welche der Luft bei der Zustandsanderung auf der Isotherme von  $v_1\,p_1$  in  $A_1$  bis  $v_2\,p_2$  in  $A_2$  zuzuführen ist, zu

$$Q = AL = ART \ln \frac{v_2}{v_1} = Ap_1 v_1 \ln \frac{v_2}{v_1} \cdot \cdot \cdot (45)$$

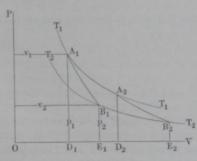
In dieser Formel kann man ebenso wie in (44) für das Verhältniß  $\frac{v_2}{v_1}$  auch  $\frac{p_1}{p_2}$  setzen.

<sup>\*)</sup> Diese Gase wurden zuerst von Cailletet und von Pictet, welche unsabhängig von einander arbeiteten, im Jahre 1877 flüssig gemacht.

Denft man sich, daß ein beliebiger Körper seinen Zustand so verändert, daß die in ihm enthaltene innere Arbeit U fortwährend dieselbe Größe behält, und benkt man sich ebenfalls wieder das Berhältniß zwischen Bolumen und Drud durch eine Eurve versinnlicht, so nennt man diese die isodynamische Eurve, und aus dem Borstehenden folgt baher, daß für Luft die isobynamische Eurve mit der Isotherme zusammenfällt, wähsend bei den Dämpfen diese beiden Linien verschieden sind.

Adiabatische Curve. Es möge nunmehr angenommen werben, die §. 219. Luft von der Spannung  $p_1$  und dem Bolumen  $v_1$  im Punkte  $A_1$  (Fig. 437)

Fig. 437.



verändere ihr Bolumen in  $v_2$  und ihre Spannung in  $p_2$  dersart, daß während dieser Aussbehung weder eine Wärmes zusuhr noch Absuhr stattsinde. Für diesen Fall hat man in der Gleichung (40)

$$\partial Q = \frac{c_v}{R} \left( v \partial p + \varkappa p \partial v \right)$$

 $\frac{E_2}{E_2}$   $\stackrel{T_2}{=}$   $\partial Q = 0$  zu setzen und erhält daher die Gleichung

$$v\partial p + \varkappa p\partial v = 0$$

ober

$$\frac{\partial p}{p} + \varkappa \, \frac{\partial v}{v} = 0.$$

Integrirt man biefe Gleichung zwischen ben Grenzen  $v_2$  und  $v_1$ , bezw.  $p_2$  und  $p_1$ , so erhält man:

$$\ln\frac{p_2}{p_1} + \varkappa \ln\frac{v_2}{v_1} = 0$$

oder

$$\frac{p_2}{p_1} = \left(\frac{v_1}{v_2}\right)^{\varkappa} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (46)$$

wofür man auch ichreiben fann

$$p_1 v_1^{\mathbf{z}} = p_2 v_2^{\mathbf{z}} = p v^{\mathbf{z}} = Const . . . (47)$$

Die Conftante ermittelt fich mit Sulfe ber absoluten Temperatur  $T_1$ , welche bem Buntte  $A_1$  entspricht, aus

$$p_1v_1=R\,T_1,$$

wenn man

$$p_1 = \frac{R T_1}{v_1}$$

fett; man erhält dann

$$pv^{z} = p_{1}v_{1}^{z} = \frac{RT_{1}}{v_{1}}v_{1}^{z} = RT_{1}v_{1}^{z-1},$$

so daß man auch für zwei beliebige Zustände entsprechend  $v_1\,p_1\,T_1$  und  $v_2\,p_2\,T_2$  schreiben kann:

$$\frac{T_1}{T_2} = \left(\frac{v_2}{v_1}\right)^{\varkappa - 1} = \left(\frac{p_1}{p_2}\right)^{\frac{\varkappa - 1}{\varkappa}} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (48)$$

Bezeichnet man noch mit  $\gamma_1 = \frac{1}{v_1}$  und  $\gamma_2 = \frac{1}{v_2}$  die specifischen Gewichte der Luft in den entsprechenden Zuständen, so findet man auch aus (46):

$$\left(\frac{v_1}{v_2}\right)^{\mathbf{z}} = \left(\frac{\gamma_2}{\gamma_1}\right)^{\mathbf{z}} = \frac{p_2}{p_1} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (49)$$

sowie auch

$$\frac{T_2}{T_1} = \frac{p_2 v_2}{p_1 v_1} = \frac{p_2}{p_1} \frac{\gamma_1}{\gamma_2} = \left(\frac{\gamma_2}{\gamma_1}\right)^{\varkappa - 1} = \left(\frac{p_2}{p_1}\right)^{\frac{\varkappa - 1}{\varkappa}} \cdot \quad (50)$$

Durch die Gleichung (47) ist eine gewisse Curve  $A_1B_1$  bestimmt, welche durch ihre Coordinaten die Bolumina und die Spannungen darstellt, wenn die Beränderung des Zustandes, wie vorausgesetzt worden, ohne Wärmezusuhr oder Absuhr erfolgt. Diese Curve heißt die adiabatische Linie. Man erkennt leicht aus der entwickelten Gleichung, daß auch diese Curve ebenso wie die isothermische sich den beiden Axen asymptotisch nähert, da erst für ein unendlich großes v die Spannung p zu Null wird, und umgekehrt.

Es ist auch leicht zu ersehen, daß die durch den Punkt  $A_1$  gehende adiadatische Linie  $A_1B_1$  sich der  $V_*$  Axe schneller nähert, als die Fotherme  $A_1A_2$  des Punktes  $A_1$ , so daß der Punkt  $B_1$  in einer Fotherme  $B_1B_2$  gelegen ist, welche einer niedern Temperatur  $T_2$  entspricht, als diesenige  $T_1$  des Anfangspunktes  $A_1$  ist. Daß die Temperatur der Lust bei der Ausdehnung auf der adiadatischen Linie nothwendig abnehmen muß, geht auch schon darauß hervor, daß die der Ausdehnung verrichtete äußere Arbeit nur auf Kosten des innern Wärmegehalts der Lust ausgeübt werden kann, sowie daß sür den entgegengesetzten Fall einer Jusammendrückung der Lust von  $B_1$  nach  $A_1$  die ausgewendete Arbeit zur Vermehrung der innern Arbeit, d. h. zur Ershöhung der Temperatur von  $T_2$  auf  $T_1$  dient.

Die Größe der bei der adiabatischen Zustandsänderung von  $v_1$  auf  $v_2$  in Arbeit verwandelten Wärme erhält man daher ohne Weiteres aus (25)

$$\partial Q = A \left( \partial U + \partial L \right) = 0$$

$$\partial L = -\partial U = -\frac{c_v}{A} \partial t$$

311

$$L = \frac{c_v}{A} (T_1 - T_2) = \frac{c_v}{A} (t_1 - t_2) \dots (51)$$

worin  $T_1$  und  $T_2$  die absoluten Temperaturen des Anfangs- und Endsynstandes und  $t_1$  und  $t_2$  die zugehörigen Temperaturen nach der hundertstheiligen Scala bedeuten. Aus dieser Gleichung ergiebt sich, daß die versrichtete Arbeit L nur von diesen Temperaturen, nicht aber von dem Bolumen oder der Spannung des Anfangs- und Endzustandes abhängt, und hieraus solgt die wichtige Beziehung, daß bei der Bewegung der Luft auf einer Adiabate zwischen zwei bestimmten Isothermen  $T_1$  und

 $T_2$  immer die gleiche Arbeit  $rac{c_v}{A}$   $(T_1\,-\,T_2)$  verrichtet wird, auf

welcher von den unendlich vielen Abiabaten die Zustands- änderung auch vor sich gehen, d. h. welches auch der Anfangs- zustand der Luft sein möge. So ist 3. B. die Arbeit, welche die Luft verrichtet, wenn ihre Bewegung auf der adiabatischen Linie  $A_1B_1$  zwischen den beiden durch  $A_1$  und  $B_1$  gehenden Isothermen  $T_1$  und  $T_2$  ersolgt, ebenso groß, wie diesenige Arbeit, welche der Zustandsänderung auf irgend einer andern Adiabate  $A_2B_2$  zugehört, vorausgesetzt nur, daß die Endpunkte  $A_2$  und  $B_2$  auf denselben Isothermen  $T_1$  und  $T_2$  gelegen sind, wie  $A_1$  und  $B_1$ . Es sind daher in der Figur die beiden Flächenstücke  $A_1B_1E_1D_1$  und  $A_2B_2E_2D_2$  von gleicher Größe, und zwar stellt jede dieser Flächen die ausgeübte Arbeit dar.

Bill man die verrichtete äußere Arbeit L durch die Bolumina oder die Spannungen anstatt durch die Temperaturen ausdrücken, so schreibt man nach (51)

$$L = \frac{c_v}{A} (T_1 - T_2) = \frac{c_v T_1}{A} \left( 1 - \frac{T_2}{T_1} \right) = \frac{c_v p_1 v_1}{AR} \left( 1 - \frac{T_2}{T_1} \right)$$

und hieraus folgt mit Berlidfichtigung von (48)

$$L = \frac{c_v p_1 v_1}{AR} \left[ 1 - \left( \frac{v_1}{v_2} \right)^{\varkappa - 1} \right] = \frac{c_v p_1 v_1}{AR} \left[ 1 - \left( \frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{\varkappa - 1}{\varkappa}} \right] \quad (52)$$

Man wird sich dieser letten Gleichung zur Ermittelung der äußern Arbeit bedienen können, wenn entweder das Ausbehnungsverhältniß  $rac{v_1}{v_2}$  oder das Ber-

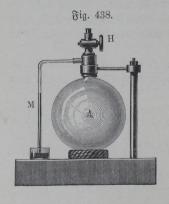
hältniß ber Spannungen  $\frac{p_2}{p_1}$  zu Ende und Anfang der Zustandsänderung gegeben ist.

§. 220. Bestimmung des Verhältnisses  $\varkappa$ . Im §. 213 wurde in Betreff der Ermittelung des Berhältnisses  $\varkappa=\frac{c_p}{c_v}$  der specifischen Wärmen der Gase auf die folgenden Untersuchungen verwiesen. Diese Bestimmung ist nun mit Hülfe der Formel

$$\frac{T_2}{T_1} = \left(\frac{p_2}{p_1}\right)^{\frac{\varkappa - 1}{\varkappa}} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (48)$$

leicht zu erklären.

Was zunächst die Anstellung des Versuchs anbetrifft, durch welchen das Verhältniß zermittelt werden soll, so wurde derselbe von Clement und Désormes in folgender Art ausgesührt. In einem großen Ballon A, Fig. 438, wurde die Luft durch Auspumpen verdünnt und die Temperatur t oder  $T=273^{\circ}+t$ , sowie die Spannung  $p_1=b-h_1$  durch ein Manometer M sestgesstellt, in dessen Schenkel die Flüssgeitssäule durch die atmosphärische Pressung von der Barometerhöhe b um die Höhe  $h_1$  erhoben wurde. Die Temperatur t des Apparates stimmte mit derzenigen der äußern Utmosphäre überein. Durch Dessen des weit gebohrten Hahnes H ließ man nunmehr die atmosphärische Luft während einer sehr kurzen Zeit von etwa 1/2 Secunde in den Ballon eintreten, worauf der Hahn verschlossen und gleichzeitig der Manometerstand h' beobachtet wurde. Die mechanische



Arbeit, welche die einströmende Luft verrichtet, wird hierbei in Wärme umgesetst
und zu einer Erhöhung der Temperatur
im Innern des Ballons von t auf t'oder von T auf T' verwendet. Bei
der geringen Dauer des Vorganges kann
man annehmen, daß weder Wärme zunoch abgeführt wurde, die Zusammenpressung der Luft daher auf adiadatischem Wege erfolgte. Nunmehr ließ
man den Apparat durch Abkühlung
wieder die Temperatur t oder T der
äußern Luft annehmen, und beobachtete,
nachdem dies geschehen, den Manometer-

ftand  $h_2$ , durch welchen die nunmehrige Spannung  $b-h_2$  festgestellt war. Die so gesundenen Versuchsresultate reichen dann aus zur Bestimmung von  $\varkappa$ .

Man hat nämlich für den adiabatischen Vorgang während der Lufteinströmung anfangs die Temperatur T und die Spannung  $p_1=b-h_1$  und zu Ende die Spannung p'=b-h' und eine gewisse Temperatur T',

welche zwar nicht beobachtet werden konnte, beren Kenntniß aber auch nicht nöthig ift, wie die folgende Rechnung zeigt. Es ift nämlich nach (48):

$$\frac{T'}{T} = \left(\frac{p'}{p_1}\right)^{\frac{\varkappa-1}{\varkappa}} = \left(\frac{b-h'}{b-h_1}\right)^{\frac{\varkappa-1}{\varkappa}}.$$

Für den darauf folgenden Borgang der Abkühlung des eingeschlossenen Luftquantums von der Temperatur T' auf diesenige T der Atmosphäre hat man ansänglich die Spannung p' und schließlich diesenige  $p_2$ , und da das Bostumen hierbei constant geblieben ist, gilt die Beziehung:

$$\frac{T'}{T} = \frac{p'}{p_2} = \frac{b - h'}{b - h_2}.$$

Diese Gleichung in Berbindung mit der obern läßt T' heraussallen und führt zu der Beziehung:

$$\frac{p'}{p_2} = \left(\frac{p'}{p_1}\right)^{\frac{\varkappa-1}{\varkappa}} \text{ oder } \left(\frac{p'}{p_2}\right)^{\varkappa} = \left(\frac{p'}{p_1}\right)^{\varkappa-1}.$$

Bieraus folgt mittelft ber Logarithmen:

 $lpha\ (\log p'-\log p_2)=lpha\ (\log p'-\log p_1)-\log p'+\log p_1,$  worang fid)

$$\varkappa = \frac{\log p' - \log p_1}{\log p_2 - \log p_1} = \frac{\log (b - h') - \log (b - h_1)}{\log (b - h_2) - \log (b - h_1)}$$
 (53)

ergiebt.

Sind die Differenzen  $h_1 - h'$  und  $h_1 - h_2$  nur klein, so kann man annähernd

$$\log \frac{b-h'}{b-h_1} = \log \left(1 + \frac{h_1-h'}{b-h_1}\right) = \frac{h_1-h'}{b-h_1}$$

und

$$\log \frac{b-h_2}{b-h_1} = \log \left(1 + \frac{h_1 - h_2}{b-h_1}\right) = \frac{h_1 - h_2}{b-h_1}$$

feten, fo bag bann einfach bas gefuchte Berhältniß folgt:

$$\varkappa = \frac{c_p}{c_v} = \frac{h_1 - h'}{h_1 - h_2} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (53^{a})$$

Clement und Deformes haben auf biefe Beife

$$\varkappa = \frac{c_p}{c_n} = 1,348,$$

bagegen hat Bay= Luffac

$$\varkappa = 1,375$$

gefunden.

Anstatt ein Gefäß A mit verdünnter Luft anzuwenden, deren Temperatur und Spannung durch die einströmende atmosphärische Luft erhöht wird, kann man auch das Gefäß mit comprimirter Luft füllen und durch momentanes Ausströmen der letztern eine Spannungsverminderung und Temperaturserniedrigung hervorrusen, worauf die Spannung wieder steigt, sobald das Gefäß durch Aufnahme von Wärme aus der Atmosphäre im Innern dieselbe Temperatur angenommen hat, welche außen vorherrscht. In dieser Weise hat Weisbach den Versuch angestellt, indem er einen Dampstessel AB,

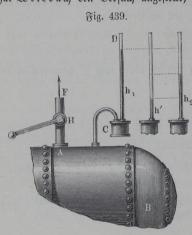


Fig. 439, mit comprimirter Luft von dem Manometer= stande h1 oder der gangen Pressung b + h1 füllte. Wurde alsbann mittelst des Sahns A für einige Augenblide ein Ausströmen durch F bewirkt, so entstand eine Abfühlung und Berdünnung ber Luft, fo daß der Mano= meterstand unmittelbar nach dem Schließen des Sahns h' war. Nach etwa zehn Mi= nuten, wenn der Reffel wieder die anfängliche Temperatur der Luft angenommen hatte, wurde

der Manometerstand h2 beobachtet. Für diesen Bersuch gilt dieselbe Rechsnung wie für die Berwendung verdünnter Luft.

Bei einem folden Bersuche, welcher bei einem Barometerstande b=0,7342 m Duecksilber angestellt wurde, ergaben sich

$$h_1 = 0.7180 \text{ m}, h' = 0.5890 \text{ m}, h_2 = 0.6250 \text{ m},$$

daher sich

$$\varkappa = \frac{\log 1,4522 - \log 1,3232}{\log 1,4522 - \log 1,3592} = \frac{4041}{2875} = 1,405$$

bestimmt, wofür Weisbach 1,41 annimmt\*). In berselben Beise fand Hirn aus vierzig Bersuchen im Mittel  $\varkappa=1,3845,$  Cazin dagegen 1,41 und Röntgen 1,4053.

Wie schon früher angeführt wurde, pflegt man in der Regel den Werth

$$\varkappa = 1,410$$

den Rechnungen zu Grunde zu legen.

<sup>\*)</sup> S. Civilingenieur 1859.

Mit diesem aus Bersuchen abgeleiteten Werthe  $\varkappa$  und der ebenfalls durch Bersuche bestimmten specifischen Wärme  $c_p$  der Gase für constanten Druck (f. §. 213) kann man aus der Gleichung (43) des §. 217:

$$AR = c_p \frac{\varkappa - 1}{\varkappa}$$

auch das mechanische Aequivalent der Wärmeeinheit  $\frac{1}{A}$  berechnen. Setzt man hierin nämlich  $c_p=0,2375$  und z=1,410, sowie nach  $\S.$  210 sür R den Werth 29,272 ein, so erhält man:

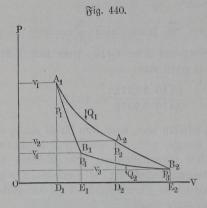
$$\frac{1}{A} = \frac{\varkappa}{\varkappa - 1} \frac{R}{c_p} = \frac{1,410}{0,410} \frac{29,272}{0,2375} = 423,8.$$

Fast genau denselben Werth bekommt man, wenn man für R und  $c_p$  die für ein anderes Gas gültigen Werthe, 3. B. für Stickstoff R=30,134 und  $c_p=0,2440$  einsett. Die Uebereinstimmung dieser Resultate der Rechnung mit den durch die directen Versuche Joule's und Hirn's gestundenen Werthen ist ein Beweis für die Zuverlässigkeit der als das mechanische Wärmeäquivalent angenommenen Größe:

$$\frac{1}{A} = 424 \text{ mkg.}$$

Der umkehrbare Kreisprocess für Gase. Bur Erläuterung ber §. 221. Befete, nach denen in ben Dampf= und Beigluftmaschinen die Umfetjung ber Barme in mechanische Arbeit erfolgt, dient am besten ber von Carnot ans gegebene, unter bem Ramen bes Rreisproceffes befannte Borgang, von welchem man fich folgendermaßen eine Borftellung macht. Man benft fich irgend einen Körper M, welcher gewiffen Ausbehnungen und Bufammengiehungen berart ausgesett ift, daß hierbei ber Drud, welchen ber Korper vermoge feines Buftandes ausübt, in jedem Augenblide einen außern Gegenbrud findet, welcher ihm gleich ift, oder genauer, welcher nur um eine unendlich fleine Größe von ihm verschieden ift. Man muß fich nämlich vorstellen, daß mahrend ber Ausbehnung bes Körpers ber von außen wirkende Drud um eine fehr fleine Broge geringer ift als ber Borperbrud, um die Bewegung überhaupt zu ermöglichen, wogegen bei ber Busammenbrudung ber außere Drud aus demfelben Grunde ben Körperdrud um eine geringe Größe übertrifft. Es werbe im Folgenden als folder Körper wieder 1 kg Luft in einem chlindrifchen Befäße vorausgesetzt und angenommen, die Luft fei burch einen verschieblichen und bicht schließenden Rolben abgeschlossen, beffen äußere Belaftung in jedem Augenblide nur um unendlich wenig von dem Drude abweicht, welchen die Luft im Innern des Cylinders gegen ihn ausübt.

Das Volumen des Körpers sei wieder durch  $v_1=OD_1$  und sein Druck durch  $p_1=D_1A_1$  in Fig. 440 dargestellt, so daß nach dem Frühern  $A_1$  den Ansangszustand des Körpers M oder Luftquantums versinnlicht. Man denkt sich nun den Körper isothermisch von  $A_1$  dis  $A_2$  ausgedehnt, indem



man annimmt, daß er wäherend dieser Ausbehnung von einem Körper A umhüllt sei, welcher die anfängliche Temperatur  $T_1$  des betrachteten Körpers M hat und einen so bedeutenden Wärmevorrath enthält, daß diese Temperatur durch Wärmeadgabe an M nicht merklich vermindert wird; auch mag man sich die Bewegung beliebig langsam ersolzgend vorstellen, um einen steten Wärmeausgleich zu sichern.

Nach dem Vorstehenden ist es klar, daß bei dieser Ausdehnung eine äußere Arbeit  $L_1$  geleistet wird, für welche die Fläche  $A_1A_2D_2D_1$  ein Maß abgiebt, und welche nach (44) zu

$$L_1 = p_1 v_1 ln \frac{v_2}{v_1} = R T_1 ln \frac{v_2}{v_1} \cdot \cdot \cdot \cdot (54)$$

fich bestimmt. Hierbei ist eine gewisse Wärmemenge  $Q_1$  von dem Körper A auf denjenigen M übergetreten, und es muß, wenn der letztere Körper ein Gas ist, diese Wärmemenge äquivalent mit der Arbeit  $L_1$  sein, da die innere Wärme der eingeschlossenen Luft im Justande  $A_2$  wegen der unverändert gebliebenen Temperatur  $T_1$  dieselbe geblieben ist, wie im Anfangszustande  $A_1$ , so daß die ganze zugeführte Wärme in Arbeit verwandelt worden ist. Demsgemäß bestimmt sich die zugeführte Wärme nach (45) zu

$$Q_1 = A p_1 v_1 ln \frac{v_2}{v_1} = A R T_1 ln \frac{v_2}{v_1} \cdot \cdot \cdot (55)$$

Nunnehr denkt man sich den Körper A von der Temperatur  $T_1$  entsernt und setzt vorauß, daß die Cylinderwand sür die Wärme undurchdringlich sei, so daß die weitere Außdehnung der Luft von dem Volumen  $v_2=OD_2$  auf daßsenige  $v_3=OE_2$  auf der adiabatischen Curve  $A_2B_2$  erfolgt, wobei die Temperatur allmälig abnimmt. In dem Endzustande  $B_2$  sei die absolute Temperatur gleich  $T_2$  geworden, der Druck daselbst werde mit  $p_3$  bezeichnet,

dann ist mahrend dieser Bewegung von  $A_2$  bis  $B_2$  eine durch die Fläche  $A_2B_2E_2D_2$  gemessene Arbeit verrichtet, welche nach (51) durch

$$L_a = \frac{c_v}{A} (T_1 - T_2) \dots (56)$$

ausgebrüdt ift.

Run benft man fich die Cylinderwand für die Warme burchläffig und ängerlich mit einem Körper B von ber Temperatur T2 verfehen, beffen Barmevorrath fo groß ift, daß die auf ihn von M übergehende Barmemenge Die Temperatur nicht merflich andert. Wird unter biefer Boraussetzung bie Luft M wieber gufammengebrudt, fo erfolgt bie Buftanbeanderung auf ber burch B2 gehenden Ifotherme T2. Es werde vorausgesett, bag diefe Bufammenbriidung bis zu bem Buntte B, gefchehe, in welchem bie Ifotherme T2 die burch A1 gebende Abiabate trifft, fo bag bei einer barauf folgenden Bufammendrudung ohne Barmegu- ober Abfuhr ber Rorper ichlieflich feinen Anfangeguftand A, gerabe wieder erreicht. Der Körper M hat baher eine Reihe von Buftandeanderungen erfahren, vermöge beren er, b. h. ber Endpunkt ber ben Drud meffenben Orbinate, bas gefchloffene Biered A, A, B, B, A, burchlaufen hat, berart, bag ber Rorper gu Ende bes Borganges genau wieder in feinen Anfangeguftand gurudgefehrt ift. Man nennt einen folden Borgang einen Rreisproceg. Bahrend ber Bufammenbriidung auf bem Bege B2 B1 A1 ift von ber Luft feine Arbeit geleiftet worben, fondern es mußte von außen eine gewiffe Arbeit ausgeübt werden, und zwar bestimmt fich diefe Arbeit, wenn v4 bas Bolumen und p4 ben Drud im Buftande B, bezeichnen, wie folgt. Bahrend ber ifothermischen Bewegung von  $B_2$  nach  $B_1$  mußte eine Arbeit ausgeübt werden, welche nach (44) zu

$$L_2 = p_3 v_3 \ln \frac{v_3}{v_4} = R T_2 \ln \frac{v_3}{v_4} \cdot \cdot \cdot \cdot (57)$$

sich berechnet, und hierbei trat eine Wärmemenge  $Q_2$  aus dem Bersuchstörper M zu der Hülle B über, welche dieser Arbeit äquivalent ist, da die Temperatur  $T_2$  und die innere Wärme constant geblieben sind. Man hat daher diese Wärmemenge:

$$Q_2 = A p_3 v_3 ln \frac{v_3}{v_4} = A R T_2 ln \frac{v_3}{v_4} \cdot \cdot \cdot \cdot (58)$$

Die Arbeit enblich, welche während ber adiabatischen Zusammendrückung zwischen  $B_1$  und  $A_1$  ausgewendet werden mußte, ist nach §. 219 gleich der auf dem Wege  $A_2B_2$  von dem Körper verrichteten, nämlich:

$$L_{\alpha} = \frac{c_v}{A} (T_1 - T_2) \dots (56)$$

Als das Refultat des Vorganges ergiebt fich nun zunächst, daß die von dem Körper während der Ausbehnung geleistete Arbeit  $A_1A_2B_2E_2D_1$  größer ist, als die während der Zusammendrückung auf ihn ausgeübte  $B_2B_1A_1D_1E_2$ , und zwar ist der Neberschuß der ersteren über die letztere durch das Eurvenviereck  $A_1A_2B_2B_1A_1$  dargestellt, auf welchem der Körper sich bewegte. Der Mehrbetrag der geleisteten über die aufgewendete Arbeit muß daher als eine durch den Proceß gewonnene Arbeit angesehen werden. Dieselbe bestimmt sich einsach durch die Differenz  $L_1-L_2=L$ , da die beiden den adiabatischen Zustandsänderungen zugehörigen Arbeiten  $L_\alpha$  als gleich und entgegengesetzt sich aussehen. Wan hat daher nach (54) und (57):

$$L = R \left( T_1 \ln \frac{v_2}{v_1} - T_2 \ln \frac{v_3}{v_4} \right).$$

Nun ist aber leicht zu erkennen, daß  $\frac{v_2}{v_1}=\frac{v_3}{v_4}$  ift, denn nach (48) ist für die Abiabate  $A_1\,B_1$  zwischen den beiden Isothermen  $T_1$  und  $T_2$ :

$$\frac{T_1}{T_2} = \left(\frac{v_4}{v_1}\right)^{\varkappa - 1},$$

und ebenso ist für die Abiabate  $A_2B_2$  zwischen denselben Isothermen:

$$\frac{T_1}{T_2} = \left(\frac{v_3}{v_2}\right)^{\varkappa - 1}.$$

Hieraus folgt unmittelbar

$$\frac{v_4}{v_1} = \frac{v_3}{v_2},$$

also auch

$$\frac{v_2}{v_1} = \frac{v_3}{v_4} \cdot (59)$$

Hiermit geht der obige Ausdruck für die gewonnene Arbeit über in:

$$L = R (T_1 - T_2) \ln \frac{v_2}{v_i} \cdot \cdot \cdot \cdot (60)$$

Durch den beschriebenen Vorgang ist außerdem auch eine Veränderung in der Vertheilung der Wärme vor sich gegangen, denn wenn auch der vermittelnde Körper M keiner Veränderung außgesetzt gewesen ist, so gab doch der umhöllende Körper A von der Temperatur  $T_1$  die Wärmenenge  $Q_1$  ab, und durch Vermittelung des Versuchskörpers wurde wiederum die Wärmenenge  $Q_2$  an den umhöllenden Körper B von der Temperatur  $T_2$  abgesliefert. Zwischen diesen Wärmenengen, sür welche in (55) und (58) die Ausdrücke gegeben sind, besteht offenbar wegen (59) die einsache Beziehung

ober

Die Differeng ber beiben Barmemengen ift ferner

$$Q_1 - Q_2 = AR (T_1 - T_2) ln \frac{v_2}{v_1} \cdot \cdot \cdot (63)$$

wie dies auch dem Grundsate von der Acquivalenz der Wärme mit der Arbeit entspricht, denn wenn die mechanische Arbeit (60) gewonnen ist, so nuß die damit äquivalente Wärme (63) verschwunden sein, weshalb man auch hat

$$L = \frac{Q_1 - Q_2}{A} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (64)$$

Man kann die Gleichung (60) für die gewonnene Arbeit L auch noch umformen. Setzt man nämlich für Rln  $\frac{v_2}{v_1}$  aus (55) den Werth  $\frac{Q_1}{A\,T_1}$ 

ober aus (58) benjenigen  $\frac{Q_2}{A \; T_2}$  ein, so erhält man auch

$$L = \frac{Q_1}{A T_1} (T_1 - T_2) = \frac{Q_2}{A T_2} (T_1 - T_2) . . (65)$$

in welcher Form die Gleichung in ber Regel geschrieben wird.

Man kann das Resultat der vorstehenden Untersuchung solgendermaßen in Worte sassen: Wenn bei einem Kreisprocesse wie der besichriebene ist, eine gewisse mechanische Arbeit gewonnen wird, so verschwindet erstens eine mit dieser Arbeit äquivalente Wärmemenge, und gleichzeitig muß von einem wärmern Körper eine bestimmte Wärmemenge zu einem kältern übergeführt werden. Diese an den fältern Körper abgegebene und die von dem wärmern Körper dargebotene Wärme verhalten sich zu einander direct wie die absoluten Temperaturen der Körper und die in Arbeit verwandelte Wärme ist daher proportional der Temperaturdissernz.

Der hier betrachtete Borgang führt ben Namen eines umtehrbaren Kreisprocesses aus dem Grunde, weil man alle hier angegebenen Zustandsänderungen auch in der umgekehrten Richtung vor sich gehend denken kann. Die Bedingung für die Umkehrbarkeit eines solchen Processes besteht darin, daß der von dem Bersuchskörper M ausgeübte Druck in jedem Augenblicke einem Gegendrucke von außen begegnet, welcher ihm gleich, oder richtiger, welcher nur um unendlich wenig von ihm verschieden ist.

Denkt man fich ben Rörper von seinem Anfangezustande  $v_1\,p_1$  in  $A_1$  aus sich adiabatisch ausbehnend bis zu  $B_{
m I}$ , setzt dann die Ausdehnung bei der constant bleibenden Temperatur  $T_2$  weiter fort bis  $B_2$ , um ihn sodann zunächst adiabatisch bis  $A_2$  und dann bei der constanten Temperatur  $T_1$  bis A1 zusammenzudruden, fo ift ber Kreislauf in ber ber vorherigen entgegen= gefetten Richtung durchlaufen. Offenbar gelten alle für ben in ber erften Richtung vor fich gehenden Proceg entwickelten Formeln auch für Diefe entgegengesette Richtung, wenn man nur berücksichtigt, daß auch alle Arbeiten nunmehr im entgegengesetten Sinne verrichtet werben. Es ift bann beutlich, daß nunmehr bie zur Zusammenbrückung auf bem Wege B2 A2 A1 von außen auszuübende Arbeit  $L_{lpha} + L_{
m I}$  die von dem Körper während der Ausdehnung auf dem Bege  $A_1B_1B_2$  verrichtete Arbeit  $L_{lpha}\,+\,L_2$  um eine Größe  $L = L_1 - L_2$  übertrifft, die wiederum durch das Biereck  $A_1B_1B_2A_2$ gemeffen wird. Der Körper M felbft ift nicht verandert, dagegen ift jest von dem fältern Körper B bie Wärmemenge Q2 abgegeben und bie Wärmemenge Q1 ift an den wärmern Körper A übergetreten.

Man findet sonach, daß, wenn bei einem solchen Kreisprocesse eine gewisse mechanische Arbeit aufgewendet oder verloren wird, eine dieser Arbeit äquivalente Bärmemenge neu entsteht, und gleichzeitig von einem kältern Körper eine bestimmte Bärmemenge zu einem wärmern übergeführt wird.

§. 222. Der umkehrbare Kreisprocess für beliebige Körper. im vorhergehenden Paragraphen angestellte, junachst für Luft ober Gafe geltende Untersuchung ergab, daß bei ber Erzeugung von Arbeit aus Barme eine gang bestimmte, von den beiden Temperaturen  $T_1$  und  $T_2$  abhängige Wärmemenge  $Q_2$  aus dem wärmern Körper von der Temperatur  $T_1$  zu dem fältern Körper von der Temperatur  $T_2$  übergeführt wurde, und daß umgekehrt bei der Erzeugung von Wärme aus Arbeit eine ebenso bestimmte Wärmemenge aus bem Körper von der niedern Temperatur  $T_2$  in benjenigen von ber höhern Temperatur überging. Der erftere Fall eines Uebergangs von Barme von einem warmern zu einem faltern Körper findet nun in ber Natur fehr häufig, namentlich immer durch Leitung und Strahlung ftatt, fobalb zwei verschieben warme Körper auf einander einwirken, ohne bag bamit eine Erzeugung von Arbeit aus Barme verbunden ift. In allen diefen Fällen ift daher auch die von dem fältern Körper empfangene Barmemenge genau gleich der von dem wärmern abgegebene, während bei einer Erzeugung von Arbeit aus Warme die von bem faltern Rörper aufgenommene Barmemenge genau um ben Betrag der in Arbeit verwandelten Wärmemenge fleiner ift, als

die von bem marmern Körper abgegebene, wie bies bem Gefet von ber Ungerftörbarfeit ber Energie entspricht.

Dagegen beobachtet man in der Natur niemals, daß Wärme von einem fältern Körper von selbst in einen wärmern Körper tritt; wenn dies geschieht, so ist dies immer verbunden mit irgend einem andern Borgange, durch welchen entweder, wie im vorigen Paragraphen gezeigt wurde, eine gewisse Arbeitsleistung verbraucht wird, oder, was nach dem Borigen auf dasselbe hinaustommt, bei welchem eine gewisse Wärmemenge gleichzeitig von einem wärmern zu einem kältern Körper übergeführt wird. In dieser hinsicht hat zuerst Elausius den Grundsat ausgesprochen:

Es kann nie Wärme von einem kältern in einen wärmern Körper von solbst übergehen, b. h. ohne daß gleichzeitig eine andere bamit zusammenhängende Aenderung eintritt. Unter der hier gedachten "Aenderung" ift, wie oben angegeben, ein gleichzeitiger Uebergang von Wärme in absteigender Richtung von einem wärmern zu einem kältern Körper, oder eine damit gleichbedeutende Arbeitssleistung zu verstehen.

Mit Gulfe dieses Grundsates, deffen Richtigkeit in der Regel durch die Bemerkung begründet zu werden pflegt, daß bislang noch keine damit im Widerspruche stehende Thatsache habe angeführt werden können, läßt sich nun zeigen, daß das im vorigen Paragraphen nur für Gase gesundene und durch die Gleichung (62)

 $\frac{Q_1}{T_1} = \frac{Q_2}{T_2}$ 

ausgesprochene Geset über das gegenseitige Berhältniß der beiden Bärmemengen ganz allgemeine Gültigkeit haben muß, auch wenn der vermittelnde Körper ein ganz beliebiger ift.

Stellt man sich nämlich anstatt bes im vorigen Paragraphen vorausgesetzten Gases irgend einen beliebigen Körper vor, und läßt denselben einen umtehrbaren Kreisproceß zwischen denselben Temperaturen  $T_1$  und  $T_2$  durchlaufen, so werden natürlich die isothermischen und adiabatischen Linien sür diesen Körper andere sein, als die in Fig. 440 sür Lust angenommenen. Jedenfalls aber wird auch jest der Flächeninhalt des von diesen Linien umgrenzten Curvenvierecks ein Maß sür die gewonnene oder verbrauchte Arbeit sein. Wan kann sich nun vorstellen, mit dem beliebigen Körper werde der Kreisproceß so vorgenommen, daß der Flächeninhalt dieses Bierecks, d. h. die erzeugte oder verbrauchte Arbeit L genau denselben Betrag habe, wie im vorigen Paragraphen sür Lust angenommen. Dann ist jedensalls auch die verschwundene beziehungsweise neu erzeugte Bärmemenge von derselben Größe und gleich a. L. Diese Größe muß dann natürlich gleich der Disseren  $\mathbb R$  der beiden Bärmemengen sein, welche der Bersuchstörper

einerseits empfangen und andererseits abgegeben hat. Daß aber auch  $\mathfrak{D}_1 = Q_1$  und  $\mathfrak{D}_2 = Q_2$  sein muß, ergiebt sich folgendermaßen. Gesett. diefe Wärmemengen hätten bei dem beliebigen Körper andere Werthe als biejenigen  $Q_1$  und  $Q_2$  für Gafe, es möge etwa  $\mathfrak{D}_1 = Q_1 + q$  und daher  $\mathfrak{Q}_2 = Q_2 + q$  vorausgeset werden, so denke man sich folgenden Vorgang. Man führe zuerst den Kreisproceß in der directen Richtung mit Luft aus. so wird die Arbeit L gewonnen, und der wärmere Körper versiert die Wärmemenge Q1, der kältere empfängt diejenige Q2. Wenn man hierauf den umgekehrten Proceg mit dem beliebigen Körper durchführt, wobei die beim directen Processe gewonnene Arbeit L also gerade wieder verbraucht wird, so wird dem kältern Körper die Wärmemenge  $\Omega_2 = Q_2 + q$  entzogen, und dem wärmern diejenige  $\mathfrak{Q}_1 = Q_1 + q$  zugeführt. Es hätte fonach der wärmere Körper die Wärmemenge q mehr empfangen als abge= geben, und der fältere ebenfo viel mehr abgegeben als empfangen, b. h. es wäre die Bärmemenge q von dem fältern zum wärmern Körper geführt, ohne daß ein Berbrauch von Arbeit oder eine andere Beränderung vorge= gangen ware, denn die beiden Bersuchskörper find in ihre ursprünglichen Buftande gurückgekehrt. Dieser Borgang, welcher durch hinreichend viele Biederholungen ohne fonftige gleichzeitige Aenderungen jede beliebige Barmemenge von dem fältern Körper in den wärmern zu führen gestatten würde, widerspricht dem Claufins'schen Grundsate, und es folgt baber, daß q nicht größer als Rull fein kann. Wollte man annehmen, daß q negativ fei, so würde man zu demselben unmöglichen Resultate gelangen, wenn man den directen Kreisproceß mit dem beliebigen Körper und den umgekehrten Proceß mit einem Gase vornehmen würde.

