

# ABBILDUNGSVERZEICHNIS

		Seite
1	Messerganzzeugholländer	18
2	Darstellung der Rösch- und Schmierigmahlung	20
3	Steinzeugganzzeugholländer	21
4	Kraftverbrauch während eines Mahlvorganges	30
5	Mahlgradentwicklung bei verschiedenen Holländerarten	32
6	Holländerkraftaufwand und Grammgewicht bei der Papierherstellung	33
7	Korrekturtafel für Mahlgrade	34
8	Kegelstosfmühle	36
9	Drehkreuzmühle	37
10	Kontinuierliche Stufenmahlung	39
11	Kollergang	40
12	Kollergangsteine	41
13	Wurster-Zerfaserer	44
14	Halbstoffrollen-Zerreißer	45
15	Bewoid-Harzleimbereitung	49
16	Schwefelsaure Tonerde-Auflösung	50
17	Einfluß des ph-Wertes auf die Leimung	51
18	Einfluß der Faserbreitemperatur auf die Leimung	53
19	Wirkung des Stehenlassens geleimter Stoffbreie	54
20a	Harzverteilung im Papier: Oberseite	56
20b	Harzverteilung im Papier: Siebseite	56
21	Nötige Leimmengen bei verschiedenen Papierleimen	59
22	Nomogramm für den Leimungsgrad	64
23	Haftvermögen und Teilchengröße bei Füllstoffen	69
24	Erdauflöser System Niethammer	72
25	Farbendreieck	75
26	Farbkörper	75
27	Farbenkreis	76
28	Tönung von Farbstoffen	83
29	Farbküche	86
30	Einfluß der Zutatenreihenfolge auf die Leimwirkung	94
31	Meßgefäßtransportwagen	96
32	Stoffdichte- und Mengenregler	99
33	Stoffschleuder nach dem Thomassen-Patent	102
34	Erkensator	102
35	Knotenfänger mit Schlagradzylinderschüttlung	105
36	Knotenfänger mit Trogschüttlung	105
37	Stofflauf von den Mischholländern zum Siebauflauf	107
38	Hochdruckstoffauflauf	109
39	Schwenkbare Siebastreifer	111
40	Schüttelwerk	113
41	Schüttelbock mit Hubverstellung durch Lenker	114
42	Schwungmassenschüttelbock	115
43	System einer Saugerunterdruckregelung	116
44	Tinnacher-Sauger	118
45	Vielkammersaugwalze mit Formatverstellung	120
46	Wasserring-Vakuumpumpe	121
47	Vakuumpumpe mit Rotationskörpern	122

48	Druckluftvorrichtung zur Be- und Entlastung der oberen Naßpreßwalze	124
49	Anordnung eines Filzstandhalters	127
50	Moletteapparat und dessen Anordnung	130
51	Trockenzylinder-Dampfeinströmung	131
52	Schema einer Trockenpartie	133
53	Massey-Verfahren	137
54	Schoeller-Feuchter	138
55	Kullen-Feuchter	139
56	Pope-Roller	141
57	Schema einer Papiermaschine	Beilage nach 144
58	Ferndreher mit Handrad zur Zugeinstellung	144
59	Verschiedene Antriebe von Trockengruppen	145
60	Developpement für einen Egoutteur	148
61	Gautschbruchverwertung	155
62	Rotoranlage zur Rückwasserverwertung	156
63	Trichterstofffänger System Füllnerwerk	158
64	Faserrückgewinnungsanlage mit Füllner-Trichtern	159
65	Arledter-Trichterstofffänger	160
66	Graphische Darstellung über Trichterabsatzvorgänge nach System Arledter	161
67	Adka-Stofffänger	162
68	Eindicksystem Humboldt	165
69	Vorroller	167
70	Prinzip eines Umrollers	168
71	Spezialumroller	169
72	Bürstenfeuchtung	173
73	Spritzrohrfeuchtung	174
74	Schema eines 14walzigen Kalanders	175
75	Ansicht eines Kalanders	179
76	Füllstoffeinfluß auf die Papierglätte	183
77	Fahrbühne für einen Querschneider	189
78	Darstellung von Schnittvorgängen bei Querschneidern	190
79	Darstellung des Diagonalschnittes	193
80	Diagonalquerschneider	195
81	Arbeitsprinzip eines Schnellschneiders	197
82	Planschneider	197
83	Prägekalander	202
84	Plattenprägmachine	204
85	Schema der Papiersortierung	207
86	Formatpapierpackungsarten	211
87	Normale Rollenpapierpackung	212
88	Rollengitterpackung	212
89	Halbstoffeintrag in Ganzzzeugholländern über einen Zyklon	219
90	Chemikalienaufbereitung für die Papierherstellung	221
91	Stoffwege von Halbstoffsilos bis zum Mischer	223
92	Stoffwege vom Mischer bis zum Siebauflauf einschließlich Gautschbruchrückführung	224
93	Anordnung einer Papierausrüstung	227
94	Laufrichtung von Papieren	233
95	Unterscheidung von Papier, Pappe und Karton	237
96	Mahlgradientwicklung eines Sulfit- bzw. Sulfatzellstoffes für die Spinnpapierherstellung	261