

derkonstruktion, Halbstoffen und der Mahlart sehr voneinander ab. Auf 100 kg Stoff atro können etwa 7,5—30 kWh gebraucht werden. Wie verschieden sich z. B. die Mahlgradentwicklungen bei gleichen Stoffdichten für ein Hartpost-Papier aus gebleichtem Sulfitzellstoff bei drei verschiedenen Holländern, wobei 1 ein Steinzeugholländer, 2 ein Stahlmesserholländer und 3 ein Bronzemes- serholländer verwendet wurde, gestalten, zeigt Abbildung Nr. 5 (O. Wurz).

Hartpost 60gr/m²

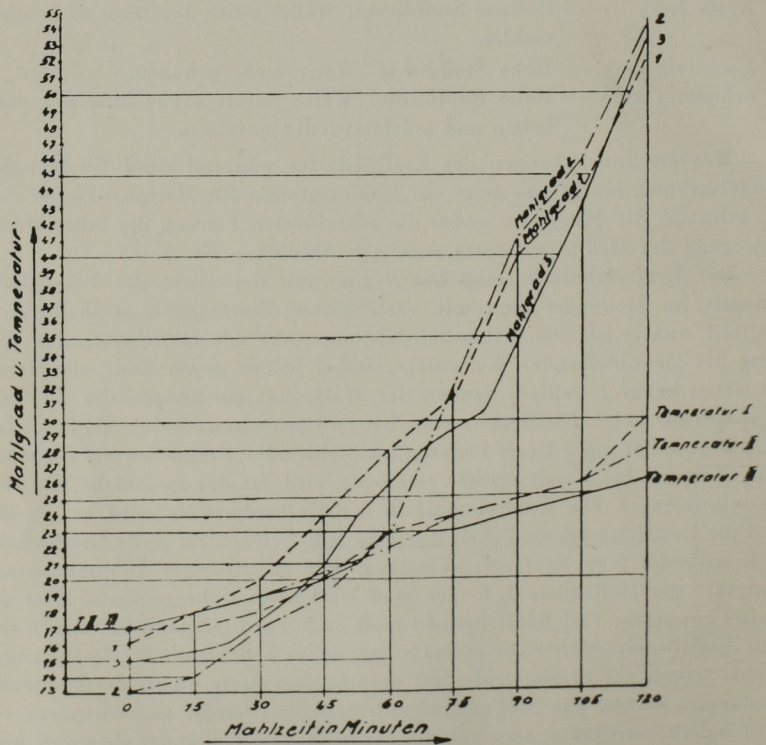


Abbildung Nr. 5

Jeder Halbstoff soll infolge seines verschiedenen Mahlverhaltens für sich gemahlen werden und die für eine Papiersorte nötige „Mischung“ durch Leeren mehrerer Holländer mit verschiedenen Halbstoffen in einen sogenannten Mischer erfolgen, der im Prinzip einen großen Holländertrog mit einem Mischorgan (Schneckenrad, Propeller oder Umwälzpumpe) darstellt. Die Wahl