Aus diesen Betrachtungen folgt nun, daß die im vorigen Paragraphen für ben umkehrbaren Kreisproceß der Gase gefundene Beziehung

$$\frac{Q_1}{T_1} = \frac{Q_2}{T_2}$$

ganz allgemeine Gilltigkeit hat, welchen Körper man auch als den vermittelnben wählen möge. Betrachtet man hierbei eine dem Körper zugeführte Wärmennenge als positiv und eine von dem Körper abgegebene Wärmennenge als negativ, so kann man offenbar diese Gleichung auch schreiben

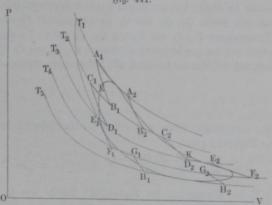
$$\frac{Q_1}{T_1} + \frac{Q_2}{T_2} = 0 \dots \dots \dots (66)$$

und ebenfo geht unter dieser Boraussetzung der Ausdruck (64) für die zuges hörige Arbeit über in

$$L = \frac{Q_1 + Q_2}{A} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (67)$$

Zweiter Hauptsatz der mechanischen Wärmetheorie. Die §. 223. vorstehend sitr einen einsachen umkehrbaren Kreisproceß eines beliebigen Körpers gesundenen Formeln (66) und (67) gesten auch sür eine Bereinigung beliebig vieler solcher Procese, oder sür einen zusammengesetzten Kreisproceß. Denkt man sich wieder einen beliebigen Körper, dessen Bolumen und Druck durch die Coordinaten des Punktes  $A_1$ , Fig. 441, dargestellt sein mögen, und dessen absolute Temperatur  $T_1$  sein soll. Sett man vorans,





dieser Körper erleide nach einander solche Zustandsänderungen, daß der Punkt  $A_1$  auf dem Eurvenwierecke  $A_1A_2B_2B_1$  sich bewege, dessen Seiten  $A_1A_2$  und  $B_2B_1$  die isothermischen Linien der Temperaturen  $T_1$  und  $T_2$  sind, während  $A_2B_2$  und  $A_1B_1$  adiabatische Eurven zwischen jenen darstellen, so hat der Körper nach dem Vorangegangenen einen einsachen umkehrbaren Kreisproceß zwischen den Temperaturen  $T_1$  und  $T_2$  vollsührt, nach dessen Beendigung er genau wieder in seinem anfänglichen Zustande sich besindet, so daß die innere Wärme U sich nicht geändert hat. Hat der Körper nun während der Ausdehnung auf der Linie  $A_1A_2$  aus einem Wärmereservoir von der Temperatur  $T_1$  die Wärmennenge  $Q_1$  empfangen, und bei der Zustammendrückung auf  $B_2B_1$  an ein anderes Wärmereservoir von der geringeren Temperatur  $T_2$  die Wärmennenge  $Q_1'$  abgegeben, so gelten für diesen Proceß die Gleichungen:

$$L_1 = \frac{Q_1 + Q_1'}{A}$$

und

$$\frac{Q_1}{T_1} + \frac{Q_1'}{T_2} = 0$$
,

wenn hier und in der Folge immer eine von dem Körper aufgenommene Wärmemenge als positiv, daher eine abgegebene Wärmemenge  $(Q_1')$  als negativ aufgefaßt wird. Die gewonnene Arbeit ist wieder durch die Fläche  $A_1\,A_2\,B_2\,B_1$  dargestellt.

Genau dieselben Betrachtungen gelten für andere Kreisprocesse, welche der Körper hierauf zwischen den Isothermen  $T_2$  und  $T_3$ , zwischen  $T_3$  und  $T_4$ , sowie zwischen  $T_4$  und  $T_5$  vollführt, und für welche die Vierecke  $C_1$   $D_2$ ,  $E_1F_2$ ,  $G_1H_2$  in ihren Umfängen die Bewegung des Körpers und in ihren Flächenräumen die Größe der verrichteten Arbeiten bezeichnen sollen. Bebeuten auch hier wieder  $Q_2$ ,  $Q_3$  und  $Q_4$  die empfangenen Wärmemengen von den Temperaturen  $T_2$ ,  $T_3$  und  $T_4$  und  $T_5$ , so erkennt wan sogleich, daß die Summe der durch alle Kreisprocesse erzielten Arbeiten durch

$$L = L_1 + L_2 + L_3 + \dots = \frac{Q_1 - Q_1' + Q_2 - Q_2' + \dots}{A} = \sum \frac{Q}{A}$$
(68)

gegeben ift. In gleicher Beise muß wegen der Umkehrbarkeit der Kreissprocesse die Beziehung gelten:

$$0 = \frac{Q_1}{T_1} - \frac{Q_1'}{T_2} + \frac{Q_2}{T_2} - \frac{Q_2'}{T_3} + \dots = \sum \frac{Q}{T} \quad . \quad (69)$$

wenn mit  $\Sigma$  die Summirung der algebraischen Werthe von Q und beziehungsweise von  $\frac{Q}{T}$  angedeutet wird.

Es ift auch flar, daß an dem Resultat nichts geändert wird, wenn man den Körper anstatt der einzelnen auf einander folgenden einfachen Rreisprocesse einen einzigen gusammengesetzten durchlaufen läßt, welcher durch den Umfang der geschlossenen Figur  $A_1A_2B_2$   $C_2D_2$   $E_2\dots$   $C_1B_1A_1$ bargestellt wird, da es für den Erfolg gleichgültig ift, in welcher Reihenfolge die einzelnen Zustandsänderungen vorgenommen werden, und da bei den Einzelprocessen auf den Wegen  $B_1\,B_2$ ,  $D_1\,D_2$  und  $G_1\,G_2$  immer je zwei gleiche und entgegengesetzte Bewegungen vorkommen, die sich gegenseitig aufheben. Denkt man sich nun die Differenzen der Temperaturen  $T_1,\,T_2,\,T_3\ldots$ zwischen welchen die einzelnen Theile des zusammengesetten Rreisprocesses vor fich gehen, fleiner und fleiner werdend, fo geht das Polygon im Grenzzustande in die in der Figur eingezeichnete Curve über, und man hat hierfür die Temperaturdifferenz durch dt und die Wärmezu = oder Abfuhr durch dQ Die beiden Gleichungen für die Summen nehmen daher die auszudrücken. Geftalt an

$$\frac{1}{A} \int \partial Q = L \dots \dots (70)$$

(II) 
$$\int \frac{\partial Q}{T} = 0,$$

wobei stillschweigend vorauszusetzen ist, daß die Integration sich auf den vollständigen Kreisproceß zu erstreden hat, d. h. daß die obere Grenze des Integrals mit der untern übereinstimmen muß.

Die Gleichung (II) wird nach Claufius gemeiniglich als die zweite Sauptgleichung der mechanischen Wärmetheorie bezeichnet. Nach derselben ist also für einen vollständigen umkehrbaren Kreisproceß eines beliebigen Körpers die algebraische Summe des Quotienten gleich Rull, welche man erhält, wenn man jede der zu- und abgeführten Bärmemengen divibirt durch die zugehörige Temperatur.

Man kann bemerken, daß die Gleichung (70) im Befentlichen der ersten Sauptgleichung (Ia)

 $\partial Q = A (\partial U + \partial L)$ 

entspricht, welche die Aequivalenz der Wärme und Arbeit ausspricht, denn man erhält (70) aus ( $I^a$ ), sobald man  $\partial U=0$  sett, wie es für den volls. ständigen Kreisproceh der Fall ift.

Die zweite Hauptgleichung wird zuweilen auch noch in anderer Form angeführt. Aus dem Umstande nämlich, daß das Integral  $\int \frac{\partial Q}{T}$  den Werth Rull annimmt, wenn die obere Grenze gleich der untern gewählt wird, geht hervor, daß der Werth  $\frac{\partial Q}{T}$  das vollständige Differential einer gewissen Function sein muß. Setzt man hierin für  $\partial Q$  seinen Werth nach  $(\mathbf{I}^{\mathrm{b}})$  und zwar

$$\partial Q = A (X \partial p + Y \partial v),$$

fo muß auch

$$A\left(\frac{X}{T}\partial p + \frac{Y}{T}\partial v\right)$$

ein vollständiges Differential fein. Benn dies aber der Fall ift, fo hat man nach einem bekannten Sate der Differentialrechnung:

$$\frac{\partial \left(\frac{X}{T}\right)}{\partial v} = \frac{\partial \left(\frac{Y}{T}\right)}{\partial p}.$$

Durch Entwidelung biefer Gleichung folgt baher

$$\frac{1}{T}\frac{\partial X}{\partial v} - \frac{X}{T^2}\frac{\partial T}{\partial v} = \frac{1}{T}\frac{\partial Y}{\partial p} - \frac{Y}{T^2}\frac{\partial T}{\partial p}$$

oder

$$T\left(\frac{\partial Y}{\partial p} - \frac{\partial X}{\partial v}\right) = Y \frac{\partial T}{\partial p} - X \frac{\partial T}{\partial v}$$

und da der Klammerausdruck ber linken Seite nach (I) gleich ber Einheit ift, fo folgt:

$$T = Y \frac{\partial T}{\partial p} - X \frac{\partial T}{\partial v} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (\Pi^a)$$

§. 224. Der nicht umkehrbare Kreisprocess. Bisher wurde immer vorausgeset, daß der Kreisproceß, welchem der betrachtete Körper untersworfen wurde, ein umkehrbarer sei, d. h. ein solcher, dessen Wirkung sich vollständig dadurch ausheben läßt, daß man den Körper die nämliche Reihe von Beränderungen unter sonst gleichbleibenden Verhältnissen in der entsgegengesetzen Reihensolge durchmachen läßt. Damit dieses möglich, damit also ein Kreisproceß umkehrdar sei, müssen zwei Bedingungen ersüllt sein.

Zunächst ift, wie schon früher angedentet, erforderlich, daß der Druck, welchen der betrachtete Körper in irgend welchem Angenblicke nach außen hin zu äußern vermag, stets einem Gegendrucke begegne, welcher ihm gleich ist, oder genauer ausgedrückt, welcher von ihm nur um eine verschwindend kleine Größe abweicht. Eine gewisse, wenn auch außerordentlich kleine, Differenz zwischen den beiden Drucken wird man immer annehmen müssen, wenn überhaupt Bewegung eintreten soll, und es ist deutlich, daß der äußere Gegendruck um diesen kleinen Betrag größer oder kleiner als der von dem Körper ausgeübte Druck anzunehmen ist, je nachdem die betreffende Bersänderung des Zustandes eine Zusammendrückung oder Ausdehnung des Körpers bedingt.

Diese Bedingung wird, wenigstens annähernd, erfüllt sein für den Dampf, welcher in dem Cylinder einer Dampfmaschine durch seine Ausdehnung den Dampfsolben vor sich herschiebt, denn wenn man auch nicht annehmen darf, daß der Widerstand der von der Maschine betriebenen Arbeitsmaschinen in jedem Augenblicke genau dem Dampfdrucke auf dem Kolben entspricht, so muß man doch die ausgleichende Wirfung der Schwungmassen darin erkennen, daß sie jederzeit durch ihre lebendige Kraft die Ueberwindung eines größern Arbeitswiderstandes genau in dem ersorderlichen Betrage unterstützen, während sie andererseits dem größern Dampsdrucke vermöge ihrer Trägheit einen Widerstand entgegensetzen, welcher zusammen mit dem Arbeitswiderstande gerade gleich dem Dampsdrucke ist.

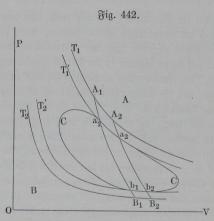
Dagegen wird ein Borgang, wie ber folgende, das Beispiel eines nicht umkehrbaren Processes sein, wegen der nicht vorhandenen Uebereinstimmung von Körperdruck und Widerstand. Denkt man ein mit verdichteter Luft gefülltes Gefäß A durch Deffnen eines Hahns mit einem zweiten Ges

fäße B verbunden, in welchem sich verdünnte oder gewöhnliche atmosphärische Luft besindet, so strömt die verdichtete Luft mit einer von ihrem Ueberdrucke abhängigen Geschwindigkeit von A nach B, indem dieser Ueberdruck hier nicht zur Berrichtung von Arbeit durch Ueberwindung eines Widerstandes verwendet wird, sondern zur Beschleunigung der ausströmenden Luft dient. Die in Folge hiervon in dieser Luft ausgespeicherte mechanische Arbeit wird nachher, wenn die Luft in B wieder zur Nuhe konnut, in Wärme verwandelt, während das Gesäß A bei Erzengung der Ausströmungsgeschwindigkeit einer Abkühlung unterworsen war. Nachdem die Spannung der Luft in beiden Gesäßen gleich geworden, ist die gesammte in derselben vorhandene Wärme wieder die ursprüngliche geworden, wenn keine Berluste durch Abkühlung z. eintraten. Eine mechanische Arbeit ist hierbei nicht verrichtet worden. Es ist klar, daß man nunmehr den ursprünglichen Zustand durch Umkehrung des Vorganges nicht wieder herstellen kann, ohne eine gewisse mechanische Arbeit aufzuwenden.

Die zweite Bedingung, welcher ein Rreisproceg genugen muß, um umfehrbar gu fein, besteht barin, daß ber vermittelnde Körper immer, wenn er Barme von außen erhalt ober bahin abgiebt, nur mit Körpern in Berührung fteht, beren Temperatur mit feiner eigenen in ber Art übereinstimmt, bag ber Unterschied zwischen ben Temperaturen nur unmerklich ift, und zwar hat man fich auch hier zu benten, daß bie Temperatur bes Warme abgebenben Korpers immer um eine febr fleine Große hoher ift, ale die bes Barme empfangenden, damit überhaupt ber Uebergang ber Barme möglich ift. Rur unter diefer Boraussetzung ift es bentbar, bag bei bem umgefehrten Broceffe ber Körper in berfelben Art die Barme wieder an bas betreffende Barmemagazin abgebe, in welcher er fie aus bemfelben bei bem birecten Proceffe empfing. Erhalt bagegen ber Rorper die bei feiner Ausbehnung erforberliche Barme aus einem Reservoir von merklich höherer Temperatur, fo ift es nach bem Claufius'fchen Grundfage nicht möglich, bag er bei bem umgefehrten Borgange biefe Barme an jenes Refervoir gurlidgeben fann, welches eine höhere Temperatur hat, als ber Körper felbft. Demgemäß ift baher ber im vorigen Baragraphen betrachtete, burch Fig. 441 erläuterte Rreisproceft, bei welchem der Körper fich auf der Curve KK bewegt, nur unter ber Borausfetjung umfehrbar, daß die den Körper umhüllenden, ihm Barme liefernden und entziehenden Barmerefervoire in jedem Augenblide mit bem vermittelnden Körper übereinstimmende Temperaturen haben, welche daher zwischen T1 und T5 veränderlich find. Der Proces ift dagegen nicht umtehrbar, wenn der Körper, wie dies meift geschehen wird, alle ihm guguführende Barme aus einem Barmereservoir von der höchsten Temperatur T. empfängt und wenn er alle abzugebende Barme einem Barmerefervoir von ber niedrigften Temperatur To guführt. In diefer Beziehung werden bie

meisten in der Praxis vorkommenden Processe der Bedingung der Umkehrsbarkeit nicht, oder nur annähernd genügen.

Man muß bemerken, daß auch die directen Uebergänge von Wärme auß Körpern von höherer in solche von niederer Temperatur stets Borgänge darstellen, die sich nicht umkehren lassen. Hierhin gehören also alle Wärmeszerstreuungen, wie sie durch Leitung und Strahlung veranlaßt werden, und welche sür die betreffenden Maschinen als Verluste an nützlicher Wirkung aufgefaßt werden müssen. In gleicher Weise wird die zur Ueberwindung von Reibungswiderständen aufzuwendende mechanische Arbeit immer in Wärme verwandelt, welche wegen der Wärmeleitungsfähigkeit der Körper, an denen sie entsteht, theilweise zerstreut wird, daher bei dem umgekehrten Processe nicht wieder vollständig als mechanische Arbeit zur Wirkung kommt. Hir n hat zuerst darauf aufmerksam gemacht, daß die zur Ueberwindung der Kolbenreibung in Dampsmaschinen aufzuwendende Arbeit nicht verloren geht,



fondern durch Umbildung in Wärme dem Dampfe zu gute kommt; hierbei ist natürlich von den Verlusten abzusehen, welchen diese Wärme in Folge der Abkühlung der Cylinderwandung ausgesetzt ist.

Es läßt sich nun leicht zeigen, daß ein nicht umkehrs barer Proceß, welcher zwisschen zwei bestimmten Temsperaturen, einer höchsten  $T_1$  und einer niedrigsten  $T_2$  verläuft, die Wärme niemals so vortheilhaft auß

zunützen, d. h. in Arbeit zu verwandeln gestattet, als ein zwischen densselben Temperaturen verlaufender umkehrbarer Proces.

Um dies zu erkennen, seien  $T_1$  und  $T_2$ , Fig. 442, die isothermischen Eurven des vermittelnden Körpers M, welche den absoluten Temperaturen der beiden Körper A und B entsprechen, mit denen der Körper M bei Bollsührung eines Kreisprocesses in Berührung kommt. Es sei ferner durch die Eurve CC die Art der Zustandsänderung des Körpers für einen zu vollsührenden Kreisprocess dargestellt, derart, daß wie dieher für jeden Punkt dieser Eurve die verticale Ordinate den äußern Druck darstellt, während das Volumen durch die horizontale Ordinate gemessen wird. Denkt man sich durch irgend zwei sehr nahe neben einander liegende Punkte  $a_1$  und  $a_2$  dieser

Eurve die beiden adiabatischen Linien  $A_1B_1$  und  $A_2B_2$  gelegt und seien die Temperaturen, welche den durch die Eurvenelemente  $a_1a_2$  und  $b_1b_2$  gehenden Isothermen entsprechen, beziehungsweise mit  $T_1'$  und  $T_2'$  bezeichnet, so gilt für den durch das Flächenelement  $a_1a_2b_2b_1$  dargestellten elementaren Kreisproces nach dem Borstehenden die Bedingung

$$\frac{Q_1}{T_1'} = \frac{Q_2'}{T_2'} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (62)$$

wenn  $Q_1$  die zugeführte und  $Q_2'$  die abgeführte Wärme dem absoluten Werthe nach bedeutet. Hierbei ist es gleichgültig, ob die Wärme  $Q_1$  aus einem Körper von der Temperatur  $T_1'$  oder der höhern  $T_1$  herrührt, und ob die Wärme  $Q_2'$  an einen andern Körper von der Temperatur  $T_2'$  oder der niedern  $T_2$  abgeführt wird. Um dies einzusehen, braucht man sich ja nur zu denken, der llebergang von A nach M und von M nach B geschehe nicht direct, sondern durch Zwischenkörper a und b, welche die Temperaturen  $T_1'$  und  $T_2'$  haben. In diesem Falle ist der betrachtete Kreisproceh  $a_1 a_2 b_2 b_1$  als ein zwischen den Temperaturen  $T_1'$  und  $T_2'$  umkehrbar verlausender aufzusassignen. Die durch den Flächenstreisen  $a_1 a_2 b_2 b_1$  dargestellte Arbeit bestimmt sich wieder zu

$$L'=rac{Q_1-Q_2'}{A}$$

ober, ba aus ber vorhergehenden Gleichung

$$Q_2' = Q_1 \frac{T_2'}{T_1'}$$

folgt, zu

$$L' = \frac{Q_1}{A} \left( 1 - \frac{T_2'}{T_1'} \right) = \frac{Q_1}{A} \frac{T_1' - T_2'}{T_1'}. \quad . \quad . \quad (65)$$

Würde man bagegen bieselbe Wärmemenge  $Q_1$  für einen zwischen ben Temperaturen  $T_1$  und  $T_2$  verlaufenden umtehrbaren Kreisproceß verwendet haben, so erhielte man die abgeführte Wärmemenge durch die Gleichung

$$rac{Q_1}{T_1}=rac{Q_2}{T_2}$$
 zu  $Q_2=Q_1\,rac{T_2}{T_1}$ ,

dieselbe ist also kleiner als  $Q_2'=Q_1\,rac{T_2'}{T_1'},$  und sonach ist die erzeugte Arbeit

$$L = \frac{Q_1 - Q_2}{A} = \frac{Q_1}{A} \left( 1 - \frac{T_2}{T_1} \right) = \frac{Q_1}{A} \frac{T_1 - T_2}{T_1}$$

größer als L'. Dieselbe Betrachtung läßt sich natürlich für jedes andere burch zwei nahe benachbarte Abiabaten herausgeschnittene Element der Fläche  $Ca_1Cb_1$  anstellen, daher die ganze durch den betrachteten Proceß

erreichte Arbeit kleiner ist, als diejenige, welche durch dieselbe Wärmemenge  $Q_1$  zwischen denselben Temperaturen  $T_1$  und  $T_2$  auf umkehrbarem Wege erzielt werden kann.

Nennt man das Berhältniß

$$\frac{Q_1 - Q_2}{Q_1} = \eta \quad . \quad . \quad . \quad . \quad . \quad . \quad (71)$$

zwischen ber in nützliche Arbeit verwandelten Wärme zu der aufgewendeten ben Berwandlungswerth, so kann man die gefundene Beziehung auch so aussprechen:

Der Berwandlungswerth eines zwischen zwei bestimmten Temperaturen verlaufenden umkehrbaren Processes ist größer, als der irgend eines andern zwischen denselben Temperaturen vor sich gehenden nicht umkehrbaren.

Es ift auch aus dem Borftehenden flar, daß die Bleichung (II):

$$\int \frac{\partial Q}{T} = 0$$

für den nicht umkehrbaren Proceg feine Gültigkeit haben kann, benn da

 $\frac{Q_1}{T_1'} - \frac{Q_2'}{T_2'} = 0$ 

ist, so muß

 $\frac{Q_1}{T_1} - \frac{Q_2'}{T_2} < 0$ 

fein, weil offenbar

$$rac{Q_1}{T_1} < rac{Q_1}{T_1'}$$
 und  $rac{Q_2'}{T_2} > rac{Q_2'}{T_2'}$ 

ift. Wenn man baher wieder die dem Körper M zugeführten Wärmemengen als positive und die abgeführten als negative in Rechnung stellt, so hat man für den nicht umkehrbaren Kreisproceß:

$$\int \frac{\partial Q}{T} < 0 \dots \dots (72)$$

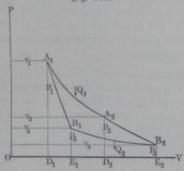
§. 225. Der Carnot'sche Kreisprocess ein Verwandlungspaar. In den vorstehenden Paragraphen ist die Art der Umwandlung von Wärme in Arbeit und umgekehrt, wie sie als eine Folge des Carnot'schen Processes erscheint, im Wesentlichen so dargestellt, wie dies in fast allen bisher bekannt gewordenen Schriften über die mechanische Wärmetheorie geschieht. Dabei spricht man immer nach dem Vorgange von Carnot und Clausius

von einer Ueberführung ober einem Uebergange von Wärme aus einem wärmern in einen fältern Körper bezw. umgekehrt und man muß, um ben zweiten Hauptsat, oder vielmehr die allgemeine Geltung der Gleichung:

$$\frac{Q_1}{T_1} = \frac{Q_2}{T_2}$$

für alle Körper zu erweisen, ben in §. 222 angeführten Grundsat von Clausius als richtig annehmen. Dieser Grundsat kann indessen ganz entbehrt werden, wenn man die allerdings sast allgemein gewordene Aufsassung aufgiebt, wonach bei dem Carnot'schen Processe die Wärme einem Uebergange zwischen den beiden Körpern von den Temperaturen  $T_1$  und  $T_2$  ausgesetzt sein soll. Ein solcher Uebergang sindet bei diesem Processe gar nicht statt, wie sich leicht durch eine genauere Betrachtung desselben ergiebt. Die ganze Wärmennege  $Q_1$  nämlich, welche von dem wärmern Körper A an

Fig. 443.



ben vermittelnden Körper M abgegeben wird, wäherend berselbe sich auf der isothermischen Eurve, Fig. 443, von  $A_1$  bis  $A_2$  ausdehnt, wird in ihrem ganzen Betrage in die Arbeit  $L_1$  verwandelt. Das vermittelnde Gas M behält von dieser Wärmemenge  $Q_1$  nichts zurück, sein gesammter Gehalt an innerer Wärme hat am Ende

ber Ausbehnung in  $A_2$  wegen ber constant gebliebenen Temperatur genan benselben Werth wie beim Beginn der Expansion in  $A_1$ . Wenn aber der vermittelnde Körper von dieser Wärmemenge  $Q_1$  nichts zurückbehalten hat, so kann er davon doch auch nichts an den kältern Körper B abgeben oder übersühren. Allerdings empfängt dieser letztere bei der nachherigen Zusammendrückung von  $B_2$  nach  $B_1$  eine gewisse Wärmemenge  $Q_2$  aus dem vermittelnden Körper M, aber es leuchtet ein, daß diese Wärmemenge ganz neu aus der äußern Arbeit  $L_2$  entsteht, die zur Zusammendrückung aufzgewendet werden muß. Aus der vorher von A abgegebenen Wärme  $Q_1$  ist dieser Wärmebetrag  $Q_2$  also nicht entnommen, was doch vorauszusezen wäre, wenn man den betressenden Vorganz einen llebergang oder eine Wärme iberführung nennen will. Man hat es hiernach bei dem Carnot'schen Processe überhaupt gar nicht mit Wärmeübergängen zwischen verschieden warmen Körpern, sondern nur mit Wärmes oder Energieumwands

lungen zu thun, und zwar setzt sich ein solcher Proces, wie aus dem Ganzen ohne Weiteres folgt, immer aus zwei entgegengesetzten Verwandslungen, nämlich zuerst einer solchen von Wärme in Arbeit und darauf einer zweiten von Arbeit in Wärme zusammen. Die erstere Verwandslung von Wärme in Arbeit findet bei der Ausbehnung und die zweite von Arbeit in Wärme sindet bei der Zusammendrückung statt, und diese beiden entgegengesetzten Verwandlungen sind bei dem Carnot'schen Processe desse wegen absolut nöthig, weil dieser Process seinem innern Wesen nach immer aus einer Ausbehnung und einer Zusammendrückung sich zusammensetzen muß, da der vermittelnde Körper schließlich in seinen Ansangszustand zus rücksehrt.

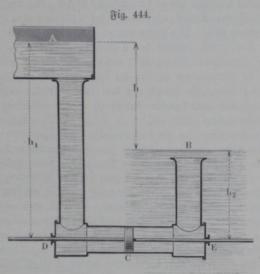
Bezeichnet man den Quotienten  $\frac{Q}{T}$  aus einer beliebigen Wärmemenge Q dividirt durch die ihr zugehörige absolute Temperatur T als das "Wärmesgewicht" (s. d. s. 226), so kann man hiernach den Carnot'schen zwischen den Temperaturen  $T_1$  und  $T_2$  verlausenden Kreisproceß einfach als ein "Verwandlungspaar", d. h. als ein Paar von zwei entgegensgesetzen Verwandlungen von gleichem Gewichte zwischen diesen Temperaturen  $T_1$  und  $T_2$  kennzeichnen.

Immer, wenn bei diesem Processe eine gewisse Wärme in Arbeit verswandelt wird, muß auch gleichzeitig eine bestimmte Verwandlung von Arbeit in Wärme vor sich gehen, und zwar gilt diese Beziehung ebenso wohl für den directen Kreisproceß, durch welchen nützliche Arbeit gewonnen wird, wie auch für den entgegengesett geführten Gang, bei welchem mechanische Arbeit verbraucht wird. Die gewonnene oder verbrauchte Arbeit erscheint dabei stets als die Resultirende von zwei gleich schweren entgegengeseten Verwandlungen und niemals als das Resultat von nur einer einzigen Verhungspaares zum Vergleiche ansühren, bei welchem eine geradlinigte Vewegung als das Resultat von zwei entgegengeseten gleichgroßen Vrehungen, niemals aber als dassenige einer einzigen Vrehung erscheint.

Man hat auch öfter die Verwandlung der Wärme in Arbeit mit der Ausnützung des Wassers in hydraulischen Motoren verglichen, indem man die Temperaturen gewissermaßen als Gefällhöhen betrachtete, ein Vergleich, welcher geeignet ist, den Vorgang bei dem Carnot'schen Kreisprocesse ganz besonders klar zu machen und welcher daher hier noch angeführt werden möge.

Man denke sich ein bestimmtes Wassergewicht G von dem Wasserspiegel A, Fig. 444, bis zu dem um h Meter tieser gelegenen Wasserspiegel in B niederfallen, so wird dasselbe eine mechanische Arbeit von Gh Meterkilogramm

verrichten und in einer hydraulischen Maschine zur Aeußerung bringen können. Als eine solche Maschine sei etwa eine Wassersäulenmaschine in C gedacht, deren Ausstellungsort um die Höhe  $h_1$  unter A und um  $h_2 = h_1 - h$  unter B vorausgesetzt werden mag. Das Wasserswicht G wird beim Riedersallen von A bis C offenbar eine mechanische Arbeit gleich  $Gh_1$  verrichten, indem der Kolben in der Richtung von D nach E sortgeschoben wird; aber gleichzeitig ist eine ebenso große Wassermenge von C auf die Höhe  $h_2$  bis zum Wasserspiegel in B zu erheben, wozu eine Arbeit  $Gh_2$ 



aufgewendet werden muß. Als erzeugte Nutleistung wird daher auf die Wassersäulenmaschine in C nur die Arbeit G  $(h_1-h_2)=Gh$  überstragen, und es entspricht dieser Vorgang demjenigen der Arbeitserzeugung  $L=\frac{Q_1}{T_c}(T_1-T_2)$  bei dem direct geführten Carnot'schen Kreisprocesse.

Denkt man sich jetzt den Borgang umgekehrt, so daß der Kolben C von E nach D geschoben wird, so wirkt die Borrichtung als eine Pumpe, und wenn ein Wasserquantum G von dem Niveau B bis zu C herabsinkt, so muß nothwendig eine gleiche Wassermenge von C bis zum odern Wasserspiegel A erhoben werden, so daß jetzt eine mechanische Arbeit von derselben Größe G  $(h_1 - h_2)$  aufgebraucht wird. Offenbar stimmt dieser Vorgang mit dem in umgekehrter Richtung gesührten Carnot'schen Kreisprocesse überein.

Es wurde in §. 221 bewiesen, daß für Luft ober ein volltommenes Gas als Bermittelungskörper die beiden betreffenden Wärmemengen  $Q_1$  und  $Q_2$  in der Beziehung

$$\frac{Q_1}{T_1} = \frac{Q_2}{T_2}$$

zu einander stehen. Es ift nun nach unferer Definition des Carnot'ichen Processes als eines Berwandlungspaares leicht, zu zeigen, daß biefe Gleichung auch für jeden beliebigen andern vermittelnden Körper gelten muß, ohne daß man dazu besondere Axiome, wie dasjenige des Claufius'ichen Grundsates ift, anzunehmen hatte. Wir benten uns zu bem Zwecke, es fande ein Carnot'scher Kreisproceß zwischen den Temperaturen T, und T, mit einem beliebigen vermittelnden Körper ftatt, welchem ebenfalls aus dem wärmern Magazin die Wärmemenge  $Q_1$  von der Temperatur  $T_1$  zugeführt werden Gefett nun, die hierbei von dem faltern Korper aufgenommene Barmemenge habe nicht benfelben Betrag Q2 wie bei volltommenen Bafen, sondern einen andern Werth  $Q_2'=Q_2+\varDelta Q$ . Es müßte dann nach bem ersten Hauptsate eine der Differenz Q1 - Q2 äquivalente Arbeit ge= leistet, oder beim umgekehrt geführten Processe verbraucht werden, welche Arbeit um den mit AQ ägnivalenten Betrag AL kleiner wäre, als der Werth L für Luft angiebt. Jest hat man sich nur zu denken, es werde ber Kreisproceg einmal mit Luft in der einen und dann mit dem beliebigen Rörper in der entgegengesetten Richtung, jedesmal zwischen denselben Temperaturen  $T_1$  und  $T_2$  und mit demfelben Wärmequantum  $Q_1$  vor genommen, um die Unmöglichkeit einzusehen, daß Q'2 verschieden von Q2 sein Gesetzt 3. B., man läßt den Proces mit Luft in der directen Rich= tung vor sich gehen, so giebt der wärmere Körper A die Wärmemenge  $Q_1$ ab, der fältere Körper B erhalt die Wärmemenge Q2 und eine Arbeit  $L=rac{1}{A}\;(\mathit{Q}_{2}\;-\;\mathit{Q}_{1})$  wird erzeugt. Bei dem barauf mit dem beliebigen Körper vorgenommenen umgekehrt geführten Processe empfängt das wärmere Magazin wiederum die Wärme  $Q_1$ , das fältere giebt diejenige  $Q_2' = Q_2 + \varDelta Q$ ab und es wird eine Arbeit  $L'=rac{1}{4}\left(Q_1-Q_2'
ight)=L-arDelta L$  hierzu verbraucht. Als das Refultat beider Borgange finden wir daher, daß in dem wärmern Körper A keine Aenderung vorgekommen ift, da er dieselbe Wärme  $Q_1$  zuletzt wieder erhielt, die er zuerst abgab. Der kältere Körper B dagegen hat die Wärmemenge  $Q_2'-Q_2=arDelta\,Q$  verloren, und es ift eine mit dieser

Wärmemenge äquivalente Arbeit  $L-L'=\varDelta L$  erzeugt worden. Hieraus würde also zu schließen sein, daß in Folge dieses zweimaligen Carnot'schen Processes ein gewisser Gewinn an Arbeit  $\varDelta L$  als das Resultat von nur

einer einzigen Umwandlung der Wärmemenge  $\Delta L$  erschiene, was nach der oben gegebenen Erklärung des Carnot'schen Processes ebenso unmöglich ist, wie es nicht möglich ist, einen Kreisproces durch nur eine Aussehnung oder durch nur eine Zusammendrückung hervorzurusen. Man würde ja durch die gewonnene Arbeit  $\Delta L$  die Luft isothermisch noch weiter zusammendrücken können, wodurch dem kältern Wärmemagazin auch die Wärme  $\Delta Q$  zurückgegeben würde, und hätte auf diese Weise ohne Auswendung von Arbeit und ohne Auswendung von Wärme Luft isothermisch zusammengedrückt, was mit dem Geset von der Erhaltung der Krast unvereindar wäre. Hierin dürste ein vollgültiger Beweis dassür enthalten sein, daß die mehrerwähnte Beziehung:

$$\frac{Q_1}{T_1} = \frac{Q_2}{T_2}$$

gang allgemeine Gultigkeit hat, mit welchem Körper als bem vermittelnden man auch ben Carnot'ichen Kreisproceg vorgenommen benkt.

Bu biesem Beweise bes zweiten Hauptsaßes ist der in §. 222 angegebene Clausius'iche Grundsaß, welcher von einem eventuellen Uebergange der Wärme aus einem kältern in einen wärmern Körper handelt, deswegen gar nicht erforderlich, weil bei dem Carnot'schen Kreisprocesse Wärmeübergänge in der That überhaupt nicht vorkommen, wenn man nicht etwa mit dem Begriffe des Ueberganges stillschweigend denjenigen einer zweimaligen entgegengeseten Umwandlung verbinden will. Man wird vielmehr, entgegen jenem Grundsaße, annehmen müssen, daß ein Uebergang von Wärme immer und unter allen Umständen nur in absteigender Richtung von wärmeren Körpern zu kälteren stattsinden kann, ebenso wie lebendige Kraft oder kinetische Energie immer nur von schneller bewegten Körpern an langsamer bewegte, niemals umgekehrt, übertragen werden kann.

Man hat daher in der Theorie der Wärme die beiden Vorgänge der Verwandlung und des Ueberganges streng aus einander zu halten, und es wird, wenn man diese Trennung sesthält, der Unterschied zwischen den sogenannten umkehrbaren und den nicht umkehrbaren Processen ganz überslüssig. Ein umkehrbarer Process, wie der von Carnot angegebene, ist überhaupt nur in der Vorstellung beruhend, die Natur und die Technik zeigen uns nirgend das wirkliche Beispiel eines solchen, ebenso wie wir nirgendwo einen Zustand vollkommen reibungsloser Bewegung sinden. Alle hier in Betracht kommenden Vorgänge der Wärmetechnik setzen sich aus Verwandlungen und Uebergängen zusammen, von welchen, wie gezeigt wurde, die ersteren nach entgegengesetzten Richtungen vorgenommen werden können, also umkehrbar sind, während die Uebergänge nur in absteigender Richtung, niemals in der entgegengesetzten austreten können. Eine solche Unterscheidung bei der Besentgegengesetzten austreten können.

urtheilung der verschiedenen Borgänge ist für die praktische Wärmelehre von hervorragender Bedeutung. Diese Beurtheilung wird ganz besonders durch graphische Darstellungen veranschausicht und erleichtert, indem diese letzteren in scharser, nicht mißzuverstehender Weise den Unterschied zwischen Verwandelungen und Uebergängen zum Ausdruck bringen, wie dies im Folgenden gezeigt werden soll.

§. 226. Wärmegewicht. Zur Erläuterung der vorstehenden Sätze aus der Wärmelehre hat Zeuner den oben entwickelten Formeln (65) und (66), wie folgt, eine Deutung gegeben, welche sich an bekannte Fälle der Dynamik anschließt. Die mechanische Arbeit L, welche durch die Zuführung einer Wärmennenge  $Q_1$  bei einem Carnot'schen Kreisprocesse zwischen den absoluten Temperaturen  $T_1$  und  $T_2$  gewonnen wird, drückt sich nach (65):

$$L = \frac{Q_1}{A_1 T_1} (T_1 - T_2)$$

burch das Product der beiden Größen  $\frac{Q_1}{A\,T_1}$  und  $(T_1\,-\,T_2)$  aus. Da nun auch die mechanische Arbeit, welche eine bestimmte Masse beim Niederssinken von einer gewissen Höhe verrichten kann, ebenfalls durch das Product aus dem Gewichte in die Fallhöhe dargestellt ist, so vergleicht Zeuner die Größe  $\frac{Q_1}{A\,T_1}$  mit einem gewissen Gewichte:

$$G = \frac{Q_1}{A T_1} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (73)$$

dem von ihm sogenannten Bärmegewichte, und die Differenz  $T_1-T_2$  mit einer bestimmten Fallhöhe, dem sogenannten Bärmegefälle.

