Maschinenende wird durch die Querfeder e abgestützt, die in ihrem Mittelpunkt den Maschinenrahmen trägt, während sie an den Enden mittels der Gelenke f an den Tenderlängsträgern derart aufgehängt ist, daß sie kein Hindernis für Seitenverschiebung bildet. Durch entsprechende Anspannung von Feder e läßt sich jede gewünschte Lastverteilung auf die Lokomotivachsen herstellen. Hierbei tritt eine Mehrbelastung des Querbalkens c ein; da diese jedoch im Verhältnis l:L kleiner ist als die Federspannung, und da c näher am Maschinenschwerpunkt als e, so wird das hintere Maschinenende entlastet, unter Übertragung eines Teiles des Maschinengewichtes auf die Tenderachsen.

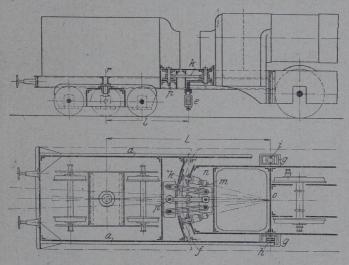


Abb. 548/549 Stütztender Bauart "Krauß".

## b) Bauart Krauß (Abb. 548/549).

Die Querfeder e ist mittels Gelenken f an den Tenderlängsträgern a aufgehängt. Seitlich am Maschinengestell sind Auflager g befestigt, auf denen die Vorderenden der Längsträger a mittels Kugelzapfen h und Gleitpfannen i ruhen. Eine geometrisch bestimmte Verbindung zwischen Maschine und Tender wird durch diese Teile einmal in seitlicher Richtung hergestellt, zwecks Seitenführung des vorderen Tenderendes. In senkrechter Richtung werden die in hwirkenden Belastungen auf das Maschinengestell übertragen; jedoch nicht in der Längsrichtung, da die Gleitpfannen i in den Auflagern g nach vorn und hinten Spiel haben, somit Längskräfte nicht übertragen können. Hierzu dient die gewöhnliche Zug- und Stoßvorrichtung, die in der Hauptsache durch das Kuppeleisen k gebildet wird. Der theoretische Punkt, um den bei dieser Verbindung die beiden Fahrzeuge sich gegenseitig verdrehen, ist gegeben durch den