Hiernach hat man sich die absoluten Temperaturen als verticale Söhen

über einer horizontalen Grundebene zu denken, welche letztere dem absoluten Rullpunkte der Temperatur entspricht. Für jede Temperatur T giebt es dann eine horizontale Ebene, deren Abstand von der Grundebene der Temperatur T proportional ist, und eine bestimmte Wärmenenge Q von dieser Temperatur T entspricht dann einem bestimmten Gewichte  $G=\frac{Q}{AT}$ , welches in diesem Niveau T zur Versügung steht. Hat man daher in der Niveauebene  $T_1$  eine Wärmenenge  $Q_1$ , welche bei einem umkehrbaren, zwischen den Temperaturen  $T_1$  und  $T_2$  verlausenden Kreisprocesse dem versmittelnden Körper zugeführt wird, so ist die geleistete Arbeit gerade so groß, als wenn dieses Gewicht  $G=\frac{Q_1}{AT_1}$  aus der Ebene  $T_1$  in die niedriger

gelegene Chene T2 Arbeit verrichtend niederfinkt, berartig, daß dieses Be-

wicht mit einer unmerklich kleinen Geschwindigkeit in der untern Sbene aukommt. Wie dann andererseits zum Heben dieses Gewichtes G aus der niedern Sbene  $T_2$  in die höher gelegene  $T_1$  eine mechanische Arbeit

$$G(T_2 - T_1) = \frac{Q_1}{A T_1} (T_1 - T_2)$$

aufgewendet werden nuß, so kann Wärme von der geringern Temperatur in solche von höherer Temperatur nur durch Aufwendung von mechanischer Arbeit umgewandelt werden. Die Leistungen  $L_1$  und  $L_2$ , welche das Gewicht G beim Niedersinken bis zur Grundebene verrichten kann, wenn es sich entweder in der Ebene  $T_1$  oder  $T_2$  befindet, sind verschieden, und vershalten sich wie die Höhen der Ebenen siber der Grundebene, gerade wie dies mit den Wärmennengen  $Q_1$  und  $Q_2$  auch der Fall ist, d. h. es ist:

$$\frac{L_1}{T_1} = \frac{L_2}{T_2} = \frac{Q_1}{A T_1} = \frac{Q_2}{A T_2} = G.$$

Man kann baher mit Rudficht hierauf ben zweiten hauptsat auch bahin aussprechen, bag beim Carnot'ichen Kreisprocesse bie Wärmegewichte in beiden Sbenen gleich groß find, ober baß bie algebraische Summe ber Wärmegewichte gleich Rull ift, wenn man bem aus einer Sbene abgehenden Gewichte bas positive und bem in eine Sbene eintretenden bas negative Zeichen beigelegt bentt.

Es ist leicht ersichtlich, daß dieselbe Betrachtung auch für einen Kreisproceß gilt, der nach Art des in Fig. 441 dargestellten aus mehreren einfachen zusammengeset ist, welche zwischen verschiedenen Temperaturen  $T_1$  und  $T_2$ ,  $T_2$  und  $T_3$ ,  $T_3$  und  $T_4$ ... verlaufen. Auch hier muß entsprechend den Gleichungen (68) und (69) die verrichtete Arbeit gleich der algebraischen Summe der Leistungen aller Gewichte und die algebraische Summe aller Wärmegewichte gleich Rull sein.

Wenn ein Gewicht G bei seinem Niedersinken aus einer Ebene  $T_1$  in eine tieser gelegene  $T_2$  keine oder nicht so viel Arbeit verrichtet, als der Fallhöhe entspricht, so wird die nicht zur Ueberwindung von Widerständen verbranchte Arbeit zur Beschleunigung des Gewichtes G verwendet, welches in Folge dessen mit einer gewissen Geschwindigkeit v die untere Ebene  $T_2$  erreicht, vermöge deren es das Arbeitsvermögen G  $\frac{v^2}{2 \ g}$  besüsst. Die ganze Leistungssähigkeit des Gewichtes G bei seiner Ankunst in dem Niveau  $T_2$ , welche dasselbe zu äußern vermöchte, wenn es dis zur Grundebene siele, bezissert sich daher auf G  $T_2$  + G  $\frac{v^2}{2 \ g}$  =  $L'_2$ , und dieser Leistung entspricht sonach ein Gewicht G' in der Ebene  $T_2$ , welches aus

311

$$G' T_2 = G \left(T_2 + rac{v^2}{2 g}\right)$$

$$G' = G \left(1 + rac{v^2}{2 g} rac{1}{T_2}\right)$$

folgt. Man ersieht seicht, daß dieser Vorgang dem nicht umkehrbaren Kreisprocesse entspricht, bei welchem der Körperdruck größer ist als der änßere Gegendruck, oder, was wesentlich dasselbe ist, bei welchem die dem versmittelnden Körper zugeführte Wärmemenge aus einem Wärmereservoir stammt, dessen Temperatur diesenige des Körpers übertrifft. In diesem Falle ist das Wärmegewicht G' in der Sene  $T_2$  größer als dassenige G in der Sene  $T_1$ , d. h. die algebraische Summe der Wärmegewichte ist negativ, wie es durch die Gleichung (72) für den nicht umkehrbaren Kreissproces ausgedrückt ist.

Es erscheint unnöthig, die Uebereinstimmung noch weiter auszuführen. welche zwischen der Arbeitsleiftung eines fallenden Gewichtes und derienigen ber Barme ftattfindet. Es moge hier nur ein Bunkt von besonderm Intereffe hervorgehoben werden. Der Umftand, daß in allen Dampfmaschinen bie erzeugte mechanische Arbeit nur einen sehr geringen Brocentsat. im Mittel 5 bis 7, höchstens 10 Proc., derjenigen Arbeit beträgt, welche der durch die verbrannten Kohlen erzeugbaren Bärmemenge ägnivalent ift, hat die Beranlaffung gegeben, daß fo gewichtige Stimmen, wie die Redtenbacher's, die Dampfmaschinen höchst unvollfommene Maschinen genannt haben. Zeuner\*) gebührt das Berdienst, darauf aufmerksam gemacht zu haben, daß diefer geringe Effect nur jum fleinsten Theile ber Unvollfommenheit bes Princips oder der Wirkungsweise dieser Maschinen zuzuschreiben ift, vielmehr der Sauptfache nach in den natürlichen Verhältnissen seinen Grund hat, welche es von vornherein unmöglich machen, überhaupt jemals eine Rutleiftung zu er= zielen, welche berjenigen auch nur entfernt sich nähert, die der durch das Brennmaterial zu entwickelnden Wärmemenge äquivalent ift. Diefe lettere absolute Leiftung als Magftab für die Güte ber calorischen ober Dampf= maschine anzunehmen, hieße nach Zeuner so viel, als wenn man bei ber Beurtheilung der Güte eines Wafferrades anftatt des zwischen Dber= und Unterwafferspiegel vorhandenen Gefälles dasjenige zwischen der Quelle und bem Meeresspiegel des betreffenden Wasserlaufes zu Grunde legen wollte. Obichon biefer lettere Bergleich zu Einwendungen \*\*) Beranlaffung gegeben hat, so ift boch die erwähnte, von Zeuner ausgesprochene Behauptung nach geringfügiger Aenderung volltommen zutreffend, wie fich aus bem Folgenden

<sup>\*)</sup> Beuner, Die mechanische Barmetheorie, 2. Aufl.

<sup>\*\*)</sup> Siehe v. Reiche, Der Dampfmaschinenconftructeur.

ergeben wird. Man kann nämlich, wenn man dem von Zeuner eingeführten "Bärmegewichte" eine etwas andere, sich an das eigentliche Besen der Bärme näher anschließende Bedeutung beilegen will, die vorstehend entwicklen Resultate der mechanischen Bärmetheorie in sehr anschaulicher Art durch eine graphische Darstellung versinnlichen, welche auch, wenn in geeignetem Maßstade ausgesührt, directes Abgreisen von Zahlenresultaten zum Ersat der Rechnung ermöglichen würde. Diese Darstellung möge hier solgen.

Graphische Darstellung. Es sei im Folgenden eine bestimmte §. 227. Wärmemenge und zwar der Einsachheit wegen gerade eine Casorie oder Wärmeeinheit vorausgesetzt und angenommen, diese Wärmemenge bilde den ganzen in einem gewissen Körper vorhandenen Wärmegehalt. In Hinscht diese Körpers möge serner die Annahme gemacht werden, daß seine specifische Wärme sitr alle Temperaturen einen constanten Werth haben soll und es werde, gleichfalls der Einsachheit wegen, diese specifische Wärme gleich der Einheit, also gleich der des Wassers bei 0° C. angenommen. Ob es in der Natur wirklich einen solchen Körper giebt oder nicht, ist sür die hier solgende Vetrachtung gleichgültig, jedenfalls kann man sich einen solchen körper vorstellen. Wenn das Gewicht desselchen allgemein mit G bezeichnet wird und seine absolute Temperatur T ist, so hat man nach den gemachten Boraussetzungen die ganze in ihm enthaltene Wärmemenge

$$GT = 1 \mathfrak{B}. \mathfrak{G}.$$

woraus

$$G = \frac{1}{T} \, \mathrm{kg}$$

folgt. Wir bezeichnen nun turz biefes Gewicht G als das Wärmegewicht einer Wärmeeinheit bei der abfoluten Temperatur T, so daß allgemein das Wärmegewicht einer beliebigen Wärmemenge Q bei der eben-

falls beliebigen Temperatur T durch  $G=rac{Q}{T}$  ausgedrückt ist, und man

barunter also basjenige Gewicht bes vorausgesetzten ideellen Materials zu verstehen hat, in welchem bei der Temperatur T gerade die Wärmemenge Q enthalten ift, oder, welches durch die Wärmemenge Q vom absoluten Rullpunkte gerade bis zur Temperatur T erwärmt werden könnte.

Ebenso möge jett die Temperatur T eines Körpers durch eine gewisse Höhe in folgender Art ausgedrückt werden. Man hat sich nach dem Borangegangenen die Wärme als eine Art der Bewegung vorzustellen, und wenn man auch über die besondere Natur dieser Bewegung nichts Näheres weiß, so wird man doch anzunehmen haben, daß nach den allgemeinen Gesetzen der Dynamit die vermöge dieser Bewegung in einem Massentheilchen enthaltene

Energie ober lebendige Kraft von der Geschwindigkeit dieser Bewegung abhängt und zwar etwa mit dem Quadrate dieser Geschwindigkeit proportional ist. Die Höhe der Temperatur giebt daher den Grad der Schwingungsgeschwindigkeit, oder der vermöge derselben in einem Massentheilchen enthaltenen lebendigen Kraft desselben an, und es erscheint daher gerechtsertigt, die Temperaturen durch die diesen Geschwindigkeiten zugehörigen Geschwindigkeitshöhen zu messen. Man hätte sich danach die einer Temperatur zugehörige Höhe als diesenige zu denken, auf welche ein Massentheilchen von dieser Temperatur sich vermöge seiner Schwingungsgeschwindigkeit wirde erheben können, oder auch, von welcher es heruntersallen müßte, um die dieser Temperatur entsprechende Schwingungsgeschwindigkeit anzunehmen. Hiernach

und aus der Größe des mechanischen Wärmeäquivalents  $rac{1}{A}=424~\mathrm{mkg}$ 

folgt denn auch, daß unter den gemachten Boraussetzungen die jedem Temperaturgrade entsprechende Höhe gleich  $424~\mathrm{m}$  zu setzen ist, denn die zu Grunde gelegte Wärmemenge von 1 Calorie vermag natürlich von dem Körper, dessen specifische Wärme gleich Sins gesetzt wurde, gerade  $1~\mathrm{kg}$  um  $1^{\circ}$  zu erwärmen.

Man denkt sich nun zur Beranschaulichung ein rechtwinkeliges Coordinatenschsten OTG, Fig. 445, auf dessen horizontaler Axe die Wärmegewichte G und auf dessen verticaler Axe die Temperaturen oder Höhen T aufgetragen werden. Bestimmt man dann für irgend eine Temperatur  $T_1 = OB_1$  das zugehörige Wärmegewicht  $G_1 = \frac{1}{T_1}$  und trägt dasselbe horizontal gleich

 $O\ C_1$  auf, so bestimmen diese Coordinaten einen Punkt  $A_1$  von solcher Lage, daß die Rechtecksläche  $O\ B_1\ A_1\ C_1$  das Maß für die mechanische Arbeit einer Calorie darstellt, denn diese Fläche ist durch  $O\ C_1\ .\ O\ B_1\ =\ G_1\ .\ T_1\ .\ 424$   $=\ 424\ \mathrm{mkg}$  außgedrückt, da die Einheiten der verticalen Axe, wie erwähnt, gleich  $424\ \mathrm{m}$  auzunehmen sind. Stellt man sich dieselbe Construction sür alle möglichen Temperaturen T außgeführt vor, so erhält man sür die Lage des Punktes A eine gleichseitige Hyperbel, deren Usymptoten in die Axen  $O\ T$  und  $O\ G$  sallen und deren Gleichung

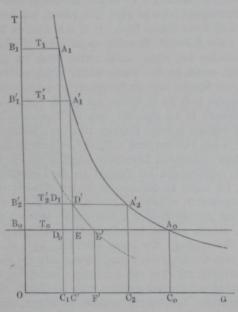
$$T.G=1$$

ift. Für irgend einen Punkt wie  $A_2'$  dieser Eurve hat das Rechteck  $A_2'$ 0 dieselbe Größe wie  $A_1O$ , d. h. es stellt eine mechanische Arbeit von  $424~\mathrm{mkg}$  vor. Hieraus ersieht man, daß, wie es auch dem Grundsatz von der Ershaltung der Kraft entspricht, die durch die vorhandene Wärmemenge reprässentirte ganze Energie unabhängig von der Temperatur ist, und daß es in Hinsicht dieser Energie gleichgültig ist, ob diese Wärmemenge z. B. in  $1~\mathrm{kg}$  von  $1^{\circ}$ 0 oder in  $1/_{1000}~\mathrm{kg}$  von  $1000^{\circ}$ 0 enthalten ist. Wäre es möglich, diese

ganze vorhandene Energie in nitgliche Arbeit zu verwandeln, fo wurde es baber auch ganz gleichgultig fein, ob man die Wärme dazu verwendet, die Körper auf hohe oder auf niedrige Temperaturen zu erwärmen.

Damit eine solche Gewinnung des vollständigen Energiebetrages ausstührbar wäre, müßte es nun aber möglich sein, die Körper bis auf den absoluten Rullpunkt der Temperatur abzufühlen, was natürlich undentbar ift. Es ist überhaupt nicht ausführbar, bei irgend einer Maschine oder sonstigen Borrichtung den wirkenden Körper ohne kunstliche

Fig. 445.



Borrichtungen unter den Temperaturgrad der umgebenden Atmosphäre abzukühlen. Sett man z. B. eine mittlere Jahrestemperatur an der Erdoberstäche von  $12^{\circ}$  C., also eine absolute Temperatur von  $285^{\circ}$  voraus, so ist diese die geringste Temperatur  $T_2$ , bis zu welcher höchstens eine Abkühlung des vermittelnden Körpers vorzunehmen ist. Es wäre ja allerdings wohl möglich, die Temperatur durch künstliche Wärmesentziehung, wie dies bei den Eismaschinen geschieht, noch weiter zu ermäßigen, aber es ist ohne Weiteres klar, daß dies nur durch einen entsprechenden Arbeitsauswand erreichbar sein würde. Es muß nämlich, damit ein Körper

fälter gemacht werden foll als feine Umgebung, Warme ihm entzogen, d. h. in Arbeit verwandelt werden, und hierzu ift nach der oben gegebenen Er= klärung des Carnot'ichen Processes eine gleich schwere entgegengesetzte Berwandlung von mechanischer Arbeit in Barme erforderlich. Den vermittelnden Körper eines Kreisprocesses noch unter die Temperatur der Umgebung abfühlen wollen, hieße ungefähr fo viel, als wenn man die Leistungsfähigkeit niederfinkender Körper, 3. B. des Waffers von Flüffen, badurch vergrößern wollte, daß man fie nicht bloß bis zur Erdoberfläche, sondern noch weiter nach dem Mittelpunkte der Erde hin ins Erdinnere wollte fallen laffen. Ware es z. B. möglich, das Waffer eines Fluffes noch unter den Meeresspiegel fallen zu laffen, etwa dadurch, daß man es in einen eingesetzten mafferleeren Schacht führte, fo ist ohne Weiteres klar, daß zur Entleerung diefes Schachtes theoretisch vorher genau diefelbe mechanische Arbeit aufzuwenden fein würde, welche nachher burch bas höhere Gefälle mieder erreicht werden könnte. Ebenso verhält es sich mit der künftlichen Abfühlung eines Körpers unter die Temperatur der umgebenden Atmosphäre. Diese Temperatur spielt für die Wärme eine ähnliche Rolle, wie das Niveau des Meeresspiegels in der Sydraulik, und die Temperatur des absoluten Rullpunktes entspricht in diesem Bergleiche etwa dem Mittelpunkte der Erde.

Es moge in Fig. 445 nun durch  $OB_0 = T_0 = 285^{\circ}$  die der Atmosphäre im Durchschnitt entsprechende Temperatur bargestellt sein, fo bag alfo bie Ebene Bo Ao gewiffermagen den Horizont für die Temperaturen vorstellt. Denkt man sich wieder die Wärmeeinheit in dem Gewichte  $G_1 = B_1 A_1$ von der Temperatur T1 enthalten, fo kann man diese Wärme von der Tem= peratur T, auf zweifache Weise in Wärme von der niedern Temperatur To verwandeln, nämlich entweder durch einen Bermandlungsproceg ober burch einen Uebergang. Der lettere findet ftatt, wenn die Barme von felbst, etwa durch Strahlung oder Leitung sich verbreitet, also ohne dabei eine Arbeit zu verrichten, und es ift nach dem Borigen deutlich, daß die in  $B_1\,A_1$ enthaltene Wärmeeinheit gerade ausreichen wird, ein Gewicht  $G_0 = B_0 A_0$ auf die Temperatur  $T_0 = A_0 B_0 = 285^{\circ}$  zu bringen, welches in der Figur durch die der Ordinate  $T_0$  zugehörige Absciffe  $B_0 A_0$  der Hyperbel gemeffen wird. Man fann fich gewiffermagen vorftellen, die Barme verbreite sich bei dem Uebergange abwärts in dem Raume zwischen OT und ber Hyperbel in horizontalen Schichten. Offenbar ift das Rechteck OA0 gleich bemienigen OA1, und man ersieht hieraus, daß bei diefem von selbst erfolgenden Barmeiibergange die gange vorhandene Energie diefelbe Größe beibehält, und daß mechanische Arbeit nicht geleistet worden ift. Nach dem vorstehend Gesagten läßt sich die in dem Gewichte  $G_0 = B_0 A_0$  enthaltene Wärme von der Temperatur To überhaupt nicht mehr in nütliche Urbeit vermandeln und ift alfo für unfere Zwecke als verloren anzusehen.

Die zweite Art der Berwandlung der Wärme von der Temperatur  $T_1$  in solche von dersenigen  $T_0$  kann mit Hülse eines vermittelnden Körpers durch einen umkehrbaren Proceß geschehen. Dierbei verschwindet ein gewisser Theil der Wärme, welcher in Arbeit umgesetzt wird. Rimmt man an, daß dieser Proceß zwischen den Temperaturen  $T_1=OB_1$  und  $T_0=OB_0$  stattsinde, setzt man also voraus, daß dem vermittelnden Körper aus einem Wärmereservoir von der Temperatur  $T_1$  eine Wärmemenge  $Q_1=1$  Calorie zugessührt werde, so wird hierbei dem Wärmereservoir von der Temperatur  $T_0$  eine Wärmemenge  $Q_0$  mitgetheilt, welche nach §. 222 durch

$$\frac{Q_2}{T_0} = \frac{Q_1}{T_1} = \frac{1}{T_1}$$

gegeben ift. Diese Bärmemenge  $Q_0 = T_0 \, rac{1}{T_1}$  ift offenbar im Stande,

gerade ein Wärmegewicht von der Größe  $rac{1}{T_1}=G_1=B_1A_1$  auf die

Temperatur  $T_0$  zu bringen. Zieht man baher durch  $A_1$  eine Verticallinie  $A_1C_1$ , so stellt  $B_0D_0$  das Wärmegewicht vor, welches der aus Arbeit enthtandenen Wärmennenge  $Q_0$  von der Temperatur  $T_0=OB_0$  entspricht. Da diese Wärme, welche aus den angegebenen Gründen niemals in Arbeit verwandelt werden kann, einer Leistung entspricht, welche durch das Rechted  $OB_0D_0C_1$  gemessen wird, so solgt, daß die Differenz der beiden Rechtede  $OA_1$  und  $OD_0$ , d. h. also das Rechted  $B_0A_1$  die Größe der gewonnenen Arbeit L darstellt. Diese Arbeit ist übrigens auch durch das Rechted  $C_1D_0A_0C_0$  ausgedrückt. Bon der mit der aufgewendeten Wärme äquivalenten Arbeit ist daher im günstigsten Falle, d. h. wenn keinerlei Verluste auftreten würden, nur der Theil

$$\frac{B_0 B_1}{O B_1} = \frac{C_0 C_1}{C_0 O} = \frac{T_1 - T_0}{T_1}$$

wirklich nutbar zu machen. Man erkennt auch aus der Figur, daß dieser ausnutbare Theil der Leistung um so größer aussällt, je kleiner das Bärmegewicht  $O(C_1)$ , d. h. je größer die Temperatur  $T_1$  der zugeführten Bärme ist. Hiernach würde es also vortheilhaft erscheinen, die Temperatur  $T_1$  der einer Maschine zugeführten Bärme so hoch als möglich zu wählen, wenn nicht andere Berhältnisse hier gleichsalls zu berücksichtigen wären. Zunächst ist bei der sür Maschinen doch allein in Betracht kommenden Erzeugung der Bärme durch Berbrennung von Brennmaterialien die erreichbare Temperatur immer nur von bestimmter Größe; dieselbe ist aber immer noch viel höher als diesenige, welche man dem vermittelnden Körper, z. B. dem Dampse in den Dampsmaschinen, mit Kücksicht auf die Dauer und Festigkeit der zu den Maschinentheilen verwendbaren

Materialien geben kann. Demzufolge ist der Borgang, welcher z. B. bei den Dampsmaschinen und ihren Kesseln stattsindet, immer mit Uebergängen von Bärme verbunden, indem die dem Dampse zuzusührende Wärmemenge den Feuergasen, also einem Körper von viel höherer Temperatur als die des Dampses selbst ist, entnommen wird. Sbenso wird der vermittelnde Körper oder Damps seine Temperatur niemals dis zu derzenigen  $T_0$  der Atmosphäre erniedrigen können, sondern er wird die Maschine mit einer höhern Temperatur verlassen, welche, wie sich aus dem Nachsolgenden ergeben wird, für Maschinen ohne Condensation zu mindestens  $100^{\circ}$  C. oder  $T_2=373^{\circ}$  und sür Maschinen mit Condensation zu etwa  $40^{\circ}$  C. oder  $T_2=313^{\circ}$  sich bezissert. In Folge dessen sindet wiederum ein Wärmeübergang aus dem abgehenden Dampse in die Atmosphäre statt. Auch von diesen Verhältnissen giebt die Fig. 445 ein deutliches Bild.

Gefett nämlich, der vermittelnde Körper (Dampf) habe die höchste Temperatur  $T_1'=OB_1'$  und empfange die Wärme aus einem Wärmemagazin (Feuerung) von der höhern Temperatur  $T_1 = OB_1$ . Alsdann wird einer Calorie, welcher für die Temperatur  $OB_1 = T_1$  das Wärmegewicht  $G_1 = B_1 A_1$ entspricht, bei der Temperatur  $T_1' = OB_1'$  das Wärmegewicht  $G_1' = B_1'A_1'$ zukommen. Nimmt man nun an, daß der Körper zwischen dieser Temperatur  $T_1'$  und einer andern  $T_2' = OB_2'$  einen Kreisproceh durchmacht, welcher für diese Temperaturen umkehrbar ift, so hat man für jede dem Rörper mitgetheilte Wärmeeinheit das Wärmegewicht B'1A'1 als B'2D' auf der Horis zontalen durch  $B_2'$  abzutragen und erhält dann in dem Rechtecke  $D'A_2'C_2C'$ das Maß für die geleistete Arbeit, wogegen das Rechteck OB'2D' C' diejenige Energie vorstellt, welche in dem Körper vermöge seiner Temperatur T'2 noch verbleibt. Denkt man noch durch D' die gleichseitige Hyperbel D'E' gelegt, so erhält man in den Abschnitten auf der Horizontalen  $A_0\,B_0$ , welche der Temperatur der Atmosphäre entspricht, ein Urtheil über die einzelnen Energieverluste des Processes. Es ist nämlich daraus zu erkennen, daß von der ganzen in einer Wärmeeinheit enthaltenen und mit  $A_0\,B_0$  proportionalen Energie nur der durch  $A_0\,E'$  dargestellte Theil in Arbeit verwandelt wird, während der mit  $B_0\,D_0$  proportionale Betrag wegen der Temperatur  $T_0$  ber Atmosphäre überhaupt niemals in Arbeit verwandelt werden fann. Bon den beiden durch Do E und EE' repräsentirten Berluften entfpringt der erftere aus der Differeng zwischen den Temperaturen T, und T'1 und der letztere aus dem Unterschiede zwischen  $T_2'$  und  $T_0$ . Der Berwandlungs= coefficient ist in dem betrachteten Falle durch

 $\eta' = \frac{A_0 E'}{A_0 B_0} = \frac{A'_2 D'}{A'_2 B'_2} = \frac{B'_1 B'_2}{B'_1 O} = \frac{T'_1 - T'_2}{T'_1} = 1 - \frac{T'_2}{T'_1}$ 

und dagegen für einen zwischen den Temperaturen  $T_1$  und  $T_0$  verlaufenden Carnot'schen Proces durch

$$\eta = \frac{A_0 D_0}{A_0 B_0} = \frac{B_1 B_0}{B_1 O} = \frac{T_1 - T_0}{T_1} = 1 - \frac{T_0}{T_1} \cdot \cdot (74)$$

gegeben.

Es geht hieraus hervor, daß mit jedem Uebergange von Wärme eine Bergrößemung des Wärmegewichtes und hierdurch auch eine Bergrößerung desjenigen Wärmebetrages verbinden ist, welcher überhaupt nicht in nütliche Arbeit umwandelbar ist. Dies entspricht dem in §. 224 gefundenen Gesete, wonach von allen zwischen zwei bestimmten Temperaturen verlaufenden Processen dem Carnot'schen, d. h. dem ohne Uebergänge ersfolgenden, der größte Wirkungsgrad zukommt.

Nunmehr ist es leicht, die oben berührte Frage nach dem möglichen Wirfungsgrade unserer Dampsmaschinen zu entscheiden. Bollte man dabei die ganze in der angewandten Bärme enthaltene Energie wirklich nutbar machen, so würde es nöthig sein, den Damps nicht nur die zur Temperatur der Atmosphäre, sondern die zu derzenigen des absoluten Nullpunktes abzustühlen, und man könnte den von Zeuner angegebenen Bergleich mit dem Basserlause gelten lassen, nur müßte man dann die äußersten Grenzen entsprechend weiter steden, indem man anstatt des Meeresspiegels den Mittelspunkt der Erde und anstatt der Duelle die Wolkenhöhen einsührte, aus denen die atmosphärischen Niederschläge herabsallen.

Wasserdampf. Stellt man über einer Flüssigseit, als welche hier §. 228. Basser (W) in bem chlindrischen Gefäße AB, Fig. 446, porausgesetzt





werden soll, einen luftleeren Raum her, etwa indem man einen zuerst auf der Oberstäche des Wassers ruhenden und dicht an das Gesäß schließenden Kolben Kemporzieht, so verwandelt sich ein Theil des Wassers in Damps (D). Die Menge dieses entstehenden Dampses steht im geraden Verhältniß mit dem ihm dargebotenen Raume oder mit der Bewegung des Kolbens. Wenn hierbei die Temperatur des Wassers, mit welcher diesenige des Dampses übereinstimmt, einen constanten Werth t behält, so ist dies auch hinsichtlich der Spannstraft p des Dampses der Fall, welche etwa durch die Standhöhe h eines Manometers EF angegeben werden kann. Die Spannung p ist demnach von dem Bolumen v der gebildeten Dampsmenge ganz unabhängig und hängt nur von der Tem-

peratur t berfelben ab, berart, daß jeder Temperatur t immer eine gang bestimmte Spannung p zufommt, so oft man auch ben Bersuch wiederholt.

Diese Beziehung gilt indeß nur so lange als noch Wasser in dem Gefäße vorhanden ist, doch ändert sich der Vorgang wesentlich, sobald der letzte Wassertropsen verdampft ist. Von diesem Augenblicke an ist eine sernere Vergrößerung des Bolumens dei gleichbleibender Temperatur mit einer Spannungsverminderung verdunden, ähnlich wie dies bei der Luft nach dem Mariotte'schen Gesetz der Fall ist, wenn auch dieses Gesetz sir Dampf nur annähernde Gültigseit behält. Ebenso wird dei darauf erfolgender Verkleinerung des Volumens die Dampsspannung wieder vergrößert bis zu dem Kolbenstande, in welchem bei der Vergrößerung des Volumens das ganze Wasser verschwunden war. Von nun an bleibt bei einer weitern Verminderung des Naumes die Spannung wieder constant und es verdichtet sich in dem Maße, wie der Kolben niedergeht, der Dampf zu stülfsigem Wasser, dis schließlich der Dampf gänzlich verschwunden ist und der Kolben wieder die Obersläche des entstandenen Condensationswassers berührt.

Eine Wiederholung dieses Berfuchs bei einer höhern oder geringern Temperatur zeigt im Wefentlichen dieselben Erscheinungen, nur stellt sich bei höherer Temperatur eine höhere Dampffpannung ein, auch ist dabei die Dichte des gebildeten Dampfes eine größere, was daran zu erkennen ift, daß ber Rolbenftand, in welchem das Waffer vollständig verdampft ift, um fo eher erreicht wird, je höher die Temperatur ift und umgekehrt. Man kann diefes Berhalten auch dadurch erkennen, daß man in irgend einer Kolbenstellung, bei welcher bei der herrschenden Temperatur noch nicht alles Wasser verdampft ift, dem Waffer unter Festhaltung des Kolbens noch Barme guführt. Man bemerkt bann ein ftetiges Steigen ber Temperatur und ber Spannung, fowie bie fortwährende Berbampfung neuen Baffers, bis bas lette Waffertheilchen verdampft ift. Es vergrößerte fich also hierbei mit der Temperatur die Dichte des Dampfes. Bon dem Zustande an, in welchem bas vorhandene Waffer ganglich verdampft ift, fann durch eine weitere Erwärmung des Dampfes beffen Dichtigkeit nicht weiter durch Bildung neuen Dampfes vergrößert werden. Aus diesem Grunde wird zwar mit der Temperatur die Spannung noch vergrößert, aber in viel geringerm Grade als dies geschah, so lange noch Wasser vorhanden war, aus welchem sich stets neue Dampfe bilben fonnten. Die Spannungsvergrößerung geht jest vielmehr nach einem Gefete vor fich, welches fich bem Ban-Luffac'ichen nähert. Wird die Temperatur wieder verringert, fo nimmt zunächst auch wieder die Spannung nach bemfelben Gefete ab, mahrend die Dichtigkeit des Dampfes biefelbe bleibt. Ift die Temperaturerniedrigung bis zu dem= jenigen Bunkte vor fich gegangen, bei welchem bei der vorherigen Erwärmung der lette Tropfen Waffer verdampft war, fo beginnt nunmehr mit weitergehender Abfühlung eine theilweife Berdichtung des Dampfes zu fluffigem Waffer und gleichzeitig finkt mit abnehmender Temperatur die Spannung

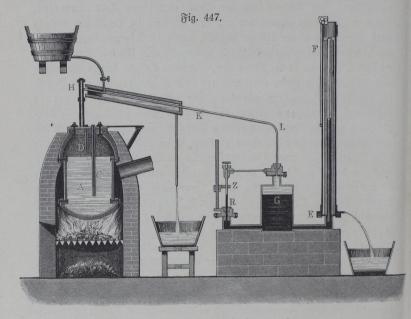
sehr viel schneller, als vor der Erreichung des gedachten Bunktes der bes ginnenden Condensation. Eine gänzliche Berdichtung des gebildeten Dampses durch Abkühlung ist indessen nicht möglich, wenigstens kann man selbst bei einer Temperatur von 20° unter dem Gefrierpunkte noch die Spannkraft des dabei vorhandenen Dampses messen. Man nuß daher annehmen, daß sich Dämpse bei jeder Temperatur bilden.

Es folgt aus bem Borftebenben, bag bie Dampfe, benn mas bier vom Baffer gefagt wurde, gilt allgemein auch von anderen Fluffigfeiten, in zwei wesentlich von einander verschiedenen Buftanden vorfommen. 3m erften Buftanbe, welcher borftehend baburch gefennzeichnet war, bag ber Dampf noch in Berbindung mit Baffer war, entspricht jeder Temperatur des Dampfes eine gang bestimmte Spannung, welche genau gleich bem auf ber Flüffigfeit laftenben Drude ift (in ber Figur gleich bem Drude bes Rolbens). Unter ber Boraussetzung eines unveränderlichen Drudes ift es nicht möglich, die Dichte ober die Temperatur burch Bufuhr von Barme gu erhöhen, die lettere bient vielmehr nur jur Bilbung immer neuen Dampfes, wie andererfeits burch Abführung von Barme bei conftanter Spannung wohl eine Bolumenverminderung durch Condenfation, aber weber eine Beranderung ber Temperatur noch ber Dichte veranlagt werben fann. Ebenfo wenig ift es möglich, bei gleichbleibender Temperatur burch eine Bergrößerung bes Bolumens die Spannung ober Dichte ju verringern, noch durch Bufammenbruden eine größere Spannung ober größere Dichte zu erzeugen, ba fich in biefem Falle ber Dampf condenfirt und ganglich ju Baffer verwandeln läßt.

Da es also nicht möglich ift, solchen mit Wasser in Berührung besindlichen Dampf von bestimmter constanter Temperatur durch Bolumenverminderung zu verdichten oder höher zu spannen, so sagt man, dieser Dampf besinde sich im Maximum seiner Dichte und seiner Spannung, und nennt ihn meist schlechtweg gesättigten Dampf der ihm eigenen Temperatur. Wenn nach dem Borstehenden der Dampf immer gesättigt aufperatur. Ganp er mit dem Wasser in Berührung ist, also beispielsweise der Dampf in den Dampstesseise der Dampf in den Dampstesseise der Dampf in den Dampstesseise der Dampf in den Basser in Berührung zu sein. Der Damps ist allgemein dann gesättigt, wenn er diesenige Dichte und Spannung hat, welche er bei seiner Temperatur höchstens haben kann, d. h. welche Damps von seiner Temperatur haben würde, der mit Klüssigkeit in Berbindung steht.

Die gefättigten Dämpfe sind also dadurch gekennzeichnet, daß jeder bestimmten Temperatur t auch eine ganz bestimmte Spannung p und ganz bestimmte Dichtigkeit  $\gamma$  entspricht, mit anderen Worten, die Spannung sowohl wie die Dichte ist jede nur eine Function der Temperatur und unabhängig von dem Volumen. Es ist allgemein

C und D hinein, wovon der eine dis unter das Wasser, der andere aber nur dis in den Dampfraum reichte. In beide kamen Quecksilberthermometer zu stehen, die oben gekrümmt und horizontal fortgeführt, und an dieser Stelle durch einen Wasserstrom auf einer constanten Temperatur erhalten wurden. Zum Messen der Expansivkraft des Dampses diente das Luftthermometer EF, welches von einer Wassersäule mit ununterbrochenem Zu= und Absluß um= geben wurde, um eine constante Temperatur zu erzeugen. Das eiserne Gefäß G dieses Manometers war zum großen Theil mit Quecksilber angestült, der obere Naum desselben, sowie die Communicationsröhre KL, wurde



mit Wasser angefüllt, und letztere wurde zur Erzielung einer unveränderlichen Temperatur mit sließendem Wasser äußerlich bespült. Um den Stand des Duecksilbers im Gefäße G zu sinden, diente die Glasröhre R mit dem Zeiger Z. Die Versuche wurden auf folgende Weise geleitet. Zuerst ließ man bei geöffneter Röhre H und geöffnetem Sicherheitsventile das Wasser 15 bis 20 Minuten lang kochen, um alle Luft auß A zu treiben, dann schloß man beide und erzeugte durch fortgesetzte Feuerung eine höhere Temperatur. Nun beodachtete man, wenn die Thermometers und Manometers stände ihr Maximum erreichten, indem der eine Beodachter die ersteren, und der andere Beobachter die letzteren ablas. Auf diese Weise wurden 30 Beods

achtungen bei 123 bis 224,150 Temperatur, ober 2,14 bis 23,994 Atmos

fpharen Spannung angestellt.

Da sich die Anwendung des Luftmanometers EF auf das Mariotte'sche Gesetz gründet, so hielten es die französischen Afademiker für nöthig, den eben beschriebenen Bersuchen noch besondere, die Richtigkeit des Mariotte'schen Gesches dei sehr hohen Spannungen prüsende Untersuchungen vorauszuschischen. Herzu bedienten sie sich desselben Apparates, nur brachten sie auf der Seite bei R eine verticale und oben offene, aus 13 Stücken zusammenzgesetze Glasz oder Barometerröhre von 26 m Länge und 5 mm Weite an und setzen bei L eine Druchpumpe aus. Durch diese wurde ein Druck erzeugt, der durch das Wasser auf das Quecksilber in G überzing und dieses in das Manometer EF, sowie in das Barometer bei R trieb. Durch Berzgleichung der Höhe der übrigbleibenden Luftsäule mit der Höhe der Queckzsilbersäule in der langen Röhre konnte nun die Richtigkeit des Mariotte'z schen Gesetzes geprüft werden.

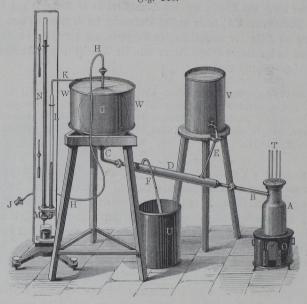
Anmerfung. Ausstührlich über diese Bersuche wird gehandelt in dem Exposé des recherches faites par ordre de l'Académie royale des sciences pour déterminer les forces élastiques de la vapeur d'eau à hautes températures. Paris chez Firmin Didot, 1830. S. auch Poggendorff's Annalen, Bd. XVIII.

Rognault's Vorsucho. Da zur Zeit, wo Dulong und Arago die §. 231. im vorigen Paragraphen beschriebenen Bersuche angestellt haben, die Bersschiebenheit der Ausdehnung verschiedener Glassorten und folglich auch der Einstuß derselben auf den Gang der Quecksilderthermometer nicht bekannt war, so hielt es Regnault für nöthig, neue Untersuchungen über die Expansiveraft der Wasserdimpse anzustellen.

Das im Folgenden beschriebene Bersahren läßt sich sowohl zur Bestimmung des Danupses über  $100^\circ$  als auch unter  $100^\circ$  Wärme anwenden. Der hierzu angewendete Apparat hat solgende aus Fig. 448 (a. f. S.) zu ersehende Einrichtung. Das hermetisch verschlossen Kupfergefäß A ist zum dritten Theil mit Wasser angefüllt und enthält noch vier Thermometer T, wovon zwei dis nahe unter und zwei nahe über die Obersläche des eingeschlossenen Wasser in das Gefäß eingesenkt sind. Bon diesem Gefäße führt eine Köhre BC nach einem Glasballon G von 24 Liter Fassungsraum. Dieser Glasballon steht durch ein Bleirohr HHJ mit einer Luftpumpe in Berbindung, wodurch die in demselben eingeschlossene Luft nach Belieben verwähnt oder verdichtet werden kann, und ein anderes Rohr K sührt aus demselben nach einem offenen Wanometer LMN (s. Thl. 1), welches durch den Stand seiner Quecksillung die Expansiveraft der Luft in G anzeigt. Uedrigens ist zur Exhaltung einer constanten Temperatur nicht allein der

Ballon G in ein Wasserbad W W gesetzt, sondern auch die Nöhre B C von einem Mantel D umgeben, in welchem Wasser von einer constanten Temperatur circulirt. Das letztere wird diesem Mantel aus einem Gesäße V durch die Nöhre E zugesührt und aus demselben mittelst der Nöhre F abzgeleitet und von dem Gesäße U ausgenommen. Wenn man nun das Gesäß A durch den Osen O erhitzt, so verwandelt sich ein Theil von dem in ihm eingeschlossenen Wasser in Damps und es setzt sich nun die Expansivfraft des letztern mit der Pressung der Luft in G und B C ins Gleichgewicht. Zuletzt beobachtet man sowohl den constant gewordenen Stand des Manometers

Fig. 448.



LMN als auch diesenigen der Thermometer T. Unn giebt man der Luft in G durch die Luftpumpe eine höhere Pressung und bringt ebenso das Gefäß in eine stärkere Erhitzung, und beobachtet den Stand des Manometers, sowie die entsprechende Temperatur des Dampses von Neuem. Fährt man auf diese Weise fort, so erhält man zuletzt eine ganze Neihe von Manometers ständen und entsprechenden Temperaturen des Dampses (s. Mémoires de l'Instistut de France, t. 21, 1847 et t. 26, 1862).

Etwas einsacher ist ber Bersuchsapparat, wodurch Regnault die Expansivfraft des Dampses unterhalb des Siedepunktes ermittelt hat. Hier wird ein mit ausgekochtem Wasser ausgefülltes Glaskigelchen in einen luft-

leeren und ganz ausgetrockneten Glasballon gebracht, welcher oben durch eine Knieröhre einerseits mit einer Luftpumpe, sowie andererseits mit dem obern Ende einer Barometerröhre communicirt und von einem mit Wasser angefüllten und einer durchsichtigen Glaswand versehenen Blechgefäße umhüllt ist. Ein in das Wasser eingetauchtes Thermometer giebt die Temperatur desselben an. Der zu den Bersuchen dienende Dampf wird aus dem Wasser des Glasksigelchens erhalten, indem man dasselbe durch Erhitzung des Apparates zersprengt.

Bum Theil eigenthumlich ift ber Apparat, welchen Magnus zu bemfelben Zwecke angewendet hat.

Die Ergebniffe der Berfuche von Arago, Dulong u. f. w. über die §. 232. Expansiveraft der Bafferdampfe enthält die auf S. 762 folgende Tabelle:

Bon ben Ergebniffen ber Berfuche Regnault's giebt bie Tabelle auf Seite 763 die Spannungen bes Dampfes von 1 bis 4,42 Atmofphären.

Bergleicht man die einander ungefähr entsprechenden Werthe aus beiden Tabellen mit einander, so wird man allerdings eine sehr zufriedenstellende Uebereinstimmung sinden. Z. B. giebt die erste Tabelle für die mittlere Temperatur von 138° die Dampsspannung 3,35 Atmosphären, die zweite aber sür die mittlere Temperatur von 138,5° dieselbe = 3,37 Atmosphären. Man ersieht auch aus diesen Tabellen, daß die Angaben der beiden Thermosmeter, wovon das eine in dem Wasser und das andere in dem Dampse stand, nur wenig von einander abweichen.

Anmerkung. Regnault hat auch noch eine Reihe von Bersuchen über bie Clasticität des Dampfes von — 32 bis 100° Temperatur ausgeführt. Auch ift von Magnus eine Bersuchsreihe über die Spannkraft des Wasserdampfes von Temperaturen — 20° bis + 10° angestellt worden (j. Poggendorff's Annalen, Bd. 61). In Band 26 der §. 231 citirten Memoiren handelt Regnault von seinen Bersuchen über die Expansivkrast verschiedener Dämpse.

Nummer der		peratur h dem	Elasticität ?	Clafticität des Dampfes		
Beobach= tungen	längern Theri	fürzern mometer	gemessen durch die Höhe einer Quecksilbersäule	ausgedrückt in Atmosphären		
1	Grad 122,97	Grad 123,70	Meter 1,6292	Atmosphären 2,14		
2	132,58	132,82	2,1767	2,87		
3	132,64	133,30	2,1816	2,88		
4	137,70	138,30	2,5386	3,35		
5	149,54	149,70	3,4759	4,58		
6	151,87	151,90	3,6868	4,86		
7	153,64	153,75	3,8810	5,12		
8	163,00	163,40	4,9384	6,51		
9	168,40	168,50	5,6054	7,39		
10	169,57	169,40	5,7737	7,61		
11	171,88	172,34	6,1510	8,11		
12	180,71	180,70	7,5001	9,89		
13	183,70	183,70	8,0352	10,60		
14	186,80	187,10	8,6995	11,48		
15	188,30	188,50	8,8400	11,66		
16	193,70	193,70	9,9989	13,19		
17	198,55	198,50	11,0190	14,53		
18	202,00	201,75	11,8620	15,67		
19	203,40	204,17	12,2903	16,21		
20	206,17	206,10	12,9872	17,13		
21	206,40	206,80	13,0610	17,23		
22	207,00	207,40	13,1276	17,30		
23	208,45	208,90	13,6843	18,05		
24	209,10	209,13	13,7690	18,16		
25	210,47	210,50	14,0634	18,55		
26	215,07	215,30	15,4995	20,44		
27	217,23	217,50	16,1528	21,31		
28	218,30	218,40	16,3816	21,60		
29	220,40	220,80	17,1826	21,66		
30	223,88	224,15	18,1894	23,99		

Nummer	Temp	eratur	Expansiviraft		
Beobach= tungen	des Waffers in Cent	des Dampfes Graden	in Metern	in Atmosphären	
1	99,83	99,82	0,75161	0,99	
2	100,00	100,00	0,76000	1,00	
3	100,71	100,71	0,77603	1,02	
4	105,10	105,06	0,90460	1,19	
5	111,78	111,70	1,13147	1,49	
6	116,04	116,04	1,30237	1,71	
7	121,16	121,13	1,53027	2,01	
8	122,70	122,53	1,60125	2,11	
9	123,94	123,91	1,67041	2,20	
10	128,40	128,47	1,91512	2,52	
11	128,54	128,47	1,92520	2,53	
12	128,66	128,57	1,93114	2,54	
13	130,12	130,18	2,01251	2,65	
14	131,38	131,30	2,09469	2,75	
15	131,51	131,63	2,09828	2,76	
16	133,20	133,28	2,20908	2,91	
17	135,70	135,65	2,37303	3,04	
18	135,83	136,00	2,38681	3,14	
19	137,75	137,52	2,51479	3,31	
20	138,86	138,24	2,56173	3,37	
21	140,90	141,01	2,75617	3,63	
22	141,57	141,54	2,79968	3,68	
23	143,85	143,83	2,99279	3,94	
24	144,12	144,17	3,01008	3,96	
25	145,70	145,64	3,14941	4,14	
26	147,50	147,50	3,30695	4,35	
27	148,20	148,30	3,36135	4,42	

Elasticitätsformeln. Es ist bis jest nicht gelungen, ein allgemein §. 233. gültiges Geset zwischen der Spannkraft p und der Temperatur t sestzustellen, und man muß sich daher damit begnügen, die eine dieser Größen aus der andern mit Hülse empirischer Formeln zu bestimmen, welche sich den Ber-

suchsresultaten möglichst anschließen. Bur Aufstellung folder Formeln kann man fich eines graphischen Berfahrens etwa in ber Art bedienen, bag man die verschiedenen Temperaturen und die dafür beobachteten Spannungen als zugehörige Coordinaten eines rechtwinkeligen Axensnstems aufträgt und nun priift, ob die fo erhaltene frumme Linie fich mit genügender Scharfe burch eine Curve von bekanntem geometrischem Charafter ersetzen läßt. fich für eine berartige Curve entschieden, fo handelt es fich nur barum, die in ber Gleichung berfelben außer p und t auftretenden conftanten Bahlen mit Rudficht auf die Berfucherefultate festzustellen, wobei man mit Bortheil bie Methode der fleinften Quadrate in Anwendung bringt. Die in diefer Beise für die gedachte Curve festgestellte Gleichung zwischen p und t giebt bann einen analntischen Ausbrud für bie Beziehung zwischen ber Spannfraft und Temperatur bes gefättigten Wafferdampfes. In solcher Art hat man eine große Angahl fehr verschiedener Formeln aufgestellt, welche mehr ober minder große Bequemlichkeit beim Gebrauche und mehr ober minder große Unnäherung an die Berfucheresultate gewähren. Faft alle diese Formeln find mit genügender Zuverläffigkeit nur innerhalb gewiffer Temperaturgrengen brauchbar, und man hat in der Regel ben conftanten Größen verschieden große Werthe beizulegen, wenn man die Formeln für verschiedene Zwischenräume der Temperaturen bezw. Spannungen verwenden will.

Bon allen diesen Formeln verdient die von Regnault aufgestellte aus dem Grunde die meiste Berücksichtigung, weil die von Regnault ausgessichten Bersuck, auf denen sie beruht, mit der größten Genauigkeit angestellt wurden. Die von Regnault zwischen p und t aufgestellte Gleichung hat die Form:

in welcher  $a,b,c,\alpha$  und  $\beta$  fünf constante Größen sind, welche aus sünf Versuchsresultaten abgeleitet wurden. Ferner bedeutet  $\tau$  die Differenz  $t-t_0$ , worin t die zu p gehörige Temperatur des Dampses und  $t_0$  die niedrigste unter den sünf Temperaturen vorstellt, sür welche versuchsweise die Spanmung beobachtet wurde. Für diese constanten Zahlen hat man nach Regnault verschiedene Werthe einzussühren, je nachdem die Temperatur t zwischen 0 und  $100^{\circ}$  oder zwischen 100 und  $200^{\circ}$  gelegen ist. Diese Werthe sind bestimmt durch solgende kleine Tabelle:

	a	$log (b \alpha^{\tau})$	$log (c \beta^{\tau})$
t zwischen 0 und 1000			
$\log p = a - b a^{\tau} + c \beta^{\tau}$	4,7393707		-1,8680093 +0,006864937t
t zwijchen 100 und 2000			
$\log p = a - b e^{\tau} - c \beta^{\tau} .$	6,2640348	+ 0,6593123 - 0,001656138t	+ 0,0207601 - 0,005950708 t

Man findet hiernach beispielsweise die zu einer Temperatur von  $t=120\,^{\circ}$ C. gehörige Spannung p aus

$$log (b\alpha^7) = + 0,6593123 - 0,001656138.120 = 0,4605757,$$
 also:

$$b\alpha = 2,8878572;$$

 $log (c\beta^{\tau}) = + 0.0207601 - 0.005950708.120 = 0.3066751 - 1,$  also:

$$c\beta^{\tau} = 0.2026166$$
;

und daher:

log p = 6,2640348 - 2,8878572 - 0,2026166 = 3,1735610, ober:

$$p=1491,3~{
m mm}$$
 Quedjülberfäule  $=rac{1491,3}{760}=1,962$  Атторрыте.

Nach diesen Formeln ist die auf S. 768 folgende Tabelle berechnet, welche für die Temperaturen von — 32 bis 230° C. die Spannungen in Millimetern Duecksilberfäule angiebt. Eine andere Tabelle, nach steigenden Werthen der Dampsspannungen, ist in einem solgenden Paragraphen enthalten.

Bon ben vielen sonft noch aufgestellten Elasticitätsformeln für gesättigten Bafferdampf seien hier nur noch folgende angeführt:

Für den prattifchen Gebrauch ift die zuerft von Doung eingeführte Formel

$$p = (a + bt)^n$$

am bequemften, worin a, b und n Erfahrungsgahlen find, welche für niedere, mittlere und hohe Temperaturen verschiedene Werthe haben.

Demgemäß hat man für hohe Temperaturen, namentlich aber für Spannungen über 4 Atmosphären nach Dulong und Arago:

$$p = (0.2847 + 0.007153 t)^5$$
 Atm.

und umgekehrt:

$$t = 139.8 \sqrt[5]{p} - 39.80^{\circ}.$$

Gur Spannungen von 1 bis 4 Atmosphären giebt Mellet, der frangöfische Ueberjeger der Tredgold'ichen Dampfmaschinenlehre:

$$p = \left(\frac{75+t}{175}\right)^{6-}$$
Atmosphären

und

$$t = 175 \sqrt[6]{p} - 75^{\circ}.$$

Bambour (j. desjen Théorie des machines à vapeur) nimmt für Spannungen von 1 bis 4 Atmojphären

 $p = \left(\frac{72,67+t}{171,72}\right)^6 \mathrm{kg}$  pr. Quadratcentimeter

oder:

$$p=\left(rac{72,67+t}{172,67}
ight)^6$$
 Atmosphären

und daher:

$$t = 172,67 \sqrt[6]{p} - 72,670$$

an. Der Artizan : Club in England theilt in der von ihm besorgten Dampf : maschinenlehre folgende Formeln mit:

Für Temperaturen über 1000:

$$p=\left(rac{85+t}{185}
ight)^{\!6,42}$$
 Atmosphären

und

$$t = 185 \, p^{0.15576} - 85^{0},$$

sowie für Temperaturen unter 1000:

$$p = \left(\frac{115 + t}{215}\right)^{7,71507}$$

und

$$t = 215 \, p^{0,12962} - 1150.$$

Eine ziemlich einfache Exponentialformel gab zuerft Roche\*), fie hat die Form:

$$p = a b^{\frac{t}{m+nt}}.$$

Wenn auch, wie Regnault nachweift, diese Formel nicht das allgemeine Gesets für die Spannkraft der Dämpse ausdrücken kann, so gewährt sie doch, den Rechenungen von August, Magnus u. A. zusolge, innerhalb der Beobachtungsserenzen und bei den gewöhnlich vorkommenden Temperaturen hinreichend genaue Werthe.

Nach Magnus hat man

$$p=4{,}525\,.\,10^{rac{7{,}4475\,t}{234{,}69\,+\,t}}$$
mm  $=0{,}005954\,.\,10^{rac{7{,}4475\,t}{234{,}69\,+\,t}}$  Atmosphären

oder:

<sup>\*)</sup> S. Poggendorff's Unnalen, Bb. 18 und 27.

und

$$\log p = \frac{5,2223 \ (t-100)}{234,69+t}$$
 
$$t = \frac{234,69 \ log \ p + 522,23}{5,2223 \ - log \ p} .$$

holymann giebt an:

$$p = 4,529 \cdot 10^{\frac{7,2804 \, t}{236,22 + t}} \, \text{mm}$$

und die Formel von Auguft:

$$p = \left(\frac{6415 \; (1028,4 \, + \, t)}{1\; 000\; 000\; 000}\right)^{\frac{100 \, - \, t}{100 \, + \; \frac{3}{5}\, t}}\; \mathrm{Atmojphären}$$

gewährt ebenfalls eine große Scharfe.

Für Dampfe von - 32 bis 00 giebt Regnault die Formel:

$$log p = a + ba^{\dagger}$$
,

morin

$$a=-$$
 0,08038,  $\log b=$  0,6024724  $-$  1,  $\log a=$  0,0333980 und  $\tau=$  32  $+$   $t$ 

zu setzen ist, unter t die (negative) Temperatur verstanden. Anstatt der oben für Dämpse von 100 bis 200° gegebenen Formel von Regnault kann man mit genügender Genauigkeit auch

 $log p = 5,4233177 + 5,4642763.0,993645^t$ 

jegen.

Die Annahme von Dalton, daß die Expansivfrast des gesättigten Wasserbampses nach einer geometrischen Progression wächst, während die Temperatur desselben nach einer arithmetischen Reihe zunimmt, führt nur auf eine angenäherte Elasticitätssormel. Hiernach ist die Expansivfrast des Dampses  $p=a^{t-100^\circ}$  Atmosphären zu sehen, wobei a eine durch Bersuche zu bestimmende Constante bezeichnet. Den Bersuchen zusolge ist aber für  $t=144^\circ$  C. die Expansivfrast p=4 Atmosphären, daher folgt auch  $4=a^{44}$ , und umgesehrt,

 $a = \sqrt[4]{4} = 1,0320,$ 

 $p = (1,032)^{t-100}$  Atmosphären,

und

 $t - 100 = \frac{\log p}{\log 1{,}032},$ 

b. i.  $t = 100 + 73{,}10 \, \log \, p^0 \, \text{G}.$ 

Rach biefer legten Formel hat man g. B. für

p=2 Atmosphären,  $t=122,0^{\circ},$  sowie für p=3 "  $t=134,9^{\circ},$  surfarence für p=4 "  $t=144,0^{\circ},$  surfarence für p=5 "  $t=151,1^{\circ}$  und für p=6 "  $t=156,7^{\circ},$ 

während nach den Bersuchen für p=2,  $t=120,6^{\circ}$ ; für p=3,  $t=133,9^{\circ}$ ; für p=4,  $t=144,0^{\circ}$ ; für p=5,  $t=152,2^{\circ}$  und für p=6,  $t=159,2^{\circ}$  ift.

Man ersieht aus dieser Zusammenstellung, daß für die mäßigen Dampsspannungen von 1 dis 5 Atmosphären die einfache Formel  $p=(1,032)^{t-100}$  Atmosphären noch eine leidliche Uebereinstimmung mit der Ersahrung gewährt.

Tabelle.

Die Expansivfräfte bes Wasserdampfes für Temperaturen von — 32° bis + 230°, nach Regnault.

	-			1	
Tempe=	Dampfipannung		Tempe=	Dampfspannung	
ratur	in Centimetern	in Atmosphären	ratur	in Centimetern	in Atmosphären
— 32 <sup>0</sup>	0,0320	0,0004	_ 90	0,2267	0,0030
31	0,0352	0,0005	8	0,2455	0,0032
30	0,0386	0,0005	7	0,2658	0,0035
29	0,0424	0,0006	6	0,2876	0,0038
28	0,0464	0,0006	5	0,3113	0,0041
27	0,0508	0,0007	4	0,3368	0,0044
26	0,0555	0,0007	3	0,3644	0,0048
25	0,0605	0,0008	2	0,3941	0,0052
24	0,0660	0,0009	1	0,4263	0,0056
23	0,0719	0,0009	0	0,4600	0,0061
22	0,0783	0,0010	+ 1	0,4940	0,0065
21	0,0853	0,0011	2	0,5302	0,0070
20	0,0927	0,0012	3	0,5687	0,0075
19	0,1008	0,0013	4	0,6097	0,0080
18	0,1095	0,0014	5	0,6534	0,0086
17	0,1189	0,0015	6	0,6998	0,0092
16	0,1290	0,0017	7	0,7492	0,0199
15	0,1400	0,0018	. 8	0,8017	0,0107
14	0,1518	0,0020	9	0,8574	0,011
13	0,1646	0,0022	10	0,9165	0,012
12	0,1783	0,0024	11	0,9792	0,013
11	0,1933	0,0025	12	1,0457	0,014
10	0,2093	0,0027	13	1,1162	0,015
1					

Tempe=	Dampfipannung		~	Dampfipannung	
ratur	in Centimetern	in Atmojphären	Tempes ratur	in Centimetern	in Atmojphären
+ 140	1,1908	0,016	+ 470	7,9093	0,104
15	1,2699	0,017	48	8,3204	0,109
16	1,3536	0,018	49	8,7499	0,115
17	1,4421	0,019	50	9,1982	0,121
18	1,5357	0,020	51	9,6661	0,127
19	1,6346	0,022	52	10,1543	0,134
20	1,7391	0,023	53	10,6636	0,140
21	1,8495	0,024	54	11,1945	0,147
22	1,9659	0,026	55	11,7478	0,155
23	2,0888	0,028	56	12,3244	0,163
24	2,2184	0,029	57	12,9251	0,170
25	2,3550	0,031	58	13,5505	0,178
26	2,4988	0,033	59	14,2015	0,187
27	2,5505	0,034	60	14,8791	0,196
28	2,8101	0,037	61	15,5839	0,205
29	2,9782	0,039	62	16,3170	0,215
30	3,1548	0,042	63	17,0791	0,225
31	3,3406	0,044	64	17,8714	0,235
32	3,5359	0,047	65	18,6945	0,246
33	3,7411	0,049	66	19,5496	0,257
34	3,9565	0,052	67	20,4376	0,267
, 35	4,1827	0,055	68	21,3596	0,281
36	4,4201	0,058	69	22,3165	0,294
37	4,6691	0,061	70	23,3093	0,306
38	4,9302	0,065	71	24,3393	0,320
39	5,2039	0,068	72	25,4073	0,334
40	5,4906	0,072	73	26,5147	0,349
41	5,7910	0,076	74	27,6624	0,364
42	6,1055	0,080	75	28,8517	0,380
43	6,4346	0,085	76	30,0838	0,396
44	6,7790	0,089	77	31,3600	0,414
45	7,1391	0,094	78	32,6811	0,430
46	7,5158	0,099	79	34,0488	0,448

Beiebad . berrmann, Lebrbuch ber Dechanif. II. 2.

					13. 200
Tempe=	Dampfspannung		Tempe=	Dampfipannung	
ratur in	in Centimetern	in Atmosphären	ratur	in Centimetern	in Atmosphären
+ 800	35,4643	0,466	   + 113°	118,861	1,564
81	36,9287	0,486	114	122,847	1,616
82	38,4435	0,506	115	126,941	1,670
83	40,0101	0,526	116	131,147	1,726
84	41,6298	0,548	117	135,466	1,782
85	43,3041	0,570	118	139,902	1,841
86	45,0344	0,593	119	144,455	1,901
87	46,8221	0,616	120	149,128	1,962
88	48,6687	0,640	121	153,925	2,025
89	50,5759	0,665	122	158,847	2,091
90	52,5450	0,691	123	163,896	2,157
91	54,5778	0,719	124	169,076	2,225
92	56,6757	0,746	125	174,388	2,295
93	58,8406	0,774	126	179,835	2,366
94	61,0740	0,804	127	185,420	2,430
95	63,3778	0,834	128	191,147	2,515
96	65,7535	0,865	129	197,015	2,592
97	68,2029	0,897	130	203,028	2,671
98	70,7280	0,931	131	209,194	2,753
99	73,3305	0,965	132	215,503	2,836
100	76,000	1,000	133	221,969	2,921
101	78,7590	1,036	134	228,592	3,008
102	81,6010	1,074	135	235,373	3,097
103	84,5280	1,112	136	242,316	3,188
104	87,5410	1,152	137	249,423	3,282
105	90,6410	1,193	138	256,700	3,378
106	93,8310	1,235	139	264,144	3,476
107	97,1140	1,278	140	271,763	3,576
108	100,4910	1,322	141	279,557	3,678
109	103,965	1,368	142	287,530	3,783
110	107,537	1,415	143	295,686	3,890
111	111,209	1,463	144	304,026	4,000
112	114,983	1,513	145	312,555	4,113

Tempe:	Dampfipannung		Tempe-	Dampfipannung	
ratur	in Centimetern	in Atmojphären	ratur	in Centimetern	in Atmojphärer
+1460	321,274	4,227 -	+1790	737,452	9,703
147	330,187	4,344	180	754,639	9,929
148	339,298	4,464	181	772,137	10,150
149	348,609	4,587	182	789,952	10,394
150	358,123	4,712	183	808,084	10,633
151	367,843	4,840	184	826,540	10,876
152	377,774	4,971	185	845,323	11,123
153	387,918	5,104	186	864,435	11,374
154	398,277	5,240	187	883,882	11,630
155	408,856	5,380	188	903,668	11,885
156	419,659	5,522	189	923,795	12,155
157	430,688	5,667	190	944,270	12,425
158	441,945	5,815	191	965,093	12,699
159	453,436	5,966	192	986,271	12,977
160	465,162	6,120	193	1007,804	13,261
161	477,128	6,278	194	1029,701	13,549
162	489,336	6,439	195	1051,963	13,842
163	501,791	6,603	196	1074,595	14,139
164	514,497	6,770	197	1097,500	14,441
165	527,454	6,940	198	1120,982	14,749
166	540,669	7,114	199	1144,746	15,062
167	554,143	7,291	200	1168,896	15,380
168	567,882	7,472	201	1193,437	15,703
169	581,890	7,656	202	1218,369	16,031
170	596,166	7,844	203	1243,700	16,364
171	610,719	8,036	204	1269,430	16,703
172	625,548	8,231	205	1295,566	17,047
173	640,660	8,430	206	1322,112	17,396
174	656,055	8,632	207	1349,075	17,751
175	671,743	8,839	208	1376,453	18,111
176	687,722	9,049	209	1404,252	18,477
177	703,997	9,263	210	1432,480	18,848
178	720,572	9,481	211	1461,132	19,226

Tempe= ratur	Dampfspannung		Tempe=	Dampfipannung	
	in Centimetern	in Atmosphären	ratur	in Centimetern	in Atmosphären
+2120	1490,222	19,608	+ 2220	1805,864	23,761
213	1519,748	19,997	223	1839,994	24,210
214	1549,717	20,391	224	1874,607	24,666
215	1580,133	20,791	225	1909,704	25,128
216	1610,994	21,197	226	1945,292	25,596
217	1642,315	21,690	227	1981,376	26,071
218	1674,090	22,027	228	2017,961	26,552
219	1706,329	22,452	229	2055,048	27,040
220	1739,036	22,882	230	2092,640	27,535
221	1772,213	23,319			

§. 234. Wärme des Dampfes. Wenn man 1 kg Wasser von 00, welches unter dem Drude p fteht, erhitt, fo fteigt die Temperatur ftetig bis gu derjenigen t, welche nach dem Borftehenden dem gefättigten Dampfe von der Spannung p entspricht. Bon diesem Augenblide an findet trot fortgesetter Barmezuführung nach §. 228 eine weitere Temperaturerhöhung fo lange nicht mehr ftatt, bis das gange Baffer in Dampf von der Temperatur t und Spannung p verwandelt ift. Die mahrend biefer Zeit ber Berdampfung zugeführte Wärme wird also dazu verwendet, das Waffer von to in Dampf von berfelben Temperatur zu verwandeln, b. f. eine gewiffe Arbeit zu ver-Man nennt diese Wärme, welche durch das Thermometer nicht angezeigt wird und nach ber frühern Auffaffung ber Barme als ein Stoff gemiffermagen als in dem Rorper verborgen angesehen werden mußte, die latente Barme bes Wafferdampfes. Man hat alfo hierunter biejenige Barmemenge in Calorien zu verstehen, welche 1 kg Baffer von einer bestimmten Temperatur t zugeführt werden muß, um daffelbe in gefättigten Dampf von derfelben Temperatur gu ver= wandeln. Es fei diefe Barme mit r bezeichnet.

Da auch eine gewisse Wärmemenge q erforderlich gewesen ist, um das Wasser von  $0^{\circ}$  C. auf die Temperatur t zu erwärmen, bei welcher die Dampsbildung begann, so hat man also dem Wasser von  $0^{\circ}$  C. eine gesammte Wärmemenge gleich q+r zuzussühren, um dasselbe in gesättigten Damps von  $t^{\circ}$  zu verwandeln, und man nennt diese Wärmemenge, welche mit Kezeichnet wird, gemeiniglich die Gesammtwärme des Dampse spir welche man sonach die Gleichung hat:

$$Q = q + r \dots \dots (76)$$

Es ift felbstverftanblich, daß bier ber Ausbrud Befammtwarme nicht etwa die gange überhaupt in dem betreffenden Dampfe enthaltene Barme bezeichnen fann, ba ja einerfeits bas Baffer von 00 C. ichon einen gewiffen Barmeinhalt hat, und andererfeits bie gebachte latente Barme nur jum Theil ale Energie in dem Dampfe verbleibt, wie aus bem Folgenden fich ergeben wird.

Bas junadift bie bem Baffer von 00 C. juguführende Barme & anbetrifft, welche ben Ramen & luffigfeitewarme führt, fo wurde biefelbe, ba hier immer 1 kg Baffer vorausgesett ift und bie fpecififche Barme bes Baffers von 00 C. c=1 angenommen wird, einfach durch q=ct=t2B. - E. gegeben fein, wenn bas Baffer filr alle Temperaturen amifchen 00 und to die nämliche fpecififche Barme hatte. Dies ift nun aber nicht genau ber Fall, vielmehr nimmt die fpecififche Barme bes Baffere erfahrungsmäßig mit fteigender Temperatur etwas gu. Mit Rudficht hierauf hat man

$$q = \int_{0}^{t} c \partial t \dots \dots \dots \dots (77)$$

ju fegen, worin e mit t veranderlich ift.

Rad Regnault fann man auf Grund genauer Berfuche für Baffer die Flüffigfeitemarme burch

feten, welche Formel im Folgenben gu Brunde gelegt werden foll.

Much für die Befammtwärme & ber gefättigten Dampfe verschiedener Fluffigfeiten hat Regnault Formen angegeben, es intereffirt bier nur diejenige für Bafferdampfe; für diefelbe ift

$$G = 4 + r = 606,50 + 0,305 t \text{ B.S.}$$
 (79)

Mus (78) und (79) folgt nun ohne Beiteres die latente Barme, ober

Die vorstehenden Formeln gelten unter ber Boraussetzung, bag bas Baffer während ber Erwärmung und Berbampfung fortwährend unter bem conftanten Drude p fich befindet. Man fann fich etwa vorstellen, bas Rilo= gramm Baffer befinde fich in einem Cylinder AB, Fig. 449 (a. f. S.), von 1 qm Querschnitt, in welchem es eine Sohe AC = o = 0,001 m ein= nehmen wird und auf bem Baffer ruhe ein Kolben, welcher mit p belaftet ift. Dann wird bei eintretender Berbampfung biefer Rolben verschoben und es möge AB = s ber Raum fein, welchen der Dampf in dem Angen=

blide einnimmt, in dem das lette Wassersheilchen gerade verdampft ift. Der Dampf hat alsdann bei seiner Bildung, indem er den Kolben um  $CB=s-\sigma=u$  verschoben hat, eine äußere Arbeit verrichtet von

$$L = p (s - 6) = pu,$$

und es ift hierzu eine Wärmemenge aufgewendet worden

wenn

gesetzt wird, worin offenbar o bas specifische Volumen des Waffers (0,001 cbm) und s bas specifische Volumen des Dampfes, d. h. das Volumen

von 1 kg gefättigten Dampfes von der Spannung p bedeutet.

B B V V C

Fig. 449.

Diese zur Verrichtung äußerer Arbeit verwendete Wärmemenge Apu ist natürlich verschwunden, so daß von der Gesammtwärme d des Dampses nur noch der Betrag

$$J = \lambda - Apu . . . (83)$$

in dem Dampse verbleibt, wositr Zeuner kurz den Ausdruck Dampswärme gebraucht. Um diesen Betrag J ist offenbar der Wärme- inhalt des Dampses von der Spannung parößer als derjenige in 1 kg Wasser bei 0° C.

Die zur Verdampfung des Wassers von  $t^0$  erforderliche latente oder Verdampfungswärme r nußte nicht nur die Ueberwindung des äußern Druckes p bewirken, sondern sie diente vornehmlich dazu, den gassörmigen Zustand aus dem flüssigen herzustellen, wozu die zwischen den einzelnen Wassertheilchen wirkenden Anziehungskräfte überwunden werden nußten. Die zu dieser letztern innern Arbeit aufgewendete Wärme  $\varrho$  erhält man daher einsach als die Differenz zwischen der Verdampfungswärme r und dem zu äußerer Arbeit verbrauchten Antheile, also zu

$$\varrho = r - Apu \dots \dots \dots (84)$$

Diese Wärme  $\varrho$  ift nicht verschwunden, sondern sie ist in dem Dampse als eine potentielle, d.h. als eine Energie der Lage der einzelnen Theilchen vorhanden. Zenner nennt diesen Betrag die innere latente Wärme des Wasserdampses und bezeichnet demgemäß den zu äußerer Arbeit verbrauchten Theil Apu als äußere latente Wärme. Die innere und äußere latente Wärme zusammen geben daher die Verdampsungswärme  $r=\varrho+Apu$ . Mit dem Werthe  $\varrho=r-Apu$  und demjenigen

 $\lambda = q + r$  erhält man auch aus (83) die in dem Dampfe enthaltene Börme

$$J = q + \varrho \dots \dots \dots \dots (85)$$

Es mag hier bemerkt werden, daß eine gewisse äußere Arbeit zwar auch schon bei der Erwärmung des Bassers von 0°C. auf to geleistet werden mußte, indem bei der Ausdehnung des Bassers der darauf lastende Kolben um eine gewisse kleine Größe zurückgeschoben wurde, doch ist diese Aussehnung im Bergleich mit der bei der Berdampfung sich einstellenden so klein, daß sie vernachlässigt werden dars.

Dichte des Dampses. Für alle weiteren Rechnungen ist es nun §. 235. zunächst nöthig, die Größe u zu bestimmen, b. b. den Rauminhalt, um welchen das Bolumen der Gewichtseinheit Wasser  $\sigma=0,001$  chm sich vergrößert, wenn dieses Wasser in gesättigten Damps von der Spannung p und Temperatur t verwandelt wird. Mit dieser Größe u ist nicht nur die äußere Arbeit, sondern auch das specifische Bolumen  $s=u+\sigma$  und

bamit die Dichtigkeit  $\gamma=rac{1}{s}$  bes Dampfes gegeben. Die Bestimmung

von u fann mit Gulfe der beiden Sauptgleichungen der mechanischen Barmetheorie wie folgt geschehen.

Betrachtet man wieder 1 kg Wasser in dem Gesäße AB, Fig. 449, in einem beliebigen Augenblicke, in welchem noch nicht das ganze Wasser, sondern nur die Gewichtsmenge x verdampft ist, also noch 1-x kg Wasser in flüssiger Form vorhanden ist, so ist in diesem Augenblicke das Volumen v des Gemisches aus Wasser und Dampf durch

$$v = (1 - x) \sigma + xs = \sigma + x (s - \sigma) = \sigma + xu$$
 (86)

dargestellt, woraus durch Differentiation, da  $\sigma$  und u für die constante Temperatur t constante Werthe haben,

folgt.

Es werde nun dem Gemisch eine unendlich fleine Wärmemenge  $\partial Q$  zugeführt, so bildet sich eine neue Dampsmenge  $\partial x$ , welche zu ihrer Entstehung die Wärme  $r \partial x$  ersordert, so daß man hat:

$$\partial Q = r \partial x = \frac{r}{u} \partial v \dots \dots$$
 (88)

Run hat man aber nach der ersten Hauptgleichung (Ib) auch:

$$\partial Q = A (X \partial p + Y \partial v),$$

worin in bem vorliegenden Falle wegen der constant bleibenden Spannung  $\partial p=0$  zu setzen ift. Folglich ift hier:

welche Gleichung zusammen mit (88)

$$\frac{r}{u} = AY \dots \dots \dots \dots (90)$$

liefert.

Die zweite Hauptgleichung (IIa) ferner

$$T = Y \frac{\partial T}{\partial p} + X \frac{\partial T}{\partial v}$$

geht für den vorliegenden Fall über in

$$T = Y \frac{\partial T}{\partial p} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (91)$$

weil die Temperatur t und also auch T=a+t von dem Bolumen v gar nicht abhängig, daher  $\frac{\partial T}{\partial v}=0$  ist. Die Berbindung von (90) und (91) liesert daher:

$$\frac{r}{u} = A T \frac{\partial p}{\partial T} = A T \frac{\partial p}{\partial t} \quad . \quad . \quad . \quad (92)$$

eine zuerst von Clapenron aufgestellte, für die Dämpse sehr wichtige Formel. Aus (92) erhält man ferner auch

$$Apu \frac{\partial p}{\partial t} = \frac{r}{T} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (93)$$

$$\log p = a + b\alpha^{t-t_0} + c\beta^{t-t_0}.$$

worin  $t_0$  eine conftante Größe bedeutet, so erhält man durch Differentiiren:

$$\frac{1}{\ln 10} \frac{\partial p}{p} = b \alpha^{t-t_0} \ln \alpha \cdot \partial t + c \beta^{t-t_0} \ln \beta \cdot \partial t$$

oder, wenn man log nat 10 = 2,30258 = k fest,

$$\frac{\partial p}{p \partial t} = k \ln \alpha . b \alpha^{t-t_0} + k \ln \beta . c \beta^{t-t_0} . . . . . (94)$$

Sett man in diese Gleichung die aus der Tabelle in §. 233 für

$$b \alpha^{\tau} = b \alpha^{t-t_0}$$
 and  $c \beta^{\tau} = c \beta^{t-t_0}$ 

fich ergebenden Werthe ein, so kann man  $\frac{\partial p}{p \, \partial t}$  für jede Temperatur t des

gefättigten Bafferdampfes berechnen und damit aus (93) die zugehörige außere latente Barme

$$Apu = \frac{r}{T} \frac{1}{\frac{\partial p}{p \partial t}}$$

finden. Diefe Rechnung foll hier nicht weiter burchgeführt werden, diefelbe führt nach Benner zu bem Resultate:

$$Apu = 31,10 + 0,096t - 0,00002t^2 - 0,0000003t^3$$
 (95)  
Da ferner nach (80) die Berdampfungswärme

$$r = 606,50 - 0,695 t - 0,00002 t^2 - 0,0000003 t^3$$

ift, fo erhalt man nach (84) bie innere latente Barme:

$$\varrho = r - Apu = 575,40 - 0,791t. . . . (96)$$

Bur Bestimmung des specifischen Bolumens  $s=u+\sigma$  [nach (82)], d. h. des Bolumens, welches 1 kg gesättigter Wasserdampf einnimmt, dient die Gleichung (92), aus welcher

$$u = \frac{r}{AT\frac{\partial p}{\partial t}},$$

daher:

$$s = u + \sigma = \frac{r}{AT\frac{\partial p}{\partial t}} + \sigma \quad . \quad . \quad . \quad (97)$$

folgt. Da hierin r und  $\sigma=0.001$  obm bekannt sind, und  $\frac{\partial p}{\partial t}$  durch Differentiiren von (75) gesunden wird, so kann man das specifische Bolumen s für jede Temperatur t berechnen. Aus dem specifischen Bolumen s erhält man dann die Dichtigkeit, d. h. das Gewicht von 1 obm Dampf zu

$$\gamma = \frac{1}{s} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (98)$$

Die solgende, nach steigenden Werthen der Spannung p geordnete Tabelle für gesättigten Wasserdampf enthält außer der Temperatur t die Flüssigseitswärme q, innere  $(\varrho)$  und äußere latente Wärme Apu, die Berdampfungswärme r, die Größe u, das specifische Gewicht  $\gamma$  für verschiedene Spannungen. Man erkennt aus dieser Tabelle, daß von der Verdampfungswärme r nur ein kleiner, etwa zwischen 6 bis 10 Proc. betragender Theil in äußere Arbeit verwandelt wird, und daß dieser Theil mit steigender Spannung langsam zunimmt, während sowohl die innere latente Wärme  $\varrho$  wie auch die Berdampfungswärme r abnehmen, wenn die Temperatur sich erhöht.

Die Flüssigkeitswärme q steigt natürlich nahezu in demselben Verhältnisse wie die Temperatur t, so daß in Folge hiervon die Gesammtwärme  $\lambda=q+r$  ebenfalls mit steigender Spannung zunimmt. Dieselbe beträgt z. B. für Dampf von 0,1 Atmosphäre

$$\lambda = 46,28 + 538,85 + 35,46 = 620,59 \, \mathfrak{B}.=\mathfrak{C}.$$

und für Dampf von 10 Atmofphären

$$\gamma = 182,72 + 432,78 + 46,00 = 661,50 \, \mathfrak{B}.50$$

so daß das früher von Watt aufgestellte Gesetz keine Gultigkeit hat, wonach die ganze Wärmemenge in einer Gewichtseinheit für alle Spannungen constant (640 Cal.) sein follte.

Man erkennt ebenfalls aus den Werthen des specifischen Gewichtes  $\gamma$ , daß die von Gay-Lussac gemachte Annahme nicht zutreffend ist, wonach die Dichte des gesättigten Wasserdampses bei allen Temperaturen immer in demselben Verhältniß zu der Dichte der atmosphärischen Lust von derselben Temperatur und derselben Spannung stehen, nämlich gleich 0,6225 von der Dichte der Lust sein sollte. Vergleicht man nämlich die in der Tabelle entshaltenen specissischen Gewichte mit denjenigen der Lust für gleiche Temperaturen und Spannungen, welche man einsach aus (15) durch

$$\gamma_1 = \frac{1}{v} = \frac{p}{RT}$$

erhält, so findet man beträchtliche Abweichungen von der obigen Regel. Während z. B. für Dampf von 0,1 Atmosphäre das gedachte Verhältniß der Dichte zu  $\frac{\gamma}{\gamma_1}$  = 0,621 gefunden wird, berechnet sich dasselbe für 10 Atmos

sphären zu  $\frac{\gamma}{\gamma_1}=0,676$ , so daß also die Dichtigkeit des Dampses bei einer Steigerung der Spannung schneller sich vergrößert, als dies der Fall sein würde, wenn der Damps dem Mariotte'schen und Gay-Luffac'schen Geses folgte, welche Voraussetzung jener früher angenommenen Regel zu Grunde liegt. Es mag noch angeführt werden, daß die hier aus den Gleischungen der mechanischen Wärmetheorie abgeleiteten Werthe für die Dampse dichten mit den Versuchsresultaten eine gute Uebereinstimmung zeigen, welche von Tate und Fairbairn\*) erlangt worden sind.

Bisher hatte man sich zur Bestimmung der Dichtigkeit des gefättigten Basserdampfes einer von Navier angegebenen empirischen Formel

$$\gamma = \alpha + \beta p \dots \dots (99)$$

<sup>\*)</sup> Proceed. of the Royal Soc. 1860, und Civil-Ingenieur 1860.

bedient, in welcher  $\alpha$  und  $\beta$  gewisse constante Größen bedeuten, die für verschiedene Dampsspannungen verschiedene Werthe haben. Diese Formel, welche insbesondere in der vordem vielsach den Dampsmaschinen zu Grunde gelegten Theorie Pambour's eine Hauptrolle spielt, führt jedoch nur zu brauchbaren Resultaten zwischen sehr nahe an einander liegenden Grenzen der Dampsspannung. Neuerdings hat Zeuner zur Vermeidung der umständlichen Rechnungen, wie sie oben angesührt worden sind, eine empirische Formel angegeben, welche für alle gewöhnlich vorsonmenden Spannungen genauere Werthe ergiebt und deren man sich bedienen kann, um das einer gewissen Spannung p zugehörige specisische Gewicht p und beziehungsweise das specisische Volumen  $s=\frac{1}{p}$  zu ermitteln. Nach Zeuner kann man setzen

$$ps^{1,0646} = 1,704 \dots (100)$$

wenn p in Atmosphären gegeben ift, worans

$$\gamma = \frac{1}{s} = 0,6061 \ p^{0.9893} \dots \dots \dots (101)$$

folgt. Die lettere Gleichung (101) liefert für alle Spannungen von 0,5 bis 14 Atmosphären Resultate, welche mit den nach den vorstehenden Rechenungen gefundenen und in der Tabelle unter  $\gamma$  angegebenen sast vollkommen genau übereinstimmen.

Demgemäß kann man annehmen, daß die Gleichung (100) das Gesetz zwischen dem specifischen Bolumen und der Spannung dei gesättigten Wasserdampfe darstellt. Wenn man sich das Bolumen, welches 1 kg gestättigter Wasserdampf bei irgend einer Spannung p einnimmt, als Abscisse auf einer Axe und sentrecht dazu die Spannung p als Ordinate abgetragen denkt, so legen die Endpunkte aller Ordinaten eine gewisse Eurve fest, welche Zeuner die Eurve constanter Dampsmenge nennt; die Gleichung dieser Eurve ist nach dem Vorstehenden sehr nahe durch (100) dargestellt. Diese Eurve liegt offenbar zwischen der gleichseitigen Hyperbel pv = C, welche die isothermische Eurve sür Gase darstellt und zwischen der adiabatisschen Eurve  $pv^{1.41} = C$  derselben.

Tabeile für gefättigten Wafferbampf nach

-	STATE OF THE PARTY	-								
Atm.	Grad Celfius		W ärme = (	Wärme = Cinheiten		Cubikmeter	Kilogranım	.6		Atm.
p	t	b	ò	Apu		n	7		2	p
0,1	46,21	46,282	538,848	35,464	574.312	14 5508	0.0687	1 7000	0.15669	1 5
0,2	60,45	682'09	527,584	36,764	564,348	7,5421	0.1326	1,1892	0,15002	1,0
0,4	76,25	76,499	515,086	38,171	553,257	3,9154	0,2553	1,5841	0.24708	2,0
9'0	86,32	86,662	507,121	39,045	546,166	2,6700	0,3744	1,5200	0,27576	9.0
8'0	98'86	94,304	501,141	889'68	540,829	2,0355	0,4910	1,4741	0,29681	8.0
1,0	100,00	100,500	496,300	40,200	536,500	1,6494	0,6059	1,4383	0,31356	1.0
1,2	105,17	105,740	492,210	40,626	532,836	1,3891	0,7194	1,4090	0,32752	1.2
1,4	109,68	110,316	488,643	40,993	529,636	1,2014	0,8317	1,3840	0,33954	1.4
1,6	113,69	114,389	485,471	41,315	526,786	1,0595	0,9430	1,3623	0.35013	1,4
1,8	117,30	118,059	482,616	41,602	524,218	0,9483	1.0534	1.3431	0.35957	
2,0	120,60	121,417	480,005	41,861	521,866	0,8588	1,1631	1.3259	0.36814	
2,2	123,64	124,513	477,601	42,096	519,697	0,7851	1.2721	1,3102	0.87597	0,0
2,4	126,46	127,386	475,370	42,314	517,684	0,7234	1,3805	1,2959	0,38321	2,4
	1/1									-/-

			9.							~	ougi	ic u	(2) 7	Dun	rhie	2.				
	2,6	2,8	8,0	3,5	4,0	4,5	2,0	5,5	0'9	6,5	0'1	2'2	8,0	8,5	0'6	9,6	10	11	12	p
	0,38990	0,89617	0,40205	0,41515	0,42711	0,43760	0,44693	0,45587	0,46392	0,47140	0,47840	0,48500	0,49120	0,49831	0,50270	0,50806	0,51297	0,52266	0,53150	2
	1,2828	1,2705	1,2591	1,2836	1,2113	1,1916	1,1740	1,1579	1,1432	1,1297	1,1171	1,1054	1,0944	1,0840	1,0743	1,0650	1,0562	1,0398	1,0248	7 7
	1,4883	1,5956	1,7024	1,9676	2,2808	2,4911	2,7500	8,0078	3,2632	8,5178	8,77111	4,0234	4,2745	4,5248	4,7741	5,0226	5,2704	5,7636	6,2543	7
	60,6709	0,6257	0,5864	0,5072	0,4474	0,4004	0,3626	0,8315	0,3054	0,2833	0,2642	0,2475	0,2329	0,2200	0,2085	0,1981	0,1887	0,1725	0,1589	22
	515,797	514,030	512,353	208,530	505,110	502,021	499,186	496,564	494,124	491,841	489,686	487,643	485,709	483,858	482,093	480,407	478,776	475,707	472,839	-
	42,010	42,702	42,876	43,269	43,614	43,918	44,192	44,441	44,667	44,876	45,070	45,250	45,420	45,578	45,727	45,868	46,001	46,247	46,471	Apu
	413,282	471,328	469,477	465,261	461,496	458,103	454,994	452,123	449,457	446,965	444,616	442,393	440,289	438,280	436,366	434,539	432,775	429,460	426,368	ò
1	130,079	132,599	134,989	140,438	145,310	149,708	153,741	157,471	160,938	164,181	167,243	170,142	172,888	175,514	178,017	180,408	182,719	187,065	191,126	4
-	חז'בדו	131,57	133,91	139,24	144,00	148,29	152,22	155,85	159,22	162,37	165,34	168,15	170,81	173,35	175,77	178,08	180,31	184,5	188,41	t
-	0'2	2,8	3,0	3,5	4,0	4,5	0'9	5,5	0'9	6,5	0'2	7,5	0'8	8,5	0'6	9,5	10	11	12	p

§. 236. Gemisch von Wasserdampf und Wasser. Um die Zustands- änderungen zu untersuchen, welchen der gesättigte Wasserdampf durch irgend welche Beränderungen des Volumens, der Temperatur 2c. ausgesetzt ift, sei wieder 1 kg einer Wischung vorausgesetzt, welche aus x Kilogramm Dampf von der Spannung p und der Temperatur t und aus (1-x) Kilogramm Wasser besteht. Das Volumen dieser Mischung drückt sich nach (86) aus durch

worin  $\sigma$  conftant gleich 0,001 cbm und u mit der Temperatur t oder Spannung p veränderlich ift. Die Gesammtwärme, d. h. diejenige Bärme, welche dieses Gemisch mehr enthält als 1 kg Basser von  $0^{\circ}$  C., ift dann zusammengesetzt aus der in (1-x) Kilogramm Basser enthaltenen Flüssigsteitswärme (1-x) q und der in x Kilogramm Damps nach (85) enthaltenen Bärme xJ=x  $(q+\varrho)$ , so daß diese Bärme sich ausdrückt durch

$$AU = (1 - x) q + x (q + \varrho) = q + x \varrho$$
 . (102)

Es werde jest angenommen, daß die Temperatur sich um den unendlich kleinen Betrag  $\partial t$  ändere, so erhält man die Zunahme der innern Wärme durch Differentiirung von (102) zu

$$A \partial U = \partial q + \partial (x \varrho) . . . . . (103)$$

 $v = 6 + xu \dots \dots$ 

in welcher Gleichung sowohl x wie auch o veränderlich sind.

Hat sich bei der gedachten Aenderung das Volumen v um  $\partial v$  verändert, so ist durch die Ueberwindung des äußern Druckes p auf dem Wege  $\partial v$  nach (32) eine äußere Arbeit  $\partial L = p \partial v$  geleistet, und man erhält daher nach der ersten Hauptgleichung (I<sup>a</sup>) die Wärmemenge  $\partial Q$ , welche zum Behuse der vorausgesetzten Zustandsänderung dem Gemische zugesicht werden muß, zu

$$\partial Q = A (\partial U + \partial L) = \partial q + \partial (x \varrho) + A p \partial v$$
. (104)

Um den Werth für das letzte Glied  $Ap\partial v$  dieser Gleichung zu bestimmen, hat man (86) zu differentiiren, indem man  $\sigma$  constant, dagegen sowohl x wie u veränderlich annimmt; dadurch erhält man:

$$\partial v = \partial (xu),$$

womit (104) übergeht in

$$\partial Q = \partial q + \partial (x \varrho) + A p \partial (x u).$$

Wenn man hierin für das letzte Glied den aus der allgemeinen Differentials formel

$$\partial (p.xu) = p \partial (xu) + xu \partial p$$

sich ergebenden Werth einführt, wird

$$\begin{array}{l} \partial \, Q = \partial \, q \, + \, \partial \, \left( x \varrho \right) \, + \, A \partial \, \left( p \, x \, u \right) \, - \, A \, x \, u \, \partial \, p \\ = \, \partial \, q \, + \, \partial \, \left[ x \, \left( \varrho \, + \, A \, p \, u \right) \right] \, - \, A \, x \, u \, \partial \, p. \end{array}$$

Run ist  $\varrho + Apu = r$  nach (84) und  $Au\partial p = \frac{r}{T} \, \partial t$  nach (92), daher hat man auch

$$\partial Q = \partial q + \partial (xr) - \frac{xr}{T} \partial t$$
 . . . (105)

Sest man hierin  $\partial q = c \partial t$  und entwidelt  $\partial$  (xr), so wird

$$\partial Q = c\partial t + x\partial r + r\partial x - \frac{xr}{T}\partial t,$$

und wenn man noch x . cot abbirt und subtrabirt, wird enblich:

$$\partial Q = (1-x) c \partial t + r \partial x + x \left( c + \frac{\partial r}{\partial t} - \frac{r}{T} \right) \partial t.$$

Gett man noch ber Rurge halber

$$\left(c + \frac{\partial r}{\partial t} - \frac{r}{T}\right) = h . \dots (106)$$

fo wird:

$$\partial Q = (1-x) c \partial t + r \partial x + x h \partial t . . . . (107)$$

In der zuletzt gefundenen Gleichung (107), welche ebenso wie diesenige (105) zuerst von Clausius angegeben wurde, bedeutet rechts das erste Glied (1-x) cot die zur Erwärmung von (1-x) Kilogramm Wasser um dt ersorderliche Wärmemenge und das zweite Glied  $r\partial x$  die latente oder Verdampfungswärme, welche zur Neubildung der Dampfmenge  $\partial x$  aufzuwenden ist, während das dritte Glied  $xh\partial t$  die dem schon vorhandenen Dampse zuzussihrende Wärmemenge vorstellt. Das dritte Glied  $xh\partial t$  ist analog dem ersten Gliede (1-x) edt gebildet, indem x und (1-x) die Gewichte des Dampses und beziehungsweise des Wassers und  $\partial t$  die Temperaturerhöhung bedeuten. Ebenso wie daher e die specifische Wärme des Wassers bedeutet, kann man sich unter der Größe

$$h = \left(c + \frac{\partial r}{\partial t} - \frac{r}{T}\right)$$

die specifische Wärme des Dampses vorstellen, b. h. diesenige Wärmemenge, welche man  $1~{\rm kg}$  des gesättigten Wasserdampses für eine unendlich kleine Erwärmung um  $\partial t$  zuzussühren hat, vorausgesetzt, daß der Damps nach wie vor gesättigt bleibt.

Die Größe h läßt sich, da durch die Regnault'sche Formel (80) r und daraus auch  $\frac{\partial r}{\partial t}$  bekannt ist, berechnen, und man erhält durch diese Rechnung für alle in der Praxis vorkommenden Temperaturen für h einen negativen Werth. Es ist nämlich für

$$t = 0^0$$
  $100^0$   $200^0$   $h = -1,9166$   $-1,1333$   $-0,6766$ .

Dieses für die Kenntniß des Verhaltens von gesättigtem Wasserdampf äußerst wichtige Ergebniß eines negativen Werthes der specifischen Wärme ist zuerst von Clausius und Nantine gefunden und durch die Versuche von Hirn bestätigt worden. Es geht hieraus die Unhaltburkeit der frühern, der Pambour'schen Theorie zu Grunde liegenden Annahme hervor, wonach Dampf bei der Expansion in den Dampfmaschinen seine Spannung der Eurve constanter Dampsmenge entsprechend ändern sollte. Daß dies nicht der Fall ift, läßt ohne Weiteres die Gleichung (107) erkennen, wenn man darin x=1 setzt, d. h. wenn man reinen oder trockenen Dampf ohne Beismischung von Wasser voraussext. Füt diesen Fall geht diese Gleichung mit Kücksicht auf den negativen Werth von h über in

$$\partial Q = r \partial x - x h \partial t \quad . \quad . \quad . \quad (108)$$

Nimmt man nun an, es finde eine Zustandsänderung ohne Wärmezusuhr, also mit  $\partial Q = 0$  statt, so wäre

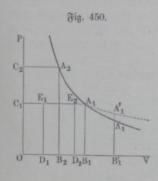
$$r\partial x = xh\partial t$$
 . . . . . (109)

worin h den absoluten oder positiven Werth bedeutet. Diese Gleichung befagt direct, daß ein negativer Werth von Ot, d. h. eine Temperaturabnahme. wie fie natürlich mit einer Ausdehnung des Dampfvolumens verbunden ift, auch einen negativen Werth von dx, d. h. eine Verminderung der Dampf= menge zur Folge hat. Bei ber Ausbehnung bes Dampfes ohne Barmezufuhr ichlägt fich baber eine gewiffe Dampfmenge nieder, womit ausgesprochen ift, dag ber Dampf zwar gefättigt bleibt, aber eine geringere Spannung und Temperatur haben muß, als wenn er in unveränderter Menge vorhanden bliebe. d. f. wenn seine Ausdehnung der Curve constanter Dampfmenge entsprechend vor fich ginge. Damit letteres ber Fall fei, muß vielmehr eine Barme= zufuhr ftattfinden, welche aus (108) folgt, wenn man darin  $\partial x = 0$  set und dt negativ annimmt. Es folgt ebenso, daß mit einer Erhöhung der Temperatur, also mit einer Zusammendrückung des Dampfes aus (108) ein negativer Werth von d Q folgt, wenn der Dampf nach wie vor gefättigt bleiben foll, d. h. es muß bei der Compreffion Barme abgeführt werden, andernfalls geht ber Dampf in den überhitten Zustand über.

§. 237. Isothermische und isodynamische Curve des Dampfes. Denkt man sich eine Wasser= und Dampsmischung von 1 kg Gewicht einer Beränderung unterworsen, vermöge deren die Temperatur einen constanten Werth t behält, so ist nach dem Vorstehenden klar, daß auch die Spannung p so lange einen gleichbleibenden Werth beibehält als noch Wasser vorhanden

ist, um den Dampf als gesättigten bestehen zu lassen. Wenn man daher die verschiedenen Volumina des Gemisches als Abscissen und die zugehörigen Spannungen als Ordinaten aufträgt, so erhält man als die isothermische Linie wegen der unveränderlichen Spannung eine mit der Abscissen axe parallele Gerade. Zeder Spannung p oder Temperatur t entspricht hier eine besondere Gerade, z. B.  $C_1 A_1$ , Fig. 450, der Spannung  $p_1$  oder  $C_2 A_2$  derjenigen  $p_2$ . Alle diese Geraden erstrecken sich aber nur dis zu einer bestimmten Eurve  $A_1 A_2$ , welche ossender die Eurve constanter Dampsspannung ist, deren wahrscheinliche Gleichung oben zu

angegeben wurde. Bei einer weitern Bergrößerung des Bolumens als das, jenige s ift, welches für die betreffende Temperatur t der Eurve constanter Dampsmenge entspricht, hat man es mit überhitztem Dampse zu thun, d. h. solchem, welcher eine höhere Temperatur hat, als seinem Sättigungsgrade entspricht. Man ersieht dies leicht aus der Figur. Denkt man



sich nämlich unter der Boraussetzung, daß die Temperatur den Werth  $t_1$  fortwährend behalte, das Bolumen gleich  $OB_1'$  geworden, so würde der Dampf sür den Fall der vollständigen Sättigung die Spannung  $p_1' = B_1'A_1'$  und die Temperatur  $t_1'$  haben, welche kleiner ist als  $t_1$ . Demgemäß kann man sich vorstellen, der gesättigte Dampf von dem Bolumen  $OB_1' = s_1'$  sei von der ihm eigenthümslichen Temperatur  $t_1'$  auf die höhere  $t_1$  gebracht, womit eine Bergrößerung der Spannung von dem Werthe  $B_1'A_1'$ 

=p' auf benjenigen  $B_1'A_1''=p_1''$  verbunden ift, doch wird diese letztere Spannung den vorherigen Werth  $p_1=B_1A_1$  des bei der Temperatur  $t_1$  gesättigten Dampses nicht erreichen, d. h. die isothermische Eurve wird in dem, dem überhitzten Dampse entsprechenden Felde rechts von  $A_1A_2$  einen Verlauf zwischen der Horizontalen des Punktes  $A_1$  und der Eurve constanter Dampsmenge zeigen. Diese Eurve des überhitzten Dampses soll uns hier nicht weiter interessiren, es soll vielmehr angenommen werden, daß die Ausbehnung des Gemisches noch innerhalb des für den gesättigten Damps gültigen Feldes zwischen  $A_1A_2$  und den Axen verbleibe.

Die äußere mechanische Arbeit, welche bei einer solchen Ausdehnung von dem Dampse verrichtet wird, wenn derselbe sich von irgend einem Ansangse volumen  $v_1=OD_1$  auf dassenige  $v_2=OD_2$  ausdehnt, ist hier durch das Rechteck  $D_1$   $E_1$   $E_2$   $D_2$ , also zu

$$L = \int_{v_1}^{v_2} p \, \partial v = p \, (v_2 - v_1) \quad . \quad . \quad . \quad (110)$$

gegeben. Werden unter x1 und x2 die zugehörigen Gewichte des Dampfes verstanden, so hat man

$$v_1 = x_1 u + \sigma \quad \text{und} \quad v_2 = x_2 u + \sigma,$$

daher ift auch

$$L = p (x_2 - x_1) u \dots (110^a)$$

Runmehr bestimmt sich auch die dem Gemische zuzuführende Wärme Q durch Integration der Gleichung (104),

$$\partial Q = \partial q + \partial (x \varrho) + A p \partial v,$$

worin wegen der unveränderlichen Temperatur q, o und p constante Größen find. Man erhält daber die zuzuführende Wärme mit Rückficht auf (84):

$$Q = \varrho (x_2 - x_1) + A p u (x_2 - x_1) = r (x_2 - x_1)$$
 (111)

Diefe Barmemenge hat man natürlich von dem Gemisch abzuführen, wenn umgekehrt unter Aufwendung der Arbeit (110) das Bolumen  $v_2 = OD_2$ bei constanter Temperatur auf dasjenige  $v_1 = OD_1$  zusammengedrückt werden foll.

In S. 218 murde unter der ifodnnamischen Curve eines Bafes die= jenige verstanden, welche die Beränderung von Druck und Bolumen unter der Boraussetzung angiebt, daß die innere Arbeit U des Bafes einen gleich= bleibenden Werth behält und es wurde dafelbst gezeigt, daß für Gafe die isobnnamische Eurve mit der isothermischen zusammenfällt. Dampfe nicht der Kall, weil bei diesen die innere Arbeit nicht lediglich von der Temperatur t, sondern auch von der Menge x des in Dampf verwandelten Waffers abhängt. Man erhält die Bedingungsgleichung für die ifodynamifche Zustandsänderung für ein Gemisch von Wasser und Dampf, wenn man  $\partial U = 0$  fest, also aus (103) zu:

$$\partial q + \partial (x \varrho) = 0,$$

welche Gleichung durch Integration zwischen zwei beliebigen Bunkten, für welche die zugehörigen Werthe q1, x1, Q1 und q2, x2, Q2 find:

$$q_2 - q_1 + x_2 \varrho_2 - x_1 \varrho_1 = 0 . . . (112)$$

ergiebt. Man fann aus biefer Gleichung, wenn für einen gewiffen Anfangs= zustand  $x_1$  und  $p_1$  also auch  $t_1$ ,  $q_1$  und  $q_1$  gegeben sind, für irgend einen andern Druck p2, durch welchen gleichzeitig q2 und Q2 bekannt sind, die specifische Dampsmenge  $x_2$  finden und erhält dann die den beiden Zuftänden entsprechenden Volumina nach (86) zu

$$v_1 = (\sigma + x_1 u_1)$$
 and  $v_2 = (\sigma + x_2 u_2)$ .

Es soll hierauf nicht näher eingegangen werden, ba die isodynamische Eurve für die vorliegenden Zwede wenig Bedeutung hat, es sei nur bemerkt, daß Zeuner für diese Eurve die empirische Gleichung

$$p \, v^{\nu} = p_1 \, v_1^{\ \nu}$$

ausstellt, worin v=1,0456 zu setzen ist, wenn angenommen wird, daß im Ansangszustande trockener Damps ohne Basser vorhanden, also x=1 ist und nun eine Compression vorgenommen wird. Es zeigt nämlich die nähere Rechnung, daß bei isodynamischen Zustandsänderungen bei der Compression Berdichtung und bei der Expansion Berdampfung eintritt, entgegengesett dem Berhalten der Mischung bei adiabatischen Zustandsänderungen.

Es mag bemerkt werden, daß man es bei Dampsmaschinen mit nahezu isothermischer Ausdehnung zu thun hat, so lange frischer Damps aus dem Kessel in den Dampschlinder geführt wird, d. h. bei der Bolldruckwirkung (s. weiter unten), und daß daher hierfür die oben entwickelten Formeln (110) und (111) Gültigkeit haben. Die nach der Absperrung des Dampses in dem Eylinder erfolgende Expansion des Dampses hat man öfter als eine adiabatische Zustandsänderung betrachtet und es soll daher im Folgenden eine solche Zustandsänderung besprochen werden, obwohl von vornherein zu bemerken ist, daß der Borgang in dem Dampschlinder wegen des Wärmesaustausches zwischen dem Dampse und der Cylinderwandung wesentliche Absweichungen von einer adiabatischen Zustandsänderung zeigt.

Adiabatische Zustandsänderung des Dampfes. Wenn ein  $\S.$  238. Gemisch von Wasser und Dampf im Gewichte gleich  $1\ \mathrm{kg}$  einer Beränderung durch Ausbehnung oder Zusammendrückung ohne Zus oder Absuhr von Wärme ausgesetzt ist, so erhält man die geltenden Beziehungen einsach, indem man die zuzussührende Wärme  $\partial Q$  nach (105) gleich Null setzt, durch die Gleichung:  $0 = \partial q + \partial (xr) - \frac{xr}{T} \partial t.$ 

Dividirt man diefe Gleichung durch die absolute Temperatur T, fo ift auch:

$$0 = \frac{\partial q}{T} + \frac{\partial (xr)}{T} - \frac{xr}{T^2} \partial t = \frac{\partial q}{T} + \partial \left(\frac{xr}{T}\right) \cdot \cdot (113)$$

Bezeichnet man den Werth des Integrals  $\int \frac{\partial q}{T}$  der Kürze wegen mit au, sett also allgemein

$$\int_{0}^{\tau} \frac{\partial q}{T} = \tau \quad . \quad . \quad . \quad . \quad . \quad (114)$$

so liesert die obige Differentialgleichung für den llebergang des Dampfgemisches aus dem Zustande  $\gamma_1,\,p_1,\,T_1,\,r_1$  und  $\tau_1$  in einen andern  $\gamma_2,\,p_2,\,T_2,\,r_2$  und  $\tau_2$  den Ausbruck:

$$\frac{x_1 r_1}{T_1} + \tau_1 = \frac{\bar{x}_2 r_2}{T_2} + \tau_2 \quad . \quad . \quad . \quad (115)$$

Diese Gleichung kann bazu dienen, die Dampfmenge  $x_2$  zu berechnen, welche vorhanden ist, wenn das Gemisch von der Spannung  $p_1$  und der Dampfmenge  $x_1$  adiabatisch in einen Zustand von der Spannung  $p_2$  übergeht, indem durch  $p_1$  auch die Größen  $T_1$ ,  $r_1$  und  $\tau_1$ , sowie mit  $p_2$  diesenigen  $T_2$ ,  $r_2$  und  $\tau_2$  gegeben sind und aus der Tabelle in §. 235 entnommen werden können.

Was nämlich die Größe  $au = \int\limits_0^t \frac{\partial \, q}{T}$  anbelangt, so kann man, unter c

die specifische Wärme des Waffers verstanden, darin nach (77)  $\partial q = e \partial t$ 

$$=c\partial\,T$$
 setzen, so daß  $au=\int\limits_0^t\!\!rac{e\,\partial\,t}{T}$  wird. Wenn man hierin für  $c$  einen

constanten Werth, etwa nach Clausius den der Temperatur  $t=100^\circ$  zusgehörigen Werth von 1,013 oder nach Zeuner einen den höheren Temperaturen der gebräuchlichen Dämpse entsprechenden Mittelwerth von e=1,0224 setzt, so geht dieses Integral über in

$$\tau = c \int_0^t \frac{\partial t}{T} = c \log nat \frac{a+t}{a+0} = c \ln \frac{T}{a} \cdot \cdot (116)$$

Will man jedoch die Werthe von au genauer ermitteln, so hat man nach (78)  $\partial q = (1 + 2.0,00002 t + 3.0,0000009 t^2) \partial t$ 

in den Ausdruck  $\int_0^t \frac{\partial q}{T} = au$  zu setzen und das Integral auszurechnen.

Dies ausgeführt giebt:

$$\tau = \int_{0}^{t} e^{t} \frac{\partial t}{T} = \int_{a}^{T} e^{t} \frac{\partial T}{T}$$

$$= \int_{a}^{T} \frac{\partial T}{T} + \int_{a}^{T} 0,00004 (T-a) \frac{\partial T}{T} + \int_{a}^{T} 0,0000009 (T-a)^{2} \frac{\partial T}{T}$$

$$= 1,0561561 \ln \frac{T}{a} - 0,0004514 (T-a)$$

$$+ 0,00000045 (T^{2} - a^{2}) . . . . (116^{a})$$

Die hiernach fich ergebenden Werthe find in ber aus Benner's Barme-

theorie entnommenen Tabelle §. 235 unter  $\tau$  aufgeführt, ebenso wie die Quotienten  $\frac{r}{T}$  darin enthalten sind.

Hat man mit Hilfe ber Tabellenwerthe burch die Gleichung (115) die Größe  $x_2$  bestimmt, so erhält man das Bolumen  $v_2$ , welches dem Drude  $p_2$  entspricht, zu

$$v_2 = x_2 u_2 + \sigma,$$

wenn wieder  $u_2$  den der Spannung  $p_2$  entsprechenden, aus der Tabelle zu entnehmenden Werth von u bedeutet und daher ist das Expansionsverhältniß oder das Verhältniß dieses Volumens  $v_2$  zu dem ansänglichen  $v_1=x_1\,u_1+\sigma$  durch

$$\varepsilon = \frac{v_2}{v_1} = \frac{x_2 u_2 + \sigma}{x_1 u_1 + \sigma} \cdot \cdot \cdot \cdot (117)$$

ebenfalls gefunden. Würde man diese Rechnung für hinreichend viele Spannungen  $p_2$  durchführen, so könnte man zu diesen letzteren als Ordinaten die zugehörigen Bolumina  $v_2$  als Abscissen auftragen, und würde dadurch die adiabatische Curve erhalten, welche dem zu Anfang vorausgesetzten Gemische von  $x_1$  Kilogramm Dampf und  $(1-x_1)$  Kilogramm Wasser und der Spannung  $p_1$  zugehört.

Bei der Ausbehnung des Gemisches von dem Bolumen  $v_1$  auf dassenige  $v_2$  ist auch, unter der Boraussetzung eines umkehrbaren Processes, d. h. bei gleicher Größe des äußern Druckes mit dem des Dampses, eine gewisse mechanische Arbeit verrichtet worden, und zwar kann dieselbe nur auf Kosten der in dem Dampse enthaltenen Wärme verrichtet werden, da eine Zusuhr von Wärme nicht stattsand. Wan sindet daher diese Arbeit einsach, wenn in der Hauptgleichung (104)  $\partial Q = 0$  gesetzt wird. Hierdurch erhält man

$$A\partial L = -A\partial U = -\partial q - \partial (x\varrho),$$

und somit durch Integration zwischen  $x_2 q_2 q_2$  und  $x_1 q_1 q_1$ :

$$AL = q_1 - q_2 + x_1 \varrho_1 - x_2 \varrho_2 . . . . (118)$$

welcher Berth leicht ermittelt werden kann, da  $x_2$  durch (115) bestimmt ift. Die vorstehenden Rechnungen mögen durch ein Beispiel erläutert werden.

Es sei 1 kg einer Dampsmischung von  $p_1=5$  Atmosphären Spannung vorausgesetzt, welches  $x_1=0.9$  kg Damps und 0.1 kg Wasser enthalten soll. Es ist zu untersuchen, welches Volumen das Gemisch annimmt und welche Dampsmenge es enthält, wenn die Spannung durch eine adiabatische Ausdehnung dis auf  $p_2=1$  Atmosphäre herabgeht. Nach der Tabelle in §. 235 hat man für

$$p_1=5$$
 Mtm.:  $\tau_1=0.44693, \ \frac{r_1}{T_1}=1.17395, \ u_1=0.3626,$   $q_1=153.741, \ \varrho_1=454.994,$ 

und für

$$p_2=1$$
 Mtm.:  $\tau_2=0.31356, \ \frac{r_2}{T_2}=1.43834, \ u_2=1.6494,$   $q_2=100.50, \ \varrho_2=496.30.$ 

Daher hat man nach (115):

$$0.9.1,17395 + 0.44693 = x_2 1.43834 + 0.31356$$

woraus  $x_2 = 0.827 \text{ kg}$  folgt. Es hat fich also mährend der Ausbehnung die Dampfmenge

$$x_1 - x_2 = 0.9 - 0.827 = 0.073 \text{ kg}$$

niedergeschlagen.

Das ursprüngliche Volumen  $v_1$  des Gemisches beträgt:

$$v_1 = x_1 \, u_1 \, + \, \sigma = 0.9 \, . \, 0.3626 \, + \, 0.001 = 0.3273 \; \mathrm{cbm}$$
 und daß nachherige

 $v_2 = x_2 \, u_2 \, + \, \sigma = 0.827 \, . \, 1,6494 \, + \, 0.001 = 1,3651 \, {\rm cbm}$ , daher das Expansionsverhältniß

$$\varepsilon = \frac{1,3651}{0,3273} = 4,17.$$

Die mährend der Expansion verrichtete Arbeit erhält man zu

$$L = \frac{1}{A} (q_1 - q_2 + x_1 \varrho_1 - x_2 \varrho_2)$$
= 424 (153,741 - 100,50 + 0,9 . 454,994 - 0,827 . 496,3)  
= 424 . 52,296 = 22173,5 mkg.

Ein Niederschlagen von Wasser bei der Ausbehnung sindet, wie schon in §. 236 angeführt wurde, auch statt, wenn dem Dampse anfänglich kein Wasser beigemengt ist, wie sich zeigt, wenn in (115)  $x_1=1$  geset wird. Wenn man dagegen in dieser Gleichung  $x_1=0$  annimmt, d. h. also, wenn man 1 kg Wasser ohne Beimischung von Damps voraussetzt, welches auch unter dem Drucke  $p_1$  steht und die diesem Dampsdruck zugehörige Temperatur  $t_1$  hat, so sindet man, daß bei der Ausdehnung eine gewisse Dampsmenge sich bildet, es sindet jetzt also gewissermaßen ein dem vorhin gefundennen entgegengesetzts Verhalten bei der Expansion statt, insofern vorhin ein Niederschlagen sich zeigte, während jetzt eine Verdampsung von Wasser stattssindet.

Um die Größe dieses verdampfenden Wassers zu ermitteln, sei wieder  $p_1=5$  Atmosphären und  $p_2=1$  Atmosphäre vorausgesetzt, dann geht die Gleichung (115) mit den oben angeführten Werthen und mit  $x_1=0$  über in:

$$0,44693 = x_2 1,43834 + 0,31356,$$

woraus  $x_2=0,093~{
m kg}$  folgt. Das Bolumen findet sich hierbei im Ansfange zu  $v_1=\sigma=0,001~{
m cbm}$  und gegen Ende der Expansion zu

$$v_2 = x_2 u_2 + \sigma = 0.093.1.6494 + 0.001 = 0.154 \text{ cbm},$$

so daß eine Expansion im Berhältnisse  $\varepsilon=rac{v_2}{v_1}=154$  stattgefunden hat. Die geleistete Arbeit ist natürlich nur eine geringe und gleich

$$L = 424 (153,741 - 100,50 - 0,093.496,30)$$
  
=  $424.7,08 = 3002 \text{ mkg}$ .

Aus dem hier gefundenen Berhalten, wonach reiner Dampf bei der Ausbehnung sich niederschlägt, dagegen reines Wasser einer Berdampfung ausgesetzt ist, kann man schließen, daß es eine gewisse Jusammensezung des Gemisches geben wird, bei welcher die Dampsmenge  $x_1$  vor der Expansion gerade gleich derzenigen  $x_2$  nach der Expansion ist. Man sindet diese Mischung ohne Weiteres aus (115), wenn man darin  $x_1=x_2=x$  sext. Beispielsweise sindet sich dieser Werth von x, welcher wiederum einer Ansfangsspannung  $p_1=5$  Atmosphären und einer Endspannung von 1 Atmosphäre entspricht, durch

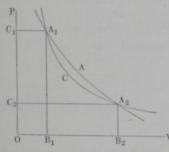
$$x.1,17395 + 0,44693 = x.1,43834 + 0,31356$$

311

$$x = \frac{0,13337}{0.26439} = 0,504.$$

Benn also das Gemenge nahezu zur Sälfte aus Baffer und zur Sälfte aus Dampf besteht, so enthält es bei 5 Atmosphären Drud ebenso viel Dampf

Fig. 451.



wie bei 1 Atmosphäre. Wenn man für dieses Gemisch dieselbe Rechnung für verschiedene Werthe der Endspannung  $p_2$  etwa von 4, 3, 2, 1/2, 1/4 . . . Atmosphäre aussührt, so sindet man, daß eine Berdampfung stattsüdet, sobald die Endspannung zwischen 5 und 1 Atmosphäre geslegen ist, wogegen ein Niederschlagen eintritt, sobald die Endspannung  $p_2$  kleiner als 1 Atmosphäre wird. Man kann sich diesen Vorgang durch Fig. 451 veranschauslichen. Entspricht

barin nämlich der Punkt  $A_1$  dem Anfangszustande  $p_1=5$  Atmosphären,  $x_1=0{,}504$  kg des betrachteten Gemisches und  $A_2$  dem Endzustande  $p_2=1$  Atmosphäre und ebenfalls  $x_2=0{,}504$  kg, so liegen diese Punkte

 $A_1$  und  $A_2$  in einer Eurve constanter Dampsmenge, welche durch  $A_1$   $CA_2$  dargestellt sein mag. Die adiabatische Linie  $A_1$  A  $A_2$  liegt dann zwischen  $A_1$  und  $A_2$  über dieser Linie constanter Dampsmenge, welche sie in den Punkten  $A_1$  und  $A_2$  durchschneidet.

Obwohl die vorgedachte Ermittelung des einer bestimmten Endspannung  $p_2$  zugehörigen Bolumens  $v_2$  nicht schwierig ist, so ist dieselbe doch zeitraubend, und deshalb hat man sich bemüht, die adiabatische Zustandsänderung des Dampses durch eine einsache Formel darzustellen. Rankine nahm hiersür zuerst die Beziehung an:

und setzte

$$\mu = \frac{10}{9} = 1{,}111.$$

Dieselbe Formel ist auch von Grashof und Zeuner zu Grunde gelegt, nur setzt Grashof den Werth  $\mu=1,140$ , während Zeuner für reinen Wasserdampf ohne Beimischung von Wasser  $\mu=1,135$  und allgemein für einen Gehalt von x Kilogramm Wasser in einer Mischung von 1 kg Geswicht, für  $\mu$  den Werth

$$\mu = 1,035 + 0,100 x_1 \dots \dots (120)$$

anwendet.

Man fann daher die Gleichung

$$p v^{\mu} = p_1 v_1^{\mu} = Const$$

als die Gleichung der adiabatischen Eurve einer Dampf- und Wassermischung ansehen und erhält hieraus genügend genaue Werthe. So liefert diese Gleichung z. B. für das oben berechnete Beispiel mit  $p_1=5$  Atmosphären,  $v_1=0.3273$ ,  $x_1=0.9$ , zunächst

$$\mu = 1,035 + 0,100.0,9 = 1,125$$

und daher für p=1 Atmosphäre das zugehörige v zu

$$v = 0.3273 \sqrt[1/125]{\frac{5}{1}} = 1.3685 \text{ cbm},$$

also genügend nahe dem vorstehend zu  $v_2=1{,}3651~\mathrm{cbm}$  gefundenen Werthe.

§. 239. Ueberhitzter Wasserdampf. Bisher war immer nur von den gesättigten Dämpfen die Rede, d. h. von den Dämpfen im Maximum der Dichte, welche sie bei der ihnen eigenthümlichen Temperatur gemäß der Tas belle in §. 235 höchstens haben können. Wie schon oben bemerkt, sind die Dämpfe immer gefättigt, sobald sie mit Wasser in Berbindung auftreten, also 3. B. in jedem Dampstessel, doch ist es natürlich nicht ausgeschlossen, daß auch gesättigte Dämpse ohne Berbindung mit Wasser, als sogenannte trodene Dämpse ohne Berbindung mit Wasser, als sogenannte trodene Dämpse auftreten können. In letzterm Falle gehen dieselben in den ungessättigten oder überhitzten Zustand über, sobald man ihnen durch Wärmezussührung eine höhere Temperatur ertheilt als ihrem Sättigungsgrade zusommt. Ein Ueberhitzen der Dämpse für Dampsmaschinen hat man in neuerer Zeit öfter dadurch vorgenommen, daß man das vom Dampstessel den Damps absleitende Rohr, ehe dasselbe mit der Dampsmaschine in Berbindung gebracht wird, durch einen heißen Raum, etwa durch den Rauchcanal der Kesselsserung führt, um hierdurch eine lleberhitzung des Dampses und damit verbundene Spannungserhöhung zu erziesen. Dst geschieht dies indessen auch nur zu dem Zwese, den Damps möglichst trosen nach der Maschine gelangen zu lassen, indem das dem Dampse fast immer mechanisch beigemengte Wasser auf diese Weise ganz oder theilweise verdampst wird.

Durch die Erhitzung einer vom Baffer abgeschloffenen Menge gefättigten Dampfes von bestimmter Spannung p wird biefe lettere natürlich erhöht, etwa zu p', doch ift bas Gefet bislang noch fo gut wie unbefannt, nach welchem biefe Spannungevergrößerung von ber mitgetheilten Temperaturerhöhung abhängig ift. Früher nahm man allgemein an, bag bie überhitten Dampfe bem Mariotte- und Ban-Luffac'ichen Bejete folgten, boch haben die neueren Berfuche von Regnault u. A. bargethan, bag biefes Befet im Allgemeinen für bie überhitten Dampfe nicht genau gilt und um fo weniger gutrifft, je naher bie Dampfe ihrem Gattigungspunfte fich befinden. Be höher die Temperatur wird, befto größer ift die llebereinstimmung bes Berhaltens der Dämpfe mit bemienigen der Bafe. Man pflegt wohl anzunehmen, daß bei einer Temperatur, welche bie ber gefättigten Dampfe um 20 bis 30° übersteigt, ober auch bei einer Spannung, welche etwa 0,85 bon berjenigen bes gefättigten Dampfes von ber herrschenden Temperatur ift, das Mariottes und Gans Luffac'iche Gefet ale hinreichend genau für die überhitten Dampfe angenommen werden fann. Dagegen zeigen die Berfuche von Tate und Fairbairn, daß bei der Annäherung bes Dampfes an ben Gattigungepunkt ber Ausbehnungscoefficient wefentlich gunimmt und zwei-, drei- bis fünfmal fo groß wird ale ber nahezu conftante Ausbehnungscoefficient, welcher einer höhern Ueberhitung entspricht.

Es mag hier auch das von hirn ausgesprochene Geset angesührt werden, wonach die überhitten Wasserdampse sich so verhalten, daß für sie die isos dynamische Eurve wie für die Gase eine gleichseitige Hyperbel ist, während die isothermische Eurve einen andern Berlauf zeigt. In letterer Hische würden sich also die überhitten Dämpse von den Gasen untersicheiden, für welche letteren die isothermische Eurve mit der isodynamis

fchen zusammenfällt. Nach Zenner wird die isobynamische Eurve ber überhitten Dampfe genauer burch die Gleichung bestimmt:

$$p v^{\nu} = p_1 v_1^{\nu} = Const . . . . . (121)$$

worin im Anfange, so lange der Dampf noch gesättigt ist,  $\nu=1,0456$  zu setzen ist und mit steigender Ueberhitzung sehr schnell in den Werth  $\nu=1$  für die gleichseitige Hyperbel übergeht.

§. 240. Dämpfe überhaupt. Die Siebetemperatur ist für verschiedene Flüssigsteiten verschieden und zwar hängt die Höhe dieser Temperatur ebenso wie beim Wasser von der Größe des auf der Flüssigkeit lastenden Druckes ab, welcher immer gleich der Spannkraft des sich bildenden Dampses ist. Nach den darüber angestellten Beobachtungen sind die Siedetemperaturen bei einem Drucke von 1 Utmosphäre gleich 0,760 m Duccksilbersäule von einigen Körpern die folgenden:

Quedfilber.							350° C.
Leinöl							3160 "
Schwefelfäur	e.						3100 "
Schwefel .							2990 ,,
Phosphor .							2900 "
Terpentinöl							2730 "
Waffer							1000 "
Altohol (spec	. (3	ew.	0,8	313	).		78,60 C.
Schwefeläthe	r.						37,80 "
Salpetrige S	öäur	e.					280 €.
Schweflige S	öäur	e					 $-10^{0}$ "

Durch Auflösung von Substanzen wird die Siedetemperatur des Wassers ansehnlich erhöht. So siedet z. B. Wasser, das mit Rochsalz gesättigt ist (41,2 Thie. Rochsalz auf 100 Thie. Wasser), nach Legrand dei 108,4°, serner Wasser mit kohlensaurem Kali gesättigt (205 Thie. kohlensaures Kali auf 100 Thie. Wasser) dei 133°, und Wasser mit Chlorcalcium (325 Thie. Chlorcalcium auf 100 Thie. Wasser) bei 179,5°.

Auch die Gefäßwände haben Einfluß auf den Siedepunkt. So fiedet 3. B. das Baffer in metallenen Gefäßen etwas früher als in gläfernen.

Nach Dalton sind die Expansivkräfte der Dämpfe aller Flüssigkeiten bei einer gleichen Anzahl von Graden über oder unter dem Siedepunkte gleich groß. Hiernach lassen sich nun auch mittelst der Siedepunkte die Expansivkräfte verschiedener Dämpfe aus denjenigen des Wasserdampses berechnen. Da z. B. der Alkohol bei 78% siedet, so ist für Alkoholdamps von 113°, also von 113° — 78° = 35°

über bem Siebepunkte die Spannkraft diefelbe wie beim Bafferdampf bei 35° über bem Siebepunkte des Baffers, d. i. wie bei der Temperatur des Bafferdampfes von 135°, nämlich 3 Atmosphären.

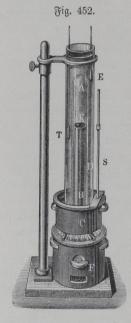
Aus den neueren Bersuchen von Regnault (f. Boggendorff's Annalen, Bb. 93, 1854) geht allerdings hervor, daß dieses Gesetz nur ungefähr richtig ist. Hiernach sind z. B. für Temperaturen von 0 bis 130° die Expansivsfräfte von Alfohol, Schweseläther, Terpentinöl und Basserdampf folgende:

Temperatur	0	10	20	40	60	80	100	110	120	1300
Mifohol	1,273	2,408	4,40	13,41	35,00	81,28	168,5	235,2	320,8	433,1 cm
Comefelather .	18,23	28,65	43,48	91,36	173,03	294,72	492,04	624,9	-	
Terpentinol	0,210	0,230	0,430	1,120	2,69	6,12	13,49	18,73	25,70	34,70 ,
Bafferdampf .	0,460	0,9165	1,7391	5,491	14,879	35,164	76.00	107,54	149,13	203,03

Die von Rubberg angestellten Bersuche zeigten zwar, bag bie Dampfe, welche fich aus Galglöfungen entwideln, trot ber höheren Giebetemperatur ber lettern biefelbe Temperatur haben, welche fich bei bemfelben Drude aus reinem Baffer entwideln. Siernach mußten alle aus mafferigen Löfungen unter atmojpharifdem Drud fich entwidelnde Dampfe die Temperatur 1000 C. haben, unabhängig von bem Giebepuntte ber Löfung. Diefes Refultat murbe jedoch von Regnault, Magnus und Bullner baburch erflart, daß das Thermometer, welches jur Temperaturmeffung ber Dampfe biente, fich mit Baffer beschlug und baber die Temperatur Diefes Baffers, alfo 1000, nicht aber bie Temperatur ber fich entwidelnden Dampfe zeigte. Bielmehr muß man annehmen, daß bie fich aus Galglöfungen entwidelnden Dampfe die Temperatur ber letteren, alfo eine hohere Temperatur haben, als die unter gleichem Drud aus reinem Baffer fich bilbenden Dampfe, ober mit anderen Borten, die aus Salzlöfungen fich bildenden Dampfe find wegen ihrer höheren Temperatur in Sinficht auf reines Baffer überhitt. Andererfeits ift gefättigter Dampf aus reinem Baffer von etwa 1000 C. ober 1 Atmofphäre in Bergleich mit einer Galglöfung von gleicher Temperatur als ein über = fättigter anzusehen, welcher folglich an biefe Löfung Baffer und somit Barme abgiebt. Sieraus erflart fich bie ichon lange befannt gewesene Erscheinung, daß man burch Bafferbampf von 1000 C. Galglöfungen bis gu ihrem Giedepunfte, alfo weit über 1000 C. erhigen fann, eine Ericheinung, von welcher unlängft Sonigmann gum feuerlofen Beigen von Dampffeffeln durch den in eine Aegnatronlange geführten entweichenden Dampf ber Maschinen eine fo ichone Anwendung gemacht hat. Es mag bier be= merkt werben, bag biefe Ericheinung feineswege bem Claufius'ichen

Grundsatze widerspricht, wonach Wärme nicht von selbst, d. h. nicht ohne eine gleichzeitige anderweite Aenderung von einem kältern zu einem wärmern Körper übergehen kann, denn man hat hier die anderweite Aenderung in der Bereinigung der in die Lösung eintretenden Dampstheilchen mit den darin befindlichen Salzatomen zu erkennen, durch deren gegenseitige Anziehung die zur Temperaturerhöhung ersorderliche mechanische Arbeit erzeugt wird.

Um die Dichtigkeit verschiedener Dampfe zu bestimmen, kann man entweder das Berfahren von Gan-Luffac oder das von Dumas in An-



wendung bringen, auch haben Fairbairn und Tate über die Dichtigkeit des gefättigten und überhitzten Dampfes besondere Versuche angestellt\*).

Ban=Luffac füllte ein dunnes Glasfügel= chen mit Waffer und schmolz den Sals an einer Weingeistflamme zu. Durch genaues Wägen des leeren und des gefüllten Rügel= chens ergab fich bas Gewicht bes Waffers in bemfelben. Diese Rugel wurde nun in eine. bem Raume nach in gleiche Theile getheilte Glasröhre AB, Fig. 452, gebracht, welche mit Quecksilber gefüllt mar und in einem ebenfalls mit Quedfilber angefüllten Befäge C ftand, das durch eine Flamme erwärmt werden konnte. Die Röhre AB wurde noch mit einem Glas= enlinder DE umgeben und der Zwischenraum zwischen beiden mit Waffer gefüllt. Durch hinreichende Erwärmung von unten zersprengte das Waffer feine Sulle und verwandelte fich in Dampf, und nachdem durch Erhaltung einer constanten Temperatur alles Wasser in Dampf

übergeführt war, wurde die Temperatur an einem Thermometer T, sowie das Volumen und die Spannung des Dampses an einem eingetheilten Stabe S abgelesen.

Auf diesem Wege fand Gap-Lussac, daß 1 Liter Wasserdampf von 100°C. und bei 0,760 m Barometerstand 0,5895 g wog. Nun ist aber nach demsselben das Gewicht von 1 Liter atmosphärischer Lust unter denselben Bershältnissen gleich 0,9454 g, daher folgt für diesen Fall das Verhältniß der

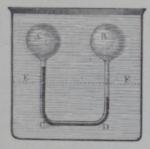
<sup>\*)</sup> Siehe Useful Information for Engineers by William Fairbairn, Sec. Series, London 1860, auch Polytechn. Centralblatt, 1860.

Dichte von Bafferdampf zu berjenigen atmosphärischer Luft von gleicher Temperatur und Spannung zu

$$\frac{5895}{9454} = 0,6235$$
 ober ziemlich genau  $^{5}/_{8}$ .

Der von Fairbairn und Tate in Anwendung gebrachte Apparat bestand im Besentlichen aus zwei zur Guste mit Quedfilber gefüllten communici-

Fig. 453.



renden Röhren AC, BD, Fig. 453, welche sich oben in die vor dem Bersuche luste leer gemachten kugelförmigen Glasgefäße A und B endigten. Wurden nun ungleiche Wassermengen in diese Gefäße gedracht, so füllten sich dieselben mit gestättigtem Wasserdamps, dessen Dichtigkeit durch Temperaturerhöhung des umhüllenden Delbades so gesteigert werden konnte, daß sich endlich in dem einen Gefäße das ganze vorhandene Wasser in Dampf verwandelte, welcher bei weiterer Ersen

wärmung in den überhitzten Zustand überging. Der Augenblick, in welchem dies geschieht, wird durch das Steigen des Duecksilbers in dem zugehörigen Röhrenschenkel und durch ein Sinken im andern Schenkel der communicirenden Röhren angezeigt und die Niveaudisserenz in beiden Schenkeln giebt den Ueberdruck des gesättigten Wasserdampses in dem einen über den überhitzten Damps in dem andern Schenkel an. Durch ein in das eine Gesät reichendes Thermometer wurde die Temperatur und durch ein mit dem andern Gesäße communicirendes Manometer die Spannkraft des gessättigten Dampses bestimmt.

Das von Dumas in Anwendung gebrachte Versahren besteht darin, daß man eine hinreichende Menge der zu untersuchenden Flüssisseit in einen Glasballon, welcher in eine seine Spite ausgezogen ist, bringt, diesen so lange in einem Bade von Basser, Del, Chlorzink u. s. w. erhitt, die das Ausströmen des sich aus der Flüssisseit bildenden Dampses durch die Spite des Ballons aushört, und folglich die Flüssisseit vollkommen verdampst ist, und daß man zuletzt die Spite an der Löthrohrstamme zuschmilzt. Aus dem Gewichte  $G_1$  dieses mit dem zu untersuchenden Dampse angesüllten Ballons lätzt sich die Dichtigkeit des Dampses leicht berechnen, sobald man den Fassungsraum V des Ballons und das Gewicht G desselben, wenn er mit trockener atmosphärischer Luft angesüllt ist, bestimmt hat. Es ist die gesuchte Dichtigkeit des Dampses, bei der Pressung und Temperatur im Angenblicke, wo die Spite zugeschmolzen wird:

$$\gamma_1 = \frac{G_1 - G + V\gamma}{V},$$

wobei  $\gamma$  die Dichtigkeit der atmosphärischen Luft bei der Temperatur und dem Barometerstande bezeichnet, wobei die Abwägung erfolgte.

Die Dichtigkeit einiger Dämpfe im Bergleich zu der der Luft nahe über den Siedepunkten der erstern find folgende:

 Atmosphärische Luft
 = 1,000,

 Wasserbampf
 = 0,6235,

 Alkoholbampf
 = 1,6138,

 Schwefelätherdampf
 = 2,5860,

 Terpentinölbampf
 = 3,0130,

 Duckfilberdampf
 = 6,976.

Uebrigens verhalten sich die Dichtigkeiten der Dämpfe nahe umgekehrt wie ihre latenten Wärmen.

So ift 3.B. nach Brix die latente Wärme vom Wasserdampf gleich 540 und vom Alfoholdampf gleich 214, also das Berhältniß dieser latenten Wärmen zu einander gleich  $\frac{540}{214}=2,52;$  und nach Gap-Luffac die

Dichtigkeit des Alkoholdampfes gleich 1,6138 und die des Wafferdampfes gleich 0,6235, und daher das umgekehrte Berhältnig der Dichtigkeiten:

$$\frac{1,6138}{0,6235} = 2,58.$$

§. 241. Condensation. Wenn gefättigtem Dampfe von einer bestimmten Temperatur durch Abfühlung Wärme entzogen wird, fo schlägt sich von demselben so viel in fluffiger Form nieder, daß die Spannung nur berjenigen gleichkommt, welche gefättigtem Dampfe von der erniedrigten Temperatur nach der Tabelle in §. 233 zukommt. Bon diesem Berhalten macht man bei den Dampfmaschinen mit Condensation Gebranch, indem man den aus dem Enlinder tretenden Dampf durch faltes Waffer abfühlt, um feine Spannung, welche ber Rolbenbewegung hindernd entgegenwirft, zu er-Da bei einer solchen Condensation der Dampf die in ihm vorhandene latente Bärme an das Rühlwaffer abgiebt, fo würde fich beffen Temperatur gar bald bis auf diejenige der eintretenden Dampfe erhöhen, wenn man nicht für steten Erfat des erwärmten Rühlwaffers Bei der verhältnigmäßig großen latenten Wärme des Waffer= dampfes ift daher immer eine vergleichsweise beträchtliche Menge von Rühl= maffer erforderlich, fo daß von beffen Borhandensein die Möglichkeit abhängt, von dem Bortheile der Condensation bei Dampfmaschinen Gebrauch zu machen.

Benn 3. B. der aus einer Dampfmaschine abgehende Dampf in einen Condensator gesührt wird, in welchen so viel kaltes Basser eingesprist wird, daß die Temperatur des Gemisches auf  $40^{\circ}$  C. ermäßigt wird, so sind über dem Gemisch gesättigte Dämpse von dieser Temperatur also nach der Tabelle in §. 233 von der Spannung sleich  $54,9~\mathrm{mm}=0,072~\mathrm{Atmosphäre~vorshanden~und~man~hat daher den Gegendruck auf die Kolbensläche auf diesen Betrag reducirt, während bei einer Waschine, deren Dampf in die Atmosphäre frei auspufft, der Gegendruck gleich 1 Atmosphäre ist. Ueber die$ 

Fig. 454.



besondere Einrichtung des Condensators, sowie über die Menge des ersorderlichen Einsprigwassers wird bei den Dampsmaschinen das Nähere angegeben werden.

Man fann die Condensation anstatt durch Einsprigung von Kühlwasser auch dadurch herbeisisten, daß man die Wandungen des den Dampf entshaltenden Gefäßes von außen abkühlt. Diese Methode, welche immer des solgt werden muß, sodald eine Bermischung des niedergeschlagenen Dampses mit dem Kühlwasser nicht statthaft ist, sindet ihre Anwendung in der Technik zur Destillation verschiedener Flüssigteiten, sowie bei den Obersstädencondensatoren der Seedampser, für welche es von Wichtigkeit ist, das niedergeschlagene Condensationswasser in reinem Zustande zu ershalten, um es immer wieder dem Kessel von Neuem als Speisewasser zuzussühren. Bon der Anordnung eines einsachen Destillationsapparates giebt Fig. 454 eine Anschaung. Der in der Blase oder Retorte B enthaltenen Flüssigseit wird durch eine Feuerung Wärme zugeführt, so daß die leichter

flüchtigen Theise der Flüssigkeit verdampfen, während die nicht oder erst bei höherer Temperatur verdampfenden Theise in B zurückleiben. Die sich bildenden Dämpse werden von dem Helme A ausgenommen, um durch das schlangensörmig gewundene Rohr C zu treten, welches durch stets sich erneuerndes Kühlwasser auf einer niedrigen Temperatur erhalten wird. In Folge hiervon schlagen sich die Dämpse in der Kühlschlange C nieder und kließen in den Auffangebehälter D ab. Auf diese Weise destillirt man auch Brunnens oder Flußwasser, um es von den darin aufgelösten Salzen, wie z. B. fohlensaurem Kalk, Ghys 2c. zu befreien.

Wird die Deftillation einer andern Flüfsigkeit als Wasser, 3. B. des Alfoshols, vorgenommen, so ist die Spannung im Innern des Apparates natürlich diejenige, welche den gesättigten Dämpfen dieser Flüfsigkeit, also des Alkohols, bei der herrschenden Temperatur zukommt, worüber in den betreffenden Lehrsbüchern der Physik und in sonstigen Specialwerken die näheren Angaben zu finden sind.

§. 242. Gas- und Dampfgemenge. Wenn zwei gasförmige Flüsssteten, welche keine chemische Wirkung auf einander ausüben, in einem und demsselben Gefäße eingeschlossen werden, so lagern sich dieselben nicht, wie die wasserstweiten Körper, nach ihren specifischen Gewichten über einander, sondern es verbreiten sich beide gleichmäßig über den ganzen Gefäßraum, und es ist hierbei die Expansivkraft des Gasgemenges gleich der Summe der Spannungen, welche jedes einzelne Gas haben würde, wenn es für sich allein den ganzen Raum einnähme.

Außer diesem zuerst von Dalton aufgestellten Gesetze gilt für Dämpfe auch noch folgendes: Wenn in einen mit Gas erfüllten Raum eine Flüfsigkeit gebracht wird, so verwandelt sich von derselben so viel in Dampf, als wenn derfelbe Raum luftleer mare.

Man kann sich von der Richtigkeit dieser beiden Gesetze durch folgenden Bersuch überzeugen. Die Glasröhre AB, Fig. 455, communicirt unten mit einer engern Glasröhre BC und ist an beiden Enden mit Hähnen a und b versehen. Deffnet man den Hahn a und verschließt den Hahn b, so kann man den Apparat durch Zugießen von oben mit Quecksilber anssüllen. Ist dies geschehen, so verschließt man a und öffnet b so lange, bis so viel Quecksilber abgeslossen ist, daß über dem in der Röhre AB zurücksgebliebenen Quecksilber ein leerer Kannn sichtbar wird. Verschließt man num auch b, so kann man an einer zwischen beiden Röhren besindlichen Scala, wie an einem Heberbarometer, den den Druck der äußern Luft messenden Riveanabstand  $h_1$  zwischen beiden Quecksilbersäulen in AB und CB ablesen. Hierauf schraubt man über dem Hahne a einen mit trockener Luft angesüllten und durch einen Hahn d verschließbaren Ballon D an und öffnet

alle drei Hähne a, b und d, so daß sich die in D eingeschlossene Luft in dem obern Ende der Röhre AB ausbreiten kann. Ift nun auf diese Weise das Quecksilber in AB um eine gewisse Höhe gesunken, so verschließt man b



und lieft den Niveauabstand  $h_2$  zwischen beiden Duecksilbersäulen in AB und CB von Reuem ab. Die Spannung der in D und A eingeschlossenen Luft ist die Differenz  $x=h_1-h_2$  zwischen dem ersten und dem letzten Niveauabstande.

Radher verichließt man ben Sahn a, ichranbt ftatt bes Ballone D einen burch einen engen Sahn e verschliegbaren Trichter E auf, in welchen man Baffer ober biejenige Fluffigfeit gießt, beren Dampfe in Untersuchung gezogen werden follen, und führt nun burch rudweife Eröffnung bes Sahnes e bie Flüffigfeit tropfenweise in die Röhre AB. Co lange die fich aus diefer Flüffigfeit bilbenben Dampfe bas Quedfilber in AB noch tiefer herabbruden, fo lange läßt man auch noch neue Flüffigfeit gutröpfeln; wenn aber biefes Ginten aufhort, fo hat fich die Luft volltommen mit ben Dampfen ber eingeführten Flüffigteit gefättigt. gießt nun durch CB fo viel Quedfilber gu, bis die Oberfläche bes Quedfilbers in AB wieder ben vorigen Stand einnimmt, und lieft ben Niveauabstand ha amifchen beiben Quedfilberfäulen zum dritten Dale ab. Die Gpan-

nung der in A eingeschlossenen und mit gesättigten Dämpfen erfüllten Luft ist wieder die Differenz  $y=h_1-h_3$  zwischen dem ersten und dem letzten Niveauabstande, und folglich auch

$$y = x + (h_2 - h_3),$$

also um  $h_2-h_3$  größer als die Spannung x der trockenen Luft. Da sich endlich ergiebt, daß  $h_2-h_3$  nahe gleich ist der Spannung des gesättigten Dampses bei der Temperatur während des Bersuches, so ist dadurch die ansgenäherte Richtigkeit des Dalton'schen Gesetzes nachgewiesen.

Feuchte Luft. Die freie Luft enthält gewöhnlich eine fleinere ober §. 243. größere Menge Bafferbampf, und es bilbet die Bestimmung berfelben den

Gegenstand der Hygrometrie. Ist die Luft mit Wasserdampf gesättigt, so wird die Dichtigkeit  $\gamma$  aus der Temperatur t und Spannung p derselben wie folgt bestimmt. Mittelst der Temperatur t bestimmt sich zunächst aus der Tabelle in §. 233 die Spannung  $p_1$  des Dampses in der Luft und hieraus durch Subtraction auch die Spannung  $p_2 = p - p_1$  der trockenen Luft. Nun ist aber das Gewicht von 1 oder des Dampses (s. auch Isl. I):

$$\gamma_1 = \frac{5}{8} \frac{1,3 p_1}{1 + \alpha t}$$

und das von 1 cbm trockener Luft:

$$\gamma_2 = rac{1,3 \; p_2}{1 \, + \, lpha t} = rac{1,3 \; (p \, - \, p_1)}{1 \, + \, lpha t} \; \Re {
m ilogramm},$$

daher folgt das Gewicht 1 cbm der mit Bafferdampf gefättigten Luft:

$$\gamma = \gamma_1 + \gamma_2 = \frac{1,3}{1+\alpha t} (p - p_1 + \frac{5}{8} p_1) = \frac{1,3}{1+\alpha t} (p - \frac{3}{8} p_1),$$
b. i.:

$$\gamma = rac{1,3~p}{1+lpha t} \left(1 - {}^3/_8 rac{p_1}{p}
ight)$$
 Kilogramm . . (122)

wobei man die Spannung p in Atmosphären anzugeben hat. Ist, wie gewöhnlich, die Luft nicht mit Wasserdampf gesättigt, so muß man noch den Feuchtigkeitsgrad der Luft in diese Formel einführen. Man versteht unter demselben das Verhältniß  $\psi$  zwischen der wirklichen Dampsmenge in der Luft zu derzenigen Dampsmenge, welche dieselbe im Sättigungszustande enthält. Ist folglich  $\gamma_1$  die Dichtigkeit des gesättigten Dampses, so läßt sich Dichtigkeit des ungesättigten Dampses gleich  $\psi \gamma_1$  setzen, und ist ebenso  $p_1$  die Spannung des Dampses im ersten Zustande, so hat man, wenn man hiersir das Mariotte'sche Gesetz als gültig betrachtet, demselben zusolge die Spannung des Dampses im ungesättigten Zustande gleich  $\psi p_1$ . Dies vorausgesetzt, hat man folglich die Dichtigkeit der seuchten Luft bei dem Feuchtigkeitsgrade  $\psi$  und der Spannung p:

$$\gamma = \gamma_1 + \gamma_2 = \frac{5}{8} \frac{1,3 \psi p_1}{1 + \alpha t} + \frac{1,3 (p - \psi p_1)}{1 + \alpha t}$$

$$= \frac{1,3 p}{1 + \alpha t} \left(1 - \frac{3}{8} \frac{\psi p_1}{p}\right).$$

Da  $^3/_8$   $\psi$   $\frac{p_1}{p}$  meist nur ein kleiner Bruch ist, so kann man auch

$$\gamma = \frac{1,3 p}{(1 + \alpha t) \left(1 + \frac{3}{8} \psi \frac{p_1}{p}\right)} = \frac{1,3 p}{1 + \alpha t + \frac{3}{8} \psi \frac{p_1}{p}} \\
= \frac{1,3 p}{1 + \left(\alpha + \frac{3}{8} \psi \frac{p_1}{p \psi}\right) t} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (123)$$

feten.

Im Mittel ist der Feuchtigkeitsgrad der freien Lust  $\psi={}^1/_2$ ; nehmen wir noch die Temperatur derselben  $t=10^\circ$  an und setzen hiernach  $\frac{p_1}{p}=0{,}012,$  so erhalten wir:

$$\sqrt[3]{8} \psi \frac{p_1}{pt} = \sqrt[3]{8} \cdot \sqrt[1]{2} \cdot \frac{0,012}{10} = 0,00023,$$

folglich

$$\alpha + \frac{3}{8}\psi \frac{p_1}{pt} = 0,00367 + 0,00023 = 0,0039,$$

wofür wir einfacher 0,004 feten können, so daß nun die Dichtigkeit der freien Luft im mittlern Feuchtigkeitegustande

$$\gamma = \frac{1.3 p}{1 + 0.004 t}$$
 Rilogramm . . . (123°)

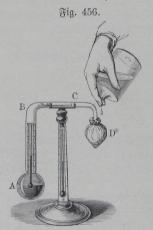
gefett werben fann.

Hygrometer. Um den Feuchtigkeitsgrad der Luft zu meffen, hat man §. 244. verschiedene hulfsmittel, sogenannte hygrometer, angewendet. Dieselben sind entweder demische, oder Absorptions oder Condensations hygrometer.

Läßt man die Luft, deren Feuchtigkeitsgrad bestimmt werden soll, durch ein Rohr strömen, in welchem sich eine Substanz besindet, wozu der Wasserdampf eine große Verwandtschaft hat, wie z. B. Chlorcalcium, so absorbirt dieselbe den in der Luft enthaltenen Wasserdampf, und die Luft tritt völlig getrocknet aus dem Rohre heraus. Wiegt man den absorbirenden Körper vor und nach seiner Verwendung, so giebt die Disserdz der gesundenen Gewichte das Gewicht des eingesaugten Wassers an, und dividirt man dasselbe durch das Bolumen der durch das Rohr geseiteten Luft, so erhält man dadurch den Wassergehalt pr. Naumeinheit in Gewicht ausgedrückt. Zur Erzeugung des Luftstromes dient ein sogenannter Aspirator, d. i. ein oben verschlossens Ausstlußreservoir. Wenn man das mit Chlorcalciumsstücken augefüllte Rohr oben in den vorher mit Wasser angesüllten Aspirator einmilinden läßt, so strömt durch das Rohr gerade so viel Luft in den Aspirator als nöthig ist, um den Raum auszussüllen, welchen das abssließende Wasser seit läßt.

Einfacher, jedoch weit weniger genau sind die Absorptionshygrosmeter, welche sich darauf gründen, daß sich gewisse organische Substanzen in der Nässe aussehnen und im Trocknen zusammenziehen. Es gehört hierher vorzüglich das Haarhygrometer von Saussure. Das hierzu verwendete und vom Fett gereinigte Haar ist an einem Ende besestigt, und mit dem andern Ende um eine mit einem Zeiger und einem kleinen Gegengewichte versehene Leitrolle gelegt; es bewegt sich nun die Rolle sammt dem Zeiger nach der einen oder nach der andern Seite, je nachdem sich das Haar aussehnt oder zusammenzieht, je nachdem also der Feuchtigkeitsgrad der Lust ein größerer oder kleinerer wird.

Mittelft der Condensationshygrometer bestimmt man den Feuchtigfeitsgrad der Luft badurch, daß man in derselben einen Körper allmälig erfältet und nun beobachtet, bei welcher Temperatur desselben sich der Dampf



aus der Luft als Than an diesem Körper niederschlägt. Da mit dem Erscheinen des Thaues der Sättigungszustand des Dampfes eingetreten ift, so kann man nun aus ber Temperatur des Körpers aus der Tabelle in §. 233 fowohl die entsprechende Expansiv= fraft, als auch die Dichtigkeit des Wafferdampfes in der Luft bestimmen, und ver= gleicht man die lettere mit derjenigen, welche der Temperatur der Luft im Gättigungszustande entspricht, so drückt das sich ergebende Berhältniß den Feuchtigkeitsgrad ber Luft aus. Ware g. B. die Temperatur ber Luft  $t=20^{\circ}$  und bagegen die des Körpers, bei welcher der Riederschlag von Waffer auf demfelben erscheint,  $t_1 = 5^{\circ}$ ,

fo hätte man, da der Temperatur  $t=20^\circ$  die Expansivkraft p=1,7391 cm, und der Temperatur  $t=5^\circ$  die Expansivkraft  $p_1=0,6534$  cm entspricht, den Feuchtigkeitsgrad der Luft:

$$\psi = \frac{6534}{17391} = 0.376.$$

Bei dem Daniell'schen Hygrometer ABCD, Fig. 456, besteht der Körper A, an welchem sich der Dampf aus der Luft niederschlägt, in einer mit glänzendem Gold oder Platin überzogenen Glaskugel A, welche zu zwei Drittel mit Schwefeläther angesüllt ist und die Kugel eines Thermometers enthält, woran die Temperatur im Angenblicke der Thaubildung abzulesen ist. Diese Kugel steht durch eine gebogene Köhre CB mit einer

andern Glaskugel D in Berbindung, und es ist der ganze Apparat luftleer herzustellen. Um nun die erforderliche Erkältung der ersten Lugel hervorzubringen, hat man nur nöthig, auf die zu diesem Zwede mit einem Musselinsoder Leinwandläppchen umgebene Lugel D Schweseläther tröpfeln zu lassen. Die Berdampsung diese Aethers erzeugt dann eine Abkühlung in D, wodurch eine Berminderung der Spannung des Aetherdampses im ganzen Apparate entsteht und womit nicht allein das Niederschlagen dieses Dampses in D, sondern auch die Bildung neuer Aetherdämpse und die Abkühlung des zurücksbleibenden Aethers in A verbunden ist.

In der Hauptsache beruht sowohl das Hugrometer von Regnault als auch das Psinchrometer von August auf demselben Principe.

Strahlendo Warme. Die Bärme eines Körpers theilt sich anderen §. 245. Körpern entweder durch Ausstrahlung oder durch Berührung mit, und man nennt die auf die erste Art mitgetheilte Bärme die strahlende Bärme. Der wesentliche Unterschied zwischen beiden Arten der Bärmeansbreitung besteht darin, daß die strahlende Bärme durch den leeren Raum, durch Lust, Basser und andere Körper hindurch und in einen dritten Körper übergeht, ohne eine Spur in jenen zurückzulassen, während bei der Mittheilung durch Berührung erst der Zwischenförper erwärmt und von diesem die Bärme auf einen dritten Körper übertragen wird.

Die Ausstrahlung ber Wärme erfolgt nach bemselben Gesetze, wie die Ausstrahlung bes Lichtes. Namentlich pflanzt sich die Wärme, wie das Licht, in geraden Linien, welche man Wärmestrahlen nennt, fort. Auch steht die strahlende Wärme im umgekehrten Verhältnisse des Ouasbrates der Entsernung, dergestalt, daß von einer und derselben Wärmesquelle der doppelt, dreisach entsernte Körper u. s. w. nur ein Viertel, ein Neuntel der Wärme u. s. w. erhält, welche derselbe Körper in der einsachen Entsernung empfängt. Ferner wächst auch die Intensität der strahlenden Wärme wie der Sinus des Winkels, welchen der Wärmestrahl mit der die Wärme ausstrahlenden Fläche einschließt.

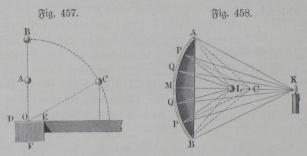
Der Körper A, Fig. 457 (a. f. S.), wird  ${\mathfrak z}$ . B. burch den Wärme aussstrahlenden Ofen DEF viermal so start erwärmt als der Körper B, welcher doppelt so weit als A vom Ofen entsernt ist, und der Körper B nimmt wieder doppelt so viel strahlende Wärme auf als der in gleicher Entsernung besindliche Körper C, wenn die mittlere Richtung der  ${\mathfrak z}$ n C gelangenden Wärmestrahlen mit der strahlenden Fläche DE einen Winkel COE von  $30^\circ$  einschließt, dessen Sinus gleich 1/2 ist.

Ebenso werben die Wärmestrahlen genau nach bemselben Gesetze reflectirt wie die Lichtstrahlen; es ift auch hier ber Reflexionswinkel bem Gin=

fallswinkel gleich. Die auf einen Kugelspiegel AMB, Fig. 458, fallenden Wärmestrahlen KP, KQ u. s. w. werden deshalb von demselben in solchen Richtungen PL, QL u. s. w. zurückgeworfen, daß der Reslexionswinkel CPL gleich dem Sinfallswinkel CPK, ebenso der Reslexionswinkel CQL gleich dem Sinfallswinkel CQK u. s. w. ist, und es concentriren sich deshalb auch sämmtliche der Mitte M des Spiegels nahe einfallenden Wärmestrahlen beinahe in demselben Punkte L.

Endlich finden auch in Ansehung der Brechung oder Ablenkung bei den Wärmestrahlen, wenn dieselben aus einem Körper in einen andern übersgeben, nahe dieselben Berhältniffe statt, wie bei den Lichtstrahlen.

Das Bermögen der Körper, die Bärme auszuftrahlen, hängt von der Temperatur des Körpers und von ber Größe und Beschaffenheit seiner



Oberfläche ab. Im Allgemeinen strahlen die Oberflächen sehr bichter Körper weniger Wärme aus als die Oberflächen weniger dichter Körper, vorzüglich haben aber rauhe Oberflächen ein größeres Ausstrahlungsvermögen als glatt polirte Oberflächen. Nach den Bersuchen von Melloni ift, wenn man das Wärmeausstrahlungsvermögen einer mit Kienruß überzogenen Fläche durch 100 ausdrückt, das einer Bleiweißoberfläche ebenfalls 100, das einer mit schwarzer Tusche überstrichenen Oberfläche aber gleich 85, das einer Gummilackoberfläche gleich 72 und das einer Metallfläche nur 12; übrigens hängt aber auch dieses Vermögen noch etwas von der Dicke der Schicht ab, welche die Oberfläche des Körpers bildet.

Das Wärmeabsorptionsvermögen der Körper oder das Vermögen der Körper, strahlende Wärme in sich aufzunehmen, ist bei verschiedenen Körpern verschieden und verhält sich genau so wie das Ausstrahlungs-vermögen; geschwärzte und rauhe Körper nehmen daher auch die Wärme leichter in sich auf als Körper mit glatten oder polirten Oberflächen.

Das Bermögen der Körper, die Wärmestrahlen zurückzuwerfen, ober das sogenannte Reflexionsvermögen, ist das Complement des Ausstrahlungsoder Absorptionsvermögens; je mehr ein Körper Wärmestrahlen in sich auf-

nimmt, besto weniger wird er natikrlich zurückwersen; aus biesem Grunde wersen die mit Ruß überzogenen Flächen fast gar keine Wärme zurück; während polirte Metallstächen die meiste Wärme reslectiren. Uebrigens werden nicht alle Wärmestrahlen regelmäßig nach dem oben angesührten Gesete, sondern es wird auch ein Theil unregelmäßig nach allen Seiten hin zurückgeworsen, oder, wie man sagt, es sindet in der Nähe der Oberstäche der meisten Körper auch eine Diffusion der Wärmestrahlen statt. Sett man, nach Leslie, das Reslezionsvermögen des polirten Messings gleich 100, so ist dasselbe für Silber gleich 90, sür Stahl gleich 70, sür Glas gleich 10, sür eine mit Ruß überzogene Fläche aber gleich 0.

Sehr verschieden ist endlich noch das Dimissions oder Durch, ftrahlungsvermögen verschiedener Körper. Manche Körper halten die Wärmestrahlen auf und lassen gar keine durch, andere hingegen lassen die Wärmestrahlen durch wie die durchsichtigen Körper die Lichtstrahlen; jene nennt man athermane, diese diathermane Körper. Die Luft ist ein diathermaner Körper, nächstem ist das Steinsalz ein sehr diathermaner Körper; übrigens sind nicht nur die durchsichtigen, sondern auch manche undurchsichtige Körper, wie z. B. schwarzes Glas, Glimmer u. s. w., diatherman. Auch hängt die Stärke der Durchstrahlung noch von der Art der Wärmequelle ab, und es schein nur das Steinsalz eine Ausnahme hiervon zu machen. Endlich lassen natürlich dünnere Mittel (Platten) mehr Wärmestrahlen durch als dicke, welche um so mehr Wärme verschlucken, se dicker sie sind.

Anmerkung. Um sich genauer über die letteren Barmeverhältnisse, namentslich aber über die Untersuchungen Melloni's zu unterrichten, muß man in den Berken über Physik, z. B. in den Lehrbüchern von Müller, Mousson, Büllner u. s. w. nachlesen. S. auch "die Barmemeßkunst" von E. Schinz. Ueber die Forschungen von Provostage und Desains wird in den Annalde chim. et de phys. T. XXX, 1850, gehandelt.

Wärmeleitung. Die Ausbreitung der Bärme in einem und dem- §. 246. selben Körper, sowie die Mittheilung der Bärme durch Berührung, bezeichnet man mit dem Namen der Bärmeleitung. Die Leichtigkeit oder Schnelligsteit dieser Mittheilungsart der Bärme ist dei verschiedenen Körpern sehr verschieden; manche Körper haben ein großes Bärmeleitung vermögen und andere ein kleines; in jenen verbreitet sich die Bärme sehr schnell, in diesen aber sehr langsam; man nennt daher auch jene gute Bärmeleiter, diese aber schlechte Bärmeleiter. Gute Bärmeleiter sind die Metalle, jedoch manche mehr, manche weniger; schlechte Bärmeleiter hingegen sind das Holz, Stroh, Bettsebern, Seide, Bolle, Haare, Kohle, Usche u. s. w., überhaupt aber die lockeren Körper. Durch Zertheilung, Pulverisiren u. s. w.

werden gute Wärmeleiter in schlechte und letztere in noch schlechtere umge-

Nach Despret's Beobachtungen an Stäben, welche an einem Ende ershipt wurden, ist, wenn die durch die Differenz der Temperaturen an den beiden Enden der Stäbe gemessene Leitungsfähigkeit des Goldes gleich 1000 angenommen wird, die von Platin gleich 981, von Silber gleich 973, von Kupser gleich 898, von Sisen gleich 374, von Zink gleich 363, von Zinn gleich 303 und von Blei gleich 180. Die Leitungsfähigkeit von Marmor sept man gewöhnlich gleich 23 und die von gebrannten Steinen nur 12, wiewohl mit weniger Sicherheit.

hiervon weiden die von Biebemann und Frang gefundenen Resultate bedeutend ab (f. Boggendorff's Unnalen der Physik, 286. 89).

Ift hiernach die Leitungsfähigkeit des Gilbers gleich 100, fo hat man fie

für	Rupfer			73,6	für	Stahl					11,6
"	Gold.			53,2	"	Blei .					8,5
"	Bint.			19,0	"	Platin					8,4
"	Zinn.			14,5	"	Metall	bon	R	ofe	,	2,8
"	Gifen			11.9	"	Wismu	th				1,8

Die Flüssigkeiten sind zwar schlechte Wärmeleiter, sie nehmen aber die Wärme schnell auf, weil sie durch die hierbei eintretende ungleichmäßige Ausbehnung in Bewegung gerathen und dabei die weniger warmen Theile der Erwärnungsquelle näher geführt werden. Um sich von dem schlechten Wärmeleitungsvermögen der Flüssigkeiten zu überzeugen, entzündet man eine auf die Flüssigkeit gegossen dinne Schicht Schwefeläther und beobachtet den Stand eines wenig unter dieser Schicht in die Flüssigkeit eingehaltenen Thermometers. Nach Despretz, der eine Wassersäule durch wiederholtes Zutreten von heißem Wasser gleichmäßig zu erwärmen suchte, ist das Leistungsvermögen des Wassers nur 9 bis 10, wenn das von Gold gleich 1000 gesetzt wird.

Die Luft und die Gase überhaupt sind jedenfalls schlechte Wärmeleiter, doch läßt sich das Leitungsvermögen berselben durch Thermometer wegen ihrer Strömungen und wegen ihrer größern Wärmestrahlung nicht mit Sicherheit beobachten. Das schlechte Wärmeleitungsvermögen derselben macht sich aber dadurch bemerkdar, daß Körper, welche von allen Seiten mit Luftschichten umgeben sind, sehr langsam erwärmt oder abgekühlt werden.

§. 247. Abkühlung. Sehr verschieden ist endlich die Geschwindigkeit, mit welcher heiße Körper ihre Wärme absehen oder sich abkühlen. Ist ein heißer Körper von einem sesten Körper umgeben, so erfolgt die Abkühlung desselben vorzüglich nur durch das Leitungsvermögen des letztern, ist aber die

Umgebung bes heißen Korpers eine tropfbare Fluffigfeit, fo erfolgt bas Abfühlen theils burch Barmeleitung, theils und vorzüglich burch die innere Bewegung ber Fluffigfeit; ift ferner ber heiße Rorper von einer elaftifchen Mluffigfeit umgeben, fo hangt bie Schnelligfeit jugleich auch noch von ber Barmeftrahlung ab, und befindet er fich endlich im luftleeren Raume, fo ift es nur die Musftrahlung, welche bem Korper die Barme entzieht. 3m Allgemeinen läßt fich behaupten, daß bie Abfühlung von ber Temperaturbiffereng und von der Art und Große ber Oberfläche bes marmegebenden Rörpers abhängt; es läßt fich annehmen, daß der Barmeverluft ber Dberfläche und, bei mäßigem Temperaturüberschuffe, auch biefem proportional fei. Durch die späteren Untersuchungen von Dulong und Betit ift jedoch gezeigt worden, daß das erftere, querft von Remton aufgestellte Befet allgemein und zumal bei größeren Temperaturdifferengen nicht gultig ift. Die Befete der Abfühlung find fehr verwidelt; Dulong und Betit haben diefelben für beige Borper im luftleeren und lufterfüllten Raume gu ermitteln gefucht, indem fie vorher erhitte große Quedfilberthermometer in einen Rupferballon einhingen, ber von außen mit Baffer von einer bestimmten Temperatur umgeben war und nun bas Ginfen biefer Thermometer beobachteten. Folgende Tabelle enthält bie Sauptergebniffe biefer Beobachtungen.

iberfcuß	Bloge	Thermom	eterfugel		filberte neterfugel		überzogene meterfugel
Temperaturüberschuß	Vollständige Abkühlung	Abfühlung durch Strahlung	Abfühlung durch Berührung	Bollftändige Abfühlung	Abfühlung durch Strahlung	Bollfländige Abkühlung	Abfühlung durch Strahlung
2600	24,420	16,320	8,100	10,960	2,860	32,020	23,920
240	21,12	13,71	7,41	9,82	2,41	27,48	20,07
220	17,92	11,31	6,61	8,59	1,98	23,10	16,49
200	15,30	9,38	5,92	7,57	1,65	19,66	13,74
180	13,04	7,85	5,19	6,57	1,38	16,28	11,09
160	10,70	6,20	4,50	5,59	1,09	13,57	9,07
140	8,75	5,02	3,73	4,61	0,88	11,06	7,33
120	6,82	3,71	3,11	3,80	0,69	8,85	5,74
100	5,56	3,03	2,53	3,06	0,53	6,94	4,41
80	4,15	2,22	1,93	2,32	0,39	5,17	3,24
60	2,86	1,53	1,33	1,60	0,27	3,67	2,24
40	1,74	0,95	0,79	0,96	0,17	2,20	1,41
20	0,77	0,43	0,34	0,42	0,08	1,00	0,66
10	0,37	0,22	0,15	0,19	0,04	0,48	0,33

Man ersieht aus dieser Tabelle, welche die in Thermometergraden aussgebrückten Abkühlungen pr. Minute angiebt, daß die Beobachtungen dem oben ausgesprochenen Gesetze von Newton nicht entsprechen, denn die zweite Columne der Tabelle giebt uns für die Differenzen:

40, 80, 120, 160, 200, 2400

zwischen der Temperatur des der Abkühlung ausgesetzten Thermometers, und der der äußern Wasserhülle, die Abkühlung pr. Minute:

1,74, 4,15, 6,82, 10,70, 15,30, 21,120,

müßte aber nach Newton geben:

1,74, 3,48, 5,22, 6,96, 8,70, 10,44%.

Nur bei kleinen Temperaturüberschüssen von höchstens 40° läßt sich annähernd setzen, daß die Abkühlungsgeschwindigkeit dem Temperaturüberschusse proportional sei.

Die Vergleichung ber Zahlenwerthe in den verschiedenen Verticalcolumnen der Tabelle a. v. S. unter einander führt deutlich vor Augen, daß bei einer glänzenden Metallfläche die Abfühlung durch Strahlung flein ift gegen die Abfühlung durch Berührung, daß dagegen bei der mit Ruß überzogenen Fläche die Abfühlung durch Strahlung den größten Theil von der ganzen Abkühlung ausmacht. Die in der vierten Columne der Tabelle aufgeführten Werthe der Abkühlung durch Berührung find durch Subtraction der in der zweiten und dritten Columne, entweder bei lufterfülltem oder bei luftleerem Ballon beobachteten Werthe gefunden worden und gelten natürlich für alle Arten von Oberflächen. Uebrigens hängt die Abfühlungsgeschwindigkeit noch von der Größe der Oberfläche des der Abfühlung ausgesetzten Körpers Die Abkühlung eines Körpers ift fehr gut mit dem Ausfluffe des Wassers aus einem Gefäße zu vergleichen; was hier die Druchohe ift, ift bort die Temperaturdiffereng, und die Stelle der Ausflugöffnung vertritt dort die Abfühlungsfläche. Sowie man Ausfluß unter constantem und Ausfluß unter abnehmendem Drucke unterscheidet, ebenso hat man Abkühlung bei constanter und Abkühlung bei abnehmender Temperatur zu unterscheiden. Sowie beim Leeren eines prismatischen Ausflufgefäßes die Ausflufgeit dem Volumen direct und der Ausmündung umgekehrt proportional wächst, ebenso verhält sich die Abkühlungszeit direct wie die sich abkühlende Maffe und umgekehrt wie ihre Oberfläche. Siermit stimmen auch die Beobachtungen von Dulong und Petit überein, welchen zufolge die Abfühlungszeiten den Durchmeffern der Thermometerfugeln proportional sind.

Nach den Untersuchungen von Dulong und Petit ist die Geschwindigkeit der Abkühlung durch Ausstrahlung oder im luftleeren Raume, d. i. die Temperaturverminderung in Graden Celsius während einer Zeitseinheit, bestimmbar durch die Kormel

$$v_1 = \mu_1 a^t (a^d - 1) \dots \dots \dots (124)$$

in welcher  $\mu_1$  und a constante Erfahrungszahlen, t die Temperatur der Umgebung und a den Temperaturüberschuß ausdrücken. Die Constante a hängt nur von der Eintheilung des Thermometers ab; sie ist sür die Centesimale eintheilung =1,0077 und sür die Réaumur'sche Eintheilung  $(1,0077)^{3/4}$  =10096,  $\mu_1$  aber hängt von dem Ausstrahlungsvermögen und von der Größe der Absühlungssläche ab. Das von  $\mu a^t$ .  $a^a = \mu a^t + a$  abzuziehende Glied  $\mu a^t$  mist die rückstrahlende Wärme, herrührend von der Serstläche des allerdings geschwärzten Kupserballons, und würde ganz wegsallen, wenn die Absühlung in einem unbegrenzten Kaume stattsände. Für die der Besrührung der Lust entsprechende Absühlungsgeschwindigseit ist hingegen

$$v_2 = n p^c d^{1,283} = \mu_2 d^{1,283}$$
 . . . . (125)

zu setzen, und es bezeichnet in  $\mu_2=np^c$ , n eine von der Größe der Abfühlungssläche und von der Natur des Abfühlungsmittels, c eine nur von letzterm abhängige Constante (für Luft c=0.45), p aber die Spannkraft dieses Mittels und d, wie vorher, den Temperaturüberschuß. Hiernach ist also für die vollständige Abfühlungsgeschwindigkeit zu setzen:

$$v = v_1 + v_2 = \mu_1 a^t (a^d - 1) + \mu_2 d^{1.233} \dots$$
 (126)

Die Potenzen  $a^d=(1{,}0077)^d$  und  $d^{0,233}$  lassen sich für die gewöhnlichen Fälle mittelst der folgenden Tabelle bestimmen.

Temperatur= überjchuß d Grad	Potenz 1,0077 <sup>d</sup>	itherichuk		Potenz 1,0077ª	Potenz d <sup>0,233</sup>	
10	1,080	1,710	110	2,325	2,990	
20	1,165	2,010	120	2,510	3,051	
30	1,259	2,209	130	2,711	3,108	
40	1,359	2,362	140	2,927	3,163	
50	1,467	2,488	150	3,160	3,214	
60	1,584	2,596	160	3,412	3,263	
70	1,711	2,691	170	3,684	3,309	
80	1,847	2,776	180	3,978	3,353	
90	1,994	2,853	190	4,295	3,396	
100	2,153	2,924	200	4,637	3,437	

Wärmeverlust durch Abkühlung. Nach dem in den §§. 245 §. 248. bis 247 Gesagten verbreitet sich die Wärme von warmen Körpern entweder

burch Strahlung oder durch Leitung, und es wurden daselbst auch Angaben gemacht über die Abkühlungsgeschwindigkeit von Thermometerkugeln, d. h. über die Größe der Temperaturermäßigung derselben in der Zeiteinheit, wie sie aus den Bersuchen von Dulong und Petit sich ergeben haben. Bon großer praktischer Wichtigkeit ist es nun, auch die Wärmesmengen zu beurtheilen, welche von warmen Körpern an ihre Umgebung abgegeben werden, da hiervon nicht allein die Wärmeverluste abhängen, sondern diese Frage überhaupt von Bedeutung ist sür die Beurtheilung der Transmission der Wärme bei Erhitungsapparaten und Dampstesseln. Die vorzüglichsten Arbeiten in dieser Beziehung rühren von Péclet\*) her.

Nach demselben setzt sich die von einer gewissen Oberstäche F, welche einer constanten Temperatur ausgesetzt ist, ausgehende Wärmemenge W aus zwei Theilen zusammen, von der eine S der Wärmestrahlung, der andere B der Leitung der Wärme an die berührenden Theilchen der umgebenden Utmosphäre zuzuschreiben ist, so daß man zu setzen hat

Für diese beiden Wärmemengen, welche der Kürze wegen als Wärmes ftrahlung und Wärmeleitung bezeichnet werden mögen, giebt Béclet auf Grund seiner ausgedehnten Bersuche empirische Formeln, welche der Hauptsache nach hier angesührt werden sollen.

Hiernach ist die durch Strahlung von der Oberstäche eines Körpers ausgehende Wärme proportional mit der Größe dieser Fläche, dagegen unabhängig von der Form dieses Körpers. Ebenso hängt diese Wärme von der Natur des Körpers, d. h. von der Art seiner Obersläche und von dem Neberschusse seiner Temperatur über diesenige der Umgebung, sowie auch von der Temperatur der letztern selbst ab. Wenn diese letztere Temperatur  $t^0$  C. und der erwähnte Neberschuß  $d^0$  C. beträgt, so erhält man die in einer Stunde ausstrahlende Wärmemenge in Wärmeeinheiten für jeden Duadratmeter Oberstäche durch

$$S = 124,72 \; Ka^t \; (a^d - 1) \; . \; . \; . \; . \; (128)$$

worin a die conftante Zahl 1,0077 und K einen von der Art des ausstrahlenden Körpers abhängigen Coefficienten bedeutet. Die folgende Tabelle enthält eine Zusammenstellung der von Péclet für verschiedene Körper ansgegebenen Werthe von K:

<sup>\*)</sup> Siehe Béclet, Traité de la chaleur.

Rupfer		0,16	Rohlenpulver			3,42
Polirtes Meffing			Feiner Gand			
3int			Delfarbenanftri			3,71
Binn		0,215	Papier			3,77
Schwarzblech, polirt		0,45	Rienruß			4,01
Berbleietes Blech .		0,65	Baufteine			3,60
Gewöhnliches Blech		2,77	Gnps			3,60
Berroftetes Blech		3,36	Dol3			3,60
Roheisen, neu .		3,17	Bollenstoff			3,68
" verrostet		3,36	Rattun			3,65
Glas		2,91	Geibenftoff			3,71
Gepulverte Rreide		3,32	Baffer			5,31
Sägefpäne		3,53	Del			

Die durch Leitung, b. h. durch die Berührung des Körpers mit der Luft von einem Körper ausgehende Wärmemenge B ist ebenfalls der Oberfläche proportional und von der Differenz d zwischen der Temperatur des Körpers und der umgebenden Luft abshängig, wogegen diese letztere Temperatur ohne Einfluß auf die austretende Wärmemenge ist. Ebenso ist diese letztere unabhängig von der Art des Körpers, dagegen aber abhängig von der Form desselben. Für gleich gesormte Körper aus den verschiedensten Materialien ist also die Wärmeleitung pr. Duadratmeter gleich groß, sobald die Temperaturdisserenz d benselben Betrag hat.

Die burch Berührung mit ber Luft von dem Körper pr. Stunde abgegebene Barmemenge ift für jeden Quadratmeter Oberfläche nach Peclet ausgedrückt durch

 $B = 0.552 \ Cd^{1.233} \ \mathfrak{B}. \varepsilon \mathcal{E}. \quad . \quad . \quad . \quad (129)$ 

Hierin hängt der Werth C nach dem oben Bemerkten nur von der Form, nicht von dem Materiale des sich abkühlenden Körpers ab, und zwar ist für kugelförmige Körper vom Halbmesser gleich r Meter:

$$C = 1,778 + \frac{0,13}{r} \cdot \cdot \cdot \cdot (130)$$

für horizontale Rreischlinder vom Salbmeffer r:

$$C = 2,058 + \frac{0,0382}{r} \cdot \cdot \cdot \cdot (131)$$

Bei verticalen Cylindern hängt der Werth von C sowohl von dem Halbmeffer r als auch von der Höhe h ab und ift ausgedrückt durch die Formel:

$$C = \left(0,726 + \frac{0,0345}{\sqrt{r}}\right) \left(2,43 + \frac{0,8758}{\sqrt{h}}\right) \cdot \cdot \cdot (132)$$

endlich gilt für verticale ebene Flächen von der Höhe h:

$$C = 1,764 + \frac{0,636}{\sqrt{h}} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (133)$$

Beispiel. Es möge eine gußeiserne, mit Oelfarbe angestrichene Dampfleitungsröhre von 0,2 m Durchmesser, welche aus einem Dampskessel Dampf von 5 Atmosphären Spannung, also einer Temperatur gleich 152° abführt, in verticaler Richtung 5 m und horizontal 10 m weit geführt werden. Wie groß wird der stündliche Wärmeverlust dieser Röhre sein, wenn die Temperatur der Räume, durch welche sie geführt ist, 20° C. beträat.

Man hat hier  $t=20^\circ$ , und wenn man die Temperatur des Eisens gleich der des Dampfes annimmt,  $d=152-20=132^\circ$ . Es ist für Oelfarbenanstrich nach der obigen Tabelle K=3.71, folglich berechnet sich der stündlich Berlust durch Strahlung für  $1~\mathrm{qm}$  zu:

$$S = 124,72.3,71.1,0077^{20} (1,0077^{132} - 1) = 945,3.3.5$$

folglich für die gange Oberfläche von

$$(5 + 10) 0.2.3,1416 = 9.42 \text{ qm}$$

311

Ferner erleidet das verticale Rohrstück durch Berührung der Luft pr. Quad . meter einen Berlust von

$$B = 0.552 C \cdot 132^{1.333} = 0.552 \left( 0.726 + \frac{0.0345}{V 0.1} \right) \left( 2.43 + \frac{0.8758}{V \overline{5}} \right) 132^{0.238}$$
  
= 0.552 \cdot 0.835 \cdot 2.82 \cdot 411.8 = 535 \text{ \$\text{\$\exititw{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\text{\$\tex{

also ift der Verlust des 5 m hohen Rohrstückes

Endlich folgt der Berluft durch Berührung der Luft mit dem horizontalen Rohre für jeden Quadratmeter zu

$$0,552 C.132^{1,233} = 0,552 \left(2,058 + \frac{0,0382}{0,1}\right) 132^{1,233} = 554,6 \ \Re.e.$$

daher für die Länge von 10 m

$$10.0,2.3,1415.554,6 = 3485 \, \mathfrak{W}.56.$$

Der ganze Wärmeberlust des Rohres berechnet sich demgemäß in der Stunde zu 8904 + 1681 + 3485 = 14070 N.-C.,

entsprechend etwa 2 kg Rohlen (f. weiter unten).

Dieser Wärmeverlust ist, wie angegeben, unter der Annahme ermittelt, daß die äußere Obersläche der Röhre die gleiche Temperatur mit dem Dampse habe. Da die Temperatur der äußern Obersläche aber geringer ist, so fällt auch der Wärmeverlust kleiner aus, worüber der folgende Paragraph nachzusehen ist.

Péclet zieht den Fall in Betracht, daß ein mit warmem Wasser gefülltes Gesäß von der Oberstäche F in geringem Abstande von einem Mantel umgeben ist, welcher überall geschlossen der Luft eine Circulation nicht gestattet. Es sei die Oberstäche dieses Mantels  $F_1$  und für ihn sei  $d_1$  der Ueberschuß seiner Temperatur über die der Umgebung. Nimmt man hier an, daß der Wärmeverlust der Temperaturdisserinz proportional ist und bezeichnet man mit wo den durch

Strahlung und Berührung für 1 qm und  $1^o$  C. Temperaturdifferenz statistindenden Wärmeverlust, so hat man den Berlust der Oberstäche des Gesäßes, dessen Temperatur um d höher als die der Umgebung, also um  $d-d_1$  höher als die des Mantels ist, gleich Fw  $(d-d_1)$ , und ebenso folgt der Wärmes verlust des Mantels zu  $F_1wd_1$ . Da beide Werthe gleich sein müssen, indem der Mantel offenbar nur so viel Wärme aussenden sann als das Gesäß abgiebt, so erhält man:

$$F\left(d-d_{1}
ight)=F_{1}d_{1}$$
 ober  $d_{1}=d\,rac{F}{F+F_{1}},$ 

und hiernach wird ber Barmeverluft:

$$W = w F_1 d_1 = w \frac{F F_1}{F + F_1} d$$
 . . . . (134)

Wenn die beiden Oberflachen gleich groß waren, fo hatte man den Barmerluft nur gleich

$$W = V \frac{F}{2} d,$$

o nur halb jo groß, wie ohne Mantel. In gleicher Beise findet man für zwei intel von den Oberflächen  $F_1$  und  $F_2$  den Barmeverlust zu

für den Fall, daß die Oberflachen als gleich angenommen werden tonnen, mich

$$W = V \frac{F}{3} d$$

u. j. w.

Hierbei ist aber vorausgesett, daß die Mäntel überall vollkommen abgeschlossen sind, weil sonst eine Circulation der Lust eintritt, welche eine schnellere Abkühlung der betressenden Fläche in Folge der Berührung mit stets neuen Lusttheilchen zur Folge hat, indem dieser Einstuß in der Regel die durch den Mantel verringerte Strahlung überwiegt.

abgeschlossenen Raum, z. B. einen Dampschlinder, in welchem der vorhandene Dampf eine Temperatur  $t_1$  haben möge, während die Temperatur der äußern Umgebung nur den kleinern Werth  $t_2$  hat, so wird von dem Dampfe eine gewisse Wärmemenge in die Innenfläche des Mantels eingehen, das Material des Mantels durchziehen und an der äußern Obersläche durch Strahlung und Berührung in die Luft sich zerstreuen. Selbstrecktändlich muß in jedem Augenblicke die pr. Zeiteinheit innen eintretende Wärmemenge genau gleich der in derselben Zeit außen abgegebenen Wärmemenge sein, und derselbe Betrag muß auch in der Zeiteinheit das Material der Hülle durchströmen.

Für die Wärmemenge, welche einen plattenförmigen Körper von der Grundfläche gleich 1 qm und der Dide gleich d Meter in einer Stunde quer durchströmt, giebt nun Peclet den Ausdruck

$$W = D \frac{t_1' - t_2'}{\delta} = \frac{t_1' - t_2'}{\frac{\delta}{D}} \mathfrak{B}.\mathfrak{C}. \qquad (136)$$

worin  $t_1'$  und  $t_2'$  die verschiedenen Temperaturen der beiden Flächen bedeuten und D einen von dem Material des Körpers abhängigen Wärmeleitungsscoefficienten bezeichnet, nämlich diejenige Wärmemenge, welche durch 1 qm Grundfläche eines 1 m dicken Körpers dei einer Temperaturdifferenz  $t_1'-t_2'=1^\circ$  E. stündlich durchströmt. Wenn der Körper auß zwei verschiedenen über einander gelegten Platten von den Dicken  $\delta_1$  und  $\delta_2$  und den Wärmesleitungscoefficienten  $D_1$  und  $D_2$  besteht, so sindet man die durchgehende Wärme in ähnlicher Art zu

$$W = \frac{t_1' - t_2'}{\frac{\delta_1}{D_1} + \frac{\delta_2}{D_2}} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (137)$$

Für verschiedene in der Praxis häufiger vorkommende Körper sind die Werthe D für die durchgehende Wärme in der folgenden, dem Peclet'ichen Werke entnommenen Zusammenstellung enthalten.

Tabelle der Wärmemengen D, welche stündlich durch 1 qm. Fläche eines 1 m diden Körpers bei 1°C. Temperaturs bifferenz gehen.

Silber				74	Blei		14
Rupfer				69	Marmor .		2,78 - 3,48
Gifen .				28	Ralkstein		1,70 — 2,08
Bint .				28	Ghps .		0,33 - 0,52
Binn.				22	Gebrannter	Thon	0.51 - 0.69

§. 249.]	Durchgang	der Wärn	ne durch feste	Rorpe	r.	817
Fichtenholz,	fentrecht zu ben		Quarzfand			 0,27
			Biegelmehl			
Fichtenholz,	parallel zu den		Schlämmfreib	с.		 0,086
			Holzasche .			
Eichenholz,	fentrecht zu bei	n	Gagefpane .			
			Holzfohlenpult			
			Baumwolle .			
Kautschuf.		. 0,170	Streichwolle .			0,044
Glas	0,75	-0,88	Leinwand			0,043
			Granes Drud;	papier		0,034

Was die Temperatur  $t_1'$  und  $t_2'$  der beiden Oberflächen des wärmeleitenden Körpers anbetrifft, so können dieselben natürlich nicht übereinstimmen mit den Temperaturen  $t_1$  im Innern und  $t_2$  außerhalb des umschlossenen Kaumes, vielmehr muß  $t_1'$  kleiner als  $t_1$  und  $t_2'$  größer als  $t_2$  sein, weil nur vermöge der Temperaturdifferenzen  $t_1-t_1'$  im Innern und  $t_2'-t_2$  außen ein Wärmeübergang möglich ist. Bestimmt man für das betreffende Material nach dem vorigen Paragraphen den Werth W=S+B sür den Austritt der Wärme, so kann man die Temperaturen  $t_1'$  und  $t_2'$  der inneren und äußeren Oberflächen durch Gleichsetzung der eintretenden, durchgehenden und austretenden Wärmemengen sinden. Die Anwendung der genauern Duslong'schen Formel (126) würde hier zu großen Weitläusigseiten sühren, nimmt man jedoch sür geringere Temperaturdifferenzen die Rewton'sche Regel als gültig an, wonach die eins oder austretende Wärmemenge proportional der Temperaturdifferenz zu seise siehe besagte Wärmemenge die drei Gleichungen:

$$M = W (t_1 - t'_1),$$

$$M = D \frac{t'_1 - t'_2}{\delta},$$

$$M = W (t'_2 - t_2).$$

Mus ber erften und zweiten Gleichung folgt:

$$t_2' = t_1' - W \frac{\delta}{D} (t_1 - t_1')$$

und mit diesem Werthe geben dann die erfte und britte Bleichung:

$$t_1 - t'_1 = t'_1 - W \frac{\delta}{D} (t_1 - t'_1) - t_2,$$

woraus man

$$t_1' = \frac{t_1 + t_2 + W \frac{\delta}{D} t_1}{2 + W \frac{\delta}{D}} \cdot \cdot \cdot \cdot (138)$$

Beisbad. Berrmann, Lehrbuch ber Dechanif. II. 2.

und in gleicher Art

$$t_2' = \frac{t_1 + t_2 + W \frac{\delta}{D} t_2}{2 + W \frac{\delta}{D}} \cdot \cdot \cdot \cdot (138^a)$$

Hiermit folgt endlich die austretende Wärme erhält.

$$M = W \frac{t_1 - t_2}{2 + W \frac{\delta}{D}} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (139)$$

Für ben Fall, daß die Leitungsfähigkeit D des Materials groß und die Dicke & flein ift, wie dies z. B. für metallene Röhren gilt, ift der Werth  $W = \frac{\sigma}{D}$  nur klein gegen 2, und man kann annähernd

$$M = W \frac{t_1 - t_2}{2} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (139^{a})$$

feten, also halb so groß wie den Berluft, welchem die äußere Fläche ausgesetzt sein würde, wenn dieselbe eine Temperatur gleich t, hatte.

Wenn dagegen für einen schlechten Wärmeleiter D fehr klein und die Dicke & groß wäre, fo würde im Nenner der obigen Formel (139) der Werth  $W \frac{\delta}{D}$  gegen 2 vorherrschen, und man hätte dann die austretende Wärmemenge zu

$$M = W \frac{t_1 - t_2}{W \frac{\delta}{D}} = D \frac{t_1 - t_2}{\delta} \cdot \cdot \cdot (139^{b})$$

also unabhängig von der Oberfläche und umgekehrt proportional mit der Dicke o der Hille.

Faßt man den für die Praxis befonders wichtigen Fall ins Auge, daß ein metallenes enlindrisches Gefäß, etwa eine Röhre ober ein Dampfenlinder im Innern einen Körper von der höhern Temperatur t1, etwa Wafferdampf enthält, und daß die metallische Sulle zur Berminderung des Wärmeverluftes äußerlich mit schlechten Wärmeleitern umkleidet ift, so kann man eine nähe= rungsweise Ermittelung des noch übrig bleibenden Barmeverluftes in der folgenden Art vornehmen.

Es seien r, der innere und r, der äußere Halbmeffer der Hille, t, die Temperatur des Dampfes und der Röhre, t2 die Temperatur der äußern Luft und t's diejenige der äußern Dberfläche der Hülle, welche nach dem Borstehenden größer als to ift.

Stellt man sich ein chlindrisches Element der Hülle vom Halbmesser r, der Dicke  $\partial r$  und der Länge gleich 1 m vor, und wird die Temperaturbissernz zwischen den beiden um  $\partial r$  entsernten Oberflächen dieses Elements gleich  $\partial t$  gesetzt, so hat man für die durch dieses Element hindurchgehende Wärme nach (136):

$$M = 2 \pi r D \frac{\partial t}{\partial r}$$
 ober  $D \partial t = \frac{M}{2\pi} \frac{\partial r}{r}$ .

Durch Integration zwischen den Grenzen  $r_1$  und  $r_2$ , entsprechend den Temsperaturen  $t_1$  und  $t_2'$  erhält man

$$D(t_1 - t_2') = \frac{M}{2\pi} \ln \frac{r_2}{r_1}$$

Da nun aber, unter W=S+B ben Wärmeverlust pr. Quadratmeter Oberstäche der Hülle für  $1^{\circ}$  Temperaturdisserenz verstanden, die Wärmesmenge M auch ausgedrückt ist durch

$$M = 2 \pi r_2 W (t_2' - t_2),$$

so erhält man aus ben beiden Ausbruden für M, indem man aus ber ersten Gleichung

$$t_2' = t_1 - \frac{M}{2 \pi D} \ln \frac{r_2}{r_1}$$

in die zweite Gleichung einführt,

$$M = 2 \pi r_2 W \frac{t_1 - t_2}{1 + \frac{r_2 W}{D} \ln \frac{r_2}{r_1}} \cdot \cdot \cdot (140)$$

Diese Wärmemenge geht durch jeden laufenden Meter Röhre, also durch die Oberfläche  $2\pi r_2$  Quadratmeter verloren, folglich beziffert sich der Wärmes verlust durch einen Quadratmeter zu

$$M = W \frac{t_1 - t_2}{1 + \frac{r_2 W}{D} \ln \frac{r_2}{r_1}} = WD \frac{t_1 - t_2}{D + r_2 W \ln \frac{r_2}{r_1}}$$
(141)

Diefer Berth geht für einen fehr schlechten Leiter, b. h. wenn man ben kleinen Berth von D im Renner vernachlässigen kann, über in

$$M = D \frac{t_1 - t_2}{r_2 \ln \frac{r_2}{r_1}} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (141^{a})$$

In diesem Falle, welcher einer Umhüllung mit Baumwolle 2c. entspricht, ist ber Wärmeverluft unabhängig von W oder der Oberstäche und nimmt ab, wenn die Dicke der Hille oder der Halbmesser 2 zunimmt. Dagegen

würde für einen sehr großen Werth von D, also für Metalle, der Ausdruck (141) übergehen in  $M=W(t_1-t_2)$ , ein Werth, welcher nur von W, d. h. von der Beschaffenheit der Obersläche abhängt. Der Wärmeverlust pr. laussenden Meter Rohrlänge wäre in diesem Falle gleich  $2\pi r_2 W(t_1-t_2)$ , also proportional mit dem äußern Halbmesser. Man ersieht hierans, daß durch größere Metalldicken der Röhren der Wärmeverlust in dem Maße zusnimmt, in welchem die absühlende Fläche sich vergrößert.

Mittelst der Formel (140) hat Péclet die solgende Tabelle für den Wärmeverlust von horizontalen gußeisernen Dampsleitungsröhren berechnet, welche mit Hüllen aus baumwollenen Stoffen in verschiedener Dicke umstleidet werden und welche in einem Raume von 15°C. sich befinden, wähsrend die Temperatur im Innern zu 100° angenommen ist. Diese Werthe können indessen wegen der Zugrundelegung des Newton'schen Gesetzen nur als angenäherte betrachtet werden und würden namentlich bei höheren Temperaturen des Dampses schneller wachsen als die Temperatur.

Stündlicher Wärmeverlust in Wärmeeinheiten pr. laufenden Meter eines gußeisernen mit Baumwolle umhüllten Rohres. Innere Temperatur 100° C., Lufttemperatur 15°.

erer nesser zeiser ohres		Dict	e der U	ing in	in Metern				
Aeußerer Durchmess des gußeise nen Rohr	0	0,010	0,020	0,030	0,040	0,050	0,100	0,150	
0,020	75,9	22,4	16,5	13,9	12,3	11,2	8,7	7,9	
0,040	120,2	35,8	25,6	20,9	17,7	15,6	11,5	9,8	
0,060	164,3	49,0	33,7	26,7	22,8	20,1	14,1	11,6	
0,080	208,6	61,7	41,8	33,3	27,5	24,2	16,4	13,4	
0,100	252,6	74,5	50,2	39,1	32,4	28,2	18,7	15,0	
0,200	473,5	137,7	90,2	68,2	55,8	47,7	29,3	22,6	
0,300	694,8	200,8	130,4	97,6	78,7	66,4	39,6	30,8	
0,400	916,2	263,9	169,3	125,8	101,5	85,4	49,9	38,2	

§. 250. Erwärmungskraft. Die Bärme, welche zur Berwandlung des Baffers in Dampf nöthig ift, wird in der Regel durch Berbrennung von Körpern gewonnen. Die Berbrennung besteht in einer Berbindung

eines Rorpers, bes Brennftoffes mit Cauerftoff. Ale Brennftoff werden vorzüglich tohlenftoffhaltige Körper benutt, ben Gauerftoff aber liefert die atmosphärische Luft, die im gewöhnlichen Buftande 23 Broc. dieses Stoffes enthalt. Die Ermarmungefraft ober bie Barmemenge, welche bei ber Berbrennung entwidelt wird, ift bei verschiedenen Brennftoffen febr verschieden, g. B. bei Bafferstoffgas größer als bei Roblenftoff, und bei diefem großer ale bei Bolg u. f. w. Es haben Rumford, Lavoifier und Laplace, ferner Despret und befonders noch Dulong Berfuche über die Erwarmungefraft verschiedener Korper angestellt, und hierbei vorgliglich aus der Größe ber Erwarmung einer bestimmten Baffermenge, welche burch Berbrennung einer bestimmten Quantität des Brennftoffes erlangt murbe, auf bie Erwärmungefraft bes lettern gefchloffen. Auf biefem Bege hat 3. B. Dulong gefunden, baß 1 g Bafferstoffgas bei feiner Berbrennung 34600 g Baffer um einen Grad erwärmt; daß bagegen 1 g Kohlenstoff hierbei nur 7299 und 1 g Kohlenorybgas nur 2490 g Baffer um einen Grad in ber Temperatur erhöht. Rach §. 211 ift folglich bie Erwärmungefraft des Bafferstoffgafes gleich 34 600, die des Rohlenftoffes gleich 7290 und bie bes Rohlenorndgafes gleich 2490 Barmeeinheiten.

Was die zur Berbrennung nöthige Sauerstoffmenge anlangt, so läßt sich diese auch direct aus dem Producte der Berbrennung berechnen. Bei der volltommenen Berbrennung von Kohle ist dieses Product Kohlensäure, und diese besteht aus 27,27 Thln. Kohlenstoff und 72,73 Thln. Sauerstoff; daher erfordert 1 g Kohlenstoff zu seiner Berbrennung  $\frac{27,27}{72,73} = 2,67$  g

Sauerstoff, oder  $\frac{2,67}{0,23}=11,59~{
m g}$  atmosphärische Luft, da die atmosphärische Luft aus 23 Gewichtstheilen Sauerstoff und 77 Gewichtstheilen Stidsstoff besteht.

Verbrennungswärme. Neuere Bersuche über die Verbrennungswärme §. 251. sind von Andrews (Poggendorff's Annalen Bd. 75), sowie von Favre und Silbermann (Annales de chim. et de phys. Sér. III, Tom. 34) angestellt worden. Das Calorimeter, welches die letzteren Experimentatoren angewendet haben, bestand in der Hauptsache in einer metallenen Verbrensungskammer von eirea 5 cm Weite und 10 cm Höhe, welche in ein mit Basser angesülltes Gefäß eingetaucht war und von welchem drei Röhren nach außen hin abgezweigt waren, wodurch der zur Verbrennung nöthige Sauerstoff und das zu verbrennende Gas zu-, sowie die gassörmigen Versbrennungsproducte abgesührt wurden. Um die Wärme der letztern dem Kühlwasser mitzutheilen, erhielt das dritte oder Ableitungsrohr eine große Länge und wurde schlangenförmig um die Verbrennungskammer herums

gewunden. Wenn statt eines Gases ein sester oder flüssiger Körper versbrannt werden sollte, so mußte derselbe natürlich schon vor dem Bersuche in die Kammer gebracht und die zweite oder Gaszuleitungsröhre geschlossen werden. Um den Gang der Berbrennung von außen beobachten zu können, war mitten im Deckel der Kammer eine durch eine starke Glasplatte versichlossen weitere Röhre, sowie darüber ein geneigter Spiegel angebracht. Ferner war das Kühlgefäß noch mit einem weitern Mantel umgeben und mit diesem in ein noch weiteres, mit Wasser angefülltes Gefäß gesetzt, damit dasselbe so wenig wie möglich Wärme von außen ausnehmen konnte. Um endlich die Wärme im Kühlwasser möglichst auszubreiten, wurde dieses durch Auf- und Niederziehen eines aus zwei Blechringen bestehenden Rührwerks in Bewegung gesetzt.

Aus dem Gewichte G des Kühlwassers und der beobachteten Wärmezunahme t desselben in Folge der Verbrennung ließ sich nun die entsprechende Wärmemenge W=Gt (s. §. 212) berechnen.

Auf diese Beise ergab fich die Barmemenge bei Verbrennung von 1 kg

Holzkohle			8080	Wärmeeinheiten,
Graphit			7797	"
Rohlenorydgas			2403	27
Wafferstoffgas			34462	"
	u.	f.	w.	

Diesen Versuchen zu Folge ist die Verbrennungswärme oder heizkraft der Kohle oder des reinen Kohlenstoffes größer als Dulong und Andere gestunden haben. Die gefundene Differenz hat aber nach Favre und Silbersmann ihren Grund darin, daß die Kohle gewöhnlich nicht vollständig zu Kohlensäure, sondern auch theilweise zu Kohlenorydgas verbrennt. Diese Experimentatoren haben nun die Menge des letztern Gases besonders des stimmt und die Wärme, welche die Verbrennung derselben giebt, noch mit zur ganzen Verbrennungswärme addirt.

Während das kohlensaure Gas aus 27,27 Gewichtstheilen Kohlenstoff und 72,73 Gewichtstheilen Sauerstoff besteht, ist das Kohlenorydgas aus 42,86 Gewichtstheilen Kohlenstoff und 57,14 Gewichtstheilen Sauerstoff zusammengesetzt, und es ist folglich zur Verbrennung eines Grammes Kohle

zu Kohlenorydgas nur  $\frac{57,14}{42,86}=1,333\,\mathrm{g}$  Sauerstoff oder  $\frac{1,333}{0,23}=5,8\,\mathrm{g}$ ,

d. i. nur halb so viel atmosphärische Luft nöthig, wie bei der Berbrennung zu Kohlensäure. Deshalb bildet sich das Kohlenorydgas nur dann in größerer Menge, wenn es an Luftzug oder an der zur Bildung von Kohlensäure nöthigen Menge von Sauerstoff mangelt. Da nach den Bersuchen von Favre und Silbermann die Berbrennung von 1 kg Kohlenstoff zu Kohlensäure 8080 Wärmeeinheiten, dagegen die von 1 kg Kohlenorydgas zu Kohlensäure 2403 Wärmeeinheiten giebt, und da das Kohlenorydgas 42,86 Proc. Kohlenstoff enthält, also 1 kg Kohlensstoff in diesem Gase  $\frac{2403}{0.4286} = 5607$  Wärmeeinheiten entspricht, so ist

folglich bie Barmemenge, welche bei ber unvollständigen Berbrennung der Kohle zu Kohlenorydgas entwickelt wird:

also circa brei Zehntel von derjenigen Wärmemenge (8080 Wärmeeinheiten), welche aus der vollständigen Berbrennung zu Kohlensäure hervorgeht, da es nämlich für die Gesammtmenge der aus einer Gewichtseinheit Kohlenstoff entstehenden Wärme gleichgültig ist, ob man den Kohlenstoff direct zu Kohlensaure oder vorerst zu Kohlensauf und dann dieses zu Kohlensäure verbrennt.

Die Bärmemengen, welche bei Berbrennung von Kohlenwasserstoffverbinsbungen entwickelt werden, lassen sich mit Hülfe der Bärmemengen ihrer Bestandtheile leicht berechnen. Das Grubens ober Sumpfgas (schlagende Better) besteht dem Gewichte nach aus 25 Proc. Basserstoff und 75 Proc. Kohlenstoff, giebt folglich bei seiner Berbrennung

 $^{1}/_{4}$ .  $34462 + ^{3}/_{4}$ . 8080 = 8615,5 + 6060 - 14675,5 Bärmeeinheiten,

bagegen besteht das ölbildende Gas aus 1/7 Basserstoff und 6/7 Kohlenstoff und liefert folglich bei seiner Berbrennung nur

Anmerkung. Ueber die Wärmeentwidelung bei anderen chemischen Berbindungen, sowie über die Wärmequellen überhaupt ift nachzulesen: Müller's Physik, Band 2, sowie Billner's Experimentalphysik, Band II.

Brennstoffe. Die Brennstoffe, welche zur Erzengung von Bassers & 252. bämpsen benust werden, sind vorzüglich Steinkohlen, Braunkohlen, Tors, Holz und Coaks. Dieselben sind Berbindungen von Kohlenstoff (C), Basserstoff (H) und Sauerstoff (O), enthalten zuweilen noch etwas Stickstoff (N) und sast durchgängig verschiedene Mengen unorganischer Bestandtheile, welche bei der Berbrennung als Asche zurückseinen. Außerdem enthalten dieselben noch eine größere oder kleinere Menge freies oder hygrostopisches Basser, welches bei der Berbrennung die Dampssorm annimmt und hierbei eine geswisse Wärmemenge bindet, wodurch die Heizkraft des Brennstoffes herabsgezogen wird. Deshalb soll man auch die Brennstoffe vor ihrer Berwendung möglichst trocknen. Frisch gefälltes Holz enthält 35 bis 50 Proc., und ges

hörig lufttrockenes Holz noch 20 bis 25 Proc. Wasser. Da 1 kg Wasser circa 640 Wärmeeinheiten erfordert, um es in Dampf zu verwandeln, und 1 kg ganz trockenes Holz bei seiner Verbrennung 3600 Wärmeeinheiten entwicklt, so wird 1 kg Holz mit 25 Proc. Wasser bei seiner Verbrennung nur 3600  $\cdot$  0,75 = 2700 Wärmeeinheiten liesern, und überdies hiervon noch  $\cdot$  640  $\cdot$  0,25 = 160 Wärmeeinheiten an das Wasser zur Umwandlung desselben in Dampf absesen, so daß folglich nur

nutbar gemacht werden fönnen.

Das durch die chemische Analhse in den Brennmaterialien gefundene Sauerstoffquantum O ist mit einem Theile  $H_1=\frac{O}{8}$  des Wasserstoffes (H) zu Wasser verbunden, folglich kann auch nur das Wasserstoffquantum

$$H-H_1=H-\frac{0}{8}$$

zur Berbrennung gelangen, und die Barmemenge

$$W_1 = 34462 \left( H - \frac{O}{8} \right)$$

entwickeln. Abdirt man hierzu die Wärmemenge

$$W_2 = 8080 \, C$$
,

welche aus ber Berbrennung ber Kohlenstoffmenge C hervorgeht, so erhält man baburch bie gesammte theoretische Heizkraft eines Brennmaterials:

$$W = W_1 + W_2 = 34462 \left( H - \frac{O}{8} \right) + 8080 C.$$
 (142)

Der Anthracit ist das kohlenstoffreichste Brennmaterial; er besteht im Mittel aus 91 Broc. Kohlenstoff, 3 Broc. Wasserstoff und 3 Broc. Usche, wonach sich die theoretische Brennkraft besselben

$$W=34462~(0.03-1/8.0.03)~+~8080.0.91=905~+~7353 = 8258~$$
 Wärmeeinheiten ergiebt.

Die Steinkohle besteht im Mittel aus 80 Proc. Kohlenstoff, 5 Proc. Wasserstoff, 10 Proc. Sauerstoff und 5 Proc. Asche, es ist folglich ihre theoretische Heizkraft:

$$W = 34462 (0.05 - \frac{1}{8}.0.1) + 8080.0.80 = 1292 + 6464 = 7756$$
 Wärmeeinheiten.

Die Braunkohle enthält dagegen im Mittel nur 60 Broc. Kohlenstoff, 5 Broc. Wasserstoff, 25 Broc. Sauerstoff und 10 Broc. Asche, wonach folglich die theoretische Brennkraft dieses Brennstoffes

$$W = 34462 (0.05 - 1/8.0.25) + 8080.0.60 = 646 + 4848 = 5494$$
 Bärmeeinheiten ist.

Der Torf enthält im Mittel 52 Broc. Kohlenstoff, 5 Broc. Bafferstoff, 33 Broc. Sauerstoff und 10 Broc. Afche; es ift baher die theoretische Brenn-fraft beffelben:

$$W = 34462 (0.05 - \frac{1}{8}.0.33) + 8080.0.52 = 301 + 4202$$
  
= 4503 Bärmeeinheiten.

Bas ferner das Holz anlangt, so besieht dasselbe durchschnittlich aus 49 Broc. Kohlenstoff, 6 Broc. Basserstoff, 44 Broc. Sauerstoff und 1 Broc. Afche, so daß die theoretische Brennkraft desselben

$$W = 34462 (0.06 - 1/8.0,44) + 8080.0,49 = 172 + 3959$$
  
= 4131 Bärmeeinheiten

folgt.

Durch die Berkohlung der Brennmaterialien wird nicht allein der Basserstoff und Sauerstoff aus denselben entsernt, sondern es geht auch ein Theil des Kohlenstoffes verloren, indem sich zugleich Berbindungen von Basserstoff, Kohlenstoff und Sauerstoff bilden und in Gassorm entweichen. Deshalb giedt denn auch 1 kg lufttrodenes Holz mit 20 Proc. hygrostopischem Basser und 40 Proc. Kohlenstoff nur 0,18 bis 0,25 kg Holzkohle, und ebenso 1 kg Steinkohle nur 0,45 bis 0,6 kg Coaks. Uedrigens sind weder die Holzschlen noch die Coaks reiner Kohlenstoff, sondern es enthalten dieselben nehst den die Aschen sesenden sesten Bestandtheilen noch immer etwas Basserstoff und Sauerstoff, und es ist deshalb ihre theoretische Brennkraft nur 7000 bis 7500 Wärmeeinheiten.

Es ist hiernach die Anwendung von verfohlten Substanzen mit einem großen Barmeverluste verbunden, und baber nur zu empfehlen, wo es ent- weder auf die Erzeugung einer sehr intensiven hitz oder auf die Entsernung gewisser flüchtiger Bestandtheile, 3. B. des Schwesels, ankommt.

Die nutbaren Bärmemengen, welche man bei der Berbrennung der Brennmaterialien auf Feuerherden gewinnt, sind, weil auf denselben nie eine vollständige Berbrennung zu Kohlensäure möglich ist, weil zumal die Berbrennungsproducte eine ansehnliche Bärmemenge mit sich sortnehmen, sowie auch Bärme durch Mittheilung an die Osenwände und durch Abfälle verloren geht, stets viel kleiner als die im Borstehenden angegebenen theo-retischen Bärmemengen. Es folgt aus vielsachen und namentlich aus den sehr gründlich angestellten Bersuchen von Dr. B. Brix (siehe dessen Untersuchung über die Heizelten Bersuchen von Brennstoffe), daß die nutbare Berbrennungswärme im Mittel bei den meisten Brennstoffen nur zwei Drittel von der theoretischen Berbrennungswärme ist.

§. 253. Verbrennung. Die zur Verbrennung einer gewissen Menge Brennstroff nöthige Luftmenge, sowie das Quantum des hieraus hervorgehenden und durch den Schornstein abzuleitenden Gasgemenges läßt sich wie folgt ermitteln.

Die Kohlenftoffmenge C bes Brennmaterials erfordert zur Bildung von Kohlenfäure die Sauerstoffmenge

$$O_1 = \frac{8}{3} C = 2,67 C$$

und es ift die Menge der gebildeten Rohlenfäure:

$$C + O_1 = \frac{11}{3} C = 3,67 C.$$

Ferner erfordert das Berbrennen der freien Wasserstoffmenge  $H-\frac{O}{8}$  zu Wasser das Sauerstoffquantum:

$$0_2 = 8\left(H - \frac{0}{8}\right) = 8H - 0,$$

und giebt das Wafferquantum:

$$9\left(H-\frac{0}{8}\right) = 9H - \frac{9}{8}O.$$

Hiernach ist also ber ganze Sauerstoffbedarf:

$$O_1 + O_2 = 2,67 C + 8 H - O$$
 . . . (143)

und folglich die erforderliche Gewichtsmenge atmosphärischer Luft:

$$L_g = \frac{2,67 \ C + 8 \ H - 0}{0,231} = 11,56 \ C + 34,63 \ H - 4,33 \ O \tag{144}$$

ober in Cubikmeter, wenn wieder C, H und O in Kilogrammen ausgedrückt werden, und vorausgesetzt wird, daß bei einer mittlern Temperatur von  $10^{\circ}$  und 0.76 m Barometerstand, 1 obm Luft,  $\gamma=1.25$  kg wiegt:

$$L_v = \frac{4}{5} L_g = 9,25 C + 27,70 H - 3,46 O$$
 Cubifmeter (145)

Nach dem Obigen ift z. B. für 1 kg Steinkohle, C = 0.80, H = 0.05 und O = 0.10 kg, und daher die hierzu erforderliche Menge atmosphärischer Luft:

$$L_v = 9,25.0,8 + 27,7.0,05 - 3,46.0,01$$
  
= 7,400 + 1,385 - 0,035 = 8,75 cbm.

Um eine schnelle und vollständige Verbrennung zu erlangen, ist es nöthig, dem Brennherde die doppelte Luftmenge zuzuführen.

Was das durch den Schornstein abzuführende Gasgemenge anlangt, so besteht dasselbe aus dem Stickstoff der zugeführten atmosphärischen Luft, aus dem durch die Verbrennung erhaltenen kohlensauren Gas, sowie aus dem sich hierbei bildenden Wasserdampfe.

Das aus ber Zerlegung ber atmosphärischen Luft hervorgehende Stidftoffquantum ift bem Gewichte nach:

$$Q_1 = \frac{0.769}{0.231} (2.67 C + 8 H - 0) = 3.329 . (2.67 C + 8 H - 0)$$

ober, da bei 10° Bärme und dem mittlern Barometerstande das Gewicht von 1 cbm Stidstoff = 1,25.0,9713 = 1,2141 kg ift,

$$\begin{array}{l} Q_1 = (8,88\ C\ +\ 26,63\ H\ -\ 3,33\ 0) \colon 1,2141 \\ = 7,315\ C\ +\ 21,93\ H\ -\ 2,74\ O\ {\rm Subifmeter} \end{array} \ . \eqno(147)$$

Da ferner bas Bewicht von 1 cbm Rohlenfäuregas

$$\gamma = 1,25.1,529 = 1,911 \text{ g}$$

beträgt, fo ift die aus 1 kg Brennftoff hervorgehende Menge biefes Gafes:

$$Q_2 = \frac{3,67 \ C}{1,911} = 1,919 \ C$$
 Cubifmeter . . . (148)

Endlich geht aus dem Wasserstoff H die Wassermenge  $9\,H$  hervor, welche, da  $1\,{\rm cbm}$  Wasserdampf,  $^5/_8$  .  $1,25\,{\rm g}=0,78125\,{\rm kg}$  wiegt, eine Dampfsmenge

 $Q_3 = \frac{9 H}{0.78125} = 11,52 H$  Cubikmeter . . . (149)

giebt.

Hiernach folgt nun das aus der vollständigen Berbrennung hervorgehende Gasvolumen unter der Annahme, daß nur die zur Berbrennung ersforderliche Luftmenge zugeführt werde, zu:

$$\begin{array}{l} Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 \\ = 7,315 \, C + 21,93 \, H - 2,74.0 + 1,919 \, C + 11,52 \, H \\ = 9,23 \, C + 33,45 \, H - 2,74.0 \, \text{ Cubifmeter} \quad . \quad . \quad . \quad . \quad . \quad . \end{array} \tag{150}$$

welcher Werth die aus 1 kg des Brennmaterials entstehende Gasmenge ergiebt, wenn man für C, H und O die in 1 kg enthaltenen Gewichtssmengen Kohlenstoff, Basserstoff und Sauerstoff einsetzt.

Das Gewicht dieser Gasmenge bestimmt sich als die Summe aus den Gewichten der verbrannten Bestandtheile C, H und O und demjenigen L der zugeführten Berbrennungsluft, so daß man dieses Gewicht zu

 $G = C + H + O + L_g = 12,56 C + 35,63 H - 3,33 O$  Kilogr. (151) und sonach die Dichte des Gasaemenges zu

$$\gamma = \frac{G}{Q} = \frac{12,56 C + 35,63 H - 3,33 O}{9,23 C + 33,45 H - 2,74 O} \cdot \cdot \cdot (152)$$

findet.

3. B. hat man für 1 kg Steinkohle mit C=0.80, H=0.05 und O=0.10:

$$\gamma = \frac{12,56.0,8 + 35,63.0,05 - 3,33.0,10}{9,23.0,8 + 33,45.0,05 - 2,74.0,10} = \frac{11,497}{8,782} = 1,309.$$

Wenn man indessen, wie dies bei den gewöhnlichen Feuerungen zur Erzielung einer vollständigen Verbrennung ersorderlich ist, die doppelte Lustemenge zuführt, so erhält man das Gewicht des abzuführenden Gasgemenges zu G=C+H+O+2  $L_g=24,12$  C+70,26 H-7,66 O Kilogr. (153) und das Volumen zu

 $Q+L_v=18,48\,C+61,15\,H-6,20\,O$  Cubikmeter . . (154) womit nun die Dichtigkeit des Gasgemenges

$$\gamma = \frac{24,12 C + 70,26 H - 7,66 O}{18,48 C + 61,15 H - 6,20 O} \cdot \cdot \cdot (155)$$

folgt. Man erhält 3. B. in diefem Falle für Steinkohle

$$\gamma = \frac{24,12.0,8 + 70,26.0,05 - 7,66.0,1}{18,48.0,8 + 61,15.0,05 - 6,20.0,1} = \frac{22,043}{17,221} = 1,280.$$

Diese Werthe von Q und  $\gamma$  beziehen sich auf die mittlere Temperatur von  $10^{0}$  C. der zutretenden Luft, da aber die Temperatur der fortströmenden Gase eine höhere ist, welche mit t bezeichnet werde, so hat man das Volumen derselben in dem Verhältnisse

$$\frac{1 + \alpha t}{1 + \alpha 10} = \frac{273 + t}{273 + 10} = \frac{T}{283}$$

größer und die Dichte daher in diefem Berhältniffe kleiner anzunehmen.

Gewöhnlich darf man die Temperatur der abziehenden Gase zu  $t=300^{\circ}$  C. voraussetzen und erhält in Folge hiervon das Bolumen bei dieser Temperatur

$$Q_{300} = \frac{573}{283} \ Q_{10} = 2,025 \ Q_{10},$$

also über doppelt so groß. So z. B. erhält man nach dem Borftehenden für Steinkohle bei doppelter Luftzuführung das Bolumen der abziehenden Gafe zu

$$Q_{300} = 2,025.17,221 = 34,873 \text{ cbm}$$

und die Dichte zu

$$\gamma = \frac{22,043}{34,873} = 0,632.$$

Die folgende Tabelle enthält die aus der chemischen Zusammensetzung verschiedener Brennstoffe berechnete Heizkraft, sowie die zur Berbrennung ersorderliche ein fache Luftmenge nebst dem Volumen der sich bildenden Berbrennungsproducte nach Harmann\*).

<sup>\*)</sup> S. des Ingenieurs Taschenbuch, herausgegeben von der "Sütte", 1877.

Tabelle für 1 kg Brennftoff.

Ginfache Lufts menge von 00 C. n. 0 760 m	für 1 kg in 0,760 m
	Cubifmetern
0	
.BB 8 . 5	8 8 8
ni thathing & S & S	CA 10 C
9,000 0,000	0,00 0,075
Waller 20,594	9,594 0,516 0,472
0,536 0,516 0,472	0,594 0,516 0,472
Modroffe 1 2	E   E
Hoffnoldog 88,	0,896
03. 277. (579.)	
	-
	Brennstoff
	#
	" "
	9
	90
	CX.
	σ <sub>t</sub>
	24
	21
	ar .

§. 254.

Temperatur der Verbrennungsproducte. Aus dem Gewichte der durch die Verbrennung entstehenden Verbrennungsproducte und der dabei erzeugten Wärmemenge läßt sich nun auch ein Schluß ziehen über die Höhe der Temperatur, welche in der Feuerung höchstens erreicht werden kann. Sieht man nämlich von den Wärmeverlusten ab, welchen die Feuerungsanlage durch die Ausstrahlung und durch die Berührung mit der atmosphärischen Luft ausgesetzt ist, so hat man anzunehmen, daß die erzeugte Wärme dazu dient, den entstehenden Verbrennungsgasen eine gewisse Temperatur zu erstheilen, welche sich dann einsach dadurch bestimmt, daß man das Gewicht jedes einzelnen Gases mit dessen specifischer Wärme  $c_p$  sir constanten Druck und mit der gesuchten Temperatur t multipsicirt, und die Summe der so ershaltenen Producte gleich der erzeugten Wärmemenge setzt, aus welcher Gleichung sich sodann die Temperatur t berechnet.

Diese Rechnung, welche wegen der Nichtberücksschigung der gedachten Wärmeverluste unter allen Umständen eine zu hohe Temperatur ergiebt, kann indessen nur in solchen Fällen einen gewissen Anhalt gewähren, in denen die Verbrennungsproducte nicht schon während ihrer Vildung im Feuerherde ihre Wärme theilweise an einen fremden Körper abgeben. Das letztere ist der Fall bei den Dampstesselsen, bei denen wegen der Wärme-aufnahme des Kessels in der Feuerung nur eine wesentlich geringere Temperatur auftreten kann, als die gedachte Rechnung ergiebt. Nur für hüttenmännische Feuerungen, bei denen im Feuerraume die Wärme durch Gewölbe zusammengehalten wird und die heißen Gase erst in dem eigentlichen Ershigungsraume ihre Wärme abzugeben haben, kann die gedachte Rechnung einigermaßen einen Anhalt geben.

Es möge als Beispiel wieder die Verbrennung von  $1 \, \mathrm{kg}$  Steinkohle, bestehend auß  $0.80 \, C$ ,  $0.05 \, H$  und  $0.10 \, O$  voraußgesetzt werden, wodurch nach 8.252 eine Wärmennenge von W=7756 W.= E. entwickelt wird. Die auß dem Veranstoffe sich bildenden Gase bestehen nach dem vorigen Parasgraphen auß

3,67 C = 3,67.0,8 = 2,93 kg Rohlenfäure

und

9 H = 9.0,05 = 0,45 kg Wasserdampf,

während der einfachen Luftmenge nach (146) noch das Gewicht 8,88 C+26,63 H-3,33 O=8,88 . 0,8+26,63 . 0,05-3,33 . 0,1 =8,10 kg Stickfoff

beigemengt ift. Nimmt man an, daß zur vollftändigen Berbrennung die doppelte Luftmenge zugeführt werde, so findet sich in den Berbrennungsproducten die doppelte Menge Stickstoff im Betrage von vor, ebenfo wie ein überfdjuffiges Sauerftoffquantum von

$$\frac{0,231}{0,769}$$
 8,10 = 2,43 kg

vorhanden ift. Da nun die specifische Barme  $c_p$  für constanten Drud für

Rohlenfäure					0,2164
Wafferdamp	f				0,4750
Stidstoff.					0,2440
Sauerstoff					0,2175

ift und das gebildete Wasser zu seiner Berdampfung die latente Wärme 0,45.536=241 Wärmeeinheiten erfordert, so erhält man die gesuchte Temperatur t aus der Gleichung:

$$7756 - 241 = t (2,93.0,2164 + 0,45.0,475 + 16,2.0,2440 + 2,43.0,2175) = 5,329 t,$$

morans

$$t = \frac{7515}{5,329} = 1410^{\circ} \, \text{C}.$$

folgt.

Durch berartige Rechnungen hat Beclet die folgende Tabelle für die mit verschiedenen Brennstoffen zu erzielenden theoretischen Temperaturen gefunden, welche bei Zuführung der einsachen, sowie der doppelten Luftmenge sich ergeben.

Tabelle der theoretischen Temperaturen der Berbrennungsgase für:

Brennstoff	Einfache Luftmenge	Doppelte Luftmenge
Trodenes Holz	24120 €.	13400 €.
holz mit 30 Proc. Waffer	2166	1263
7 Proc. Asche	2774	1387
Trodener Torf mit 5 Proc. Afche	2484	1405
Corf mit 20 Proc. Wasser	2350	1336
Mittlere Steinkohle	2800	1487
Toaks mit 5 Proc. Asche	2755	1432

Benn auch aus den vorbemerkten Gründen die Temperatur in der Feuerung der Dampftessel immer eine wesentlich geringere ift, als die oben in der dritten Spalte enthaltenen Zahlen angeben, so kann man doch aus den letzteren ein Urtheil über den Wärmeverlust gewinnen, welcher der nitzlichen Berwendung dadurch entzogen wird, daß die Verbrennungsgase mit einer gewissen Temperatur durch den Schornstein entweichen. Diese Temperatur kann natürlich niemals geringer sein als diesenige der Dampstesselmandung ist, sie muß sogar in allen Fällen der Aussührung beträchtlich höher sein, um durch die Esse einen genügend lebhasten Zug zu erzeugen. In der Regel verlassen die abziehenden Gase den Dampstessel mit einer Temperatur von 250 bis 300°C. Legt man daher sit die durch die Verdrennung höchstens erreichbare Temperatur nach der vorstehenden Tabelle etwa den Werth von  $1400^\circ$  zu Grunde, so ersieht man, daß selbst bei nur  $250^\circ$  warmen Schornsteingasen der durch die Esse entsührte Wärmeverlust sich

auf  $rac{250}{1400}=$  0,179 oder gegen 18 Proc. der ganzen zur Verfügung

stehenden Wärme berechnet. Es ist klar, daß dieser Verlust unter den günstigsten Verhältnissen, d. h. unter der Annahme einer vollständigen Versbrennung allen Kohlenstoffes unvermeidlich ist, und daß bei einer mangelshaften Verbrennung in Folge der aus dem Schornsteine entweichenden uns verbrannten Kohlentheilchen und Kohlenorydgase der Verlust sich noch viel

höher beziffern fann.

Man erkennt aus den Zahlen der angeführten Tabelle, welche in der zweiten Spalte die erreichbaren Temperaturen unter ber Boraussetzung der einfachen Luftmenge angiebt, welchen gunftigen Effect die in neuerer Zeit mehrfach auch für Dampfteffel in Anwendung gekommene Basfeuerung ver-Bei diefer Feuerung wird unter beschränktem Luftzutritt und hoher Schichtung des Brennftoffes in einem besondern Dfen, dem Gasgenerator, die Roble nur in Roblenornd verwandelt, welches dann erft in dem eigent= lichen Verbrennungsraume unter Zuführung der erforderlichen Verbrennungs= luft vollständig zu Kohlenfäure verbrannt wird. Sierbei hat man sowohl zu der Bergafung, wie zu der darauf folgenden Berbrennung nur genau die theoretisch erforderliche Menge atmosphärischer Luft hinzuzuführen, so daß in Folge hiervon die Temperaturen entsprechend höhere werden als bei den gewöhnlichen Roftfeuerungen. Dieser lettere Umftand hat den Gasfeuerungen für hüttenmännische Defen eine viel verbreitete Berwendung verschafft, da sie selbst mit verhältnigmäßig schlechten und sonft werthlosen Brennstoffen wie Rohlenlösche, Grus, Sagemehl u. f. w. die höchsten Temperaturen erreichen laffen. Weniger häufig find diese Feuerungen bisher bei Dampftesseln angewendet worden, für welche nur mäßige Temperaturen er= forderlich find. Erft in neuerer Zeit hat man mehrfach versucht, Basfeuerungen auch für Dampfteffel anzuwenden, mit Rücksicht auf die Ersparniß, welche damit verbunden ift, daß die geringere Menge ber entftehenden Berbrennungsgase auch eine entsprechend fleinere Barmemenge burch die Effe entführt.

Brennstoffmenge. Es läßt sich nun leicht auch der Brennstoffauswand §. 255. berechnen, der zur Erzeugung einer gewissen Dampfmenge ersorberlich ist. Es wurde oben angegeben, daß die Gesammtwärme eines Kilogramms Dampf von der Spannung p oder der Temperatur t nach (79) durch

$$r = 606,5 + 0,305 t$$

bestimmt ift, und sonach ist die erforderliche Wärmemenge, um diesen Dampf aus  $1\ \mathrm{kg}$  Wasser zu erzeugen, dessen Temperatur  $t_1^0$  beträgt, durch

$$W = 606,5 + 0,305 t - t_1$$
 Bärmeeinheiten

ausgedrudt, wenn man die hier zuläffige Unnahme macht, daß die specifische Barme des Bassers zwischen  $0^{\circ}$  und  $t_1^{\circ}$  constant gleich Eins sei.

Bor Aussührung der Bersuche von Regnault berechnete man die Wärmemenge des Dampses entweder mittelst einer hypothetischen Formel von Watt oder mittelst einer andern von Southern. Nach Watt, Sharp, Cléments Désormes, und zumal nach den neueren Beobsachtungen von Pambour ist die Gesammtwärme des Dampses dei allen Temperaturen eine und dieselbe, nimmt also die latente Wärme ab, wenn die sensible Wärme eine größere wird. Nimmt man an, daß bei der Vildung des Dampses von 100° Temperatur eine Wärmemenge von 540 Cal. gesbunden wird, so hat man hiernach die Wärmemenge, welche bei der Verswandlung des Wassers von  $t_1^\circ$  Temperatur in Damps von jeder Temperatur nöthig ist, einsach

$$W = 540 + 100 - t_1 = 640 - t_1$$
.

Nach Southern, Boncelet u. A. wäre hingegen die latente Wärme des Dampfes conftant (540 Cal.), nähme also die Gesammtwärme mit der Temperatur zu, und es wäre baher die Wärmemenge:

$$W = 540 + t - t_1$$
.

Nimmt man die Temperatur des Wassers gleich Null an, und setzt man die des Dampses  $t=100,\,125,\,150^{\rm o}$  n. s. w., so läßt sich folgende Bersgleichung machen:

I	emperatur des Dampfes	500	75 <sup>0</sup>	1000	1250	1500	1750	2000
nge	(Watt	640	640	640	640	640	640	640
Wärmemenge nach	Southern	590	615	640	665	690	715	740
238 diri	Regnault	621,7	629,4	637	644,6	652,2	659,9	667,5

Man ersieht hieraus, daß bei Temperaturen von 100 bis 150°, wie sie bei Dampsmaschinen meist vorkommen, das Watt'sche Gesetz nicht bedeutend von der Regnault'schen Formel abweicht, daß dagegen bei Temperaturen über 120° die Southern'sche Regel schon auf ansehnlichere Abweichungen führt.

Wenn man, nach Regnault,  $W=606.5+0.305\,t-t_1$  sett, so erhält man das Wärmequantum, welches zur Verwandlung der Wassermenge  $Q\gamma$  Kilogramm in Dampf nöthig, d. i.:

$$W = (606,5 + 0.305 t - t_1) Q \gamma$$
 Calorien . . (156)

Nehmen wir für t und  $t_1$  Mittelwerthe an, setzen wir t=125 und  $t_1=15^{\circ}$ , so erhalten wir:

Wenden wir mittelgute Steinkohle zur Verbrennung an, und setzen wir vorauß, daß  $^2/_3$  der dadurch entwickelten Wärme zur Wirkung gelange, so können wir die durch  $1~{\rm kg}$  Kohle gewonnene Wärmemenge zu

setzen, und da nach der letzten Regel die Wärmemenge, welche 1 kg Wasser von  $10^{\circ}$  Temperatur zur Verwandlung in Dampf erfordert, 630 Cal. ift, so läßt sich hiernach annähernd als richtig annehmen, daß jedes Kilogramm Kohlenstoff bei seiner Verbrennung  $\frac{5000}{630} = 7,93$  kg Dampf liesere oder 1 kg

Dampf zu seiner Erzeugung 0,126 kg Steinkohle ersorbere. Ersahrungsmäßig giebt 1 kg Steinkohle 5 bis 7 kg, 1 kg Coaks  $4^2/_3$  bis 5,8 kg, 1 kg Holzkohle 6 kg und 1 kg Holz 2,5 bis 2,7 kg Dampf (s. Guide du chauffeur par Grouvelle et Jaunez).

Für die zur Dampferzeugung dienenden Steinkohlen find folgende Mittels werthe in Anwendung zu bringen.

Steinfohlen	Gewicht rober Steinkohle pr. Tonne zu je 4 Scheffel	Waffer= gehalt in Procenten der rohen Kohle	learner and	Effective Ber- bampfungs- fraft; Dampf- menge pr. kg roher Kohle
nordamerifanische	180,5 kg	1,39	10,3	8,27 kg
englische	190,8 "	3,37	7,8	7,82
preußische	174,6 "	3,00	4,8	8,28 "
jāchfijche	183,8 "	10,83	25,5	8,20 "

Roch laffen fich folgende Mittelwerthe annehmen.

Rame bes Brennftoffs	Gewicht des Brennstoffs	Waffer= gehalt	Dampfproduction in Rilogr. beim angegebenen Waffergehalt		
	attraction to the same		von 1 kg	von 1 Rlafter	
Nadelholz	1 Rlafter = 3,339 cbm = 1300 kg	15 Proc.	4,0	5200	
Laubholz	1 , = 1500 ,	15 ,	3,7	5550	
	To be			von 1000 St.	
	1000 €tüď = 900 kg	25 "	3,64	3276	
Braunkohle .	1 Scheffel = 145 "	30 "	3,95	575	

Beispiel. Welchen Steinkohlenauswand ersorbert ein Dampstessel, welcher in jeder Minute 5 cbm Dampf von 4 Atmosphären Spannung liefert, wenn ihm das Speisewasser mit einer Temperatur von 40° C. zugeführt wird?

Rach der Tabelle in §. 235 ist für Dampf von 4 Atmosphären Spannung die Temperatur  $t=144^{\rm o}$ , und das Gewicht von 1 chm gleich 2,2303 kg. Demsgemäß erfordert das Gewicht 5 . 2,2303  $=11,152\,{\rm kg}$  des  $40^{\rm o}$  warmen Speises wassers die Wärme von

W = 11,152 (606,5 + 0,305.144 - 40) = 11,152.610,4 = 6807

Rimmt man an, daß 1 kg Steintohle effectiv 4500 Wärmeeinheiten liefere, fo findet fich die Kohlenmenge in jeder Minute gu

$$\frac{6807}{4500} = 1,513 \text{ kg}$$

oder ftündlich gu

$$K = 90.8 \, \text{kg}$$
.

Die zur Verbrennung erforderliche theoretische Luftmenge berechnet sich nach §. 253 sür Sinterfohle, wie solche meistens für Dampstessel verwendet wird, zu 1,513 . 6,977 — 10,556 cdm , so daß man für die Zuführung des doppelten Luftquantums von 21,112 cdm pr. Minute wird sorgen müssen. Die gebildeten Verbrennungsproducte nehmen nach der Tabelse in §. 253 bei 300°C. ein Volumen ein von 1,513 . 15,621 — 23,635 cdm. Rechnet man noch das auf 300°C reducirte Volumen der überschüftig hinzugeführten 10,556 cdm Luft von 15° mittlerer Temperatur mit  $\frac{273}{273} + \frac{300}{15} \cdot 10,556 = 21,002$  cdm hinzu, so erhält

man das durch den Schornftein abzuführende Gasgemenge für jede Minute zu

23,635 + 21,002 = 44,637 cbm

oder pr. Secunde gu

$$\frac{44,637}{60} = 0,744 \text{ cbm},$$

wonach die betreffenden Querichnitte des Rauchcanals zu bemeffen find, wie im folgenden Capitel gezeigt wird.

Neber die Wärme handeln außer dem mehrsach genannten größern Werke von Péclet, Traité de la chaleur, considérée dans ses applications, Paris, 1860, die Lehrbücher der Physik von Müller, Ganot, Wüllner u. A., sowie besonders die Wärmemeßtunst und deren Anwendung von Schinz, Stuttgart, 1858. Die Grundlehren der mechanischen Wärmetheorie sinden sich besonders von Clausius in verschiedenen Abhandlungen in Poggendorff's Annalen behandelt, welche auch in einem besondern Werte erschienen sind. Ferner ist hier das im Borstehenden mehrsach angezogene Werk Zeuner's, Grundzüge der mechanischen Wärmetheorie, 2. Auflage, 1866, sowie Grashof's Maschinenkere anzusühren. Auch sind über die mechanische Wärmetheorie die Werke von Auersbach, Kithlmann, Köntgen, Krebs verössentlicht; eine interessante Beshandlung sindet der Gegenstand in dem Werke Thndall's: Die Wärme, bestrachtet als eine Art der Bewegung. Die vorzüglichen Arbeiten von Kantine, Thomson u. A. sind meist in wissenschaftlichen Zeitschriften niedergelegt.

In Betreff der Heizfraft der Brennmaterialien ist anzusühren: Untersuchungen über die heizfraft der wichtigeren Brennstosse im preußischen Staate von B. B. Brix, Berlin, 1853. A report to the navy departement of the United States on Americal coals etc., Philadelphia 1844, im Auszuge in den Berhandlungen des Ber. z. Beförd. d. Gewst. in Breußen, 1846. Siehe auch Formules, Tables etc. on Aide-Mémoire des Ingenieurs etc. par Claudel, Paris 1854. Ferner Untersuchungen über die Heizfraft der Steinschssen Sachsens won Ernst Hartig, Leipzig 1860, sowie: Des Machines à vapeur par Morin et Treska, Tome I, Production de la vapeur, Paris 1863.